

玻璃行业：加强玻璃制造与 加工工艺技术培训

汇报人：可编辑

2023-12-23



- **玻璃制造与加工工艺概述**
- **玻璃制造工艺技术培训**
- **玻璃加工工艺技术培训**
- **实际操作与案例分析**
- **未来发展趋势与展望**

01

玻璃制造与加工 工艺概述



玻璃制造工艺简介

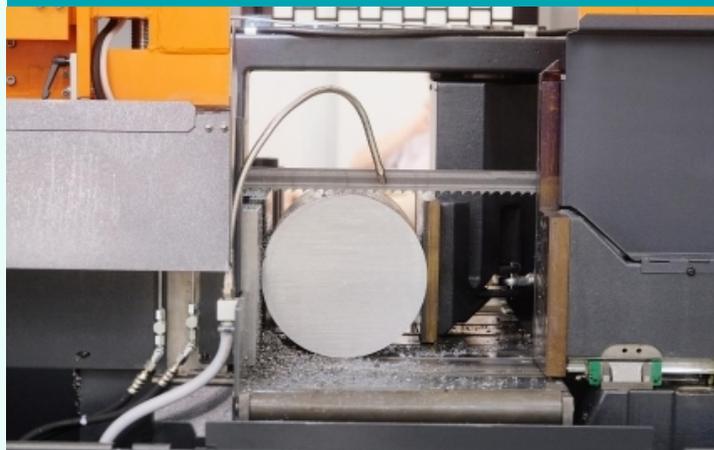
浮法玻璃制造工艺

通过将玻璃液浮在熔融金属表面形成玻璃带，再经过退火、冷却和切割等工序制成平板玻璃。



真空玻璃制造工艺

通过在两个玻璃板之间形成真空或填充惰性气体，再经过密封和检验等工序制成真空玻璃。



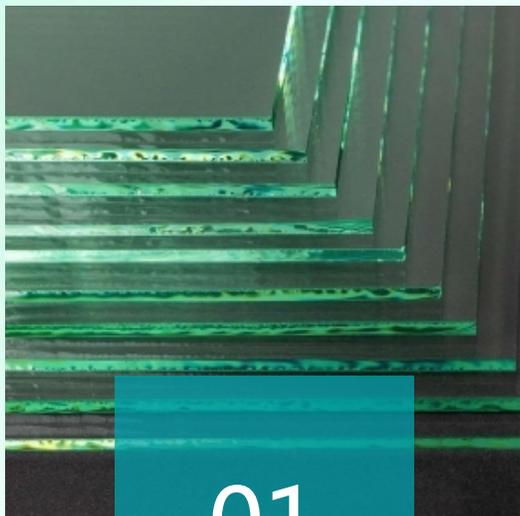
压延玻璃制造工艺

将玻璃液浇注到冷却的金属辊道上，通过压延形成连续的玻璃带，再经过切割和加工制成各种形状的玻璃制品。





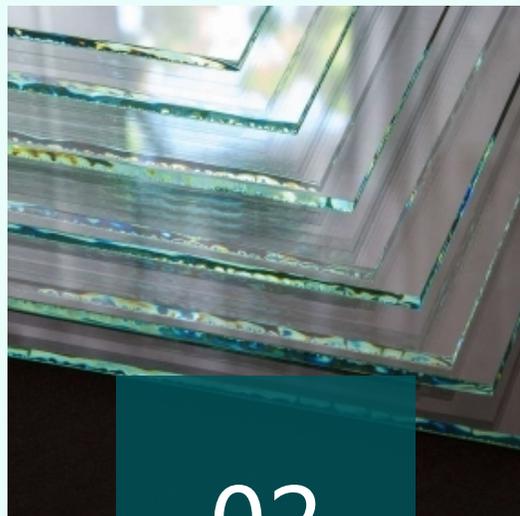
玻璃加工工艺简介



01

切割工艺

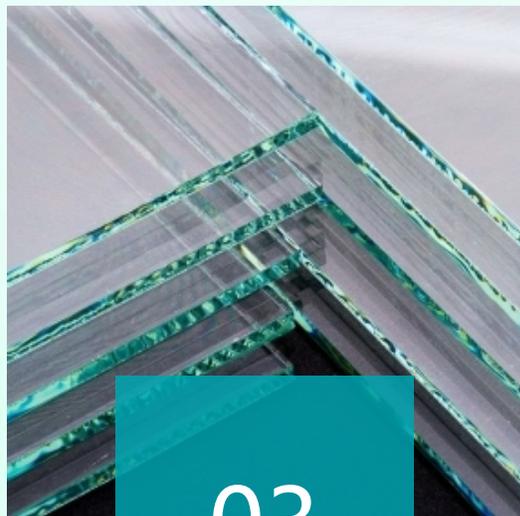
将大块的平板玻璃按照需求进行精确的切割，使其符合特定的尺寸和形状。



02

磨边工艺

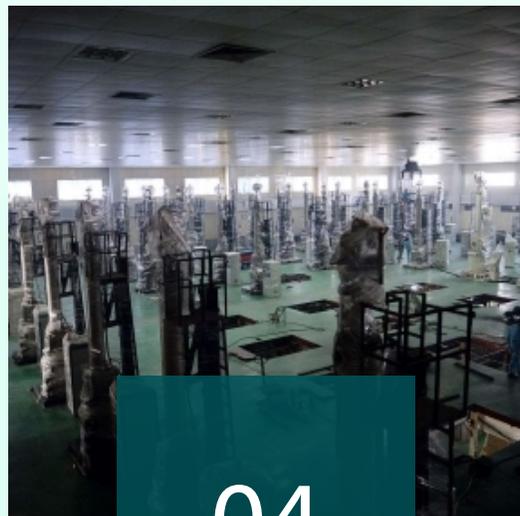
对玻璃边缘进行磨削和抛光，使其平滑并消除锋利的边缘。



03

钻孔工艺

在玻璃表面上钻出所需形状的孔洞，以满足特定的设计需求。



04

钢化工艺

通过加热和淬火处理使玻璃表面形成压应力，提高其强度和耐冲击性能。



玻璃制造与加工工艺的重要性

提高产品质量

