

BIG DATA EMPOWERS
TO CREATE A NEW
ERA

小麦机械化收获减损技术 指导意见

汇报人：

2024-01-17

目录

CONTENTS

- 引言
- 小麦机械化收获减损技术概述
- 小麦机械化收获减损技术关键措施
- 小麦机械化收获减损技术应用实例

目录

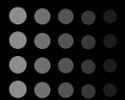
CONTENTS

- 小麦机械化收获减损技术推广与应用前景
- 结论与建议

BIG DATA EMPOWERS
TO CREATE A NEW
ERA

01

引言



目的和背景

提高小麦收获效率

通过机械化收获方式，大幅提高小麦的收获速度，缩短收获周期，降低人力成本。

减少收获损失

采用先进的机械化收获技术，降低小麦在收获过程中的损失率，提高粮食产量。

促进农业现代化

推广小麦机械化收获技术，有利于提升我国农业生产的现代化水平，实现农业可持续发展。

小麦机械化收获现状及问题

机械化程度不断提高

近年来，我国小麦机械化收获程度不断提高，大型联合收割机成为主流。

收获损失问题突出

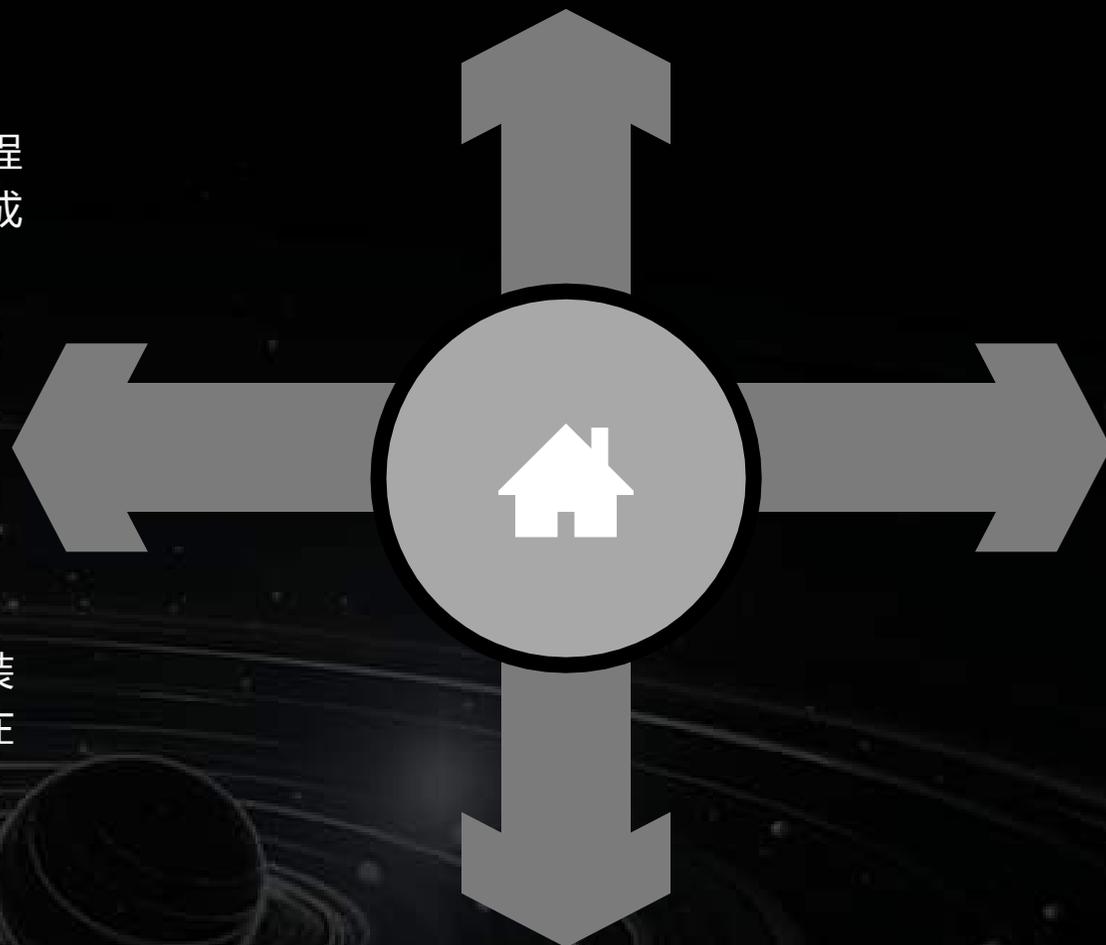
尽管机械化收获具有诸多优势，但收获损失问题依然突出，部分地区损失率高达10%以上。

