

亚普达条码系统操作手册

 科技引领未来

亚普达条码系统使用说明

(可根据公司权限分配情况进行内容拆解)

物料暂收单	- 3 -
条码打印	- 7 -
包装确认	- 9 -
生产判定	- 10 -
采购进仓	- 10 -
采购退货	- 13 -
委外发料	- 14 -
委外收货	- 16 -
委外收货	- 17 -
委外退货	- 19 -
生产领料	- 20 -
生产入库	- 21 -
生产退料	- 22 -
销售出库	- 23 -
销售退货	- 24 -
申领出仓	- 25 -
请领出仓	- 26 -
调拨出仓	- 27 -
客户进料	- 28 -
其它入库	- 29 -
其它入库	- 30 -
库存盘点	- 31 -
生产报告	- 32 -
工序参数	- 35 -
计件工票	- 36 -

一、 品管部门

品管部门在电脑 系统中做暂收货功能。

物料暂收单

点击菜单“库存 物料暂收单” 在弹出的窗体中点击“新增”按钮，如图

物料编号	物料名称	规格	来料单号	来料数量	暂收数量	暂收单位	物料数量	物料单位	已检数量	验收数量	入库数量	前置单号	前置批号
------	------	----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

图

选择相应的数据后点击“保存”按钮，系统将产生暂收单据。

点击图 “转入”或“添加物料”按钮，以后种方式如图，会弹出图 输入相关信息后点击保存即可。进料批号不要忘记，要输入供应商的对应批号以供以后追踪，在后期的入库时会自动带出此批号。

主档资料

暂收批号: TUB1509000001 前置单号: F-WW15080170 前置批号: C015080171

物料编号: C3-4281116-01 物料名称: 4281116 (R13-66-6J)

型号: 规格: P Ag 1um 输入供应商送货批号

来料量: 14.6880 暂收量: 14.6880 kg 单价: 30.000000

金额: 440.640000 物料量: 33,205.0000 PCS 送货单号:

进料批号: 厂商批号:

备注:

