



中华人民共和国国家标准

GB/T 22652—2019
代替 GB/T 22652—2008

阀门密封面堆焊工艺评定

Overlaying-welding procedure qualification for valves sealing face

2019-10-18 发布

2020-05-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义和缩略语	2
3.1 术语和定义	2
3.2 缩略语	3
4 一般要求	3
4.1 总则	3
4.2 堆焊工艺规程	3
5 堆焊工艺评定因素及分类	3
5.1 堆焊方法分类	3
5.2 母材分类	3
5.3 填充金属及分类	7
5.4 焊后热处理及分类	8
5.5 评定因素及分类	8
6 堆焊工艺评定规则	10
6.1 堆焊方法的评定规则	10
6.2 母材的评定规则	10
6.3 填充金属的评定规则	10
6.4 焊后热处理的评定规则	10
6.5 堆焊过渡层的评定规则	11
6.6 试件母材厚度与焊件母材厚度的评定规则	11
7 试验要求和试件检查	11
7.1 试件制备	11
7.2 试件检查	11
8 堆焊焊评的补充规定	12
9 预堆焊工艺规程和堆焊工艺评定报告推荐格式	12
附录 A (资料性附录) 堆焊工艺规程流程图	13
附录 B (资料性附录) 母材、填充金属和堆焊方法的补充规定	14
附录 C (资料性附录) 堆焊工艺评定表格推荐格式	16

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 22652—2008《阀门密封面堆焊工艺评定》。与 GB/T 22652—2008 相比,主要变化如下:

- 增加了“堆焊工艺规程”“预堆焊工艺规程”“堆焊工艺评定报告”“堆焊作业指导书”“下转变温度”和“焊后热处理”术语(见 3.1);
- 增加了堆焊工艺评定常用缩略语(见 3.2);
- 增加了阀门堆焊常用母材及其类别、组别(见 5.2);
- 修改了堆焊工艺评定因素(见 5.5,2008 年版的 5.1);
- 增加了填充金属(焊条、焊丝、焊粉)分类及堆焊工艺评定规则(见 5.3、6.3);
- 增加了管状堆焊试件并规定取样位置(见 7.1);
- 增加了“堆焊工艺规程流程图”“母材、填充金属和堆焊方法的补充规定”“堆焊工艺评定表格推荐格式”3 个附录(见附录 A、附录 B、附录 C)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:杭州华惠阀门有限公司、南通龙源电站阀门有限公司、浙江石化阀门有限公司、安徽省屯溪高压阀门有限公司、浙江金龙自控设备有限公司、凯瑞特阀业有限公司、浙江新海检测有限公司、南通市电站阀门有限公司、中国能源建设集团广东省电力设计研究院有限公司、上海市特种设备监督检验技术研究院、株洲南方阀门股份有限公司、大通互惠集团有限公司、远大阀门集团有限公司、浙江省质量技术监督教育培训中心、安徽铜都流体科技股份有限公司。

本标准主要起草人:陈立龙、张明、吴振宇、黄美林、胡家勇、余金海、李运龙、严纲、张建华、李小龙、符明海、谢爱华、蔡天山、范红杰、陈勇、徐晖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 22652—2008。

阀门密封面堆焊工艺评定

1 范围

本标准规定了阀门密封面堆焊的一般要求、堆焊工艺评定因素及分类、堆焊工艺评定规则、试验要求和试件检查、堆焊焊评的补充规定以及预堆焊工艺规程和堆焊工艺评定报告推荐格式。

本标准适用于阀门密封面表面加硬层的等离子弧堆焊、氧燃料气堆焊、焊条电弧堆焊、埋弧堆焊、熔化极气体保护堆焊、钨极气体保护堆焊及其他堆焊方法的工艺评定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 713 锅炉和压力容器用钢板
- GB/T 984 堆焊焊条
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 2054 镍及镍合金板
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 4435 镍及镍合金棒
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 13296 锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管
- GB/T 15008 耐蚀合金棒
- GB/T 16253 承压钢铸件
- GB/T 21832(所有部分) 奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管
- GB/T 21833 奥氏体-铁素体型双相不锈钢无缝钢管
- GB/T 24511 承压设备用不锈钢和耐热钢钢板和钢带
- JB/T 4743 压力容器用镍铜合金锻件
- JB/T 5263 电站阀门铸钢件技术条件
- JB/T 6438 阀门密封面等离子弧堆焊技术要求
- JB/T 7248 阀门用低温钢铸件技术条件
- JB/T 7744 阀门密封面等离子弧堆焊用合金粉末