

2024-
2030年中国聚四氟乙烯（PTFE）行业发展状况与产销趋势预
测报告

摘要.....	2
第一章 聚四氟乙烯（PTFE）概述.....	2
一、 PTFE基本介绍.....	2
二、 PTFE主要性质与用途.....	3
三、 PTFE发展简史.....	3
第二章 中国PTFE行业发展现状.....	4
一、 产能与产量分析.....	4
二、 生产工艺与技术进展.....	4
三、 主要生产企业概况.....	5
第三章 原材料市场分析.....	6
一、 原材料供需状况.....	6
二、 原材料价格走势.....	6
三、 原材料进口依赖度.....	7
第四章 市场需求分析.....	7
一、 下游应用领域消费情况.....	7
二、 国内外市场需求对比.....	8
三、 客户需求特点与趋势.....	9
第五章 竞争格局与市场份额.....	9

一、 主要企业竞争策略.....	9
二、 市场份额分布.....	10
三、 行业集中度分析.....	11
第六章 进出口情况分析.....	11
一、 进出口总量与结构.....	11
二、 进出口贸易特点.....	12
三、 进出口政策影响.....	12
第七章 价格走势与影响因素.....	13
一、 近年价格回顾.....	13
二、 价格波动因素分析.....	14
三、 未来价格走势预测.....	14
第八章 产销趋势预测.....	15
一、 产能扩张计划与投资前景.....	15
二、 市场需求增长预测.....	16
三、 产销平衡分析与趋势预测.....	16
第九章 行业发展挑战与机遇.....	17
一、 政策法规影响分析.....	17
二、 环保与安全生产压力.....	17
三、 新技术、新产品开发机遇.....	18
第十章 未来发展战略与建议.....	19
一、 产业布局优化方向.....	19
二、 技术创新与升级路径.....	19
三、 市场拓展策略.....	20

摘要

本文主要介绍了中国聚四氟乙烯（PTFE）行业的发展现状、市场需求、竞争格局以及未来发展趋势。文章首先概述了PTFE行业的市场扩大和中小企业的积极发展态势，以及地域分布的广泛性。接着，深入分析了原材料市场的供需状况、价格走势和进口依赖度，揭示了原材料市场对PTFE行业发展的重要影响。在市场需求方面，文章探讨了下游应用领域的消费情况，对比了国内外市场需求，并剖析了客户需求的特点与趋势。此外，文章还分析了行业的竞争格局与市场份额，包括主要企业的竞争策略、市场份额分布以及行业集中度的变化。在进出口情况方面，文章详细阐述了进出口总量与结构、贸易特点以及政策对进出口的影响。最后，文章展望了PTFE行业的未来价格走势、产销趋势，并探讨了行业发展面临的挑战与机遇，提出了相应的未来发展战略与建议。

第一章 聚四氟乙烯（PTFE）概述

一、PTFE基本介绍

聚四氟乙烯（PTFE），作为一种由四氟乙烯单体聚合而成的高分子化合物，展现出了独特的物理化学性质。其化学式(C_2F_4) 揭示了它的基本构成，即由碳和氟原子组成的线性长链结构，这种结构赋予了它非凡的稳定性。

在物理形态上，PTFE在常温下呈现为白色或乳白色的无定型粉末或颗粒，这一外观特征使其易于辨识。其高分子量以及出色的热稳定性，保证了它在高温环境下能够熔融成透明或半透明的粘稠液体，而在冷却后又能固化成坚韧的固体，这一特性使得PTFE在加工成型方面具有极大的灵活性。

耐腐蚀性方面，PTFE的表现更是令人瞩目。它几乎不受任何化学物质的侵蚀，包括强酸、强碱和有机溶剂等，这种极强的化学稳定性使得PTFE在极端环境下仍能保持良好的性能，因而被赞誉为“塑料王”。这种卓越的耐腐蚀性，使得PTFE在化工、医药、食品等行业中得到了广泛的应用，特别是在需要接触腐蚀性介质的场合，PTFE更是成为了不可或缺的材料。