图

保存后如图

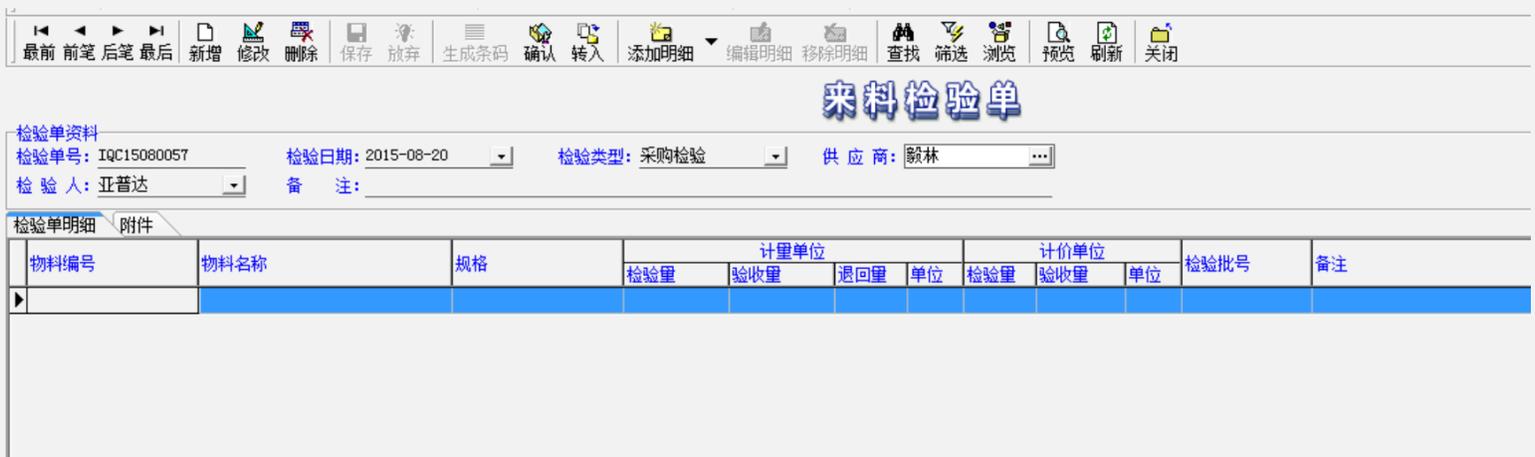
亚普达条码系统



图

点击图 中的”确认”按钮即可完成此暂收单的确认工作，转入检验入包装入库阶段。

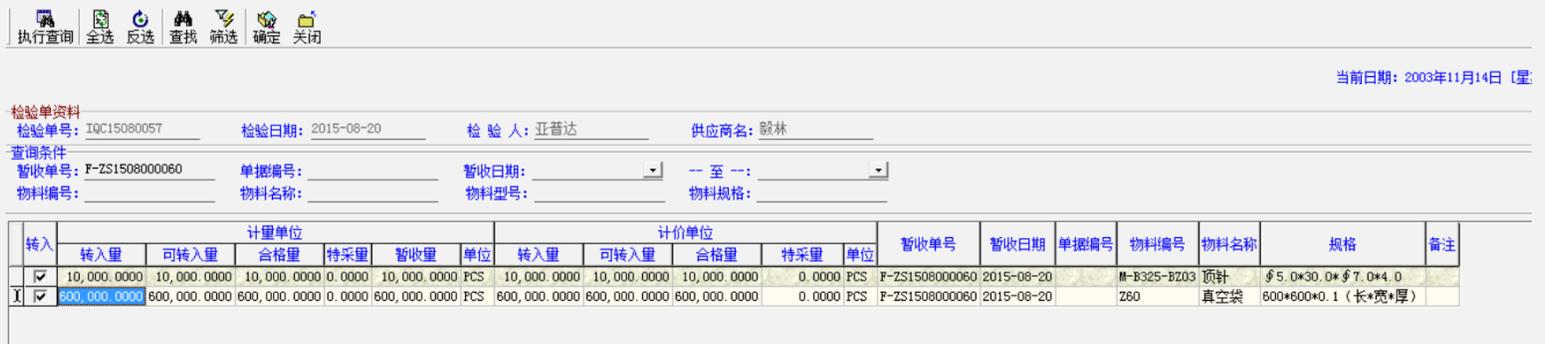
点击菜单“品质 来料检验”，在弹出的窗体中点击“新增”按钮，如图



图

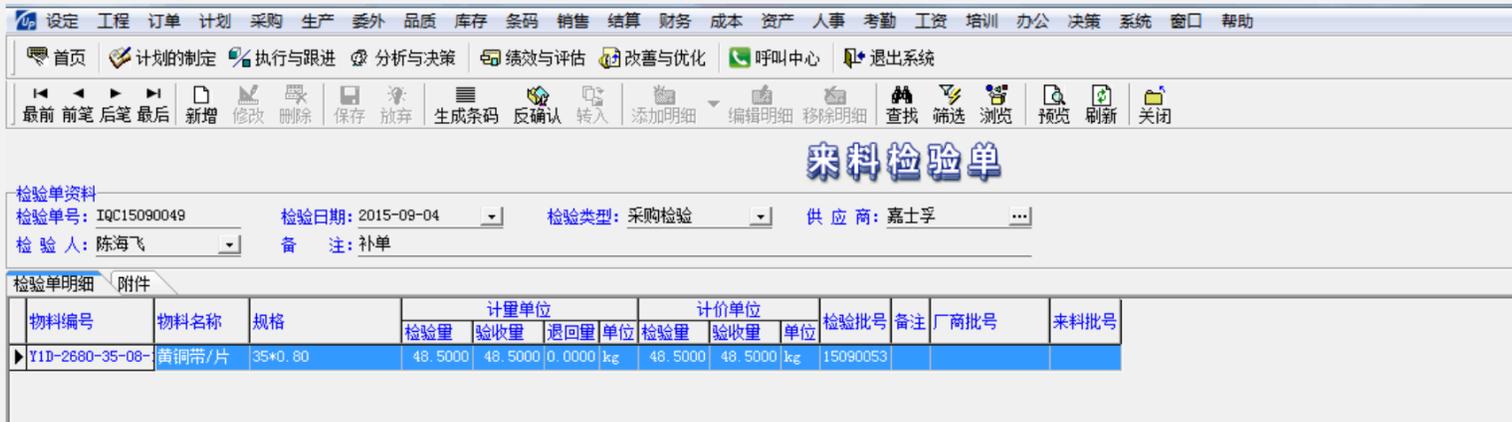
选择相关数据后点击“保存”按钮，系统将产生一来料检验单。

点击图 中的“转入”或“添加明细”按钮，以前者为例，把一暂收单导进去。如图



图

在图 中选择要检验的记录并处理好相关数据后点击“确定”按钮，如图



图

如果要修改来料批号或厂商批号，则双击进入图 进行修改，以后的进料批号以此为准。



图

点击图 “确认” 按钮，则此料检验完成，待包装入库。

点击图 “生成条码” 按钮，为包装好的物料产生条码，如图



图

选择要包装的物料记录，在包装数量列中改变每个包装的量，系统会自动算出产生包装

的条码个数。

首页
 计划的制定
 执行与跟进
 分析与决策
 绩效与评估
 改善与优化
 呼叫中心
 退出系统

执行查询
 全选
 全不选
 查找
 筛选
 生成
 打印
 关闭

单据条码生成

单据资料
 单据类型: 来料检验单 检验单号: IQC15090049 检验日期: 2015-09-04 供应商名: 嘉士孚 仓库名称:

查询条件
 物料编号: 物料名称: 规格: 备注:

物料明细

选定	物料编号	物料名称	规格	物料数量	包装数量	单位	来料批号	厂商批号	包装方式	条码数	采购单号	采购批号	明细类型	备注
<input type="checkbox"/>	Y1D-2680-35-08-1/2H	黄铜带/片	35*0.80	48.5000	1.0000	kg			集合包装	49	F-CG15090009	P015090015	正常采购	

图

转入完相关信息后，点击”生成”按钮，系统会自动产生相关条码，如图

最新
 前笔
 后笔
 最后
 执行查询
 批次
 全选
 全不选
 手动生成
 导入
 修改
 删除
 生成单据
 查找
 筛选
 刷新
 预览
 关闭

条码信息管理

当前日期: 2015年08月20日 [星期四]

