

ICS 61.060
Y 78



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.26—2008/ISO 20863:2004

鞋类 主跟和包头试验方法 粘合性能

Footwear—Test methods for stiffeners and toepuffs—Bondability

(ISO 20863:2004, IDT)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 3903 的本部分等同采用国际标准 ISO 20863:2004《鞋类 主跟和包头试验方法 粘合性能》(英文版)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- a) 删除国际标准的前言;
- b) 删除国际标准的目录;
- c) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- d) 对于 ISO 20863:2004 中所引用的国际标准,本部分直接引用与之相对应的国家标准;
- e) 删除国际标准的规范性附录 A。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:中国皮革和制鞋工业研究院、青岛亨达集团有限公司。

本部分主要起草人:闫宏伟、戚晓霞、单存礼、刘泽顺。

鞋类 主跟和包头试验方法 粘合性能

1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了测定热熔型和溶剂型材料的主跟和包头与帮面和衬里材料粘合性能的试验方法。

本部分适用于鞋用主跟和包头。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法(ISO 3696:1987,MOD)

GB/T 16825.1—2008 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机 测力系统的检验与校准(ISO 7500-1:2004, IDT)

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(GB/T 22049—2008, ISO 18454:2001, IDT)

ISO 4048 皮革 化学试验 二氯甲烷萃取物的测定(ISO 4048:1977)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3903 的本部分。

3.1

粘合性能 bondability

一种材料通过加压和(或)加热以及使用均匀粘合剂的方法能与自身或其他材料粘合的能力。

4 仪器设备和材料

4.1 拉力试验机

夹具钳的移动速度为 $100 \text{ mm/min} \pm 10 \text{ mm/min}$,施加适宜的力的范围(通常低于 100 N)符合 GB/T 16825.1—2008 中 2 级要求,采用位移来记录所施加的力。

4.2 冲模刀

或者是其他取样设备,能取大小为 $(150 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}) \times (30 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm})$ 的长方形试样。

4.3 压模

4.3.1 加热板:能将预先加热的温度保持在 $\pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ 的范围之内。

4.3.2 施加压力 $245 \text{ kPa} \pm 5 \text{ kPa}$ (245 kPa 为 2.5 kg/cm^2)。

4.4 皮革参照物

纯铬鞣剖层革(厚度为 $1.5 \text{ mm} \sim 1.7 \text{ mm}$),其油脂含量为 4% ,脂肪酸含量为 1% ,按 ISO 4048 进行测定。

4.5 无纺布

每平方米的质量为 $150 \text{ g} \pm 20 \text{ g}$ 。