

# 制药实习总结

## 制药实习总结 1

20\_\_年7月7日，我们药学专业一行三十人来到了山东\_\_有限公司（以下简称福\_\_），开始了为期一个月的实习。在这一个月里，我们做了很多，想了很多，收获也很多。

### 行在福瑞达

福瑞达在济南共有两个厂区，一个是坐落于山大路南口的老厂区，一个是位于高新技术开发区的新厂区。我们三十人被分成三个小组，我们组的实习路线是新厂区——老厂区——新厂区。由于新厂区离学校较远而且坐公交车不方便，因此我们每天要先坐公交车到达较近的老厂区，然后再坐二十分钟的公司班车去新厂区。虽然时间有点漫长，但是和同学们这一路上的欢声笑语却是美好一天的开始。一路上总是会有看不完的风景，美轮美奂的奥体中心、川流不息的人群车辆、枝叶繁茂的青翠柏杨、平地而起的高楼大厦……仔细观察车窗外的济南，你会发现这座四千年的古城每一天都有新的变化。

### 吃在福瑞达

# 制药实习总结

## 制药实习总结 1

20\_\_年7月7日，我们药学专业一行三十人来到了山东\_\_有限公司（以下简称福\_\_），开始了为期一个月的实习。在这一个月里，我们做了很多，想了很多，收获也很多。

### 行在福瑞达

福瑞达在济南共有两个厂区，一个是坐落于山大路南口的老厂区，一个是位于高新技术开发区的新厂区。我们三十人被分成三个小组，我们组的实习路线是新厂区——老厂区——新厂区。由于新厂区离学校较远而且坐公交车不方便，因此我们每天要先坐公交车到达较近的老厂区，然后再坐二十分钟的公司班车去新厂区。虽然时间有点漫长，但是和同学们这一路上的欢声笑语却是美好一天的开始。一路上总是会有看不完的风景，美轮美奂的奥体中心、川流不息的人群车辆、枝叶繁茂的青翠柏杨、平地而起的高楼大厦……仔细观察车窗外的济南，你会发现这座四千年的古城每一天都有新的变化。

### 吃在福瑞达

要说起在福瑞达实习期间的伙食，岂一个爽字了得！据我所知，我们整个院里也就我们的伙食最好了，不但经济实惠而且美味可口。去新厂实习的第一天中午，刚进食堂就惊喜于眼前的情景，一排排桌椅整齐的排列着，白色的地面一尘不染，打饭的师傅统一着装，带着白色的口罩和帽子。我不由得感叹：“哇，真是太干净了！”旁边的同学说：“显然啊，人家 gmp 都能认证上，更别说这区区一个食堂了。”我很认同的使劲点了点头。这个餐厅是半自助式的，每人中午三份菜是限量的，米饭、馒头和汤是不限量的，我观察了一会儿发现这里没有一个人会大把大把地浪费粮食，大家都尽量将自己的米饭或馒头吃干净后才倒入收残桶中，这真让我不由得感慨福瑞达人的自觉性和高素质。公司的饭菜质量很不错，而且懂得科学搭配，每顿有荤有素，每周有粗有细。在那里吃了一个星期的饭，我都觉得自己胖了不少。后来我们再到老厂区的时候，由于原食堂搬迁在即，饭菜是由快餐店送过来的，所以不如以前那么可口，但是已经算是很不错了。虽然现在实习已经结束了，但是福瑞达的美味饭菜给我留下了深刻的印象。

### 穿在福瑞达

众所周知，按空间中细菌的数量可将药厂划分为 a、b、c、d 四个等级，其中 a

区级别最高，因此针对于不同的工作区域也有不同的着装要求。还没有开始正式实习之前，老师就要求我们在实习期间不能穿短裤，不能穿凉鞋、拖鞋，虽然在如此炎热的天气里做出这样的规定似乎有点不近人情，但我们理解这也是为达到生产条件，保障药品质量而要求。刚开始的几天我们是在外沿区域打扫卫生，因此只需要穿上隔离衣，戴上帽子，穿上鞋套就可以了。后来我们进b区工作时就要按更严格的规定换成专门的无菌衣，从头武装到脚，只能露出两个眼睛，虽说这衣服有透气孔，但整个人被装在里面也是很舒服的，半天下来身上的衣服都被汗给浸透了。可是他们有些工作人员却要一穿穿一整天，想想他们真的很不容易，若不是没有吃苦耐劳的精神还真是撑不下来，由此，我不禁更加佩服他们了。

