

ICS 77.120.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6892—2000

---

## 工业用铝及铝合金热挤压型材

Wrought aluminium and aluminium alloys  
—Extruded profiles for commercial usage

2000-06-09 发布

2000-11-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准是在 GB/T 6892—1986《铝及铝合金热挤压型材》的基础上,参照美国 ASTM B221M:1995《铝及铝合金挤压管棒型线材技术标准》修订的。

本标准与 GB/T 6892—1986 相比较,在下列内容上有较大改变:

1) 本标准采用 GB/T 3190—1996《变形铝及铝合金化学成分》中的牌号及 GB/T 16475—1996《变形铝及铝合金状态代号》中的状态,并在附录中给出新旧牌号及状态对照表。

2) 本标准取消了 GB/T 6892—1986 中的“L2~L6”5 个牌号,增加了 1060、1100、2017、2024、3003、5052、6005、6060、6063A、6082、7075 共十一个牌号。供应状态中增加了“F”状态。

3) 本标准尺寸偏差全部引用 GB/T 14846—1993《铝及铝合金挤压型材尺寸偏差》的规定。

4) 本标准力学性能指标,以 GB/T 6892—1986 为基础,国际四位数字牌号的铝及铝合金型材力学性能采用 ASTM B221M、JIS H4140:1982 标准指标。

5) 本标准按 GB/T 1.1—1993 标准要求编写,增设“前言”、增加“范围”、“引用标准”、“订货合同内容”3 章。GB/T 6892—1986 中的第 1 章“品种”按 GB/T 1.1 的要求取消,将各条内容归并到本标准的第 3 章“要求”的各条中。

6) 本标准增加了对空心型材焊缝要求和表面质量缺陷总面积的规定。

本标准中附录 A、附录 B 均为提示的附录。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 6892—1986。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准主要起草单位:西北铝加工厂、东莞高宝铝材制品厂有限公司。

本标准主要起草人:吴正德、戴维臣、李进才、葛立新、张伟君。

# 中华人民共和国国家标准

## 工业用铝及铝合金热挤压型材

Wrought aluminium and aluminium alloys  
—Extruded profiles for commercial usage

GB/T 6892—2000

代替 GB/T 6892—1986

### 1 范围

本标准规定了工业用铝及铝合金热挤压型材的合同内容、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于工业用铝及铝合金热挤压型材。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 228—1987 金属拉伸试验法

GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1~3246.2—2000 变形铝及铝合金制品组织检验方法

GB/T 4340—1999 金属维氏硬度试验

GB/T 6987.1~6987.21—1986 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 6987.22~6987.23—1987 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 6987.24—1988 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 14846—1993 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB/T 16865—1997 变形铝及铝合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432—1998 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

3.1.1 铝及铝合金牌号、状态应符合表1的规定。

表1 型材的合金牌号、供货状态

合金牌号	供应状态
1060,1100,3A21,3003,5A02,5A03,5A05,5A06	O,H112,F
2A11,2A12,2017	O,H112,T4,F
2024	O,H112,F
5052	O,F
6005,6060	H112,T5,F

国家质量技术监督局 2000-06-09 批准

2000-11-01 实施