

第一章 概况

一、项目单位概况

(一) 公司名称

xxx有限公司

(二) 公司简介

顺应经济新常态，需要公司积极转变发展方式，实现内涵式增长。为此，公司要求各级单位通过创新驱动、结构优化、产业升级、提升产品和服务质量、提高效率和效益等路径，努力实现“做实、做强、做大、做好、做长”的发展理念。

公司根据自身发展的需要，拟在项目建设地建设项目，同时，为公司后期产品的研制开发预留发展余地，项目建成投产后，不仅大幅度提升项目承办单位项目产品产业化水平，为新产品研发打下良好基础，有力促进公司经济效益和社会效益的提高，将带动区域内相关行业发展，形成配套的产业集群，为当地经济发展做出应有的贡献。

上一年度，xxx实业发展公司实现营业收入17943.77万元，同比增长10.14%（1651.93万元）。其中，主营业业务加热磁力搅拌机生产及销售收入为16306.90万元，占营业总收入的90.88%。

根据初步统计测算，公司实现利润总额4334.39万元，较去年同期相比增长1017.25万元，增长率30.67%；实现净利润3250.79万元，较去年同期相比增长685.36万元，增长率26.72%。

上年度主要经济指标

| 项目 | 单位 | 指标 |
|-------------|----|----------|
| 完成营业收入 | 万元 | 17943.77 |
| 完成主营业务收入 | 万元 | 16306.90 |
| 主营业务收入占比 | | 90.88% |
| 营业收入增长率（同比） | | 10.14% |
| 营业收入增长量（同比） | 万元 | 1651.93 |
| 利润总额 | 万元 | 4334.39 |
| 利润总额增长率 | | 30.67% |
| 利润总额增长量 | 万元 | 1017.25 |
| 净利润 | 万元 | 3250.79 |
| 净利润增长率 | | 26.72% |
| 净利润增长量 | 万元 | 685.36 |
| 投资利润率 | | 34.21% |
| 投资回报率 | | 25.65% |
| 财务内部收益率 | | 21.07% |
| 企业总资产 | 万元 | 39736.31 |
| 流动资产总额占比 | 万元 | 28.38% |
| 流动资产总额 | 万元 | 11276.99 |
| 资产负债率 | | 35.03% |

二、项目必要性分析

1、《中国制造2025》的实施，已经和仍将发挥提升中国制造企业国际竞争力的作用，中国制造业将直面第四次工业革命的机遇和挑战，并受惠于所产生的科技成果，加快转型升级和动能转换的步伐，进一步提升创新能力和供给能力，排除干扰，朝着制造强国这一目标坚定地前进。

大力发展先进装备制造业，要着力提升关键基础零部件、基础工艺、基础材料、基础制造装备研发和系统集成水平，加快机床、汽车、船舶、发电设备等装备产品的升级换代，积极培育发展智能制造、新能源汽车、海洋工程装备、轨道交通装备、民用航空航天等高端装备制造业，促进装备制造业由大变强。

2、中国是当今世界第二大经济体，已在经济上领跑全球。然而这种优势地位仍主要建立在数量基础上。中国集全球最大钢铁制造国、最大出口国和最大汽车市场之称号于一身，但也走在“尖端”吗？不久前，一份中国的调查引起广泛关注。调查称：中国的工业水平落后德国100年。这显然过于夸张，但却指出了关键问题，即中国必须提高自身的技术能力，且越快越好。

“十三五”时期，新一代信息技术与制造业深度融合，正在引发影响深远的产业变革，形成新的生产方式、产业形态、商业模式和经济增长点。各国都在加大科技创新力度，推动增材制造、移动互联网、云计算、大数据、生物工程、新能源、新材料等领域取得新突破。基于信息物理系统的智能装备、智能工厂等智能制造正在引领制造方式变革；网络众包、协同设计、大规模个性化定制、精准供应链管理、全生命周期管理、电子商务等正在重塑产业价值链体系；可穿戴智能产品、智能家电、智能汽车等智能终端产品不断拓展制造业新领域。新一代信息技术革命，为我省制造业转型升级提供了新的发展领域和重要战略机遇。

