

# 一、基础数据

## 1、仓库信息

基础数据→基本档案→仓库信息



## 2、系统参数配置

基础数据→基本信息→系统参数配置

功能描述	内容	类型
1 抽样批次大小	5	系统级
2 异常下线	启用	系统级
3 装箱标签打印方式	在线打印	系统级
4 自动生成FQC送检批	不启用	系统级
5 异常阈值	2	系统级
6 不良流程管控等级	轻微缺陷	系统级
7 是否启用工种权限	启用	系统级
8 栈板制令单级SN管控	启用	系统级
9 启用定时物料巡检	不启用	smt
10 启用换班物料核对	启用	smt
11 是否启用低位缺料预警	不启用	smt
12 启用维修回流工序指定	启用	smt
13 QA抽样模式	线别	smt
14 上板时是否允许补投报废的数量	启用	smt
15 打点移位的PCB板，使用的特殊点位	POINT02	smt
16 DIP采购件是否管控条码规则	不启用	pth
17 QA检查是否通过允许入库	启用	成品仓
18 物料SN个体查询	启用	

QA检查是否通过允许入库设为启用时，入库前必须要先QA检验通过，如果设为不启用则QA不检查也可以入库

## 二、成品仓管理

生产管理→成品仓管理

### 1、产品包装

产品入库之前要先包装

The screenshot shows the 'Work Center' (解栈) interface. It includes a form for setting up a work center and a table for tracking pallets. Red circles 1, 2, and 3 highlight key input fields: 1. Work Center (加工中心), 2. Order Number (制令单), and 3. Product Barcode (产品条码).

包装层级	包装条码	标准数量	实装数量	产品数量
栈板条码	LPLT91081410003385	40	↓	↓

产品SN/栈板SN	数量	栈板号	作业员	时间
*1: G08000094_9	1	LPLT91081410003385	099	2014-01-07 23:40:06

①设置加工中心；

②输入制令单；

③输入产品条码，当栈板装满时，输入栈板条码，完结栈板。

### 2、入库单管理

成品转仓入库、其他入库、成品客退入库三种入库方式在入库之前必须先开单，开单的时候选择入库单类型、仓库、并且添加将要入库的物料然后保存

(1) 主界面

The screenshot shows the 'New Entry' (新增) interface for warehouse management. It includes a form for creating a new entry and a table of existing entries. Red circles 1 and 2 highlight the 'New' (新增) and 'Modify' (修改) buttons respectively.

	入库单号	入库单类型	仓库	开立时间	开立人员	状态	完结时间
▶ 1	06F9140107001	其他入库	成品仓2	2014-01-07 17:38:31	admin	操作中	
2	01F8140107001	成品转仓入库	成品仓	2014-01-07 05:03:49	admin	操作中	