### 学在福瑞达

“三人行，必有我师焉。”每天在福瑞达和这么多的工作人员在一起工作，真是学到了不少东西。在正式踏上工作岗位之前，公司安排人员专门对我们进行了培训。通过几次培训，我们对博士伦福瑞达制药有限公司的历史背景、企业文化、生产管理、质量管理、市场开发等方面有了大概了解，简单的培训之后我们又参观了其主打产品“润洁”和其他产品的生产线，深入了解了药品从原料的配制到生产出产品的整个生产流程，这让我我不禁感慨生产设备的自动化所带来的高效率高产出。在参观结束后，车间的盛主任又给我们详细讲述了药品生产设备的原理和具体生产步骤，图文并茂，绘

声绘色，妙趣横生，让我们在不知不觉掌握了很多知识。除了通过面对面的课堂式传授外，我们在具体实践中也学到了不少东西。就拿最简单的打扫卫生来说，老师手把手地教我们怎样才能最快速、最便捷、最省力的清洁地面，这些看似小的技巧着实让我们省力不少，而且这对我们以后的生活也颇具指导意义。

这些天在福瑞达的实习，不仅提高了我的科学素质，还提高了我的思想素质。那里工作人员脚踏实地，勤奋忘我、兢兢业业的工作作风时刻激励着我，为我以后的学习和工作树立了良好的榜样。不仅如此，他们的热情和蔼友善也时时感染着我，让我少了分忐忑，多了些自信，让我在劳碌的工作中依然乐观向上。

总而言之，福瑞达的人、福瑞达的厂、福瑞达的文化、福瑞达的管理制度都了我很多的启迪。

### 爱在福瑞达

转眼间，一个月的时间在不知不觉中过去了，在和厂里的工作人员聊天的过程中，我真切地感受到了他们作为一名福瑞达人的自豪和对福瑞达的热爱。还依然记得在包装车间工作的秦大叔，总是能从枯燥无味的打包工作中寻找无穷的乐趣，我们在和他一起工作时从来没有感觉到一点累，快乐和

笑容总会溢满脸庞。还有卫生岗位上的张姐，工作之余热情开朗，常和我们聊天，但是一工作起来，那认真劲儿，我们个个都自愧不如。还有车间主任盛主任，温文尔雅，知识扎实，车间里的大小机器的每一个部件他都了如指掌。

虽然在厂子里呆的时间不是很长，但我对福瑞达，对福瑞达里的人都结下了深厚的感情，待到离开之时还真是有些恋恋不舍，在这里我学到了很多，有关工作，有关人生……

再见了，福瑞达，祝愿你的明天更加美好！制药实习总结 2

实习是从校园到适应社会的重要过程，而第一次实习是由学校安排去往位于药业进行。在实习过程感受到以前在书本上与实验中学到的东西和工作有不少差别，需要考虑更多细节，更注重实践性。在工作岗位上要有更认真的态度去对待，结合学过的知识与实习中见闻可以快速的转入正式工作的状态，提高自我的职业素养。为以后得工作做一个的铺垫。