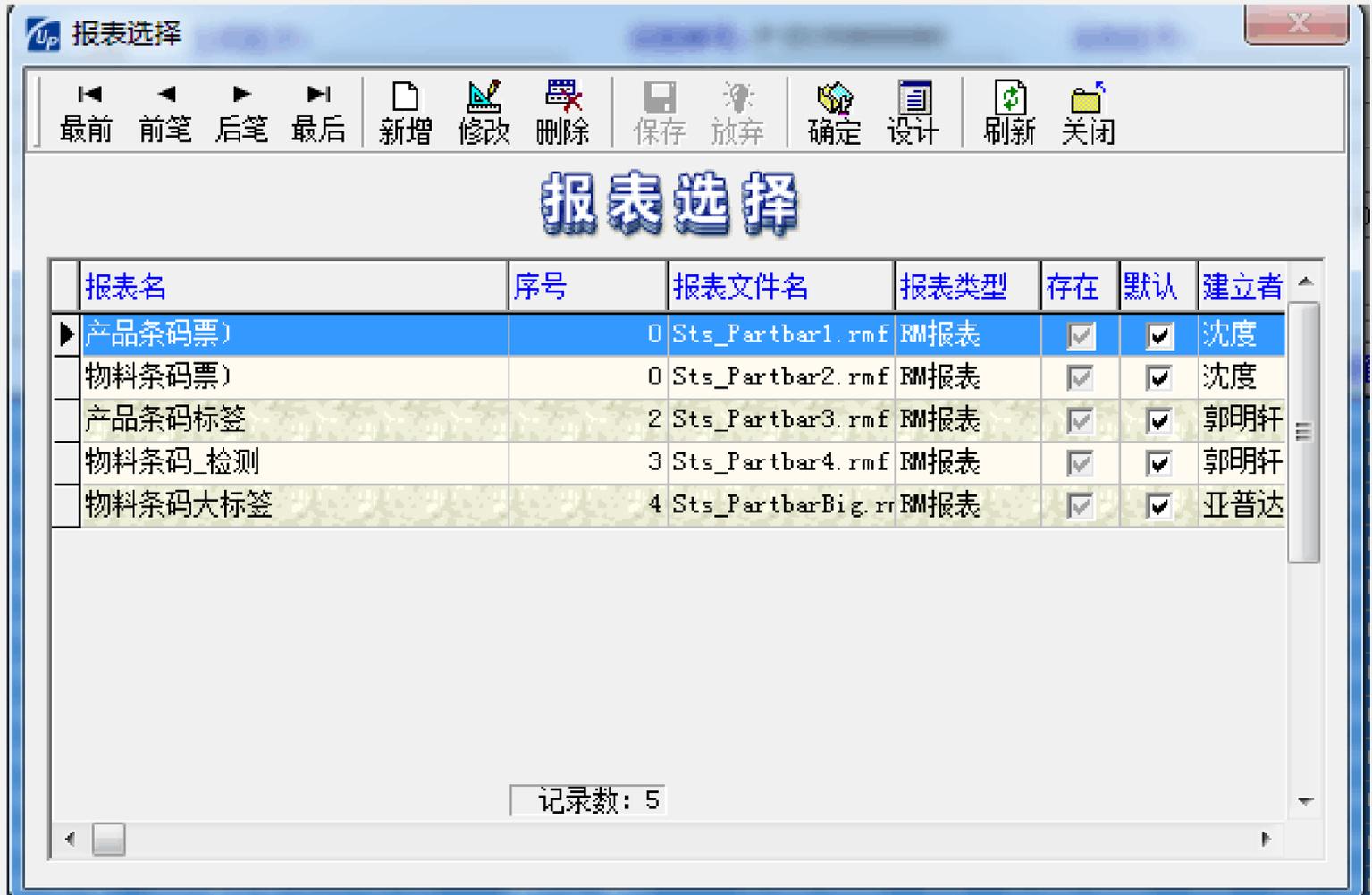
查询条件
 条码号: 来源类型: 物料暂收单 生成批次: 采购单号: F-ZS1508000060 采购批号:
 物料部类: 第一分类: 第二分类: 条码类型: 条码状态:
 物料编号: 物料名称: 规格: 图纸编号: 材 质:
 客户名称: 供应商家: 仓库名称: 仓位名称: 交收单号:
 包装日期: 一 至 一: 建 立 者: 亚普达 建立时间: 2015-08-20 20:52 一 至 一: 2015-08-20 20:52
 进料批号: 订单编号: 订单批号: 只显示未打印过的条码