①进入新增界面

②进入修改界面

删除操作和完结操作：勾选需要实施操作的入库单号，点击相对应的操作即可。

(2) 新增界面



①进入物料选择界面；

②选择入库单类型；

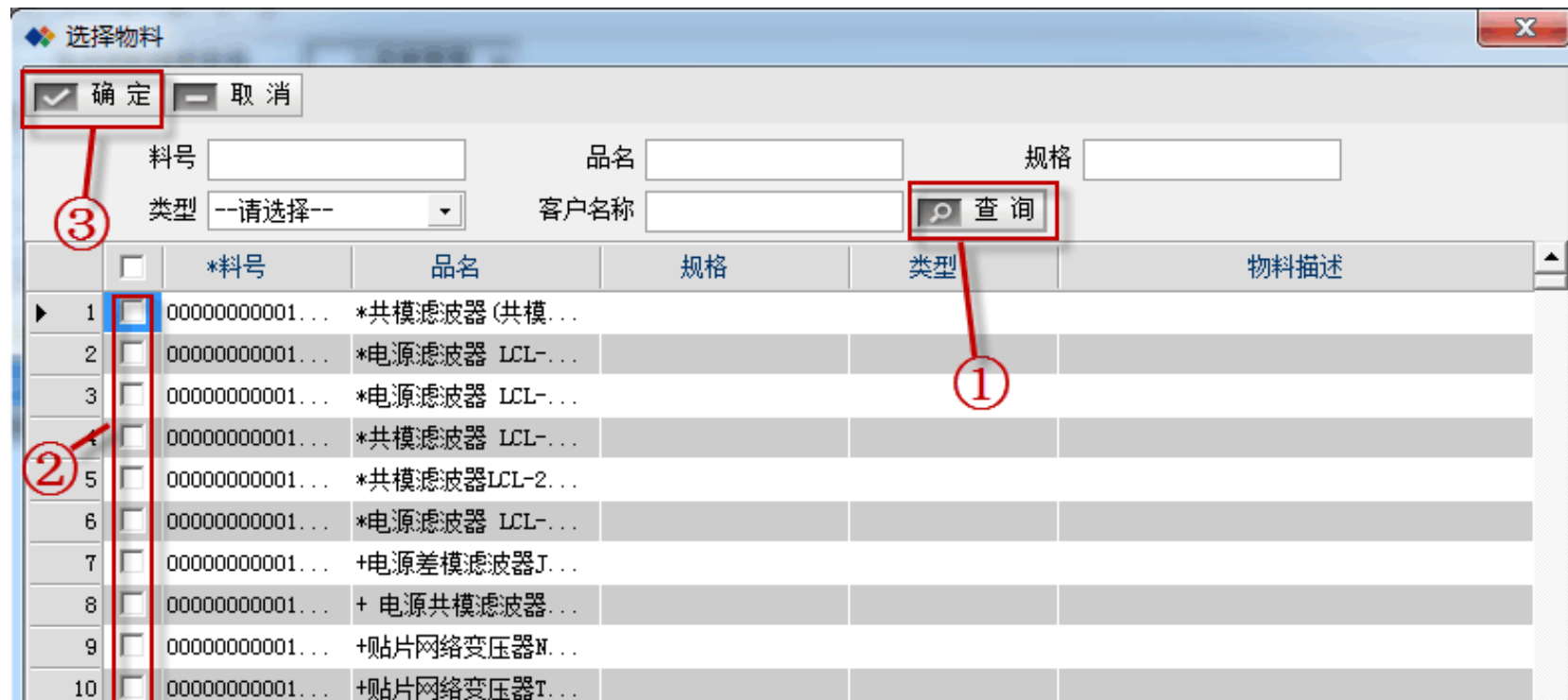
③选择仓库；

④最终保存。

删除物料：选中要删除的项，点击删除即可；

关闭：直接关闭新增界面。

物料选择界面：

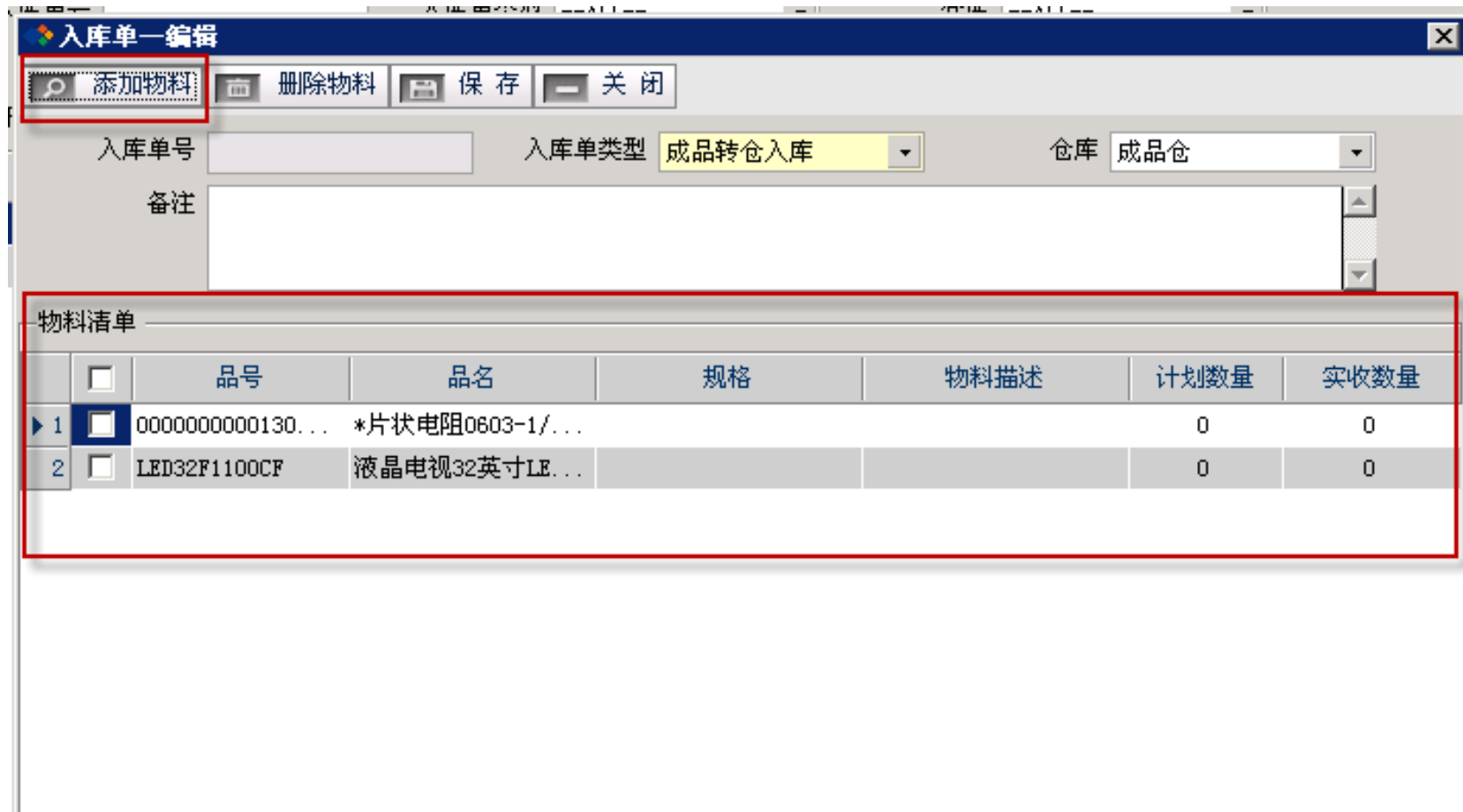


①可输入查询项，也可不输入，直接点击查询；

②勾选需要的物料；

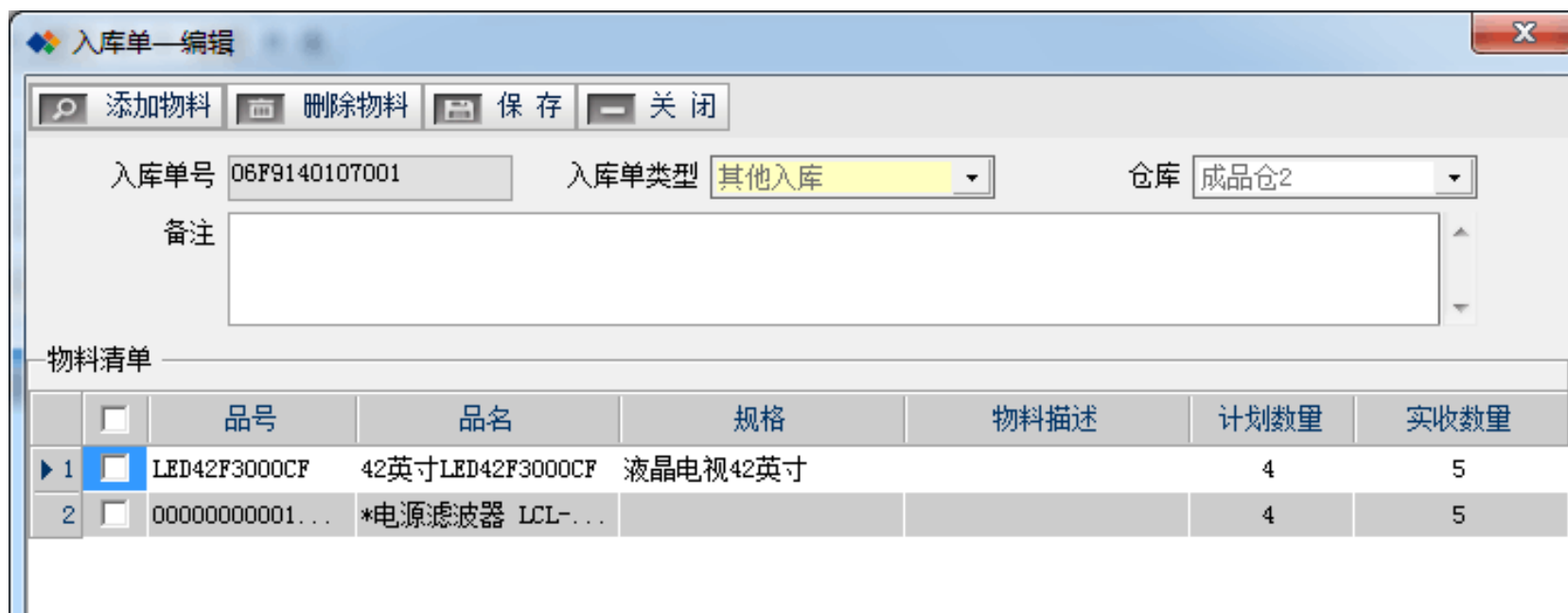
③确定保存。

物料清单：



选择物料之后，填写计划数量后点击保存入库单即开立成功（入库单号不需要填写，保存后会自动生成）。