3、实施知识产权战略，加强标准体系建设。加强重点产业专利布局，建立重点产业知识产权评议机制、预警机制和公共服务平台，完善知识产权转移交易体系，大力培育知识产权服务业，提升工业领域知识产权创造、运用、保护和管理能力。深入开展企事业单位知识产权试点示范工作，实施中小企业知识产权战略推进工程和知识产权优势企业培育工程。完善工业技术标准体系，加快制定战略性新兴产业重大技术标准，健全电子电气、关键零部件等工业产品的安全、卫生、可靠性、环保和能效标准，完善食品、化妆品、玩具等日用消费品的安全标准。支持基于自有知识产权的标准研发、评估和试验验证，促进更多的技术标准成为国际标准，增强我国在国际标准领域的影响力和话语权。

2018年以来，我市始终坚持“二产补短板”工作思路，深入实施“工业强市”战略，着力抓好工业项目建设，持续做好产业发展、园区建设、企业培育三篇文章，加快推进产业转型升级，奋力推动工业实现高质量发展。截至2018年底，全市工业运行持续平稳回升，工业结构持续优化，产业转型升级步伐加快，新动能进一步增强，工业经济呈现稳中向好趋势，工业正成为全市经济增长的重要支撑。

第二章 项目基本情况

一、项目设立组织形式

项目承办单位为xxx有限公司（有限责任公司）

公司根据自身发展的需要，拟在项目建设地建设项目，同时，为公司后期产品的研制开发预留发展余地，项目建成投产后，不仅大幅度提升项目承办单位项目产品产业化水平，为新产品研发打下良好基础，有力促进公司经济效益和社会效益的提高，将带动区域内相关行业发展，形成配套的产业集群，为当地经济发展做出应有的贡献。

二、项目投资规模

该加热磁力搅拌机项目主要从事加热磁力搅拌机投资建设，计划总投资17813.18万元，其中：固定资产投资14927.67万元，占项目总投资的83.80%；流动资金2885.51万元，占项目总投资的16.20%。

三、产品规划

项目主要产品为加热磁力搅拌机，根据市场情况，预计年产值27480.00万元。

随着全球经济一体化格局的形成，相关行业的市场竞争愈加激烈，要想在市场上站稳脚跟、求得突破，就要聘请有营销经验的营销专家领衔组织一定规模的营销队伍，创新机制建立起一套行之有效的营销策略。

四、建设规模

(一) 用地规模

该项目总征地面积52706.34平方米（折合约79.02亩），其中：净用地面积52706.34平方米（红线范围折合约79.02亩）。项目规划总建筑面积78005.38平方米，其中：规划建设主体工程47800.14平方米，计容建筑面积78005.38平方米；预计建筑工程投资6047.68万元。

(二) 产能规模

项目计划总投资17813.18万元；预计年实现营业收入27480.00万元。

五、工艺说明

（一）工艺技术方案要求

工艺技术生态效益与清洁生产原则：项目建设与地方特色经济发展相结合，将项目建设与区域生态环境综合整治相结合，纳入当地的社会经济发展规划，并与区域环境保护规划方案相协调一致；投资项目建设应与当地区域自然生态系统相结合；按照可持续发展的要求进行产业结构调整和传统产业的升级改造，大幅度提高资源利用效率，减少污染物产生和对环境的压力，项目选址应充分考虑建设区域生态环境容量。

（二）项目技术优势分析

投资项目采用的技术与国内资源条件适应，具有良好的技术适应性；该技术工艺路线可以适应国内主要原材料特性，技术工艺路线简洁，有利于流程控制和设备操作，工艺技术已经被国内生产实践检验，证明技术成熟，技术支援条件良好，具有较强的可靠性。

六、设备选型方案

工艺装备以专用设备为主，必须达到技术先进、性能可靠、性能价格比合理，使项目承办单位能够以合理的投资获得生产高质量项目产品的生

产设备；对生产设备进行合理配置，充分发挥各类设备的最佳技术水平；在满足生产工艺要求的前提下，力求经济合理；充分考虑设备的正常运转费用，以保证在生产相关行业相同产品时，能够保持最低的生产成本。

