



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 82—2015
代替 CJ/T 82—1999

机械搅拌澄清池刮泥机

Sludge scraper for accelerator

2015-11-23 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 规格及基本参数	2
5 材料	3
6 要求	4
7 试验方法	6
8 检验规则	8
9 标志、包装、运输和贮存	9
附录 A (资料性附录) 刮泥机结构型式图例	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 CJ/T 82—1999《机械搅拌澄清池刮泥机》。与 CJ/T 82—1999 相比主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 删除了刮泥机的型号及标记方式定义(见 1999 年版的 3.4)；
- 删除了形式规格中的图例(见 1999 年版的图 1 和图 2)；
- 修改了规格及基本参数(见 4.2,1999 年版的 3.2)；
- 增加了材料章节(见第 5 章)；
- 修改了技术要求中的部分内容(见第 6 章,1999 年版的第 4 章)；
- 增加了刮泥耙的要求(见 6.3)；
- 增加了运输和贮存要求(见 9.3)；
- 删除了环境条件要求和可靠性及耐久性要求(见 1999 年版的 4.1 和 4.10)；
- 修改了试验方法及检验规则(见第 7 章和第 8 章,1999 年版的第 5 章)；
- 删除了现场试验及检验(见 1999 年版的 5.2)；
- 增加了附录 A 刮泥机结构型式图例(见附录 A)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部市政给水排水标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：北京市市政工程设计研究总院有限公司、宜兴市产品质量监督检验所、江苏天雨环保集团有限公司、江苏一环集团有限公司、沈阳北方重矿机器制造有限公司。

本标准主要起草人：张韵、林海燕、董红、薛广进、姚左钢、王洋、孔贇、王子、王明根、陆斗宏、杭鑫、强成良、刘治家、杜斌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- CJ/T 33—1991；
- CJ/T 82—1999。

机械搅拌澄清池刮泥机

1 范围

本标准规定了机械搅拌澄清池刮泥机的术语和定义、规格及基本参数、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于机械搅拌澄清池刮泥机的制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB 755 旋转电机 定额和性能
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 1176 铸造铜及铜合金
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1243 传动用短节距精密滚子链、套筒链、附件和链轮
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法
- GB/T 3797 电气控制设备
- GB 4208 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 4879—1999 防锈包装
- GB/T 4942.1 旋转电机整体结构的防护等级(IP 代码) 分级
- GB/T 5574 工业用橡胶板
- GB/T 5796.4 梯形螺纹 第 4 部分:公差
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 10089—1988 圆柱蜗杆、蜗轮精度
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 14975 结构用不锈钢无缝钢管
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 29537 80°非密封管螺纹
- GB 50013—2006 室外给水设计规范
- JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第 12 部分:涂装
- SJ 20893 不锈钢酸洗与钝化规范