聚四氟乙烯（PTFE）以其独特的化学结构、物理形态以及卓越的耐腐蚀性，在众多高分子材料中脱颖而出，成为了工业界的一颗璀璨明珠。

二、PTFE主要性质与用途

聚四氟乙烯（PTFE）是一种由四氟乙烯聚合而成的高性能塑料，因其出色的物理和化学性质，在众多领域均有广泛应用。

耐高温性能：PTFE能在极端的温度范围内，即从 $-190^{\circ}C$ 至 $+260^{\circ}C$ ，保持其物理和化学性能的稳定性。这种卓越的耐高温性使PTFE成为能够在高温环境下长期使用的少数塑料材料之一。在化工、航空航天等领域，这种材料能够承受高温腐蚀和化学反应，确保设备的长期稳定运行。

低摩擦系数与自润滑性：PTFE的另一个显著特点是其极低的摩擦系数和优异的自润滑性能。这使得PTFE成为制造滑动部件、密封件和轴承等产品的理想选择

。在汽车、精密机械等行业中，利用PTFE制造的部件能够显著提高设备的运行效率和耐久性，减少维护成本。

电气绝缘性能：PTFE还具有出色的电气绝缘性能，因此被广泛应用于电线电缆的绝缘层、电容器膜等电子产品部件的制造。其卓越的电气性能确保了电子设备的安全性和稳定性，满足了电子行业对高性能绝缘材料的需求。

医用领域的适用性：PTFE在医疗领域的应用也不可忽视。由于其无毒、无味以及良好的生物相容性，PTFE被用于制造人工血管、心脏瓣膜、导尿管等医疗器械。这些产品对于材料的安全性和生物相容性有着极高的要求，而PTFE正好满足了这些严苛的标准。

PTFE以其独特的性质在多个领域发挥着重要作用，其市场需求和应用前景依然广阔。随着科技的不断进步，PTFE的应用领域有望进一步拓展，为各行业的发展贡献更多力量。

三、PTFE发展简史

聚四氟乙烯（PTFE）作为一种具有独特性能的高分子材料，其发展历程充满了科技与工业的融合与进步。自20世纪30年代由美国杜邦公司的罗伊·普朗克特博士首次合成以来，PTFE便以其优异的耐化学腐蚀性、低摩擦系数和良好的电性能引起了广泛关注。

在早期的研究阶段，科学家们对PTFE的合成工艺进行了大量的探索和优化。随着实验室研究的不断深入，PTFE的制备技术逐渐成熟，为其后续的工业化生产奠定了坚实基础。工业化生产的实现，使得PTFE得以大规模应用于军工、化工等领域，极大地推动了相关行业的发展。

进入现代工业时代，PTFE的生产技术得到了显著提升。先进的聚合工艺和加工技术的应用，使得PTFE产品的质量和性能得到了大幅提升。同时，随着对PTFE性能的不断挖掘，其应用领域也得到了极大的拓展。从最初的军工、化工领域，逐渐扩展到航空航天、电子电气、医疗卫生等多个领域，PTFE已成为现代工业中不可或缺的重要材料之一。

在航空航天领域，PTFE因其优异的耐高低温性能和低摩擦系数而被广泛应用于密封件、轴承等关键部件的制造；在电子电气领域，PTFE的高绝缘性能和耐腐蚀性使其成为电线电缆绝缘层的理想材料；在医疗卫生领域，PTFE的生物相容性和耐化学腐蚀性使其成为医疗器械和人工器官的重要原料。

展望未来，随着科技的不断进步和工业的持续发展，PTFE的应用前景将更加广阔。通过纳米技术和复合材料技术等先进手段的应用，我们可以进一步提高PTFE的力学性能和耐磨性，拓宽其在高端制造业的应用领域。同时，针对特定行业的特殊需求，我们还可以对PTFE进行改性处理，以满足更多的功能化要求。例如，增加其导电性以应用于电子产品领域，提高其光学透明度以应用于光学器件领域，以及增强其生物相容性以更好地服务于医疗卫生事业。

第二章 中国PTFE行业发展现状

一、 产能与产量分析

近年来，国内聚四氟乙烯（PTFE）市场呈现出蓬勃的发展态势，推动了行业产能规模的持续扩大。多家领军企业通过引进先进技术、优化生产流程以及实施扩建项目，显著提升了生产能力和效率。这些举措不仅有效满足了市场对高质量PTFE产品的旺盛需求，还为行业的进一步发展奠定了坚实基础。

