



中华人民共和国国家标准

GB/T 24608—2023

代替 GB/T 24608—2009

滚动轴承及其商品零件检验规则

Inspection rules for rolling bearings and commercial parts

2023-12-28 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 24608—2009《滚动轴承及其商品零件检验规则》，与 GB/T 24608—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了大部分符号及其含义(见第 4 章,2009 年版的第 3 章)；
- b) 删除了“滚针弯曲试验”和“非工作表面粗糙度及外观质量”检验项目(见 2009 年版的表 2 和表 7、表 8)；
- c) 更改了带座外球面球轴承及偏心套的部分检验项目(见表 4)；
- d) 增加了“同一零件硬度差”“残留奥氏体”“钢球振动批平均值”“ Δ_{TFs} 、 Δ_{TF2s} ”等部分检验项目(见表 1~表 4、表 6~表 8)；
- e) 增加了陶瓷球及球面滚子的检验项目(见表 6、表 9)；
- f) 更改了部分监督检验判定数(见表 12,2009 年版的表 11)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本文件起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、洛阳轴承研究所检验检测有限公司、山东洛轴所轴承研究院有限公司。

本文件主要起草人：史德卿、王辉、段富宣、张晓鹏。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2009 年首次发布为 GB/T 24608—2009，

——本次为第一次修订。

滚动轴承及其商品零件检验规则

1 范围

本文件规定了通用滚动轴承及其商品零件(钢球、陶瓷球、圆锥滚子、圆柱滚子、球面滚子、滚针)、轴承附件的检验规则。

本文件适用于下列组织或机构对滚动轴承及其商品零件、轴承附件的检验、接收和监督检验:

- a) 供方组织内部的质量部门(第一方);
- b) 采购方或采购组织(第二方);
- c) 检验检测机构(第三方)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 307.1—2017 滚动轴承 向心轴承 产品几何技术规范(GPS)和公差值

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4199 滚动轴承 公差 定义

GB/T 6930 滚动轴承 词汇

GB/T 7811—2015 滚动轴承 参数符号

3 术语和定义

GB/T 4199、GB/T 6930 和 GB/T 2828.1—2012 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

监督检验 supervision and inspection

政府部门以抽样检查方式对产品质量进行控制的手段。

3.2

合格评定 conformity assessment

与产品、过程、体系、人员或机构有关的规定要求得到满足的证实。

[来源:GB/T 27000—2023,3.1,有修改]

4 符号和缩略语

GB/T 307.1—2017 和 GB/T 7811—2015 给出的以及下列符号和缩略语适用于本文件。

Ac:接收数

AQL:接收质量限(以不合格品百分数或每百单位产品不合格数表示)

n :样本量