

ICS 77.150.30
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1083—2015

阳 极 铜

Anode copper

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属

行业标准

阳极铜

YS/T 1083—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年9月第一版

*

书号: 155066·2-29035

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位:大冶有色金属有限责任公司、云南铜业股份有限公司、金隆铜业有限公司、中条山有色金属集团有限公司、浙江富冶集团有限公司、阳谷祥光铜业有限公司、白银有色集团股份有限公司。

本标准主要起草人:张泽林、王育兵、洪雄文、封亚辉、颜虹、何秀梅、廖家章、王耀庭、陈迎武、关甫江、王成国、吴志清、李敬忠、李承祖、张雨、周松林、胡忠东、胡新平、刘正鸣、王佑芳、余凡、李正。

阳 极 铜

1 范围

本标准规定了阳极铜的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量预报单以及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于火法精炼法生产的阳极铜,主要供电解精炼使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 521(所有部分) 粗铜化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

阳极铜按化学成分分为一级品、二级品、三级品。

3.2 化学成分

3.2.1 阳极铜化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 阳极铜化学成分

品级	化学成分(质量分数)/%							
	铜含量	杂质含量,不大于						
		Ni	As	Sb	Bi	Pb	Sn	O
一级品	$99.20 \leq \text{Cu} < 99.50$	0.10	0.10	0.02	0.01	0.10	0.05	0.15
二级品	$98.80 \leq \text{Cu} < 99.20$	0.20	0.15	0.05	0.03	0.15	0.10	0.20
三级品	$98.50 \leq \text{Cu} < 98.80$	0.30	0.20	0.10	0.05	0.20	0.15	0.25

3.2.2 供需双方如对阳极铜化学成分有特殊要求时,由供需双方协商并在合同中注明。

3.3 物理规格

3.3.1 阳极铜外形尺寸及重量应满足需方电解生产工艺要求,具体指标由供需双方在订货单(或合同)中约定。

3.3.2 同规格阳极铜单块重量偏差应控制在 ± 5 kg 范围内。

3.3.3 单块阳极铜应厚薄均匀,垂直度高。板面弯曲度应 ≤ 5 mm,平面度公差 ≤ 5 mm(主要控制爬坡或底部荡边)。