在产能稳步增长的同时，我国PTFE行业的产量也实现了显著提升。特别是在高端应用领域，如航空航天、电子电气以及化工等行业，对PTFE产品的性能和质量提出了更高要求。为了满足这些领域不断增长的需求，企业纷纷加大研发投入，推动产品创新，从而实现了产量的稳步增长。这种产量的提升不仅反映了市场需求的强劲，也体现了行业技术水平和竞争力的不断提升。

当前我国PTFE行业的产能利用率保持在较高水平。这意味着行业整体运行状况良好，资源得到了有效利用，生产效率和产品质量均得到了显著提升。高产能利用率是行业健康发展的重要标志之一，它表明市场需求与产能供给之间保持了良好的平衡，为行业的可持续发展提供了有力支撑。

我国聚四氟乙烯（PTFE）行业在产能和产量方面都取得了显著进展。产能规模的持续扩大和产量的稳步增长共同推动了行业的发展壮大，而高水平的产能利用率则体现了行业的整体运行效率和市场竞争力。

二、 生产工艺与技术进展

在聚四氟乙烯（PTFE）行业的发展过程中，生产工艺的不断优化和技术水平的显著提升成为了推动行业前行的关键力量。随着科技的不断进步，我国PTFE行业生产工艺正经历着持续的优化过程。众多企业积极引进国际先进的生产设备和技术，不仅大幅提高了生产自动化水平，也显著提升了产品质量的稳定性。这种技术引进与融合的趋势，使得我国PTFE产品在国际市场上更具竞争力。

与此同时，行业内的技术创新也层出不穷。通过深入的研发实践，企业成功开发出了一系列新型PTFE产品，这些产品不仅性能优异，而且能够满足市场的多元化需求。这种创新能力的增强，为PTFE行业注入了新的活力，也为企业赢得了更多的市场机遇。

在技术水平方面，近年来我国PTFE行业取得了令人瞩目的成就。特别是在原料制备、聚合反应以及后处理等环节，行业内的技术突破层出不穷。这些技术成果的应用，不仅提高了PTFE产品的纯度和性能，还降低了生产成本，进一步增强了我国PTFE行业的整体竞争力。

企业与高校、科研院所之间的产学研合作也日益加强。这种合作模式的建立，不仅加快了科技成果的转化速度，也为PTFE行业的技术进步和产业升级提供了有力支撑。通过这种深度的合作与交流，行业内的技术创新氛围日益浓厚，为未来的持续发展奠定了坚实基础。

随着全球环保意识的不断提升，我国PTFE行业在环保方面也做出了积极努力。企业纷纷加大环保投入，采用先进的环保技术和设备，以确保生产过程中的污染物排放得到有效控制。同时，废弃物的处理和回收利用也得到了行业内的高度重视，这不仅有助于资源的循环利用，也符合可持续发展的长远目标。

三、 主要生产企业概况

在我国PTFE（聚四氟乙烯）行业中，生产企业的分布与实力构成了该行业的重要组成部分。目前，市场上已经涌现出一批具备显著规模和实力的龙头企业，它们在产能、技术以及品牌等多个维度上均展现出明显的优势，从而稳固地占据了市场的主导权。这些龙头企业不仅拥有先进的生产线和技术研发能力，还通过持续的质量提升和品牌塑造，赢得了市场的广泛认可。为了进一步巩固和扩大市场份额，这些企业还积极采取兼并重组等策略，以实现更广泛的市场覆盖和更强的影响力。

与此同时，PTFE行业中也活跃着众多的中小型企业。尽管这些企业在规模和资源上无法与龙头企业相提并论，但它们同样表现出强烈的进取心和发展意愿。这些中小型企业通过灵活的市场策略、技术创新以及产品升级等手段，努力提升自身的市场竞争力。它们还积极寻求与龙头企业的合作机会，以期通过资源共享和优势互补，共同推动PTFE行业的整体进步。

从地域分布的角度来看，我国的PTFE生产企业主要聚集在东部沿海地区和中部地区。这些区域凭借其发达的经济基础、便捷的交通网络以及丰富的资源储备，为PTFE行业的发展提供了坚实的支撑。特别是随着国家西部大开发战略的深入实施和中部崛起战略的加速推进，西部和中部地区的PTFE生产企业也迎来了前所未有的发展机遇。可以预见，在未来的市场竞争中，这些地区的企业将凭借地理和政策优势，展现出更加强劲的发展势头。