### (3) 修改界面



与新增界面相类似的操作，但不能修改入库单类型和仓库。

## 3、出库单据管理

其他出库、成品返工出库两种出库方式在出库之前必须先开单，开单的时候选择出库单类型、仓库、并且添加将要出库的物料然后保存

(1) 主界面



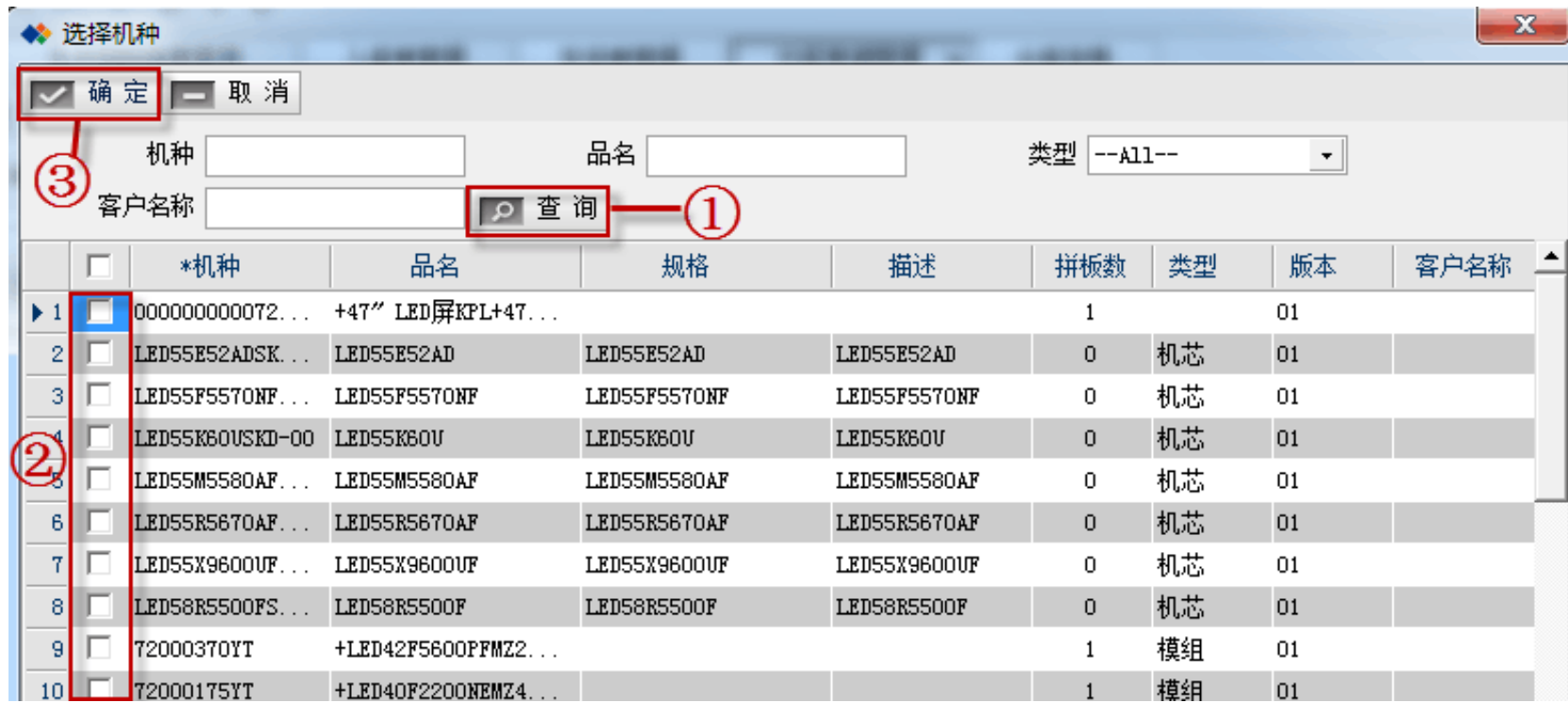
- ①根据查询项进行查询;
- ②进入出库单开立界面;
- ③进入出库单修改界面。

(2) 开立界面



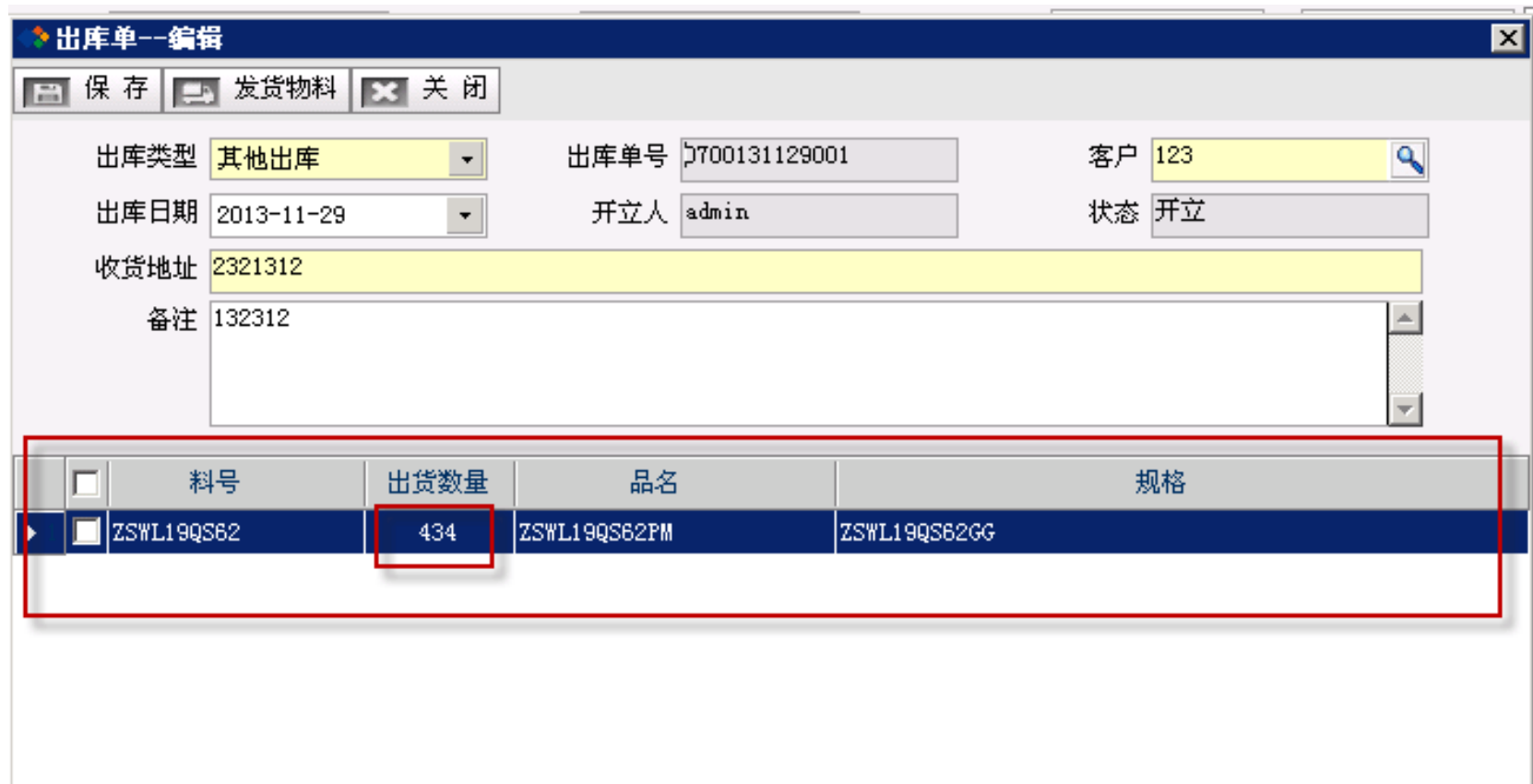
- ①选择出库类型;
- ②进入客户信息界面, 选择客户;
- ③填写收货地址;
- ④进入机种选择界面
- ⑤最终保存出库单。