七、厂房土地

（一）建设有利条件

产品品牌优势明显。品牌是企业的无形资产；随着项目承办单位规模的扩大，公司将创品牌列为系统工程来做，通过广告宣传、各类国内会展、各种促销手段等形式来扩大品牌的知名度，按照“质量一流、服务至上”的原则来创出品牌的美誉度；经过这些市场运作，不仅可提高企业的整体形象，而且还能体现出品牌更大的价值。

（二）控制指标

投资项目土地综合利用率100.00%，完全符合国土资源部发布的《工业项目建设用地控制指标》（国土资发【2008】 24号）中规定的产品制造行业土地综合利用率 $\geq 90.00\%$ 的规定；同时，满足项目建设地确定的“土地综合利用率 $\geq 95.00\%$ ”的具体要求。

（三）用地总体要求

本期工程项目建设规划建筑系数55.53%，建筑容积率1.48，建设区域绿化覆盖率5.19%，固定资产投资强度188.91万元/亩。

土建工程投资一览表

| 序号 | 项目 | 占地面积 (m ²) | 基底面积 (m ²) | 建筑面积 (m ²) | 计容面积 (m ²) | 投资 (万元) |
|-----|---------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------|
| 1 | 主体生产工程 | 20692.36 | 20692.36 | 47800.14 | 47800.14 | 4076.49 |
| 1.1 | 主要生产车间 | 12415.42 | 12415.42 | 28680.08 | 28680.08 | 2527.42 |
| 1.2 | 辅助生产车间 | 6621.56 | 6621.56 | 15296.04 | 15296.04 | 1304.48 |
| 1.3 | 其他生产车间 | 1655.39 | 1655.39 | 2772.41 | 2772.41 | 244.59 |
| 2 | 仓储工程 | 4390.17 | 4390.17 | 19633.41 | 19633.41 | 1217.73 |
| 2.1 | 成品贮存 | 1097.54 | 1097.54 | 4908.35 | 4908.35 | 304.43 |
| 2.2 | 原料仓储 | 2282.89 | 2282.89 | 10209.37 | 10209.37 | 633.22 |
| 2.3 | 辅助材料仓库 | 1009.74 | 1009.74 | 4515.68 | 4515.68 | 280.08 |
| 3 | 供配电工程 | 234.14 | 234.14 | 234.14 | 234.14 | 16.34 |
| 3.1 | 供配电室 | 234.14 | 234.14 | 234.14 | 234.14 | 16.34 |
| 4 | 给排水工程 | 269.26 | 269.26 | 269.26 | 269.26 | 14.61 |
| 4.1 | 给排水 | 269.26 | 269.26 | 269.26 | 269.26 | 14.61 |
| 5 | 服务性工程 | 2780.44 | 2780.44 | 2780.44 | 2780.44 | 172.45 |
| 5.1 | 办公用房 | 1626.28 | 1626.28 | 1626.28 | 1626.28 | 80.05 |
| 5.2 | 生活服务 | 1154.16 | 1154.16 | 1154.16 | 1154.16 | 76.22 |
| 6 | 消防及环保工程 | 784.38 | 784.38 | 784.38 | 784.38 | 54.73 |
| 6.1 | 消防环保工程 | 784.38 | 784.38 | 784.38 | 784.38 | 54.73 |
| 7 | 项目总图工程 | 117.07 | 117.07 | 117.07 | 117.07 | 376.83 |
| 7.1 | 场地及道路硬化 | 7742.98 | | 1376.06 | 1376.06 | |

| | | | | | | |
|-----|-------|---------|----------|----------|----------|---------|
| 7.2 | 场区围墙 | 1376.06 | | 7742.98 | 7742.98 | |
| 7.3 | 安全保卫室 | 117.07 | 117.07 | 117.07 | 117.07 | |
| 8 | 绿化工程 | 3385.66 | | | | 118.50 |
| | 合计 | | 29267.83 | 78005.38 | 78005.38 | 6047.68 |

