

油水分离设备项目安全评价报告

目录

序言.....	3
一、危险、有害因素辨识与分析.....	3
(一)、危险、有害因素辨识依据.....	3
(二)、物料危险、有害因素.....	4
(三)、重大危险源辨识.....	5
(四)、正常运行时的危险、有害因素辨识与分析.....	7
(五)、设施、设备的危险、有害因素.....	10
(六)、建筑施工过程中的危险、有害因素辨识与分析.....	14
(七)、建设油水分离设备项目对周边环境的影响.....	16
(八)、周边环境对建设油水分离设备项目的影响.....	18
(九)、建筑危险性分析.....	20
二、评价单元的划分.....	22
(一)、评价单元划分原则.....	22
(二)、评价单元划分结果.....	23
(三)、评价方法的选择.....	24
(四)、评价方法简介.....	25
三、建设油水分离设备项目概况.....	26
(一)、建设单位简介.....	26
(二)、建设油水分离设备项目基本情况.....	27
(三)、政策法规符合性.....	27
(四)、建设油水分离设备项目地理位置.....	29

(五)、油水分离设备项目所在地自然条件	30
(六)、油水分离设备项目周边环境.....	32
(七)、总平面布置.....	33
(八)、主要结构工程.....	34
(九)、建筑结构参数.....	35
(十)、公用工程及辅助设施	37
四、应急救援预案.....	38
(一)、应急救援预案编制的背景和必要性.....	38
(二)、应急救援预案编制的基本原则	39
(三)、应急救援预案编制的程序和步骤.....	40
(四)、应急救援预案的内容要点.....	40
(五)、应急救援预案的执行	42
五、油水分离设备项目总结与建议	43
(一)、安全工作总结.....	43
(二)、安全工作建议	44
六、安全管理体系建设	45
(一)、安全管理体系建设的必要性	45
(二)、安全管理体系建设的基本原则	46
(三)、安全管理体系建设的目标和任务	47
(四)、安全管理体系建设的组织架构	48
(五)、安全管理体系建设的责任分工	49
(六)、安全管理体系建设的培训计划	51

(七)、安全管理体系建设的监督与评估	52
七、油水分离设备项目验收与运行	52
(一)、油水分离设备项目验收的程序和步骤	52
(二)、油水分离设备项目验收的相关标准和规范	54
(三)、油水分离设备项目运行的监督与管理	56
(四)、油水分离设备项目运行中的安全与质量保障	57
(五)、油水分离设备项目运行中的持续改进与优化	58
八、油水分离设备项目安全培训与教育的必要性	60
(一)、油水分离设备项目安全培训与教育的基本原则	60
(二)、培训需求分析与计划制定	61
(三)、培训内容与形式	63
(四)、培训师资与资源	65
(五)、培训效果评估与改进机制	67
九、供应链安全管理	69
(一)、供应链安全管理的背景和意义	69
(二)、供应链风险评估与管理	70
(三)、供应商选择与审核	72
(四)、供应链紧急预案	73
(五)、供应链安全文化建设	75
十、环境管理体系建设	78
(一)、环境管理体系建设的背景和必要性	78
(二)、环境管理体系建设的基本原则	78

(三)、环境管理体系建设的组织架构	79
(四)、环境管理体系建设的责任分工	80
(五)、环境管理体系建设的监督与评估	80
(六)、环境管理体系建设的持续改进与优化	80
十一、技术创新与安全管理	81
(一)、技术创新与安全管理的关系	81
(二)、技术创新在安全管理中的应用	82
(三)、技术创新对安全评价的影响	82
(四)、技术创新的风险管理	83
(五)、技术创新与安全文化建设的结合	83
(六)、技术创新对安全培训与教育的挑战与机遇	84
十二、风险沟通与管理	85
(一)、风险沟通在安全管理中的作用	85
(二)、风险沟通的基本原则	87
(三)、风险沟通的组织架构	88
(四)、风险信息的传递与共享	90
(五)、风险沟通的技巧与方法	91
(六)、风险沟通的应对策略	93

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/635242141013011222>