机种选择界面:



- ①可根据查询项来查询；
- ②勾选所要的机种；
- ③选定后保存。

物料清单：



选择发货物料之后，填写出货数量后点击保存发货单即开立成功。



### (3) 修改界面

料号	出货数量	品名	规格
ZSWL19QS62	434	ZSWL19QS62PM	ZSWL19QS62GG

与开立界面相类似的操作，不再赘述。

## 4、发货单管理

成品发货出库在发货之前必须先开单，开单的时候选择发货单类型、仓库、并且添加要发货的物料然后保存即可。发货时先选择成品发货出库单据过滤出单据号然后选择一个单据发货

### (1) 主界面

R3发货单号	发货单号	客户	发货日期	状态
0001	0400131202001		2013-12-02	开立
777	0400131202002		2013-12-02	开立
R3	0400131128001		2013-11-28	开立

- ①根据查询项查询;
- ②进入开立界面;
- ③进入修改界面;

## (2) 开立界面

- ①获取 R3 发货单号；
- ②③可参照出库单据管理中的开立界面；
- ④可参照出库单据管理中的机种选择界面；
- ⑤最终保存发货单。

物料清单：

选择发货物料之后，填写出货数量后点击保存发货单即开立成功。

## (3) 修改界面

可参考开立界面，仅仅修改开立界面中的信息。

## 5、发货单查询（菜单名称改为了出入库单查询）

所有单据类型（包括流水账入库、入库、出库）的入库、出库具体明细都可以在发货单查询



界面查询到数据。

注：发货单号为“10\*\*\*\*\*”开头的是流水账入库单号。

### (1) 主界面

发货单号	客户	发货日期	客户编号	开立人	状态
0400140108001	123	2014-01-09	123	admin	操作中No Found
10F8140107003		2014-01-07		admin	操作中No Found
10F9140107001		2014-01-07		admin	操作中No Found
10F8140107002		2014-01-07		admin	操作中No Found
06F9140107001		2014-01-07		admin	操作中No Found
01F8140107001		2014-01-07		admin	操作中No Found
10F8140107001		2014-01-07		admin	操作中No Found

生产批次号	*产品SN	数量
1	LSE1352W8082...	1
2	LSE1352W8082...	1
3	LSE1352W8082...	1
4	LSE1352W8082...	1
5	LSE1352W8082...	1

OQC状态	*发货机种	应发货量	实际发货量	品名
1 正常		0	5	

选择日期，点击查询：

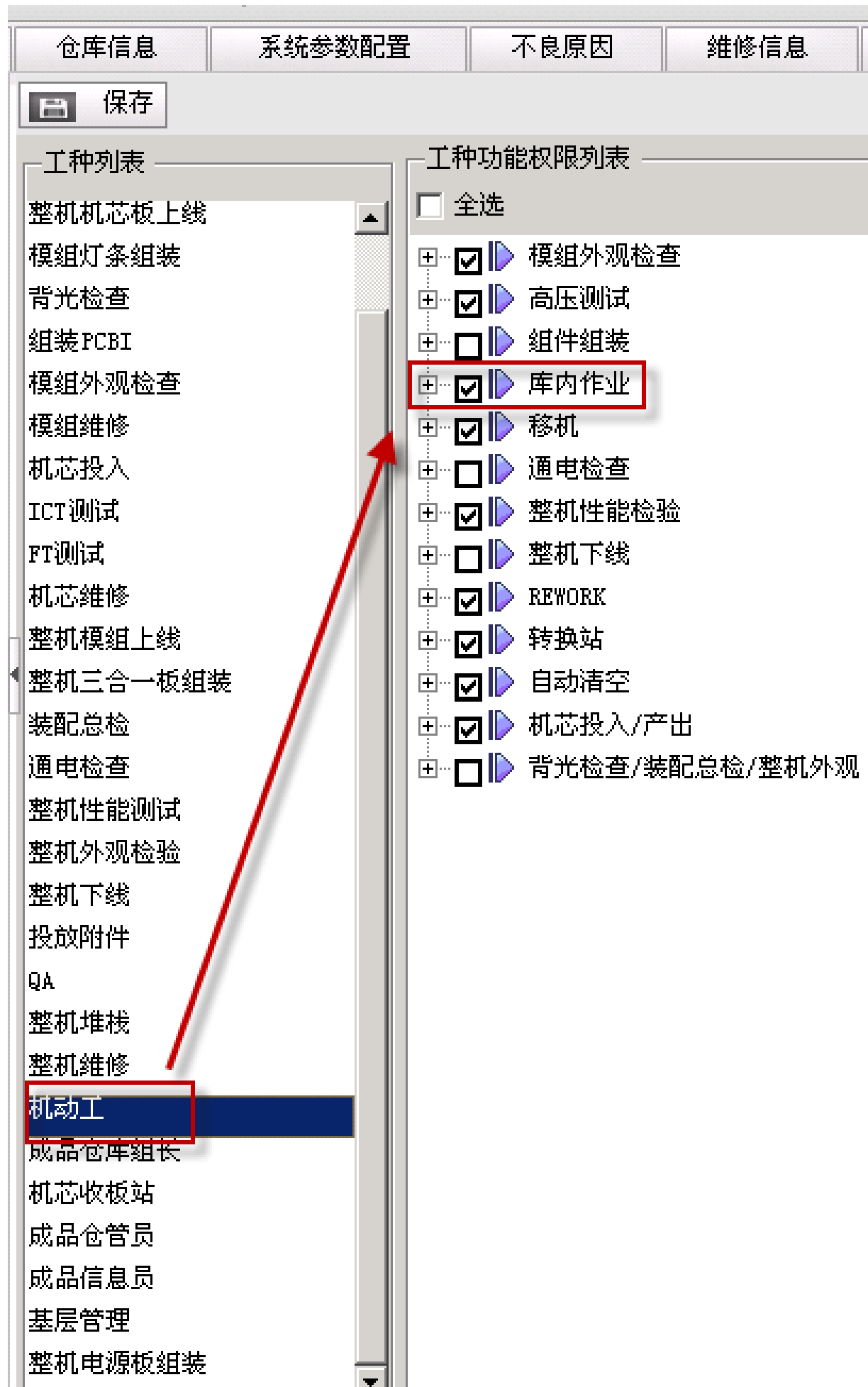
①点击某一单据号；

②根据①选择的单据号显示出物料清单，点击某一物料；

③根据②选择的物料会具体列出已经入库或发货的产品明细，如果还未入库或发货则显示空；（入库单的产品发货后对应栈板的产品都会移除；出库单的产品取消发货或产品移除后，该列的产品也会相应移除）

