



中华人民共和国国家标准

GB/T 3758—2008

代替 GB/T 3758.1—1983, GB/T 3758.2—1983

卡套式管接头用锥密封焊接接管

24° cone connectors—Weld-on nipple

2008-05-07 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
卡套式管接头用锥密封焊接接管
GB/T 3758—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2008年7月第一版 2008年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-32306

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是卡套式管接头系列标准之一。

本标准中管接头结构型式和尺寸与 ISO 8434-1:2007《用于流体传动和一般用途的金属管接头 第 1 部分:24°压缩式管接头》(英文版)的相关部分基本一致。

本标准是对 GB/T 3758.1—1983《卡套式锥螺纹对接直角管接头》和 GB/T 3758.2—1983《卡套式锥螺纹对接直角接头体》的修订。主要修订内容如下:

- 将两个标准的内容进行了整合修订,取消了原标准规定的型式与尺寸,规定了卡套式管接头用锥密封焊接接管的型式与尺寸;
- 修改了中文和英文名称。

本标准使用 GB/T 3758—2008 的标准编号,意在体现卡套式管接头标准的系列性,但本标准的接管型式与原标准的接头型式并不互换。

本标准自实施之日起代替 GB/T 3758.1—1983 和 GB/T 3758.2—1983。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:海盐管件制造有限公司、伊顿(宁波)流体连接件有限公司、嘉兴迈思特管件制造有限公司、建湖县特佳液压管件有限公司、浙江华夏阀门有限公司、海盐高博管件有限公司、海盐县海管管件制造有限公司、焦作市路通液压附件有限公司。

本标准主要起草人:李维荣、耿志学、徐长祥、周舜华、陶忠明、左学俊、阮浩丰、周剑飞、王利民、冯峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3758.1—1983;
- GB/T 3758.2—1983。

卡套式管接头用锥密封焊接接管

1 范围

本标准规定了卡套式管接头用锥密封焊接接管的尺寸、标记及技术要求。

本标准适用于管子外径为 6 mm~42 mm,最大工作压力 10 MPa~63 MPa 的液压流体传动和一般用途的管路系统。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3764—2008 卡套

GB/T 3765—2008 卡套式管接头技术条件

3 尺寸

卡套式管接头用锥密封焊接接管的尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。O 形圈尺寸应符合图 2 和表 2 的规定。

4 标记

4.1 标记方法

卡套式管接头用锥密封焊接接管的标记应符合 GB/T 3765 的规定。

4.2 标记示例

接头系列为 L,与外径为 10 mm 的管子配套使用,表面氧化处理的钢制卡套式管接头用锥密封焊接接管标记为:

接管 GB/T 3758 L10·O

5 技术要求

技术要求按 GB/T 3765 的规定。