八、人力资源配置

项目招聘人员实行全员聘任合同制，生产车间管理工作人员按一班制配置，操作人员按照“四班三运转”配置定员，每班八小时，达产年劳动定员499人。

人力资源配置一览表

| 序号 | 项目 | 单位 | 指标 |
|-----|----------|----|---------|
| 1 | 一线产业工人工资 | | |
| 1.1 | 平均人数 | 人 | 339 |
| 1.2 | 人均年工资 | 万元 | 5.93 |
| 1.3 | 年工资额 | 万元 | 1900.71 |
| 2 | 工程技术人员工资 | | |
| 2.1 | 平均人数 | 人 | 75 |
| 2.2 | 人均年工资 | 万元 | 6.64 |
| 2.3 | 年工资额 | 万元 | 465.81 |
| 3 | 企业管理人员工资 | | |
| 3.1 | 平均人数 | 人 | 20 |

| | | | |
|-----|----------|----|---------|
| 3.2 | 人均年工资 | 万元 | 6.26 |
| 3.3 | 年工资额 | 万元 | 121.38 |
| 4 | 品质管理人员工资 | | |
| 4.1 | 平均人数 | 人 | 40 |
| 4.2 | 人均年工资 | 万元 | 5.66 |
| 4.3 | 年工资额 | 万元 | 221.00 |
| 5 | 其他人员工资 | | |
| 5.1 | 平均人数 | 人 | 25 |
| 5.2 | 人均年工资 | 万元 | 7.36 |
| 5.3 | 年工资额 | 万元 | 137.25 |
| 6 | 职工工资总额 | 万元 | 2846.15 |

九、产品市场分析

目前，区域内拥有各类加热磁力搅拌机企业955家，规模以上企业31家，从业人员47750人。截至2017年底，区域内加热磁力搅拌机产值184051.39万元，较2016年156506.28万元增长17.60%。产值前十位企业合计收入80183.76万元，较去年68317.08万元同比增长17.37%。

区域内加热磁力搅拌机行业经营情况

| 项目 | 单位 | 指标 | 备注 |
|------|----|-----------|----|
| 行业产值 | 万元 | 184051.39 | |

| | | | |
|------|----|-----------|--|
| 同期产值 | 万元 | 156506.28 | |
|------|----|-----------|--|

| | | | |
|------------------|----|----------|-----------------|
| 同比增长 | | 17.60% | |
| 从业企业数量 | 家 | 955 | |
| —规上企业 | 家 | 31 | |
| —从业人数 | 人 | 47750 | |
| 前十位企业产值 | 万元 | 80183.76 | 去年同期68317.08万元。 |
| 1、xxx实业发展公司(AAA) | 万元 | 19645.02 | |
| 2、xxx有限公司 | 万元 | 17640.43 | |
| 3、xxx集团 | 万元 | 10423.89 | |
| 4、xxx实业发展公司 | 万元 | 8820.21 | |
| 5、xxx有限公司 | 万元 | 5612.86 | |
| 6、xxx集团 | 万元 | 5211.94 | |
| 7、xxx集团 | 万元 | 400.92 | |
| 8、xxx实业发展公司 | 万元 | 3287.53 | |
| 9、xxx有限公司 | 万元 | 3127.17 | |
| 10、xxx集团 | 万元 | 2405.51 | |

区域内加热磁力搅拌机企业经营状况良好。以AAA为例，2017年产值19645.02万元，较上年度17130.29万元增长14.68%，其中主营业务收入17970.46万元。2017年实现利润总额6085.00万元，同比增长16.91%；实现净利润1664.40万元，同比增长27.63%；纳税总额174.19万元，同比增长12.28%。2017年底，AAA资产总额40318.00万元，资产负债率24.74%。

2017年区域内加热磁力搅拌机企业实现工业增加值61988.95万元，同比2016年56042.81万元增长10.61%；行业净利润19658.71万元，同比2016

年16772.21万元增长17.21%；行业纳税总额21774.99万元，同比2016年18924.90万元增长15.06%；加热磁力搅拌机行业完成投资39859.25万元，同比2016年33475.48万元增长19.07%。