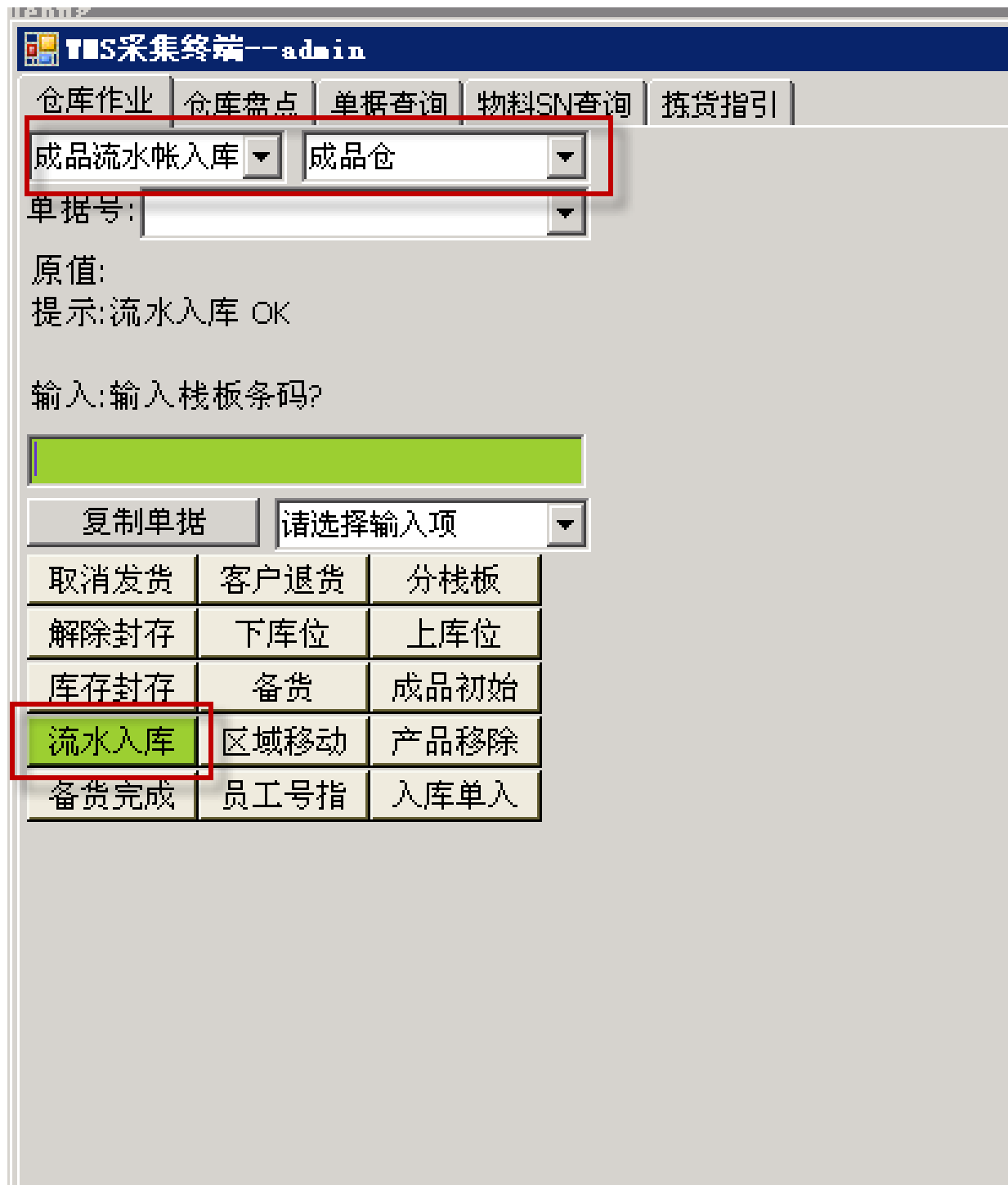
## 三、库内作业

做库内作业操作之前必须先要在 PC 上给操作员工分配相应的工种指令权限

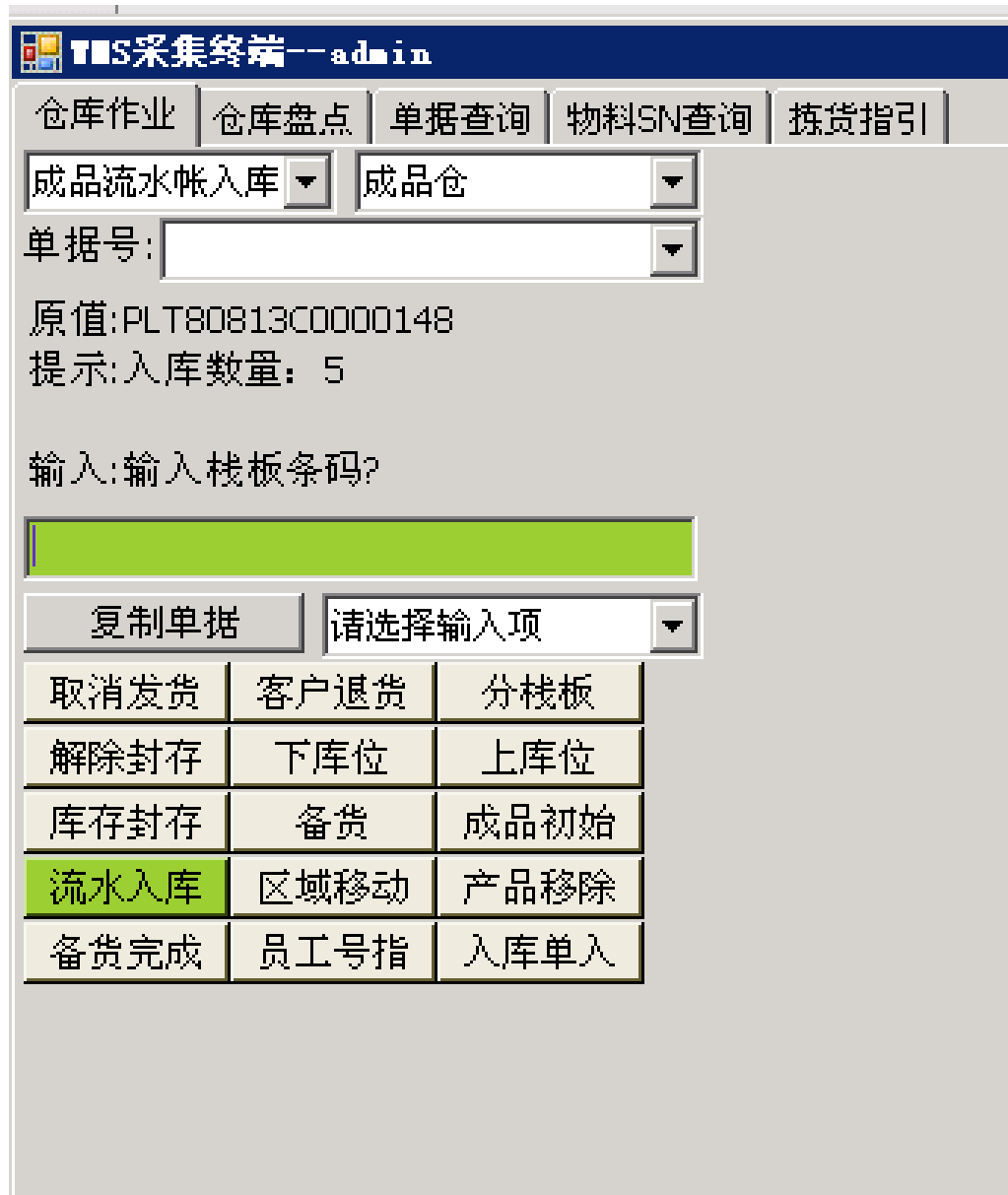


不需要预先开单，当前仓库在当天入库的第一个栈板后会自动生成一个流水帐入库单号  
操作步骤如下：