先进的制造和加工工艺能够确保玻璃产品的质量和性能符合市场需求。

增强竞争力

不断改进和优化制造与加工工艺可以提高生产效率和降低成本，使企业在激烈的市场竞争中占据优势。

保障生产安全

正确的制造与加工工艺操作能够减少生产事故的发生，保障员工的人身安全和企业财产安全。

随着科技的不断进步，玻璃制造与加工工艺也在不断创新和发展，加强技术培训有利于推动行业的科技进步。



02

**玻璃制造工艺技
术培训**



原料选择与配比技术

总结词

- 原料选择与配比是玻璃制造的关键环节，直接影响到产品的质量和性能。



熔炼与成型技术

总结词

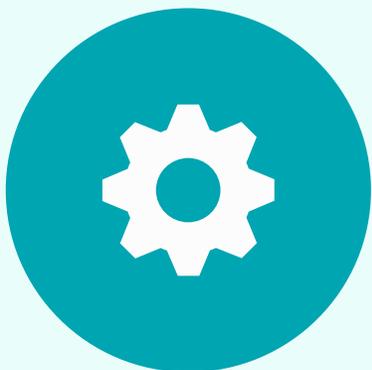
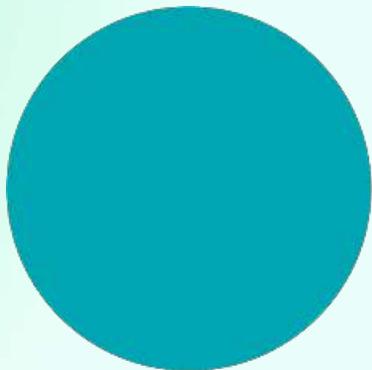
熔炼与成型是玻璃制造的核心环节，涉及到高温熔化和成型处理等关键技术。

详细描述

熔炼是将原料在高温下熔化成均匀的玻璃液，需要控制熔化温度、熔化速度和熔化气氛等参数。成型则是将熔化的玻璃液加工成所需的形状和尺寸，可以采用吹制、压制、拉制等多种方式。熔炼与成型技术的掌握对提高产品质量和降低能耗具有重要意义。



玻璃退火与淬火技术



总结词

退火与淬火是玻璃加工过程中的重要环节，对提高产品质量和延长产品使用寿命具有重要作用。

详细描述

退火是在玻璃冷却过程中进行加热处理，以消除内应力和降低玻璃的脆性。淬火则是将玻璃快速冷却至低温，以提高其硬度和耐磨性。退火与淬火技术的掌握有助于提高玻璃产品的稳定性和可靠性，延长其使用寿命。

03

**玻璃加工工艺技术
培训**

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/607025122121006114>