



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 844—2012

铝合金建筑用隔热型材 生产工艺技术规范

Technical specification for assembling process of architecture aluminium
alloy profiles with thermal barrier strip

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:泰诺风保泰(苏州)隔热材料有限公司、广东豪美铝业有限公司、广亚铝业有限公司、广东凤铝铝业有限公司、佛山市南海华豪铝型材有限公司、广州有色金属研究院、广东坚美铝型材厂有限公司、福建省南平铝业有限公司、山东南山铝业股份有限公司、山东华建铝业有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、四川广汉三星铝业有限公司、广东兴发铝业有限公司、广东新合铝业有限公司。

本标准主要起草人:姜晓伟、梁珍贵、周春荣、潘学著、黄志其、蓝安英、罗顺、卢继延、林洁、李喆、郭峰、朱耀辉、杨文忠、夏秀群、曹贵水。

铝合金建筑用隔热型材 生产工艺技术规范

1 范围

本标准规定了铝合金建筑用隔热型材穿条复合工艺的术语和定义、设备要求、基材质量要求、生产工艺要求及产品质量控制。

本标准适用于建筑用穿条式铝合金隔热型材。

本标准不适用于建筑用浇注式铝合金隔热型材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5237.1 铝合金建筑型材 第1部分:基材

GB 5237.2 铝合金建筑型材 第2部分:阳极氧化型材

GB 5237.3 铝合金建筑型材 第3部分:电泳涂漆型材

GB 5237.4 铝合金建筑型材 第4部分:粉末喷涂型材

GB 5237.5 铝合金建筑型材 第5部分:氟碳漆喷涂型材

GB 5237.6 铝合金建筑型材 第6部分:隔热型材

GB/T 23615.1 铝合金建筑型材用辅助材料 第1部分:聚酰胺隔热条

3 术语和定义

GB 5237.1~5237.6、GB/T 23615.1界定的术语和定义适用于本文件。

4 设备要求

4.1 生产设备

4.1.1 开齿机

4.1.1.1 开齿机的典型结构如图1所示。