区域内加热磁力搅拌机行业营业能力分析

| 序号 | 项目 | 单位 | 指标 |
|-----|-----------|----|----------|
| 1 | 行业工业增加值 | 万元 | 61988.95 |
| 1.1 | —同期增加值 | 万元 | 56042.81 |
| 1.2 | —增长率 | | 10.61% |
| 2 | 行业净利润 | 万元 | 19658.71 |
| 2.1 | —2016年净利润 | 万元 | 16772.21 |
| 2.2 | —增长率 | | 17.21% |
| 3 | 行业纳税总额 | 万元 | 21774.99 |
| 3.1 | —2016纳税总额 | 万元 | 18924.90 |
| 3.2 | —增长率 | | 15.06% |
| 4 | 2017完成投资 | 万元 | 39859.25 |
| 4.1 | —2016行业投资 | 万元 | 19.07% |

区域内经济发展持续向好，预计到2020年地区生产总值6000.09亿元，年均增长8.02%。预计区域内加热磁力搅拌机行业市场需求规模将达到278753.10万元，利润总额75922.36万元，净利润28637.10万元，纳税16911.93万元，工业增加值96015.08万元，产业贡献率12.32%。

区域内加热磁力搅拌机行业市场预测（单位：万元）

| 序号 | 项目 | 2018年 | 2019年 | 2020年 |
|----|-------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | 产值 | 215866.40 | 245302.73 | 278753.10 |
| 2 | 利润总额 | 58794.28 | 66811.68 | 75922.36 |
| 3 | 净利润 | 22176.57 | 25200.65 | 28637.10 |
| 4 | 纳税总额 | 13096.60 | 14882.50 | 16911.93 |
| 5 | 工业增加值 | 74354.08 | 84493.27 | 96015.08 |
| 6 | 产业贡献率 | 7.00% | 10.00% | 12.32% |
| 7 | 企业数量 | 1146 | 1398 | 1789 |

十、项目选址分析

（一）选址原则

场址选择应提供足够的场地用以满足项目产品生产工艺流程及辅助生产设施的建设需要；场址应具备良好的生产基础条件而且生产要素供应充裕，确保能源供应有可靠的保障。

（二）纺织方案

该项目选址位于xx出口加工区。

加快推动转型升级创新发展，是园区适应和引领经济发展新常态的根本之策。根据省委省政府和当地市委市政府总体工作部署，在新起点上整

装再出征，统筹稳增长、促改革、转方式、调结构、惠民生，打造发展升级版。用5年时间，全面推动转型升级和创新发展的，努力实现经济增长更稳

健、产业结构更合理、质量效益更显著、创新实力更雄厚、生态环境更优美。

（三）建设条件分析

产品品牌优势明显。品牌是企业的无形资产；随着项目承办单位规模的扩大，公司将创品牌列为系统工程来做，通过广告宣传、各类国内会展、各种促销手段等形式来扩大品牌的知名度，按照“质量一流、服务至上”的原则来创出品牌的美誉度；经过这些市场运作，不仅可提高企业的整体形象，而且还能体现出品牌更大的价值。

第三章 生产原料及能源供应

一、主要原料

投资项目所需要的原材料、辅助材料实行统一采购集中供应，并根据所需原材料的质量、价格、运输条件做到货比三家。

项目承办单位从项目产品的研发阶段就特别关注质量控制，引入了DFM EA设计失效模式分析、QC质量检验、SPC统计过程方法、GRR检验测量的再现性、TQM全面质量管理等控制方法。

二、主要能源消耗

（一）项目用电量测算

全年用电量1304622.44千瓦时，折合160.34标准煤。

（二）项目用水量测算

项目实施后总用水量23845.09立方米/年，折合2.04吨标准煤。

（三）节能分析

项目位于xx出口加工区，项目建成后年消耗能源总量折合标煤162.38吨，节能量折合标煤45.80吨，节能率24.49%。

节能分析一览表

| 序号 | 项目 | 单位 | 指标 | 备注 |
|-----|-------|------|------------|----|
| 1 | 总能耗 | 吨标准煤 | 162.38 | |
| 1.1 | 一年用电量 | 千瓦时 | 1304622.44 | |
| 1.2 | 一年用电量 | 吨标准煤 | 160.34 | |
| 1.3 | 一年用水量 | 立方米 | 23845.09 | |
| 1.4 | 一年用水量 | 吨标准煤 | 2.04 | |
| 2 | 年节能量 | 吨标准煤 | 45.80 | |
| 3 | 节能率 | | 24.49% | |