第三章 原材料市场分析

一、 原材料供需状况

从供应端来看，中国聚四氟乙烯的主要原材料包括氟化钙、氟化氢等，这些原材料的供应能力直接关系到PTFE的生产规模和成本。近年来，国内氟化工产业经历了快速发展，不仅提升了原材料的生产效率，还扩大了产能规模，从而显著提升了原材料的供应能力。然而，这一过程中也伴随着环保政策的不断收紧，对原材料的开采和生产环节提出了更高的要求。因此，在保障供应的同时，相关企业也需要不断适应和调整，以满足日益严格的环保标准。

需求端的变化同样不容忽视。PTFE凭借其优异的耐化学腐蚀性、耐高温性以及良好的电绝缘性能，在化工、电子、医疗等领域得到了广泛应用。随着这些行业的持续发展，对PTFE的需求量呈现出稳步增长的趋势。特别是在医疗器械市场，由于医用高分子产品的生物相容性、稳定性及优异力学和加工性能受到越来越多的关注，PTFE在医疗领域的应用前景日益广阔。这种需求增长不仅推动了PTFE产业的发

展，也对原材料的品质提出了更高的要求，促使产业链上游不断提升产品质量和技术含量。

在供需关系方面，当前中国PTFE原材料市场总体保持着供需平衡的状态。这得益于产业链上下游的协同发展以及市场机制的调节作用。然而，部分高端原材料由于生产技术复杂、成本较高等原因，仍存在一定的供应缺口。未来，随着下游市场的不断拓展以及原材料生产技术的进一步提升，我们有理由相信，PTFE原材料的供需关系将得到进一步优化，从而更好地满足市场需求，推动整个行业的持续健康发展。

二、 原材料价格走势

近年来，聚四氟乙烯（PTFE）原材料的价格走势受到了广泛关注。这一章节将深入探讨PTFE原材料的历史价格、当前状况以及未来预测，旨在为相关企业和投资者提供决策支持。

回顾历史价格，可以发现PTFE原材料呈现出波动上涨的趋势。这一变化主要受到环保政策、市场需求以及国际市场价格波动等多重因素的影响。特别是在环保政策日益收紧的背景下，氟化钙等关键原材料的价格涨幅尤为显著。这种上涨趋势不仅反映了原材料供应的紧张状况，也体现了市场对PTFE及其相关产品持续增长的需求。

进入当前时期，PTFE原材料价格仍然维持在较高水平。然而，受到全球经济形势和国际贸易环境的不确定性影响，价格波动变得更加剧烈。这就要求相关企业必须密切关注市场动态，灵活调整采购策略，以应对可能出现的价格风险。同时，企业也需要加强与供应商的沟通与合作，确保原材料的稳定供应。

展望未来，PTFE原材料价格有望继续保持上涨态势。这一预测主要基于两方面的考虑：一是环保政策的持续收紧将进一步推高原材料的生产成本；二是随着下游市场的不断扩大，对PTFE的需求将持续增长。然而，具体的涨幅将受到多种因素的共同影响，包括但不限于原材料价格的波动、生产成本的变化以及市场竞争格局的演变等。因此，企业和投资者在做出决策时，必须综合考虑各种因素，以制定出最为合理和有效的策略。

三、 原材料进口依赖度

进口现状分析

当前，中国聚四氟乙烯（PTFE）行业的原材料市场显现出一定的进口依赖特征，这种现状尤以高端原材料为甚。国内对于部分高性能、高纯度PTFE原材料的需求，仍须通过国际市场来满足。究其原因，主要在于国内生产技术在某些领域尚未达到国际先进水平，以及国内资源禀赋的限制。这种进口依赖不仅影响了国内PTFE产业的成本结构，也在一定程度上制约了产业的快速发展。

进口风险分析

原材料进口依赖度较高，意味着中国PTFE行业面临着更多的外部风险。国际市场价格波动可能直接影响国内企业的生产成本，进而影响产品的市场竞争力。同时，贸易壁垒、汇率变动等不确定因素也可能对企业的供应链稳定性构成威胁。这些风险的存在，要求国内PTFE生产企业必须具备更高的市场敏感度和风险管理能力。