条码记录

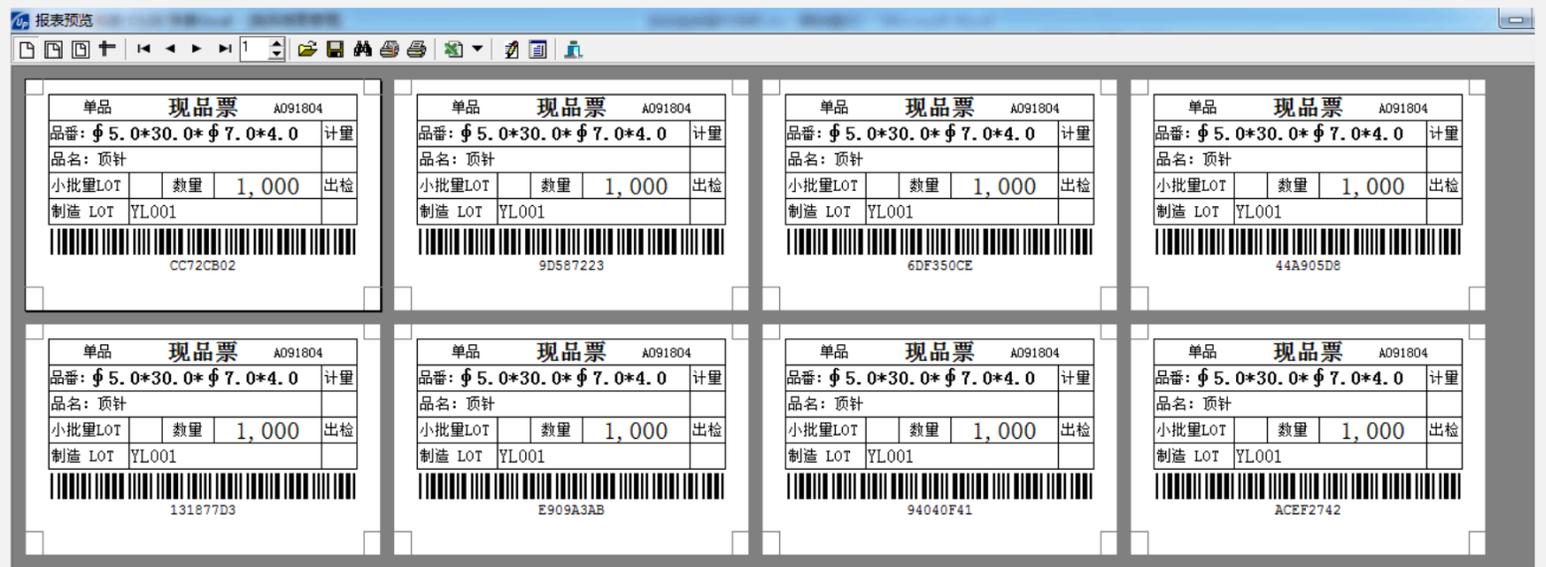
条码序号	条码号	物料编号	物料名称	规格	生成类型	包装日期	颜色	仓库	仓位	包装量	包装单位	物料量	物料单位	包装重量	重量单位	客户名称	库存重量	订单编号	订单批号	客户PO号	客户品号	采购
1	CC72CB02	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
2	9D587223	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
3	8DF350CE	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
4	44A905D8	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
5	131877D3	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
6	E909A3AB	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
7	94040F41	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
8	ACEF2742	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
9	45170C87	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
10	E225B43B	M-B325-B203	顶针	φ5.0*30.0*φ7.0*4.0	物料暂收单	2015-08-20		模具仓	冲压模具仓	1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg		0.0000					
1	2D9EE4AB	Z80	真空袋	800*800*0.1 (长*宽*厚)	物料暂收单	2015-08-20		辅料仓	辅料	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg		0.0000					
2	F5CE7F0D	Z80	真空袋	800*800*0.1 (长*宽*厚)	物料暂收单	2015-08-20		辅料仓	辅料	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg		0.0000					
3	245251DF	Z80	真空袋	800*800*0.1 (长*宽*厚)	物料暂收单	2015-08-20		辅料仓	辅料	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg		0.0000					
4	AD50B133	Z80	真空袋	800*800*0.1 (长*宽*厚)	物料暂收单	2015-08-20		辅料仓	辅料	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg		0.0000					
5	BF26D79D	Z80	真空袋	800*800*0.1 (长*宽*厚)	物料暂收单	2015-08-20		辅料仓	辅料	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg		0.0000					
6	4CAB384A	Z80	真空袋	800*800*0.1 (长*宽*厚)	物料暂收单	2015-08-20		辅料仓	辅料	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg		0.0000					
7	085D9523	Z80	真空袋	800*800*0.1 (长*宽*厚)	物料暂收单	2015-08-20		辅料仓	辅料	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg		0.0000					