农机装备水平参差不齐

我国小麦种植区域广泛，农机装备水平参差不齐，部分地区仍在使⽤老旧、低效率的收割机械。

技术指导和培训不足

目前，针对小麦机械化收获的技术指导和培训相对较少，农民缺乏必要的操作技能和安全意识。



BIG DATA EMPOWERS
TO CREATE A NEW
ERA

02

小麦机械化收获减损技术概述



减损技术的定义与分类

定义

小麦机械化收获减损技术是指在小麦收获过程中，通过采用先进的机械设备和合理的操作技术，减少小麦在收获、运输、储存等环节的损失，提高小麦产量和品质的技术措施。

分类

根据实施方式和目的的不同，小麦机械化收获减损技术可分为机械减损技术、生物减损技术和综合减损技术等。



减损技术的重要性

提高小麦产量

通过减少收获过程中的损失，直接提高小麦的单位面积产量。



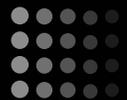
促进农业可持续发展

减少粮食浪费，节约资源，保护环境，符合农业绿色发展的要求。

提升小麦品质

降低破损率和杂质含量，提高小麦的整体品质和市场价值。





国内外研究现状及发展趋势

国内研究现状

我国小麦机械化收获减损技术研究起步较晚，但近年来发展迅速。目前，国内已经研发出多种适合不同区域和品种的小麦收获机械，同时也在不断探索新的减损技术和方法。

国外研究现状

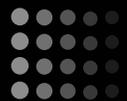
发达国家在小麦机械化收获减损技术方面研究较早，积累了丰富的经验和科技成果。例如，通过改进收割机械的设计、提高收割速度、优化脱粒方式等，实现了较高的减损效果。

发展趋势

随着科技的不断进步和农业现代化的加速推进，小麦机械化收获减损技术将朝着更高效率、更低损失、更环保的方向发展。同时，智能化、信息化技术的应用也将为减损技术的创新和发展提供新的动力和支撑。

03

小麦机械化收获减损技术关键措施



收获前准备

● 田间调查

提前了解麦田的品种、成熟度、产量、土壤湿度等情况，为选择合适的收获机械提供依据。

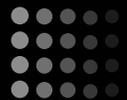
● 机械准备

对收获机械进行全面检查，确保机械状态良好，减少故障发生。

● 人员培训

对操作人员进行培训，提高其操作技能和安全意识，确保收获作业顺利进行。





收获机械选择与调整



机械选择

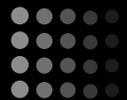
根据麦田的实际情况，选择适合的收获机械，如轮式或履带式收割机。

参数调整

根据小麦的品种、产量和成熟度等因素，调整收获机械的割台高度、拨禾轮转速、脱粒滚筒转速等参数，以达到最佳的收获效果。

试割

在正式收获前，进行试割作业，检查收获机械的工作状态和调整参数是否合适。

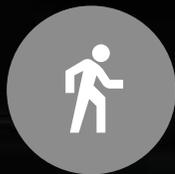


收获作业规范



作业时间

选择天气晴好、小麦成熟度适中的时间进行收获作业，避免在恶劣天气或小麦过熟时收获。



作业速度

根据麦田的实际情况和收获机械的性能，选择合适的作业速度，避免过快或过慢导致损失增加。



操作规范

操作人员应严格按照机械操作规程进行操作，注意割台高度、拨禾轮转速等参数的调整，确保小麦顺利进入脱粒系统。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/595201123001011222>