第一天早上首先开了个简短的会议，介绍了制药工厂的大致情况，并讲了工作上了规章制度。大学生活中相对自由的时间安排不复存在了，接下来要面对的是朝九晚五的制式时间安排。接下来就是熟悉工厂里的各部门，在这个过程中也回想起在课程中学习到关于工厂中不同车间，部门分布图的知识。结合实际，的确可以对理论理解的更透彻，也认识到理论在实际中的灵活使用。这次实习将要在三个岗位或者说三个部门轮转工作，第一个部门是颗粒生产车间，我们主要在外包的部分工作。生产车间对清洁程度有着很高标准，所以要穿工作服，带脚套和帽子，这个车间主要生产的是感冒灵颗粒，一共有两条流水线共同生产，进入车间近距离观察到流水线作业，对药物生产过程有了直观的认识，单是一条流水线上便包含了打包，重量检测等多项功能。结合工人的工作，大致工作的流程是制粒、机械袋装包装、人工盒装包装（附说明书）、检测（筛除过轻或超重产品）、校对批号等信息、包装入箱。制药过程中不仅仅是药物的合成，配伍有难度，连相关的外包装，质量检测也有很高的要求。对于每一袋，每一盒都要进行检查。亲眼看到流水线的生产是有不小震撼的，两条流水线就可以提供每天上百箱颗粒药物成品。唯一可惜的是这次实习时间较短，没能在这个车间的内包有深入的了解，对颗粒剂型的药物工艺有实际的了解。我们要去的第二个部门是化验室，这里是整个药业公司很核心的部门了，主要负责工厂药品的定期、检测新剂型的工艺研究还有接到的化验订单。这个部门主体与平时的在学校经常出入的实验室一致，根据实验、分

析、储藏等不同职能分为五个房间，实验部分要有很多原料研磨，提取的操作。对药物产品也有过滤等过程，大体上是定性的分析。在其它几个房间有液相色谱，红外色谱等定性分析，这些内容在学校的学习中有过接触，还是易于看懂的。在这里也看到里药典的实体书，此前只是看电子版了解有限，看到实体书才对药物生产、检测的细致程度有更深入的认识，而且药典的内容极其之广泛，这才是制药专业的主要依仗，以此建立严格的工业标准，才能完成药品的合格生产，保证病人的健康。在后几天的实习中逐渐帮助化验室的工作人员做一些相关的工作。我们还去到工厂抽检药品，在近百箱药品种随机抽取样品带回实验室检测。总而言之，这部分实习虽然没能做到很多实践，但在观摩工作人员的实验操作，对药厂中的相关实验操作有了不同的认识。第三个部门去到了固体一车间，主要生产片剂药物，在开始几天，我们进入了内包车间，也就是生产车间。内包车间的洁净要求更高，我们换上了洁净服还带上了口罩，内部就是在制药工程课程中学到的粉碎，造粒，压片，包衣的步骤。但在实际生产中，过程并不如想象中完善，片剂的产出会有残次品的出现，需要进一步的筛选。在这一车间中同时生产了丹参片、抗骨增生片等药品。随后的实习中又去到了外包车间，片剂药品的包装过程自动化程度较高，片剂装瓶或成版锡纸包装，再由机器装入纸盒，最后打包校验批号成箱封存。自动化流程中的包装，贴条都有十分巧妙，流畅的步骤。

总的来说，此实习期间，我充分的运用了学校中所学习的知识，提高了自身的技能，刚刚毕业的学生与在岗就业许多年的老职员相比，无论是在技能上，还是在经验上都远远逊色于他们，我认为，书本上的知识固然重要，但学生多接触一些实践，在实习时才能给公司留下很的印象。制药实习总结 3

\_\_级制药工程 1—5 班的部分学生以及制药工程 1 班（高职）的部分学生于\_\_年 3 月 13 日~3 月 31 日在湖北襄樊隆中药业有限公司进行了毕业实习，通过实习师生的共同努力以及实习厂方的积极配合，圆满地完成了毕业实习任务。

毕业实习是培养学生综合运用所学的各种基础知识和专业基础知识，去了解 and 观察医药生产实际问题的重要环节，这对学生走上工作岗位或是进一步深造是相当有利的为此，我们进行了细致充分的准备，并采取了具体指导，严格考核的方式进行毕业实习的教学。