图

选择图 的相关记录，点击“预览”按钮并根据打印机的设备选择相关格式打印即可。如图 和图



图



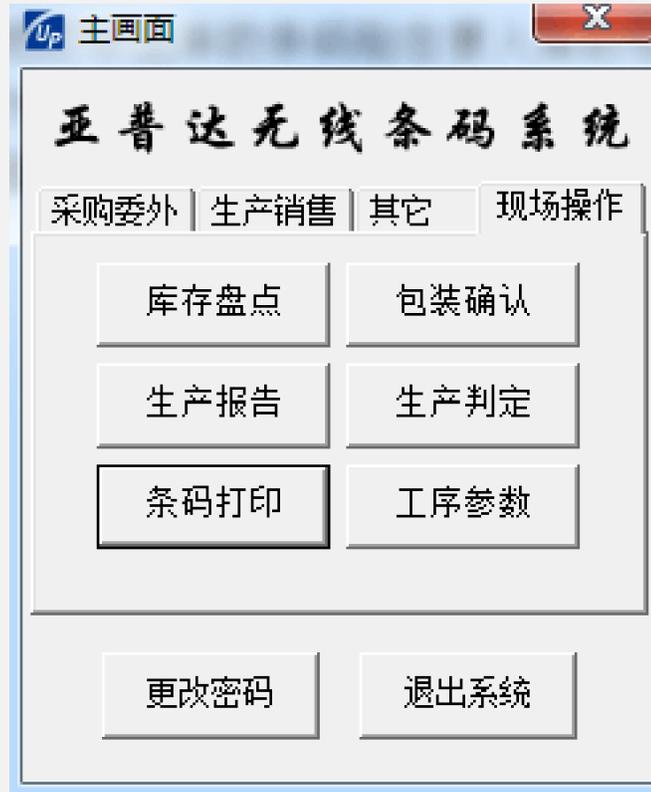
图

把打印出来的条码贴在要入库的包装上即可。

条码打印

以下为 的条码生成功能，因相对操作不方便，了解即可。以来料检验单为例：

登录 选择”现场操作”页，如图



图

点击“条码打印”功能，如图



图

单据类型：根据要操作的单据来确定类型

如图所示，在检验批号(此提示根据单据类型改变)后输入相关数据并回车，则系统会自动把此物料相关的信息带出来，输入重量及包装数量和包装重量等信息后，条码数会自动算出。