降低进口依赖度的措施

为缓解原材料进口依赖带来的压力，中国PTFE生产企业应积极寻求突破。通过加强技术研发和自主创新能力，提升国内原材料的生产质量和效率，减少对国际市场的依赖。拓展国内原材料供应渠道，优化供应链管理，降低采购成本。同时，政府的角色也不容忽视。政府应加大对氟化工产业的扶持力度，通过政策引导、资金支持等方式，推动产业结构的转型升级和高质量发展。

第四章 市场需求分析

一、下游应用领域消费情况

聚四氟乙烯（PTFE）作为一种高性能的高分子材料，以其独特的物理化学性质，在众多下游应用领域中发挥着不可或缺的作用。本章节将详细探讨PTFE在化工、电子电气、医疗器械以及其他领域中的应用情况和消费趋势。

在化工领域，PTFE因其卓越的耐腐蚀性和耐高温性能而备受青睐。化工生产中往往涉及强酸、强碱及有机溶剂等腐蚀性介质，PTFE材料能够有效抵御这些介质的侵蚀，确保化工设备、管道和阀门等关键部件的长期使用安全。随着化工行业的持续发展和工艺技术的不断进步，对耐腐蚀材料的需求日益旺盛，PTFE在化工领域的应用范围和消费量均呈现出稳步增长的态势。

电子电气领域是PTFE另一大重要应用领域。PTFE具有优异的绝缘性能和低介电常数，使其成为电线电缆、电容器、变压器等电气产品制造中的理想材料。特别是在高频传输和精密电子设备中，对材料绝缘性能的要求极高，PTFE能够有效降低信号衰减和能量损失，提高设备的工作效率和稳定性。随着电子技术的更新换代和电气产品市场的不断拓展，PTFE在电子电气领域的应用需求也将持续增长。

在医疗器械领域，PTFE的生物相容性和无毒性使其成为制造医疗器械的优选材料。例如，在人工血管和心脏瓣膜的制造中，PTFE能够提供良好的血液相容性，减少血栓形成的风险。随着医疗技术的不断进步和人们对健康生活品质的追求提升，医疗器械市场对高性能材料的需求将持续增加，PTFE在这一领域的应用前景广阔。

PTFE还在纺织、建筑、航空航天等领域发挥着重要作用。在纺织行业中，PTFE作为纺织机械的密封件材料，能够有效提高设备的密封性能和运行效率。在建筑领域，PTFE常被用作建筑材料的防水涂层，提供卓越的防水保护效果。而在航空航天领域，PTFE的耐高温和隔热性能使其成为航空航天设备中不可或缺的材料之一。这些领域对PTFE的需求也呈现出多样化和个性化的特点。

聚四氟乙烯（PTFE）在多个下游应用领域中发挥着重要作用，其消费量随着各领域的快速发展而持续增长。未来，随着科技的进步和市场需求的不断变化，PTFE的应用领域将进一步拓展，其市场前景广阔且充满挑战。

二、国内外市场需求对比

在全球范围内，聚四氟乙烯（PTFE）作为一种关键的高性能材料，其市场需求持续受到关注。中国，作为全球最大的制造业国家之一，对PTFE的需求表现出强劲的增长势头。与此同时，国际市场上的PTFE需求也呈现出稳定的增长趋势，但受到多种因素的影响，其波动性相对较大。

在中国，随着经济的持续发展和产业结构的优化升级，PTFE的应用领域不断拓宽。其在化工、电子电气、医疗器械等多个领域的广泛应用，推动了市场需求的持续增长。特别是在高端制造业中，通过纳米技术和复合材料技术提升PTFE的力学性能和耐磨性，进一步促进了其在该领域的应用深化。国内市场的这种强劲需求，为PTFE生产企业提供了广阔的发展空间。

然而，在国际市场上，PTFE的需求情况则更为复杂。欧美等发达国家对PTFE的需求量较大，这主要得益于其在化工、电子电气、医疗器械等领域的成熟应用。同时，新兴市场如东南亚、非洲等地区对PTFE的需求也在逐步增加，显示出较大的市场潜力。但是，国际贸易形势的不确定性以及技术壁垒等因素，对国外市场需求产生了显著影响，导致其存在一定的波动性。