首先做好实习前的准备工作。实习前，由系领导及教研室对学生进行了实习动员，要求学生必须遵守实习纪律，明确实习目的，任务，使学生对整个实习教学过程有一个全面的了解，从而认识到毕业实习的重要意义，树立圆满完成毕业实习的信心。其次是做好实习指导工作。实习过程中，我们着重注意发挥学生的主观能动性。现场指导采取多次提问和抽查笔记，检查图纸等方法，及时了解和解答学生在实习过程中的疑问，要求学生在现场应多看，多想，多学，多问，多记。引导学生自觉运用所学理论知识了解和分析实际生产过程。结合车间现有设备，现有管线，车间，现场讲解主要的常见化工制药设备的工作原理，操作方式，适用场合，以达到教学与实践相结合的目的同时也重温了药厂反应设备与车间工艺设计一书的的教学内容，该教学方法也深受学生好评，加深了学生对制药车间的感性认识。在实习中期和末期，指导教师对学生实习质量进行了严格的考核，考核内容包括现场提问，检查原始笔记，检查图纸。对学生在实习过程中的`组织纪律，实习成果，实习报告，以及对实习车间的生产工艺，技术管理等方面的主要问题给出的评价，提出的改进意见等。为学生走向工作岗位或进一步深造学习奠定了必要的实践与理论基础。

关于毕业实习环节尚待解决的问题，主要是实习地点的落实。目前现有的实习地点主要是襄樊科兴医化有限公司。\_\_年我校与该公司签订了以该公司作为我校制药工程专业学生实习基地的协议。这对毕业实习教学环节的稳定性发展是非常有利的但是随着我校招生规模的扩大与优化，现有的实习基地不能完全满足教学要求，学生人数太多，一个药厂往往容纳不了那么多学生。而且由于制药行业竞争激烈，实习公司的生产极不饱和，很多车间都处于停产状况，这样能容纳的学生数量进一步缩减。为此，指导老师只有安排做毕业论文的学生到中药车间进行实习。因此，增加实习基地的数量或容量是亟待解决的一大难题。

其次是实习经费问题。实习要保证一定的时间，而现有实习经费仅能保持二分之一不到的时间。为保证实习时间，目前实习过程中的来往交通费（全额），住宿费（部分）基本由学生支付。这对于家庭条件较差的同学是一个不小的负担。这些问题有待各级领导及有关方面共同协商解决，以保证实习教学环节的顺利进行。制药实习总结 4

20\_\_年7月7日，我们药学专业一行三十人来到了山东博士伦福瑞达制药有限公司（以下简称福瑞达），开始了为期一个月的实习。在这一个月里，我们做了很多，想了很多，收获也很多。

行在福瑞达

福瑞达在济南共有两个厂区，一个是坐落于山大路南口的老厂区，一个是位于高新技术开发区的新厂区。我们三十人被分成三个小组，我们组的实习路线是新厂区——老厂区——新厂区。由于新厂区离学校较远而且坐公交车不方便，因此我们每天要先坐公交车到达较近的老厂区，然后再坐二十分钟的公司班车去新厂区。虽然时间有点漫长，但是和同学们这一路上的欢声笑语却是美好一天的开始。一路上总是会有看不完的风景，美轮美奂的奥体中心、川流不息的人群车辆、枝叶繁茂的青翠柏杨、平地而起的高楼大厦……仔细观察车窗外的济南，你会发现这座四千年的古城每一天都有新的变化。

吃在福瑞达

要说起在福瑞达实习期间的伙食，岂一个爽字了得！据我所知，我们院里也就我们的伙食最好了，不但经济实惠而且美味可口。去新厂实习的第一天中午，刚进食堂就惊喜于眼前的情景，一排排桌椅。齐的排列着，白色的地面一尘不染，打饭的师傅统一着装，带着白色的口罩和帽子。我不由得感叹：“哇，真是太干净了！”旁边的同学说：“显然啊，人家 GMP 都能认证上，更别说这区区一个食堂了。”我很认同的使劲点了点头。这个餐厅是半自助式的，每人中午三份菜是限量的，米饭、馒头和汤是不限量的，我观察了一会儿发现这里没有一个人会大把大把地浪费粮食，大家都尽量将自己的米饭或馒头吃干净后才倒入收残桶中，这让我不由得感慨福瑞达人的自觉性和高素质。公司的饭菜质量很，而且懂得科学搭配，每顿有荤有素，每周有粗有细。在那里吃了一个星期的饭，我都觉得自己胖了不少。后来我们再到老厂区的时候，由于原食堂搬迁在即，饭菜是由快餐店送过来的，所以不如以前那么可口，但是已经算是很了。虽然现在实习已经结束了，但是福瑞达的美味饭菜给我留下了深刻的印象。

