

预览—收藏—关注

考点课堂 素材精粹

第十版

依据考试大纲 总结命题规律
辅导备考策略 历年考题详析
梳理考试要点 总结核心知识
筛选最新考点 拓展解题思路
精编典型习题 积累备考经验
全真模拟测试 预测考试趋势

注：下载前请仔细阅读资料，以实际预览内容为准

让学习为我们创造终生价值

《机械基础》模拟题库

一、单项选择题

2. 刚体若仅受两力作用而平衡，其必要与充分条件为：这两个力大小相等、()、作用在同一条直线上。
- A、方向相同
 - B、方向相反(正确答案)
 - C、相互平行
 - D、相互垂直
7. 可以把作用在物体上某点的力 F 平移到物体上任一点，()。
- A、必须同时附加一个力偶，其力偶矩等于原来的力对新作用点之矩(正确答案)
 - B、必须同时附加一个力偶，其力偶矩等于原来的力对原作用点之矩
 - C、必须同时附加一个力偶，其力偶矩大小与平移距离无关
 - D、不必附加任何条件
8. 为保证构件工作安全，其最大工作应力必须小于或等于材料的()。
- A、正应力
 - B、剪应力
 - C、极限应力
 - D、许用应力(正确答案)
9. 铸铁牌号 HT100，KTH370—12，QT420—10 依次表示()。
- A、可锻铸铁，球墨铸铁，白口铸铁
 - B、灰口铸铁，孕育铸铁，球墨铸铁
 - C、灰口铸铁，可锻铸铁，球墨铸铁(正确答案)
 - D、灰口铸铁，蠕墨铸铁，可锻铸铁
10. 灰铸铁 HT150 中的 150 表示该材料的()为 150MPa。
- A、最低抗拉强度(正确答案)
 - B、最低抗压强度
 - C、最低硬度
 - D、最低疲劳强度

11. 金属的（ ）越好，则其锻造性能越好。
- A、强度
 - B、硬度
 - C、塑性(正确答案)
 - D、疲劳强度
12. 下列哪种碳钢适合铸造变速器箱体（ ）。
- A、08F
 - B、45
 - C、ZG200—400(正确答案)
 - D、T10
13. 与灰铸铁相比，球墨铸铁的强度、塑性和韧性（ ）
- A、更低
 - B、相差不多
 - C、更高(正确答案)
14. 45 钢是（ ）。
- A、低碳钢
 - B、中碳钢(正确答案)
 - C、高碳钢
 - D、合金钢
15. 下列实例中，主要承受弯曲变形的是（ ）。
- A、钻床上钻孔的钻头
 - B、开门的钥匙
 - C、被螺丝刀拧紧的螺钉
 - D、起重机的横梁(正确答案)
16. 在连接件上，剪切面和挤压面分别（ ）于外力方向。
- A、垂直、平行
 - B、平行、垂直(正确答案)
 - C、平行
 - D 垂直

17. 只能承受径向力的轴承是 ()。
- A、深沟球轴承
 - B、圆柱滚子轴承 **(正确答案)**
 - C、圆锥滚子轴承
 - D、推力球轴承
18. 滚动轴承的直径系列，表达了不同直径系列的轴承，区别在于 ()。
- A、外径相同而内径不同
 - B、内径相同而外径不同 **(正确答案)**
 - C、内外径均不同
 - D、内外径均相同，而滚动体大小不同
19. 某滚动轴承的代号为 7205C，则该轴承的内径为 ()
- A、72mm
 - B、20mm
 - C、5mm
 - D、25mm **(正确答案)**
20. 只能承受轴向力的轴承是 ()。
- A、深沟球轴承
 - B、圆柱滚子轴承
 - C、圆锥滚子轴承
 - D、推力球轴承 **(正确答案)**
21. 材料的抗拉强度是指材料在 () 所能承受的最大应力。
- A、拉断前 **(正确答案)**
 - B、产生塑性变形前
 - C、产生弹性变形前
 - D、屈服阶段
22. 下列牌号中，属于优质碳素结构钢的有 ()。
- A、T8A
 - B、08F **(正确答案)**
 - C、Q235

D、Q235AF

23. 随着钢中含碳量的增加，钢的强度和硬度（ ），而韧性和塑性则（ ）。

A、增高 增高

B、增高 降低(正确答案)

C、降低 增高

D、降低 降低

24. 调质处理是指把钢件淬火后再进行（ ）的复合热处理工艺。

A、退火

B、低温回火

C、中温回火

D、高温回火(正确答案)

25. 图示螺纹为（ ）螺纹。

A、左旋双线(正确答案)

B、右旋双线

C、左旋单线

D、右旋单线

26. 连接用螺纹一般采用（ ）。

A、矩形螺纹

B、梯形螺纹

C、三角形螺纹(正确答案)

D、锯齿形螺纹

27. 在螺纹联接常用的防松方法中，当承受较大冲击或振动载荷时，适宜采用（ ）防松措施。

A、对顶螺母

B、弹簧垫圈

C、开口销与六角开槽螺母(正确答案)

D、厚螺母

28. 齿轮减速器上、下箱体用螺纹联接，箱体被联接处的厚度不太大，且经常拆装，一般选用（ ）联接。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/615320123203011133>