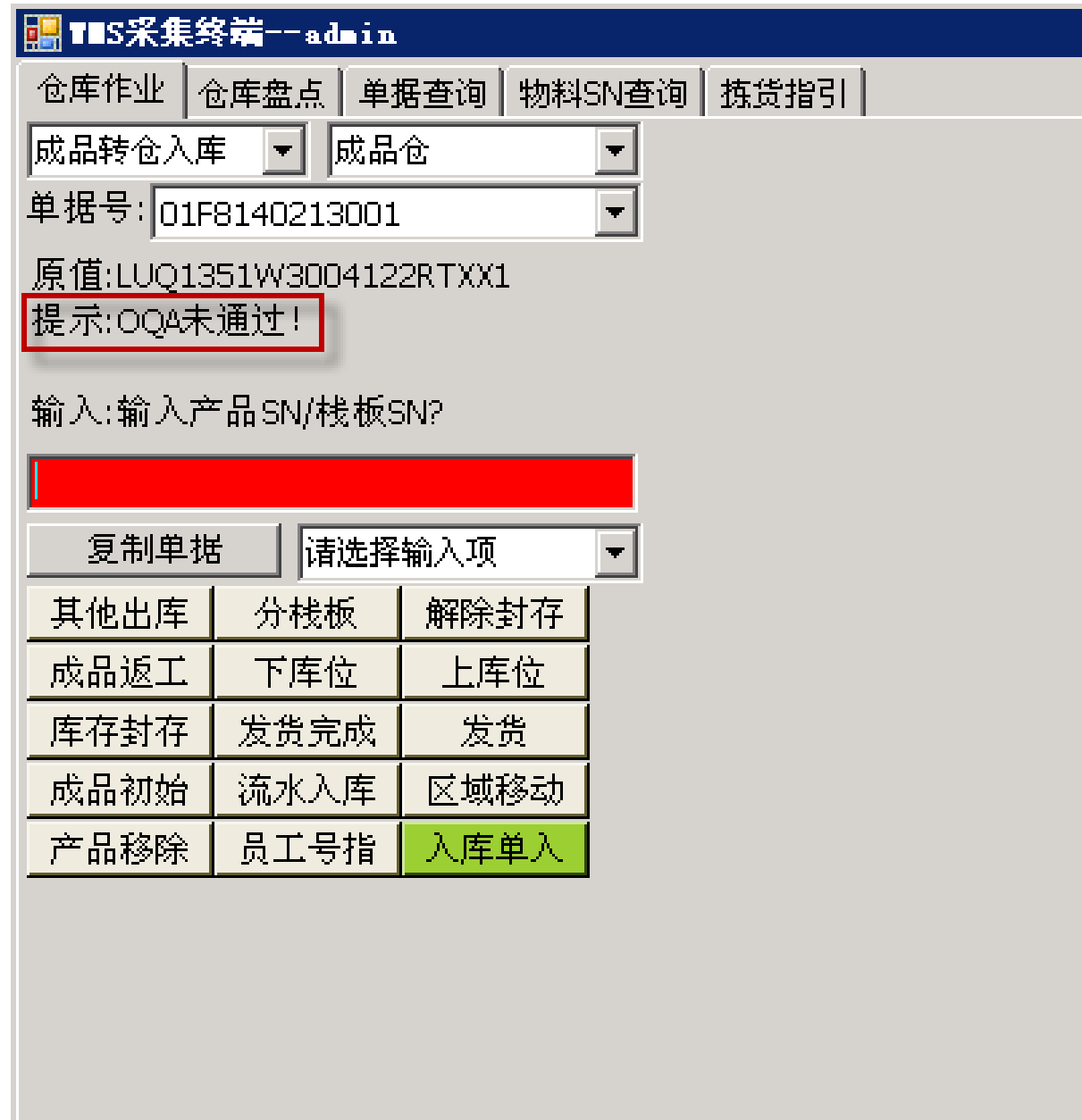
A、选择“成品流水帐入库”单据类型，再选择仓库(如：成品仓)，然后点击界面的流水入库指令就可以做流水入库操作



B 输入产品 SN/栈板 SN 回车：产品 SN 必须是良品并且过完最后工序的条码，栈板条码必须是存在的且是已经过完整机堆栈工序已完结的栈板条码，入库完的产品 SN 或栈板条码不能再重复入库。