### 穿在福瑞达

众所周知，按空间中细菌的数量可将药厂划分为 A、B、C、D 四个等级，其中 A 区级别最高，因此针对于不同的工作区域也有不同的着装要求。还没有开始正式实习之前，老师就要求我们在实习期间不能穿短裤，不能穿凉鞋、拖鞋，虽然在如此炎热的天气里做出

这样的规定似乎有点不近人情，但我们这也是为达到生产条件，保障药品质量而要求。刚开始的几天我们是在外沿区域打扫卫生，因此只需要穿上隔离衣，戴上帽子，穿上鞋套就可以了。后来我们进B区工作时就要按更严格的规定换成专门的无菌衣，从头武装到脚，只能露出两个眼睛，虽说这衣服有透气孔，但人被装在里面也是很不舒服的，半天下来身上的衣服都被汗给浸透了。可是他们有些工作人员却要一穿穿一天，想想他们真的很不容易，若不是没有吃苦耐劳的精神还真是撑不下来，由此，我不禁更加佩服他们了。

学在福瑞达

“三人行，必有我师焉。”每天在福瑞达和这么多的工作人员在一起工作，真是学到了不少东西。在正式踏上工作岗位之前，公司安排人员专门对我们进行了培训。通过几次培训，我们对博士伦福瑞达制药有限公司的历史背景、企业文化、生产管理、质量管理、市场开发等方面有了大概了解，简单的培训之后我们又参观了其主打产品“润洁”和其他产品的生产线，深入了解了药品从原料的配制到生产出产品的生产流程，这让我我不禁感慨生产设备的自动化所带来的`高效率高出。在参观结束后，车间的盛主任又给我们详细讲述了药品生产设备的原。和具体生产步骤，图文并茂，绘声绘色，妙趣横生，让我们在不知不觉掌握了很多知识。除了通过面对面的课堂式传授外，我们在具体实践中也学到了不少东西。就拿最简单的打扫卫生来说，老师手把手地教我们怎样才能最快速、最便捷、最省力的清洁地面，这些看似小的技巧着实让我们省力不少，而且这对我们以后的生活的也颇具指导意义。

这些天在福瑞达的实习，不仅提高了我的科学素质，还提高了我的思想素质。那里工作人员脚踏实地，勤奋忘我、兢兢业业的工作作风时刻激励着我，为我以后的学习和工作树立了良好的榜样。不仅如此，他们的热情和蔼友善也时时感染着我，让我少了分忐忑，多了些自信，让我在劳碌的工作中依然乐观向上。

总而言之，福瑞达的人、福瑞达的厂、福瑞达的文化、福瑞达的管理制度都了我很多的启迪。

爱在福瑞达

转眼间，一个月的时间在不知不觉中过去了，在和厂里的工作人员聊天的过程中，我真切地感受到了他们作为一名福瑞达人的自豪和对福瑞达的热爱。还依然记得在包装车间工作的秦大叔，总是能从枯燥无味的打包工作中寻找无穷的乐趣，我们在和他一起工作时从来没有感觉到一点累，快乐和笑容总会溢满脸庞。还有卫生岗位上的张姐，工作之余热情开朗，常和我们聊天，但是一工作起来，那认真劲儿，我们个个都自愧不如。还有车间主任盛主任，温文尔雅，知识扎实，车间里的大小机器的每一个部件他都了如指掌。

