

数控技术专业〔专科〕数控自动编程实训考核说明（审定稿）

中心电大考试处 2023年06月14日

一、课程性质和有关说明

〔一〕课程性质

《数控自动编程实训》是中心播送电视大学数控技术专业的必修实践环节。该环节是以 CAD/CAM 软件作为实训平台，利用数控加工的根底理论和工艺学问，针对数控铣/加工中心和数控车的自动编程进展实践训练。通过本环节的学习，使学生娴熟把握 CAD/CAM 软件在数控自动编程中的应用。

〔二〕关于考核的有关说明

1. 考核对象：播送电视大学数控技术〔专科〕专业的专科生。

2. 考核方式：

〔1〕本实训考核成绩由上机考核和实训报告两局部组成，比例为 8：2，上机考核以 CAD/CAM 软件的应用技能为主，考核时间 180 分钟。

〔2〕实训报告内容由实训目的、实训要求、实训内容、主要实训软件、典型实训作品及其工艺过程〔包括零件图、工序卡、数控加工程序〕、实训心得体会等组成；实训报告不少于 3000 字。

〔3〕上机考核内容及比例安排：几何造型或加工造型、加工轨迹、加工程序生成及后置处理；考核不少于三道试题，数控铣占 2/3，数控车占 1/3；零件应有典型性、综合性。

〔4〕学生必需完成寻常实训作业后，才能参与上机考核，考核可以承受现场评分或者提交电子文档的方式进展评分。

3. 命题依据：本考核说明是以中心电大数控技术〔专科〕专业“数控自动编程实训教学大纲”为依据而编制的，本考核说明是考核命题的依据。

〔三〕上机考核样卷

自动编程实训上机考核样卷

1、〔40 分〕加工下题所示零件。依据图纸尺寸及技术要求，完成以下内容：

〔1〕完成零件的车削几何造型；〔15 分〕

〔2〕依据工艺卡中的加工挨次，进展零件的轮廓粗/精加工、切槽加工和螺
纹加工，生成加工轨迹；〔20分〕

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/595031330243011223>