

ICS 77.140.99
Y 72



中华人民共和国国家标准

GB/T 33281—2016

镀锌电焊网

Welded wire fabric coated with zinc

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
镀锌电焊网

GB/T 33281—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2016年12月第一版

*

书号: 155066·1-54828

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会(SAC/TC 174)归口。

本标准起草单位:上海申宝丝网有限公司、浙江伟发钢网制造有限公司、佛山市质量计量监督检测中心、中国五金制品协会、安平县亿利达金属网业有限公司、河北安平县汇金网业有限公司、安平县天行健丝网有限公司、河北安加丝网制造有限公司、上海建科检验有限公司、安平县振兴钢板网厂、德明金属网业有限公司、上海建筑五金工业研究所有限公司。

本标准起草人:詹德康、骆宇龙、区卓琨、柳润峰、宋铁领、薛小垂、魏红岩、乔立峰、岳鹏、孟士银、赵红郎、全红、严德勇。

镀锌电焊网

1 范围

本标准规定了镀锌电焊网(以下简称电焊网)的标记、型式与尺寸、要求、试验方法、检测规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于建筑、种植、养殖、机器防护罩、围栏、家禽笼、盛蛋筐及交通运输采矿等用途的电焊网。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

GB/T 1839—2008 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

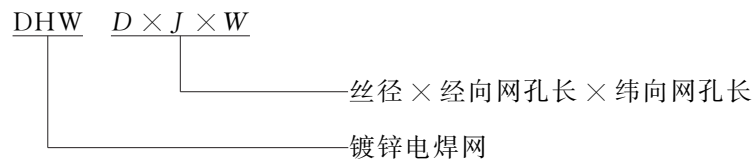
GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 2972 镀锌钢丝层硫酸铜试验方法

YB/T 5294 一般用途低碳钢丝

3 标记

3.1 产品标记



标记中各要素的含义如下:

DHW —— 镀锌电焊网;

D —— 丝径;

J —— 经向网孔长;

W —— 纬向网孔长。

3.2 标记示例

丝径 0.70 mm, 经向网孔长 12.7 mm, 纬向网孔长 12.7 mm 的镀锌电焊网。

DHW 0.70×12.70×12.70

4 型式与尺寸

4.1 电焊网型式按图 1 的规定。