（四）节能措施

在生产工艺的节电技术和设备的生产效率、采用节能设备和节能技术、加强管理、认真操作的基础上，实现投资项目的低能消耗；电器设备选用新型节能产品，例如：自带补偿装置的变频节能电机、LED节能灯具等。

积极选用FS11系列节能型变压器；正确选择和配置变压器容量，通过运行方式的择优，合理调整负荷，实现变压器经济运行，通过合理调整负荷提高功率因数，从而提高变压器的利用率。

项目用水节流措施；项目承办单位用水系统均采用清浊分流提高循环利用率，才能大大减少新鲜水的消耗量，可以达到增产不增水的目的；企业的节水工作需要根据主体生产工艺结构进行综合平衡，从中找出最优的供水方案，进而采取节流措施是实现节水目标的重要途径。

采用自动控制系统优化控制工艺参数，以便节省能源及原材料消耗；在各工段的水、电、汽入口处安装计量仪表，加强能源计量管理工作，坚决杜绝各种超额用能及浪费的现象发生。

三、主要设备

项目计划购置设备共计177台（套），设备购置费5907.07万元。

第四章 项目职业保护

一、消防安全

(一) 消防设计原则

建筑物周围按规定设置环形消防车道，建筑物间隔应按照消防设计规范中的有关要求执行，在外部消防车便于到达的地点设置水泵接合器。

有火灾爆炸危险介质的设备安全控制措施，异常情况的紧急控制措施有火灾爆炸危险介质的设备应采用定期检修和临时检修方案，确保设备的正常安全运行，制定异常情况的应急处理方案。

(二) 消防设计

消防给水系统由低压消防水系统、高压消防水系统组成。低压消防水系统主要供给辅助生产设备消防用水，根据《建筑设计防火规范》(GB50016)规定的消火栓用水量标准，室内消火栓用水量取12.00L/S，消防系统供水压力 $\geq 1.20\text{Mpa}$ ，火灾延续时间按3.00小时计，消防时启动生产供水泵备用泵向管网供水。消防管网与生产用水管网合建，供水管网环状布置。室外消火栓布置间距不大于120.00米。

投资项目生产、生活、消防用水分别引自项目承办单位给水管网，满足生产、生活、消防用水需要。场区内布置枝状生产和生活水管网向各用水点供水。场区消防用水设稳高压环状消防供水管网系统。

项目承办单位生产车间喷淋按中危险 II 级设计，喷水强度 $8.00\text{L}/\text{min}$ 。库房喷淋按照危险级 II 级设计。

（三）消防总体要求

依据《建筑设计防火规范》（GB50016），在总图布局设计中根据各主体工程的工艺流程以及公用辅助设施的功能，充分考虑各消防设施及消防通道；在场区干线路边根据规范要求设置地上式消火栓，每个地上式消火栓的间距 ≤ 120.00 米；工艺设备、库房内的消火栓间距不应大于 60.00 米，消防用水量设置为 30.00 升/秒。

（四）消防措施

项目火灾危险部位电器均采用防爆型设计，其防爆性能达到有关安全规程中的防爆要求；按《建筑物防雷设计规范》（GB50057），对场区所有设备和管道设置可靠的防静电和防雷接地设施。

二、防火防爆总图布置措施

生产设备采用先进的控制手段，整个工艺设备通过DCS进行监测、控制，同时设置紧急安全连锁系统SIS，对于关键的连锁按三选二考虑。工艺设

备中采取必要的安全报警及联锁设施，防止工艺参数超过设计安全值引发的火灾爆炸事故。

三、自然灾害防范措施

项目承办单位对于正常非带电设备金属外壳、构架等均要可靠接地；接地电阻不大于4.00欧姆；管道防静电接地电阻不大于10.00欧姆；电源插座选用带保护接地的安全插座。