QA 检查是否通过允许入库”设为“启用”时，输入的产品 SN 或栈板 SN 内的产品还没有做 QA 检查或者没有允收，则输入后会提示 OQA 未通过，见下图：



C、入库完成后可以在库存查询界面查询到库存信息，见下图：



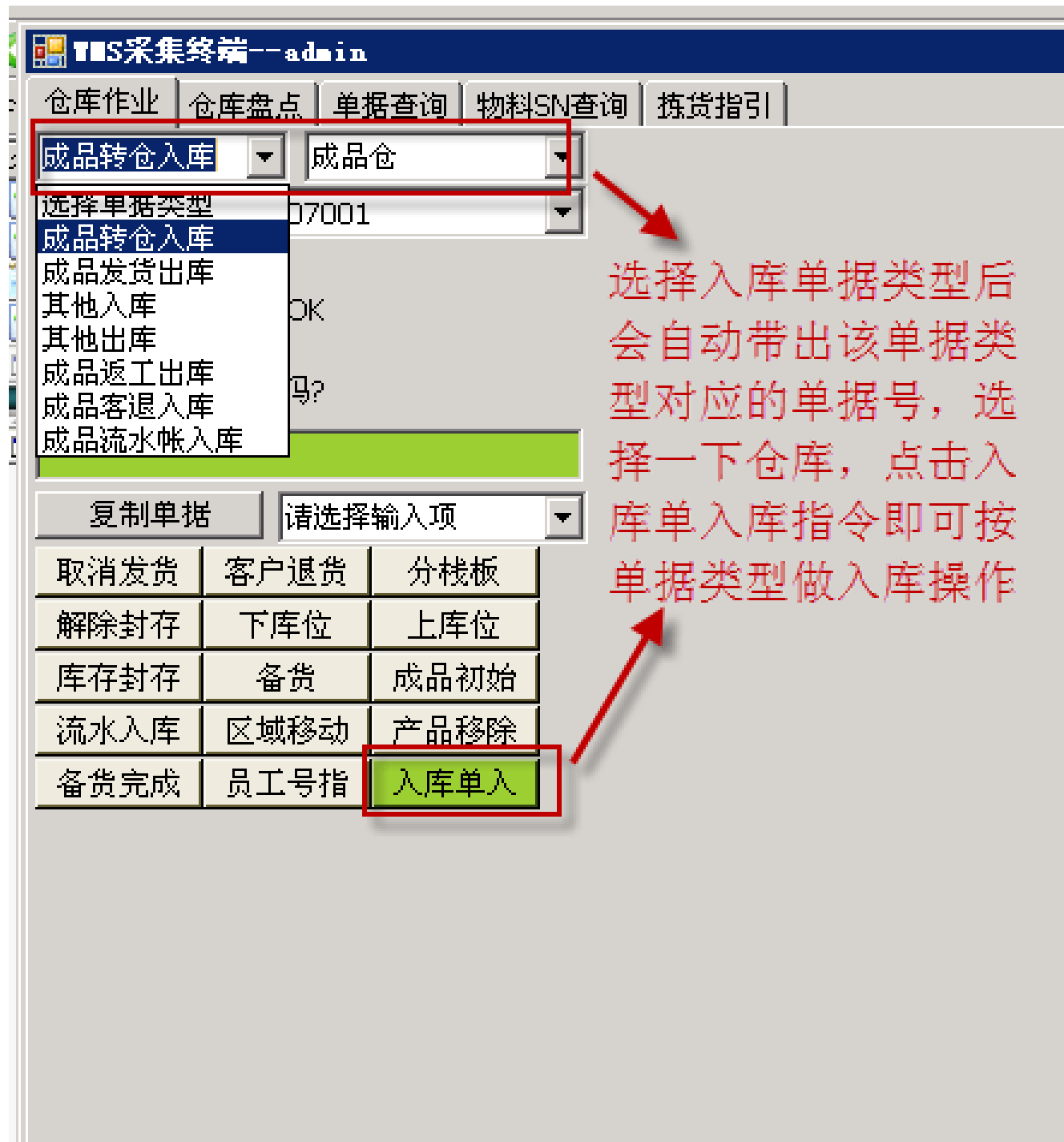
## 、 入库单入库

入库单入库必须预先在入库单管理界面根据单据类型开单，单据号不能是完结的

操作步骤如下：

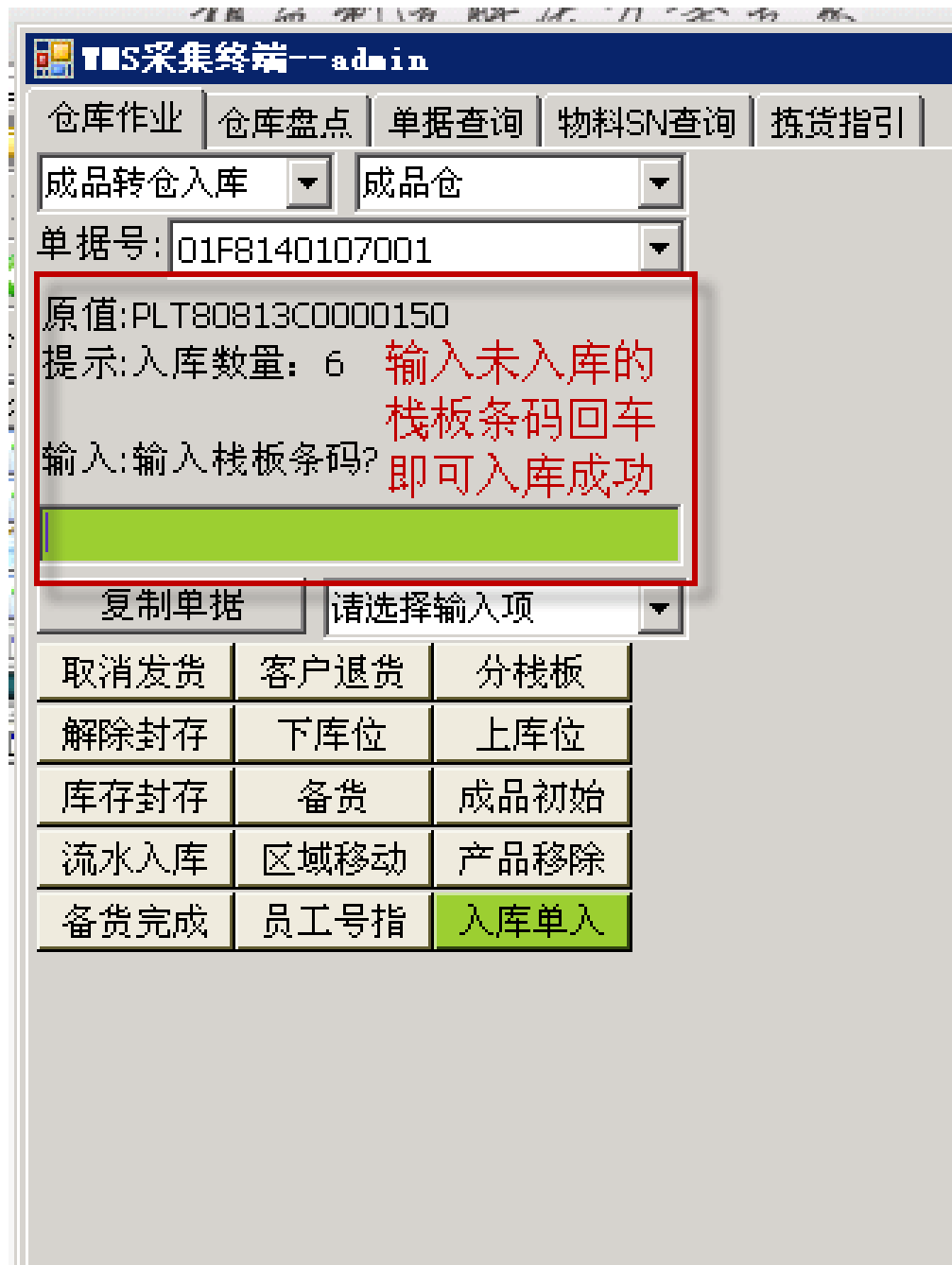
A、选择成品入库单据类型（成品转仓入库、其他入库、成品客退入库等类型），再选择仓库(如：成品仓)，然后点击界面的入库单入库指令就可以做入库单入库操作





B

中才可以入库，入库完的栈板条码不能重复入库。



(如果实收数量等于计划数量则会自动改为操作完成状态) 并将对应入库机种的实收数量写入:

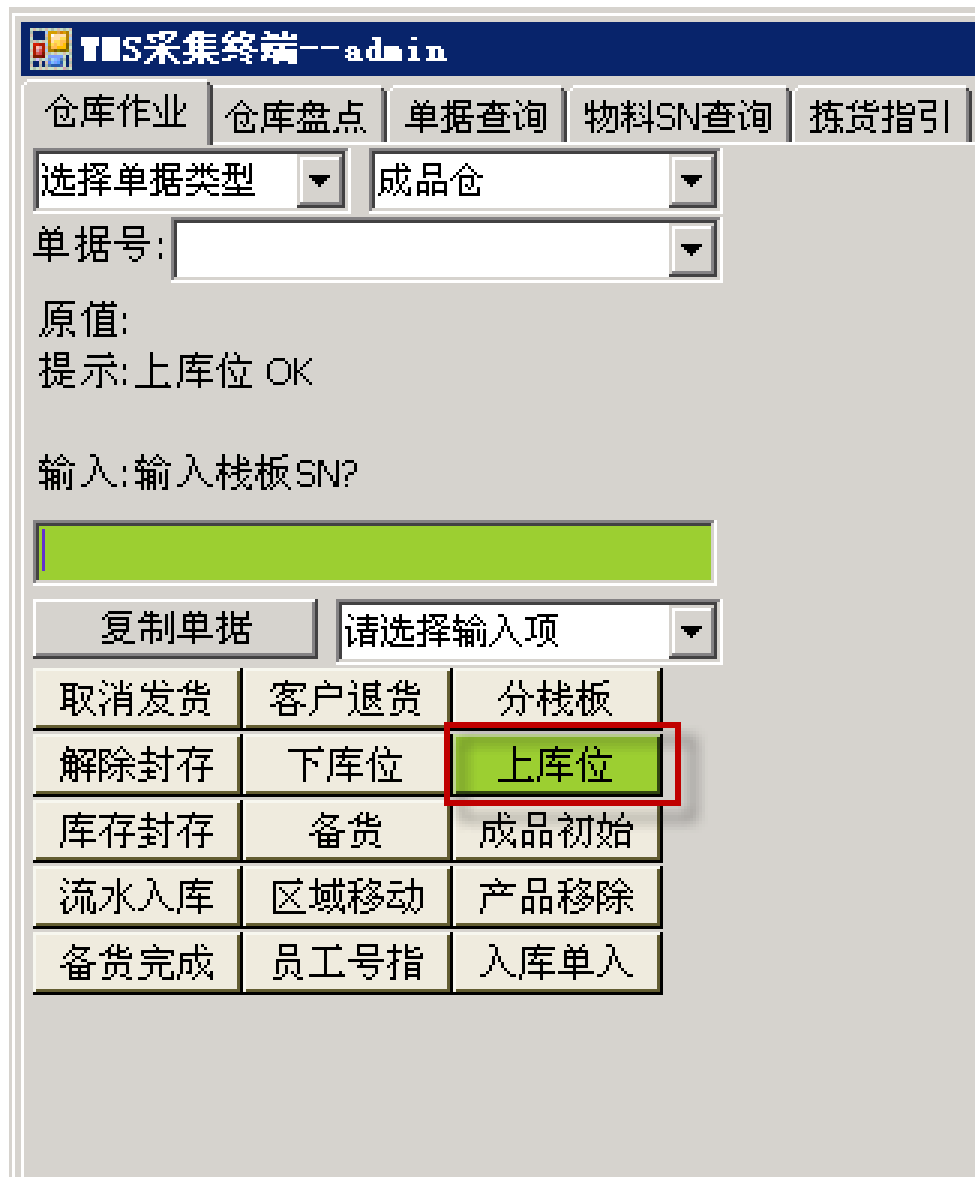
<input type="checkbox"/>	入库单号	入库单类型	仓库	开立时间	开立人员	状态	完结时间
<input type="checkbox"/>	06F9140107001	其他入库	成品仓2	2014-01-07 17:38:31	admin	操作中	
<input checked="" type="checkbox"/>	01F8140107001	成品转仓入库	成品仓	2014-01-07 05:03:49	admin	操作中	



C、入库完成后可以在库存查询界面查询到库存信息，单据产品明细则在发货单查询界面查询。

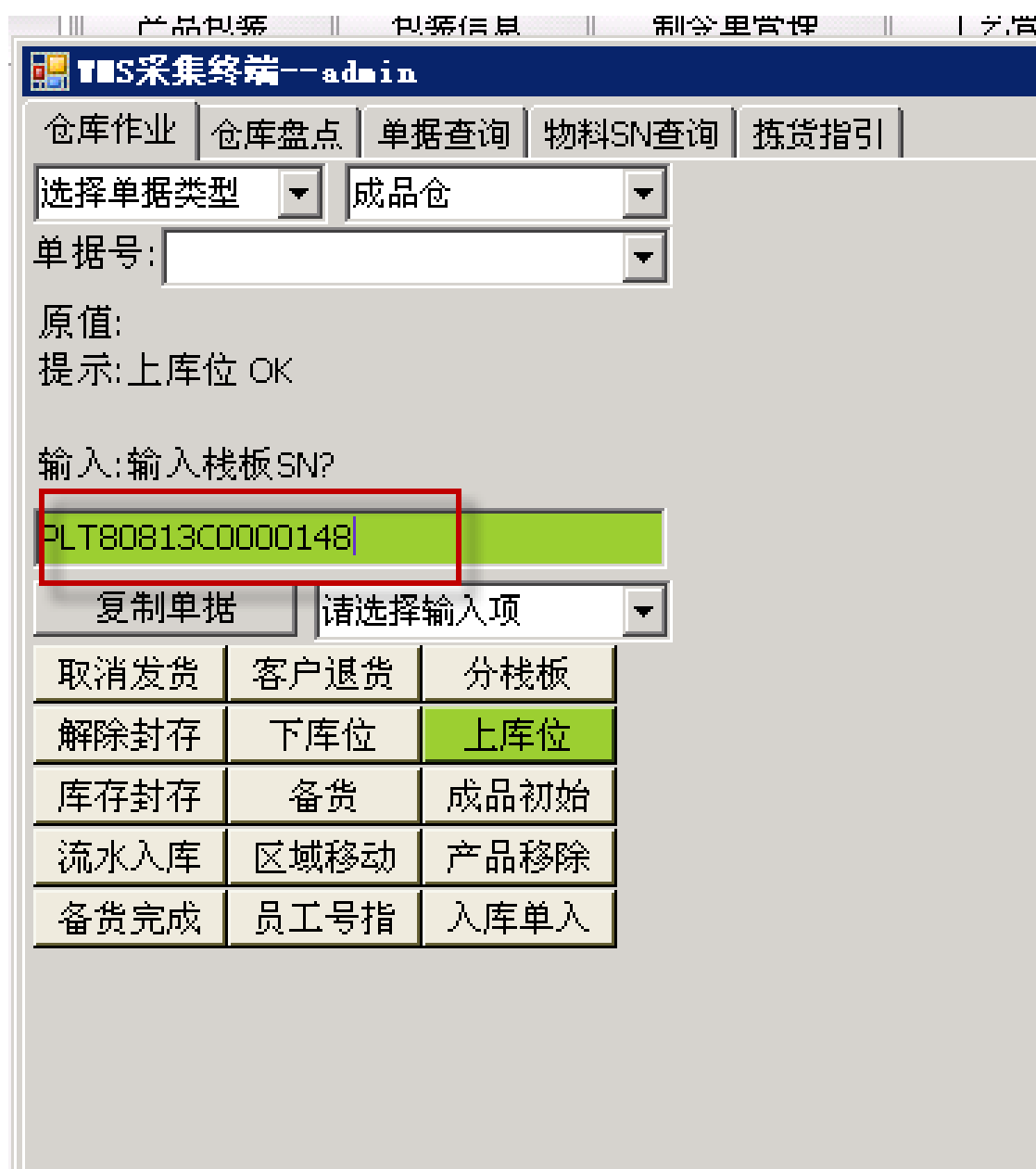
、上库位

选择仓库，点击上库位指令；



操作步骤如下:

A、输入栈板 SN 回车 (栈板 SN 必须是已入库的栈板)



B、输入库位 SN 回车即可上库位成功 (输入仓库信息中储位类别为库位的库位 SN, 同一栈板不能重复上到同一库位)

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/645134113221012004>