



中华人民共和国国家标准

GB/T 44562—2024

航空用钛合金 100°沉头大底脚螺纹 抽芯铆钉

Titanium 100° flush head blind fastener for aerospace

2024-09-29 发布

2025-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	1
4.1 组件	1
4.2 钉体	3
4.3 芯杆	5
4.4 钉套	7
4.5 环圈	8
4.6 驱动螺母	9
附录 A (规范性) 技术要求	11
附录 B (规范性) 十字槽	24
附录 C (规范性) MJ 修正螺纹	25

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国航空器标准化技术委员会(SAC/TC 435)提出并归口。

本文件起草单位：中国航空综合技术研究所、中国航空工业集团公司沈阳飞机设计研究所、中国航空制造技术研究院、航天精工股份有限公司。

本文件主要起草人：侯崑、邹晓辉、李伟强、张晓斌。

航空用钛合金 100°沉头大底脚螺纹 抽芯铆钉

1 范围

本文件规定了航空用钛合金 100°沉头大底脚螺纹抽芯铆钉(以下简称“抽芯铆钉”)的结构、尺寸和技术要求。

本文件适用于航空用钛合金 100°沉头大底脚螺纹抽芯铆钉的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 2965 钛及钛合金棒材

GB/T 3078 优质结构钢冷拉钢材

GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 6403.3 滚花

GB/T 14994 高温合金冷拉棒材

GB/T 22271.3—2016 塑料 聚甲醛(POM)模塑和挤塑材料 第3部分:通用产品要求

HB 5800 一般公差

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 要求

4.1 组件

4.1.1 结构

抽芯铆钉的结构见图 1,尺寸和质量见表 1,使用示例见图 2,钉体上的锁紧点沿圆周方向均匀布置 3 处(间隔 120°)。