

UDC 674.038.74.05
J 65



中华人民共和国国家标准

GB/T 15376—94

普通木工车床 精度

Woodworking machines—Turning
lathes—Accuracy tests

1994-12-26 发布

1995-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

普通木工车床 精度

GB/T 15376—94

Woodworking machines—Turning
lathes—Accuracy tests

本标准参照采用 ISO 7987—85《木工车床术语和验收条件》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了普通木工车床的几何精度和工作精度。

本标准适用于基本型和落地型两种普通木工车床。(以下简称机床)。

2 引用标准

JB 4171 木工机床 精度检验通则

3 一般要求

3.1 使用本标准时应参照 JB 4171。

3.2 在机床检验前应参照 JB 4171 第 3.1 条调整好机床的安装水平,其纵向和横向均不应超过 0.10/1 000。

3.3 本标准所列的精度检验项目顺序,并不表示实际检验次序,为了装拆检验工具和检验方便,可按任意次序进行检验。

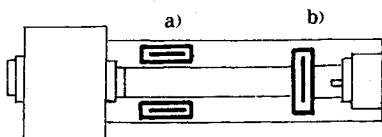
3.4 当实际测量长度与本标准规定测量长度不同时,公差应根据 JB 4171 第 2.2.1.1 条的规定,按能够测量长度折算,最小折算值为 0.01 mm。

4 几何精度检验

几何精度检验见表 1。

表 1

mm

序号	简 图	检验项目	公差	检验工具	检验方法参照 JB 4171 的有关 条文
G1		导轨的直线度和平行度 a) 直线度 b) 平行度	导轨长度: a) <1 250 0.20 >1 250~2 500 0.40 >2 500 0.50 b) 0.20/1 000	水平仪 平尺 塞尺	a) 4.2.1.2.2.2 4.2.1.2.3.1 b) 4.4.1.2.3.1