

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01040—1995
neq ISO/TR 8091—1983

Tex 制捻系数

1995-09-28 发布

1996-07-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

在表示纱线、长丝的物理性能和在进行纱线、长丝商业活动等过程中,经常要使用纱线、长丝的捻系数。采用与 Tex 制相关的捻系数,不仅有利于上述工作的开展,而且对今后的标准化工作有积极的意义。

为了适应这些需要,本标准规定了纱线、长丝与 Tex 制相关的捻系数计算公式和换算关系。

本标准非等效采用 ISO/TR 8091—1983《与 Tex 制相关的捻系数》,同时参照了国际上规范化的捻系数表达方法,并考虑到了国内以前及现有的捻系数表达方法,提出了三种与 TEX 制相关的捻系数计算公式及其换算关系,从而提供了捻系数计算的依据。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准主要起草单位:中国纺织总会标准化研究所。

本标准主要起草人:方锡江。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01040—1995
neq ISO/TR 8091—1983

Tex 制捻系数

1 范围

本标准规定了以国际单位制单位表示的与 Tex 制相关的捻系数的计算公式,以及常用的其他单位制单位表示的捻系数与国际单位制单位表示的捻系数的换算关系和换算系数。

本标准适用于各种加捻短纤纱、长丝纱、股线和缆线。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效,所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3100—93 国际单位制及其应用

GB/T 3291—82 纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)

FZ/T 01035—93 纺织材料 标示线密度的通用制(特克斯制)

3 定义

本标准采用下列定义。

捻系数 twist factor

短纤纱中纤维或长丝纱中长丝螺旋取向的度量,它反映了纱表面上的纤维同纱轴形成的角度,并由纱线的线密度和捻度两个指标求得。

4 以 Tex 制表示的捻系数

捻系数的计算公式如下:

$$\alpha_t = \frac{T}{100} \sqrt{T_t} \quad \text{或} \quad T \sqrt{\frac{T_t}{10\,000}} \quad \dots\dots\dots(1)$$

$$\alpha_m = \frac{T}{100} \sqrt{10T_t} \quad \text{或} \quad T \sqrt{\frac{T_t}{1\,000}} \quad \dots\dots\dots(2)$$

$$\alpha_k = \frac{T}{100} \sqrt{100T_t} \quad \text{或} \quad T \sqrt{\frac{T_t}{100}} \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中: α_t ——以 Tex 制表示的捻系数;

α_m ——以公制表示的捻系数;

α_k ——相当于捻度为捻/10 cm 表示的捻系数;

T ——捻度,捻/m;

T_t ——线密度, tex。

中国纺织总会 1995-09-28 批准

1996-07-01 实施