



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 325.2—2010

---

## 包装容器 钢桶 第 2 部分：最小总容量 208 L、210 L 和 216.5 L 全开口钢桶

**Packaging container—Steel drums—  
Part 2: Removable head(open head)drums with a minimum  
total capacity of 208 L,210 L and 216.5 L**

(ISO 15750-1:2002,Packaging—Steel drums—  
Part 1:Removable head(open head)drums with a minimum  
total capacity of 208 L,210 L and 216.5 L,MOD)

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

GB/T 325《包装容器 钢桶》分为 5 个部分：

- 第 1 部分：通用技术要求；
- 第 2 部分：最小总容量 208 L、210 L 和 216.5 L 全开口钢桶；
- 第 3 部分：最小总容量 212 L、216.5 L 和 230 L 闭口钢桶；
- 第 4 部分：200 L 及以下全开口钢桶；
- 第 5 部分：200 L 及以下闭口钢桶。

本部分为 GB/T 325 的第 2 部分。

本部分与 ISO 15750-1:2002《包装 钢桶 第 1 部分：最小总容量 208 L、210 L 和 216.5 L 全开口钢桶》(英文版)的一致性程度为修改采用，主要差异如下：

- 按照国内的实际情况，术语和定义采用 GB/T 4122.4 中的规定，钢桶材料符合 GB/T 325.1 的规定，封闭器材料符合 GB/T 13251 的规定；
- 删除了工艺方面的内容；
- 删除了对全开口钢桶规格型号表示方式的规定；
- 删除了附录 A，全开口钢桶容量的测量方法。

本部分由全国包装标准化技术委员会提出并归口。

本部分起草单位：国家包装产品质量监督检验中心(广州)、杭州中粮包装有限公司、无锡市四方制桶有限公司。

本部分主要起草人：蔡依军、朱丽萍、凌光耀、卢明、鞠春明、章晓尚、郭克文、王晓茹、罗晓茵、姚晓庆、赵季臻、黄广炽。

# 包装容器 钢桶

## 第 2 部分:最小总容量 208 L、210 L 和 216.5 L 全开口钢桶

### 1 范围

GB/T 325 的本部分规定了最小总容量为 208 L、210 L 和 216.5 L 全开口钢桶的结构和尺寸。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 325 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 325.1 包装容器 钢桶 第 1 部分:通用技术要求

GB/T 4122.4 包装术语 第 4 部分:材料与容器

GB/T 13251 包装 钢桶 嵌入式法兰封闭器(GB/T 13251—2008,ISO 15750-3:2002,NEQ)

### 3 术语和定义

GB/T 4122.4 确立的术语和定义适用于 GB/T 325 的本部分。

### 4 规格尺寸

4.1 钢桶尺寸标注如图 1 所示,A 型、B 型、C 型和 D 型桶的具体尺寸见表 1。

表 1 全开口钢桶规格尺寸

单位为毫米

尺寸 符号	项目说明	A 型桶		B 型桶		C 型桶	D 型桶
		最小 210 L	最小 216.5 L	最小 210 L	最小 216.5 L	最小 208 L	最小 208 L
$D_1$	内径	$571.5 \pm 2$	$571.5 \pm 2$	$571.5 \pm 2$	$571.5 \pm 2$	$566 \pm 2$	$566 \pm 2$
$D_2$	环筋外径	$\leq 585$	$\leq 585$	$\leq 596$	$\leq 596$	$\leq 585$	$\leq 585$
$D_3$	桶底外径	$\leq 585$	$\leq 585$	$\leq 593$	$\leq 593$	$\leq 585$	$\leq 585$
$D_4$	封闭箍外径	$\leq 585^a$	$\leq 585^a$	$\leq 610$	$\leq 610$	$\leq 585^a$	$\leq 620$
$H_1$	桶全高	$878 \pm 5$	$888 \pm 5$	$878 \pm 5$	$888 \pm 5$	$890 \pm 5$	$890 \pm 5$
$H_5$	去盖桶高	$868 \pm 5$	$878 \pm 5$	$868 \pm 5$	$878 \pm 5$	$880 \pm 5$	$880 \pm 5$
$h_2$	桶盖深 <sup>b</sup>	—	—	—	—	—	—
$h_3$	桶底间隙	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$
$h_4$	环筋间距	$280 \pm 3$	$280 \pm 3$	$280 \pm 3$	$280 \pm 3$	$300 \pm 3$	$300 \pm 3$
$p_1$	注入口中心至透气口中 心的距离	$444 \pm 6$ (或 $451 \pm 1$ )	$444 \pm 6$ (或 $451 \pm 1$ )	$444 \pm 6$ (或 $451 \pm 1$ )	$444 \pm 6$ (或 $451 \pm 1$ )	$400 \pm 6$	$400 \pm 6$