在辅助信息中可以看到此物料的相关信息

点击图 “生成” 按钮，系统会自动为每个包装分配条码信息。此信息可以在的“条码信息管理”中查看并打印。

包装确认

包装确认

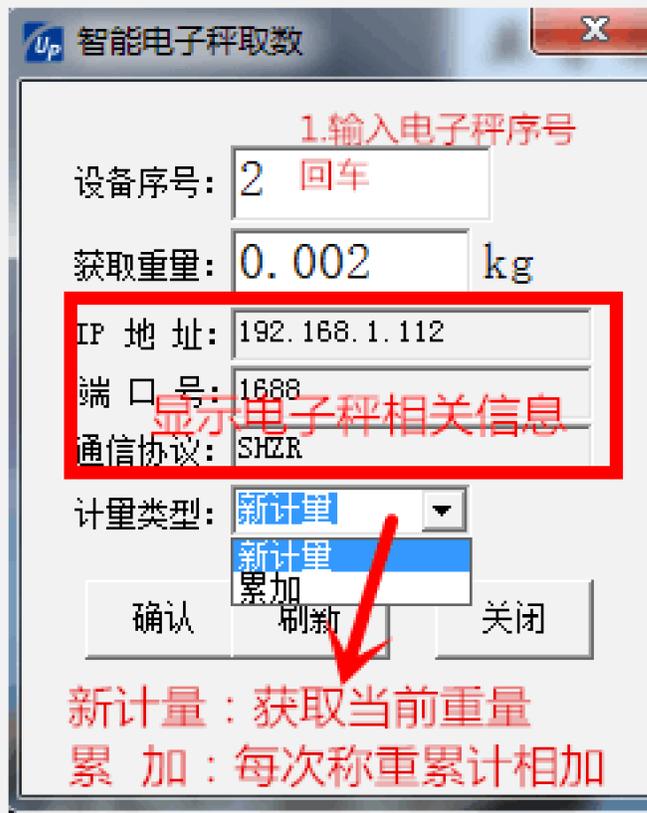
在 中选择“现场操作”页签，并点击“包装确认”按钮，如图



1. 输入包装条码号
 2. 确认仓库和仓位
 3. 确认每个包装量
 4. 确认或现场称重
 5. 点击“保存”按钮
- 此功能主要用于在包装时忘记设置包装量，此时要重新确认下，否则无法入库

图

如要电子称重，则点击“重量”蓝色字体，在弹出的图 中输入电子秤的序号
回车，即可在重量框中显示当前电子秤的称重信息



图

点击确认后会在图 的重量框中显示电子秤的重量

生产判定

生产判定

在 中选择“现在操作”页签，并点击“生产判定”按钮，如图

图

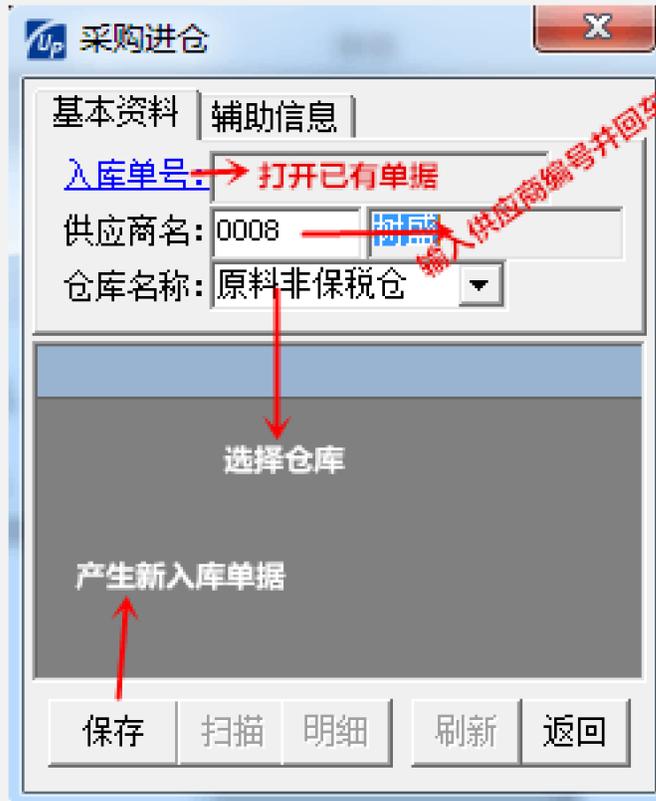
1. 扫入工单号
2. 扫入工序号
3. 履历: 设备保养的最后日期, 如 1508,即年+月, 可以不输入
4. 工段:每天生产的工段, 默认为 1, 此工段如果不正确则带不出产量, 用做最后一道工序生产完时进行操作
5. 由于是批次生产, 故可判定全部合格, 不合格和待确认功能
6. 扫入检验者工号
7. 点击“保存”即可。
8. 进行下个工作任务的判定

