

目 录 智能仓库管理

摘 要

仓储管理可以简单概括为 8 个关键管理模式：追-收-查-储-拣-发-盘-退。

对于库存的最优控制来说，最主要的就是确定仓库的商业模式。首先需要根据上一层设计的根本需要，用以确定仓库的管理目标，同时进一步确定仓库的管理模式。如果仓库属于供应链中的一个执行环节，那么在进行库存管理的时候就会以成本为主要管理中心，同时提高服务质量，用以提高企业的运营成本，此时企业管理者都会对合理库存和零库存等加以追寻。

综上所述，对仓库产品库存的精确了解，不仅对于实现合理库存以及零库存来说具有重要的作用，而且对于仓库管理的整个流程来说也发挥着重要的偶用。如仓库库存不足时，如果不能及时补货，那么会为企业的发展带来巨大的经济损失。不仅会在一定程度上增加企业的各项管理费用，同时也会影响到企业的服务质量，最终对企业市场中的竞争力产生影响。面对这种情况，本文基于射频识别技术，提出了新的仓库系统设计方案，用以精确解决仓库管理的问题。

本文在正是研究之前，最先对信息管理系统的功能需求进行了描述，并完成了系统的开发设计。主要内容是可行性研究，基本需求分析，整个系统开发，数据库设计和调试。该系统的编程语言是 JAVA，数据库管理系统的选择最终是 SQL Server 2005。在此基础上设计的仓库管理系统具有人性化的界面和易于维护的功能，其主要功能是系统操作，维护和管理，物料分类，借换人信息管理，物料进出仓库管理等。

关键词 智能仓库管理；整体系统设计；信息科技；JAVA

目 录

摘 要	I
一 绪论	1
二 系统需求分析	2
(一) 系统需求分析	2
(二) 功能要求分析	2
(三) 系统流程图	4
三 管理系统数据库设计	5
(一) 数据库分析	5
(二) 数据库概念设计	5
(三) 数据库的逻辑结构设计	7
四 系统各模块的设计和实现	13
(一) 公共模块设计	13
(二) 登录模块设计与实现	13
(三) 主窗体的设计与实现	15
(四) 基础数据维护模块的设计与实现	15
(五) 仓库物料借出、归还模块设计与实现	18
(六) 物料查询模块设计与实现	21
结束语	23
参考文献	24
致 谢	26

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/627124056125010000>