虽然在厂子里呆的时间不是很长，但我对福瑞达，对福瑞达里的人都结下了深厚的感情，待到离开之时还真是有些恋恋不舍，在这里我学到了很多，有关工作，有关人生……

再见了，福瑞达，祝愿你的明天更加美好！制药实习总结 5

时间过得很快，转眼间，\_个月的实习结束了，原本迷茫与无知，现如今满载而归，我告别了我的药厂实习生活，也永远告别了我的学生时代，在这段时间里我收获了许多，收获了知识、技术、经验。我学到了很多课本上学不到得知识，令人难忘，令人回味。踏上工作岗位，才知道，时间是这样过的，生活是这样过的，思想是这样在改变的。

在入厂第一天，公司领导就安排所有的实习生在会议室进行培训，首先让我们了解药厂厂区布局、车间布局，熟悉相关原则，给我们介绍各个车间生产的药品和车间领导人，然后就是各个部门管理人员给我们讲解保健品方面的知识、车间工艺、安全、消防知识和企业文化，让我们熟悉了药品生产工艺流程，学习了各车间物料流程，加强了 gmp 知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合，在我们培训了这些知识后把我们分配到了各个部门开始实习。我被分配到生产部的固体制剂车间，一进车间就是清场，亲身实践 6s，之后被分配到颗粒分装岗位跟着师傅学习颗粒包装机的知识，然后跟着压片的师傅学习了很多关于压片机和压片工艺的知识。发现，就那样小小的一个药片需要那么多的工艺流程才可以制作成功。在为期\_个月的实习里，我们每个新学员像一个真正的员工一样每天签到，有自己的工作服，有自己的工作日志，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样，每天早上早早地起床，准时到车间换好工作服开始进入工作状态。下面我把实习以来的工作做如下简要的总结：

### 一、思想纪律方面

实习期间，我严格遵守公司的各项规章制度，按时上下班，不随便旷工，对工作认真负责，积极地向公司靠拢，平时遵纪守法，爱护公共财产，乐于助人，人际关系融洽，并积极参加公司开展的各种培训活动，在培训中积极发表自己的看法。

## 二、自身要求严格，树立良好形象

在工作中，我更是积极要求上进，跟着师傅从最基本的做起，从清扫地面、墙壁到清洗机器，努力工作，记得从小事做起，从身边做起，车间里的卫生查差了，不是自己当值也拿扫帚扫扫，哪个房间的灯开着没人就随手把灯关了，在车间里亲自实践“6s”，明白了“6s”的重要性；帮师傅剔除牛初乳钙片上的黑点，体会到了\_\_老师说的职业化工作态度：力求完美，用心把事情做好。

### 三、端正生活态度，谨记工作职责

健康和文明的生活态度越来越受到人们的关注和重视，作为一名当代大学生，我们的生活态度应该是更积极的，意志是更坚定的，要正确面对现实，并对自己和社会要有高度的责任感。在实习期间，车间温度经常是达到三十多摄氏度，加料加到胳膊酸痛；在制粒间浓重的酒精味呛的都喘不过气……这些苦我们都抱怨过，但我们没有退缩，看着药片一片片从机器中出来，我们满足地笑了，因此我们不再怕脏怕累，认真谨慎地做好每一项工作，从不松懈。

### 四、处理好人际关系，关心爱护身边的每一个人

良好的人际关系是我们前进和发展的重要条件，因此作为一名当代大学生的我在处理好自己的人际关系，还协助、引导身边的人奋发有为、积极进取

### 五、把个人价值置于社会价值中

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在合成制药有限公司为期的实习生活让我学到了很多的东西，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步。制药实习总结 6

\_\_级制药工程 1-5 班的部分学生以及\_\_制药工程 1 班(高职)的部分学生于\_\_年 3 月 13 日~3 月 31 日在湖北襄樊隆中药业有限公司进行了毕业实习,通过实习师生的共同努力以及实习厂方的积极配合,圆满地完成了毕业实习任务.

毕业实习是培养学生综合运用所学的各种基础知识和专业基础知识,去了解和观察医药生产实际问题的重要环节,这对学生走上工作岗位或是进一步深造是相当有利的为此,我们进行了细致充分的准备,并采取了具体指导,严格考核的方式进行毕业实习的教学.

