

ICS 77.140.50
H 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 25820—2010

包装用钢带

Steel strips for packing

2010-12-23 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准主要起草单位：无锡市方正金属捆带有限公司、鞍山市发蓝钢带有限责任公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：宋志方、王洪珂、胡羽凡、王晓虎、王恩栋、何广生、高伟、孙长杰、高宏、陈晓军。

包 装 用 钢 带

1 范围

本标准规定了包装用钢带(以下简称捆带)的分类、代号和捆带牌号表示方法、订货内容、公称厚度、公称宽度、对焊、卷径及表面状态、技术要求、外形、尺寸的允许偏差、检验和试验、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于金属材料、纸箱、木箱、轻纺和化工产品等包装捆扎用的钢带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(GB/T 228.1—2010,ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 235 金属材料 厚度等于或小于3 mm薄板和薄带 反复弯曲试验方法

GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求

3 分类和代号

3.1 牌号命名方法

捆带的牌号由规定的最低抗拉强度值(单位为MPa)+“捆带”汉语拼音的第一个字母“KD”组成。例如:830KD。

3.2 捆带的分类及牌号

3.2.1 按强度分:

- a) 低强捆带,牌号有 650KD、730KD、780KD;
- b) 中强捆带,牌号有 830KD、880KD;
- c) 高强捆带,牌号有 930KD、980KD;
- d) 超高强捆带,牌号有 1150KD、1250KD。

3.2.2 按表面状态分:

- a) 发蓝 SBL;
- b) 涂漆 SPA;
- c) 镀锌 SZE。

3.3 按用途分:

- a) 普通用;
- b) 机用。

4 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容: