

ICS 83.160.10  
G 41



# 中华人民共和国国家标准

GB 12837—1999

---

## 大芯腔轮胎气门嘴

Tyre valves for large core chamber

1999-06-29 发布

2000-05-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准非等效采用 JIS D 4207—1994《汽车轮胎气门嘴》，并参考了 JATMA 年鉴(1998)、TRA 年鉴(1998)和 ETRTO—1998 标准指南。

本标准是根据近几年来我国大芯腔轮胎气门嘴的发展状况和 GB 12837—1991 的执行和使用情况修订的。

本标准与前版标准的主要差异：

——补充了部分常用的气门嘴规格。

——取消了部分气门嘴规格。

——根据 TRA 年鉴(1998)规定了部分气门嘴嘴体与嘴座及嘴座与轮辋的推荐装配力矩。

——修改了技术要求与试验方法。

——根据气门嘴各质量特性的重要性修订补充了检验规则。

本标准从生效之日起，代替 GB 12837—1991。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准由山东气门嘴厂负责起草，由上海气门嘴厂、沈阳橡胶机械厂参加起草。

本标准主要起草人：冯 林、陈德忠、刘其忠。

本标准 1991 年 4 月首次发布。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

GB 12837—1999

## 大芯腔轮胎气门嘴

代替 GB 12837—1991

Tyre valves for large core chamber

### 1 范围

本标准规定了大芯腔轮胎气门嘴(以下简称气门嘴)的分类与标记、结构型式、零件结构尺寸及材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及贮存。

本标准适用于重型自卸车、装载机、挖掘机、铲运机、压路机和平地机等大型工程机械充气轮胎用气门嘴。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 3900—1997 轮胎气门嘴系列

GB 9764—1997 轮胎气门嘴芯腔

GB 9765—1997 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9766—1994 轮胎气门嘴试验方法

GB 12835—1991 胶座气门嘴

GB 12838—1999 大芯腔轮胎气门芯

### 3 产品分类与标记

产品分类与标记应符合 GB/T 3900—1997 中 3.1 和 3.2 的规定。

### 4 结构型式

4.1 气门嘴结构型式应符合表 1 和图 1~图 5 的规定。

4.2 图 1~图 22 中所有长度尺寸单位均为 mm。

4.3 图 2~图 5 中嘴体与嘴座装配时推荐装配力矩为  $7.9\sim 9.0\text{ N}\cdot\text{m}$ ,嘴座与轮辋装配时的推荐装配力矩为  $19.8\sim 22.6\text{ N}\cdot\text{m}$ 。