首先做好实习前的准备工作. 实习前, 由系领导及教研室对学生进行了实习动员, 要求学生必须遵守实习纪律, 明确实习目的, 任务, 使学生对整个实习教学过程有一个全面的了解, 从而认识到毕业实习的重要意义, 树立圆满完成毕业实习的信心. 其次是做好实习指导工作. 实习过程中, 我们着重注意发挥学生的主观能动性. 现场指导采取多次提问和抽查笔记, 检查图纸等方法, 及时了解和解答学生在实习过程中的疑问, 要求学生在现场应多看, 多想, 多学, 多问, 多记. 引导学生自觉运用所学理论知识了解和分析实际生产过程. 结合车间现有设备, 现有管线, 车间, 现场讲解主要的常见化工制药设备的工作原理, 操作方式, 适用场合, 以达到教学与实践相结合的目的同时也重温了药厂反应设备与车间工艺设计一书的`教学内容, 该教学方法也深受学生好评, 加深了学生对制药车间的感性认识. 在实习中期和末期, 指导教师对学生实习质量进行了严格的考核, 考核内容包括现场提问, 检查原始笔记, 检查图纸. 对学生在实习过程中的组织纪律, 实习成果, 实习报告, 以及对实习车间的生产工艺, 技术管理等方面的主要问题给出的评价, 提出的改进意见等. 为学生走向工作岗位或进一步深造学习奠定了必要的实践与理论基础.

关于毕业实习环节尚待解决的问题, 主要是实习地点的落实. 目前现有的实习地点主要是襄樊科兴医化有限公司. \_\_\_年我校与该公司签订了以该公司作为我校制药工程专业学生实习基地的协议. 这对毕业实习教学环节的稳定性发展是非常有利的但是随着我校招生规模的扩大与优化, 现有的实习基地不能完全满足教学要求, 学生人数太

多,一个药厂往往容纳不了那么多学生.而且由于制药行业竞争激烈,实习公司的生产极不饱和,很多车间都处于停产状况,这样能容纳的学生数量进一步缩减.为此,指导老师只有安排做毕业论文的学生到中药车间进行实习.因此,增加实习基地的数量或容量是亟待解决的一大难题.

其次是实习经费问题.实习要保证一定的时间,而现有实习经费仅能保持二分之一不到的时间.为保证实习时间,目前实习过程中的来往交通费(全额),住宿费(部分)基本由学生支付.这对于家庭条件较差的同学是一个不小的负担.这些问题有待各级领导及有关方面共同协商解决,以保证实习教学环节的顺利进行.

化工与制药学院制药工程学部

祝宏,王凯,张秀兰 \_\_年4月5日制药实习总结 7

在上年暑假最热的时候,我们制药工程的同学一考完试就来到广东逸舒制药实习基地,为我们整个化学化工学院20\_\_级本科毕业生专业生产实习拉开了序幕。

实习内容包括以下几个方面:

- (1) 了解药厂厂区布局、车间布局,熟悉相关原则;
- (2) 熟悉药品生产工艺流程(从原料到成品),学习各车间物料流程,加强GMP知识学习,把理论与实践相结合;
- (3) 了解各部门日常工作,亲自体验,并自我总结;
- (4) 提高沟通及人际关系处理能力;
- (5) 体验上班族生活,丰富专业知识,积累工作经验,为以后走上工作岗位打基础;
- (6) 找到自身不足之处,早日弥补,增强自己适应社会能力。

通过这次实习,我获得了一些经验和收获:

- (一) 只有摆正自己的位置,下功夫苦练基本功,日后才能尽快适应自己的工作岗位;

(二) 只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态；

(三) 只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

总的来说，这次毕业实习培养和锻炼了我的自主动手能力、开拓了我们的眼界，强化巩固了我在学校所学的知识、明细了制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，提高了我的整体素质。对我制药素质和制药能力的培养起着综合训练的作用，使我掌握制备各药剂的应知应会要求，还要建立较完整的'系统概念，即要求我学习各工种的基础药物知识、又要加强实践动手能力的训练。

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是最真实地感受社会的一个窗口。这次在广东逸舒制药有限公司为期的实习生活让我学到了很多的东西，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的认识，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步。

