



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 146—2002

钢筋直螺纹成型机

Parallel thread machine for rebars

2002-11-09 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

目前,钢筋等强度直螺纹连接技术已经在我国开始推广应用。作为加工直螺纹的设备,目前还没有统一的规范标准。为了更好地推广应用这项技术,促进直螺纹机的发展,控制直螺纹机的质量,根据目前市场上直螺纹机的生产现状,特制定本标准。

本标准附录 A 为标准的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械研究所归口。

本标准负责起草单位:中国建筑科学研究院建筑机械化研究分院。

本标准参加起草单位:冶金部建筑研究总院、高碑店栋梁实业有限公司。

本标准主要起草人:刘子金、赵宏学、肖飞、郝志强、陆正、王爱军。

本标准由中国建筑科学研究院建筑机械化研究分院负责解释。

1 范围

本标准规定了钢筋直螺纹成型机(以下简称直螺纹机)的分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、储运等内容。

本标准适用于加工钢筋丝头的钢筋直螺纹成型机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有版本都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合

GB/T 1499—1998 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋(neq ISO 6935-2:1991)

GB/T 14048.1—1993 低压开关设备和控制设备 总则(eqv IEC 947—1988)

JG/T 5011.4—1992 建筑机械与设备 灰铸铁件通用技术条件

JG/T 5011.12—1992 建筑机械与设备 涂漆通用技术条件

JG/T 5012—1992 建筑机械与设备 包装通用技术条件

JG/T 5050—1994 建筑机械与设备 可靠性考核通则

JG/T 5079.2—1996 建筑机械与设备 噪声测量方法

JG/T 5082.1—1996 建筑机械与设备 焊接件通用技术条件

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 钢筋直螺纹成型机 parallel thread machine for rebars

将钢筋端部加工成直螺纹的专用设备。

3.2 钢筋剥肋滚压直螺纹成型机 nob-cutting& rolling parallel thread machine for rebars

先将钢筋的横纵肋剥掉后再滚压螺纹的直螺纹机。

3.3 钢筋挤压肋滚压直螺纹成型机 nob-squeezing& rolling parallel thread machine for rebars

先将钢筋的横纵肋挤压后再滚压螺纹的直螺纹机。

3.4 钢筋直接滚压直螺纹成型机 rolling parallel thread machine for initial rebars

钢筋的横纵肋不经过处理直接进行滚压螺纹的直螺纹机。

3.5 钢筋切削直螺纹成型机 cutting parallel thread machine for rebars

利用切削工艺将钢筋端部加工成直螺纹的直螺纹机。

3.6 钢筋丝头 rebars head with screw thread

钢筋端部被加工成螺纹的部分。