值得注意的是，国内外市场在PTFE的需求上还存在一定的差异性。国内市场在追求性价比和交货期的同时，对产品的质量和技术含量也提出了越来越高的要求。而国外市场则更加注重产品的质量和技术创新。这种需求差异要求国内PTFE生产企业必须具备差异化生产和服务的能力，以满足不同市场的特定需求。

国内外市场对PTFE的需求均呈现出增长的趋势，但受到多种因素的影响，其需求特点和增长动力存在差异。因此，对于PTFE生产企业而言，深入理解和把握国内外市场的需求差异，制定针对性的市场策略，是实现持续发展的关键。

三、客户需求特点与趋势

在当今市场竞争日益激烈的环境下，PTFE（聚四氟乙烯）生产企业面临着客户需求的多样化与升级挑战。深入分析这些需求的特点和趋势，对于企业制定市场策略、优化产品结构以及提升竞争力具有重要意义。

定制化需求增加成为当前市场的显著特点。随着各行业对PTFE材料性能要求的差异化越来越明显，客户更倾向于寻求能够满足其特定应用需求的定制化产品。这种趋势要求PTFE生产企业具备更强的研发能力和灵活的生产线，以便能够根据客户的具体要求，提供从材料配方到加工工艺的全方位定制化服务。例如，在高端装备制造领域，客户可能需要具有特定耐磨、耐高温或耐腐蚀性能的PTFE制品，这就要求企业能够精准把握客户需求，并通过技术创新来满足这些定制化要求。

环保要求提高是另一大趋势。随着全球范围内环保意识的不断增强，客户对PTFE产品的环保性能也日益重视。这不仅体现在产品本身的环境友好性上，如使用可回收材料、降低生产过程中的污染排放等，还包括产品在使用寿命结束后能够方便地进行回收处理或生物降解。为了满足这一需求，PTFE生产企业需要积极投入研发，探索新的环保材料和生产工艺，同时加强与国际环保标准的对接，确保产品能够符合全球市场的环保要求。

技术创新需求迫切也是当前客户对PTFE产品的重要期待。随着科技的飞速发展和应用领域的不断拓展，客户对PTFE材料的性能要求也在持续提升。例如，在新能源汽车、航空航天等高科技领域，对PTFE材料的耐高温、耐低温、抗老化等性能提出了更高要求。这就要求PTFE生产企业不断加大技术研发投入，通过新材料、新工艺的研发和创新，提升产品的技术含量和附加值，从而满足客户对高性能产品的迫切需求。

供应链协同需求增强则是在全球化背景下凸显出来的新趋势。随着国际市场竞争的加剧和供应链风险的不断增加，PTFE生产企业越来越意识到与上下游企业建立紧密合作关系的重要性。通过加强供应链协同，企业可以更有效地整合资源、降低成本、提高效率，从而增强市场响应速度和整体竞争力。这要求PTFE生产企业在供应链管理上采取更加主动和开放的态度，积极寻求与上下游企业的战略合作机会，共同构建高效、稳定的供应链体系。

第五章 竞争格局与市场份额

一、主要企业竞争策略

在聚四氟乙烯（PTFE）行业中，主要企业为巩固市场地位并谋求更大发展，采取了多种竞争策略。

技术创新成为这些企业的重要策略之一。为满足市场的多元化需求，领先企业不断加大对研发的投入，致力于推动PTFE材料的技术革新。例如，开发具有高性能、低摩擦系数、耐高温等特性的新型PTFE产品，这些产品在汽车、航空航天、石油化工等领域具有广泛的应用前景。技术创新不仅提升了产品的性能和质量，还为企业开拓了新的市场空间。

产业链整合优化是另一关键策略。企业通过对上下游产业链的整合，实现了原材料采购、生产加工、产品销售等环节的协同优化。这种整合策略有助于降低生产成本，提高生产效率，从而增强企业的市场竞争力。同时，通过优化产业链，企业能够更好地应对市场变化，确保供应链的稳定性和灵活性。

品牌建设与市场推广同样不容忽视。在激烈的市场竞争中，企业深知品牌形象的重要性。因此，它们注重塑造独特的品牌形象，并通过多种渠道加大市场推广力度。例如，积极参加行业展会、举办技术交流会、定期发布新产品等，这些活动有助于提升企业的品牌知名度和市场占有率。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/627035035122010005>