通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我认识到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

在此特别感谢给我提供帮助和指导的覃亮老师和路宽老师，还有为我提供实习环境的广东逸舒制药有限公司的各位领导以及在实习过程中给予我关怀的各位车间师傅。制药实习总结 8

实习单位简介：扬州日兴生物科技股份有限公司，成立于20\_\_年，固定资产投资1亿多元，占地面积5万多平方米，是依据GMP(已通过认证)标准建设的氨基酸葡萄糖保健品以及其他药品生产企业。地址位于扬州高邮工业园区，20\_\_年被市政府授予花园式企业称号。20\_\_年中试车间、中心化验室等相继落成，原料药生产及中试基地。公司现有员工近400人，主要产品为年产1200吨的氨基酸葡萄糖，其工艺和经济技术指标均已达到国际领先水平，产品质量均符合国际最新药典标准。年产值和销售额均已近4亿元，现已成为国内最具规模的氨基酸葡萄糖原料药和氨基酸原料药生产基地之一。同时为了适应企业的持续发展，对原有品种扩展的同时开发盐酸盐原料药以及新药的研发及生产。本公司以市场为依托，以高新技术为动力，以现代治理为手段，以创名牌、上规模为目标，以"超越自我，挑战极限"的企业理念，迎接新经济时代的到来。

一、实习目的及意义：(1)了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则；(2)熟悉药品生产工艺流程(从原料到成品)，学习各车间物料流程，加强 GMP 知识和安全知识的学习，把理论与实践相结合；(3)了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；(4)提高沟通及人际关系处理能力；(5)体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础；(6)找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

## 二、实习内容：

1. 公司生产部门介绍合成部分：合成一车间，合成二车间，合成三车间。精制部分：精制一车间，精制二车间，精制三车间，精制四车间，负责对氨基酸葡萄糖进行精制加工无菌处理，得无菌粉，再送进包装车间包装就得到成品。

2. 岗位实习内容(1)了解化验室以及实验室岗位职责和工作制度；了解化验室岗位标准操作规程，熟悉产品和半成品的质量标准；把握该岗位主要设备的性能和使用注重事项(2)熟悉车间布局和管线流。(3)进行药品基础检测以及合格检验。

具体实习内容：仪器分析、药品检验、工艺流程研究。仪器分析学习和巩固了高效液相色谱仪、高效液相色谱数据处理一体机、气象色谱仪、紫外分光光度计、双光束红外分光光度计 WGH-30A 型、WZZ-2B 自动旋光仪、KDT-全自动定氮仪、PHS-3C pH 计等。药品检验学习了新的检验项目和巩固了学校学习到的内容：水分、氯跟、

旋光度、灰分、pH 值、重金属、铁盐、澄清度、硫酸根、崩解度、崩解时限、堆密度、外观、溶解度、粒度检测、微生物限度等。

在实习的一个多月里，我完全按照正式工作来对到，加强了自身的全局化和工作正规化意识。实习过程中学习和巩固了学校学到的知识和学习了更多药品检验及实验方法与工艺流程。在日常的生产和实习中，基础的检验是必不可缺的。基本操作非常的重要，滴定和标定需要精确，操作熟练。称量也是考验基本功的过程，实习过程中，以基础操作为基础，进行了重金属，高效液相色谱仪器的分析及使用，红外分光光度法压片的压制过程，高效气相色谱仪的进样量需要精确。PH 计的使用必须得用缓冲溶液校准以及操作需要严格精确。烘箱温度高达 1000 摄氏度，必须小心谨慎。坩埚一律用工具提取。很多自动仪器是学校所没传授的，但是基本原理跟学校的仪器知识差不多，所以我请教了相关的老师和操作人员，学习并掌握了自动旋光仪，双光束自动红外分析仪器，数据处理一体化高效液相色谱仪器。学习了微生物的检验方法和大肠杆菌的验证，增强了自身的能力。学习和巩固了学校的基础，强化了自身的能力和知识。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。  
。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/636213201235011010>