四、安全色及安全标志使用要求

项目承办单位所有生产场所、作业地点的紧急通道和紧急出入口均设置明显标志和指示箭头。在有毒有害的化工生产区域，设置安全风向标。

五、电气安全保障措施

项目承办单位重要场所如主控室、变压器室等，除正常设置220V照明灯外，同时还应装备事故照明灯，便携式照明灯具的电压不得超过36V；在金属容器内或潮湿环境的灯具电压不得超过12V；有爆炸危险的工作场所，应该使用防爆型电气设备。

六、防尘防毒措施

接触有毒有害物的工作岗位应配备空气呼吸器及防毒面具等防护器材,确保操作工的人身安全。

七、防静电、触电防护及防雷措施

对电气设备外露可导电部分,均按《工业与民用电力设备的接地设计规范》(GBJ65)的要求设计可靠接地设备。移动式电气设备均采用漏电保护装置。对可采用安全电压的场所,均采用安全电压。安全电压标准按《安全电压》(GB3805)执行。

八、机械设备安全保障措施

所有运转设备的裸露部分,或设备在运转中操作者需要接近的可动零部件,均应在适当位置设置防护罩或防护栏。

九、劳动安全保障措施

在总图运输设计中严格执行各种规范和规定,保证建筑物及装置之间的安全距离,并在装置和建筑物之间设置环形道路,保证消防安全通道。

十、劳动安全卫生机构设置及教育制度

(一) 机构设置及人员配备

项目承办单位生产场区合理设置应急撤离通道和泄险区，以使人员在应急事故时能得到及时疏散。设置现场急救站，并装备相应的急救设施及急救车辆。

（二）劳动安全卫生教育制度

项目承办单位对操作工人有严格的安全培训计划，所有的培训均按照计划执行，并有记录。对接触职业病危害因素的操作工人进行上岗前、在岗期间和离岗时的职业性健康体检，加强职业卫生培训，使职工掌握有害物质的职业卫生防护和自救互救的知识，以切实保护职工健康。

十一、劳动安全预期效果评价

项目承办单位设计配套了完善的安全卫生专用设施，主要包括防火防爆设施、火灾自动报警系统、水消防系统、空调设施、岗位通风设施、隔声降噪设施、安全供水、安全供电设施。

第五章 环境保护可行性

坚持绿色发展，必须坚持绿色富国、绿色惠民，推动形成绿色发展方式和生活方式，为人民提供更多优质生态产品。促进人与自然和谐共生、加快建设主体功能区、推动低碳循环发展、全面节约和高效利用资源、加

大环境治理力度、筑牢生态安全屏障，五中全会重点从这六个方面作出了一系列周密的部署，为绿色发展指明了努力方向。以五中全会描绘的蓝图引领，切实把生态文明的理念、原则、目标融入经济社会发展各方面，贯彻到各级各类规划和各项工作中，我们才能谱写绿色发展的新篇章。

一、建设区域环境质量现状

投资项目拟建区域范围内土壤中pH、Zn、Cr等指标均达到了《土壤环境质量标准》（GB15618）中的Ⅱ级标准要求，土壤环境现状质量较好。

二、建设期环境保护

（一）建设期大气环境影响防治对策

施工车辆在进入施工场地时，需减速行驶以减少施工场地扬尘，建议行驶速度不大于5.00千米/小时，此时的扬尘量可减少为一般行驶速度（15.00千米/小时计）情况下的三分之一；另一方面缩短怠速、减速和加速的时间，增加正常运行时间，减轻车辆尾气排放对周围环境的影响。

（二）建设期噪声环境影响防治对策

项目建设期噪声污染是影响环境的主要问题，投资项目噪声源来自各种施工机械产生的噪音，根据调查可知，项目建设期间其噪声主要来源于打桩机、吊车、装载机、电锯、空压机、混凝土搅拌机、砸夯机、推土机

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/648110104073007005>