



中华人民共和国国家标准

GB/T 5338.5—2023/ISO 1496-5:2018

代替 GB/T 16564—1996

系列 1 集装箱 技术要求和试验方法 第 5 部分：平台和台架式集装箱

Series 1 freight containers—Specification and testing—
Part 5: Platform and platform-based containers

(ISO 1496-5:2018, IDT)

2023-11-27 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	V
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 尺寸和额定质量	2
5 设计要求	3
6 试验	6
7 折叠状态下上部结构不完整的折叠式台架箱(代码为 P3 和 P4)及联挂单元的试验.....	12
附录 A (规范性) 平台和台架式集装箱强度试验示意图	14
附录 B (规范性) 叉槽的尺寸	22
附录 C (规范性) 平台和台架式集装箱的固货系统	23
附录 D (资料性) 1CC、1C、1CX 型台架式集装箱在套装小型集装箱的最小内部尺寸要求	25
参考文献	27

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 5338《系列 1 集装箱 技术要求和试验方法》的第 5 部分。GB/T 5338 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：通用集装箱；
- 第 2 部分：保温集装箱；
- 第 4 部分：无压干散货集装箱；
- 第 5 部分：平台和台架式集装箱。

本文件代替 GB/T 16564—1996《系列 1：平台式、台架式集装箱 技术要求和试验方法》，与 GB/T 16564—1996 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了文件的范围描述(见第 1 章,1996 年版的第 1 章)；
- b) 删除了“固端结构完整”“折端结构完整”术语和定义(见 1996 年版的 3.4、3.5)；
- c) 更改了平台和台架式集装箱及联挂单元的高度限值(见 4.1.3、7.3.2,1996 年版的 4.1.3、7.3.2)；
- d) 更改了集装箱载荷传递区强度的要求(见 5.4.2.1,1996 年版的 5.4.2.1、附录 B)；
- e) 增加了空箱叉槽的技术要求(见 5.9.3)；
- f) 删除了抓举试验的要求和方法(见 1996 年版的 6.12)；
- g) 删除了对集装箱底部结构载荷传递区的具体要求、抓槽起吊区尺寸要求以及鹅颈槽尺寸要求(见 1996 年版的 5.9.2、附录 B、附录 D、附录 E)。

本文件等同采用 ISO 1496-5:2018《系列 1 集装箱 技术要求和试验方法 第 5 部分：平台和台架式集装箱》。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动：

- a) 对 ISO 1496-5:2018 中 5.1.4、6.1.1、7.1.3、附录 A 中注 3、C.2.6、C.2.7 引用的章条号错误进行了更正；
- b) 对 ISO 1496-5:2018 中表 A.1 叉举试验图的错误进行了更正；
- c) 对 ISO 1496-5:2018 中表 A.1 中的图 A.5 和图 A.6 底结构纵向栓固侧视图的顺序进行了调整,使其分别与图 A.5 和图 A.6 的纵向栓固作用力保持方向一致；
- d) 对 ISO 1496-5:2018 中表 A.1 中的图 A.18 视图的箭头方向的错误进行了更正；
- e) 为便于理解和使用,增加了附录 B 中图 B.1 的标引序号说明；
- f) 增加了说明 ISO 6346 和 ISO 668 最新版本的脚注。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国集装箱标准化技术委员会(SAC/TC 6)提出并归口。

本文件起草单位：交通运输部水运科学研究所、交通运输部科学研究院、河南工业大学、安徽港口集团芜湖有限公司、深圳市标准技术研究院、南通中集特种运输设备制造有限公司、广东新会中集特种运输设备有限公司、青岛市交通运输局、中国铁路北京局集团有限公司、中铁集装箱运输有限责任公司、中国铁道科学研究院集团有限公司。

本文件主要起草人：王婧、王伟、李俊、侯键菲、刘赫、车旭、李爱华、孔河清、李继春、赵洁婷、曹宪周、高隽、李媛红、易晓珊、杨磊。

GB/T 5338.5—2023/ISO 1496-5:2018

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1996 年首次发布为 GB/T 16564—1996；
- 本次为第一次修订，标准号调整为 GB/T 5338.5。

引 言

系列 1 集装箱作为国际标准集装箱,在全球范围内流通,其设计、生产、检验的规范性和标准化至关重要。为了规范和促进系列 1 集装箱运输的发展,ISO 制定了 ISO 1496“系列 1 集装箱 技术要求和试验方法”系列标准,我国进行了相应的国际标准转化工作,为我国集装箱产业发展提供技术支撑。

GB/T 5338《系列 1 集装箱 技术要求和试验方法》旨在用于指导和规范系列 1 集装箱的设计、生产、检验和运输,由五个部分构成。

- 第 1 部分:通用集装箱。目的在于规定系列 1 通用货物集装箱的技术要求和试验方法。
- 第 2 部分:保温集装箱。目的在于规定系列 1 保温集装箱的技术要求和试验方法。
- 第 3 部分:液体、气体及加压干散货罐式集装箱。目的在于规定系列 1 液体、气体及加压干散货罐式集装箱的技术要求和试验方法。
- 第 4 部分:无压干散货集装箱。目的在于规定系列 1 无压干散货集装箱的技术要求和试验方法。
- 第 5 部分:平台和台架式集装箱。目的在于规定系列 1 平台和台架式集装箱的技术要求和试验方法。

系列 1 集装箱 技术要求和试验方法

第 5 部分：平台和台架式集装箱

1 范围

本文件规定了 ISO 668 界定的系列 1 集装箱——1AAA、1AA、1A、1AX、1BBB、1BB、1B、1BX、1CC、1C 和 1CX 型适用于公路、铁路、水路运输，以及这些运输方式之间的联运的平台和台架式集装箱的分类、标记、尺寸和额定质量、设计要求以及试验方法。在某种情况下，集装箱不能堆码作业，或不能以专用框架式吊具从顶部起吊作业。

表 1 给出了本文件涉及的集装箱类型。

表 1 适用集装箱类型(根据 ISO 6346:2022¹⁾表 E.1)

代码	箱型	组代码	主要特征	箱型代码
P	平台式集装箱	PL	平台集装箱	P0
P	台架式集装箱 ——上部结构不完整			
P	固定式	PF	完整的、固定的两端	P1
P			独立的固定角柱，或带可拆卸顶梁的固定角柱	P2
P	折叠式	PC	可折叠的完整的端部结构	P3
P			独立的折叠角柱，或带可拆卸顶梁的折叠角柱	P4
P	台架式集装箱 ——上部结构完整	PS	顶部和端部敞开(骨架式)	P5
P	按货物命名的 台架式集装箱	PT	运载船上设备的	P6
P			运载小汽车的	P7
P			运载木材、管材的	P8
P			运载卷装货物的	P9

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 668 系列 1 集装箱 分类、尺寸和额定质量 (Series 1 freight containers—Classification, di-

1) ISO 6346:1995 已废止，被新版 ISO 6346:2022 代替。本文件引用 ISO 6346:2022 的内容与 ISO 6346:1995 被引用的内容没有技术上的差异。