二、 仓库管理

采购进仓

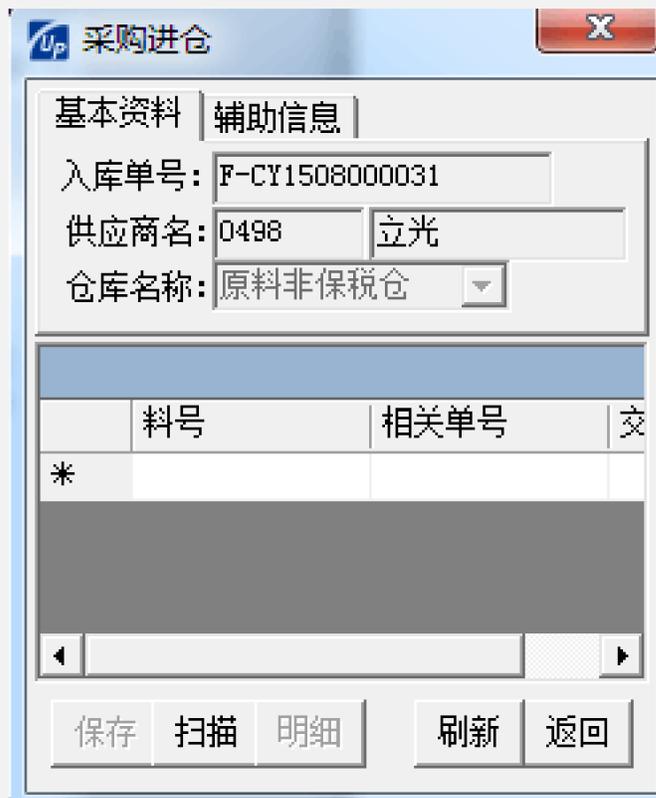
采购入库

选择 的“采购委外”页并点击“采购进仓”按钮。弹出图



图

点击“入库单号”超连接，可参考图 ，操作功能相似
 点击图 “保存”按钮 将会产生一个入库单号，如图



图

点击图 的“扫描”功能，将对包装好的物料进行扫条码入库。如图

1. 扫入条码号后系统会自动把此包装的信息填充到相关的编辑框中
2. 选择要入库的仓位及类别
3. 点击重量可参考图 1.16

图

点击“重量”超连接，可参考图

点击图 中的保存按钮，系统会自动等待扫入下个条码。

在“记录浏览”中会看到所扫到的条码数。

点击图 中的“返回”按钮，如图

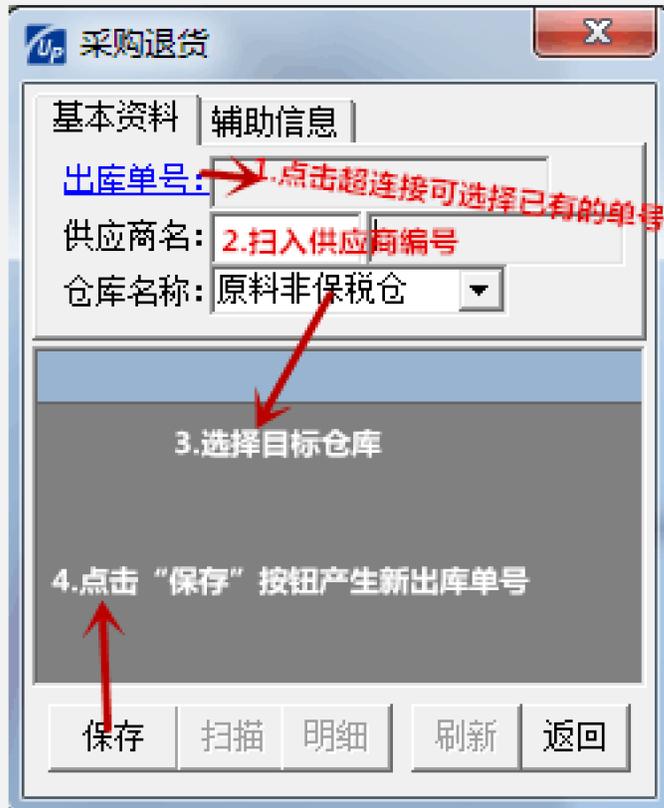
图

在图 提交后，提交按钮变成“审核”字样，如有权限可点此审核也可进入系统，把此入库单审核。

采购退货

采购退货

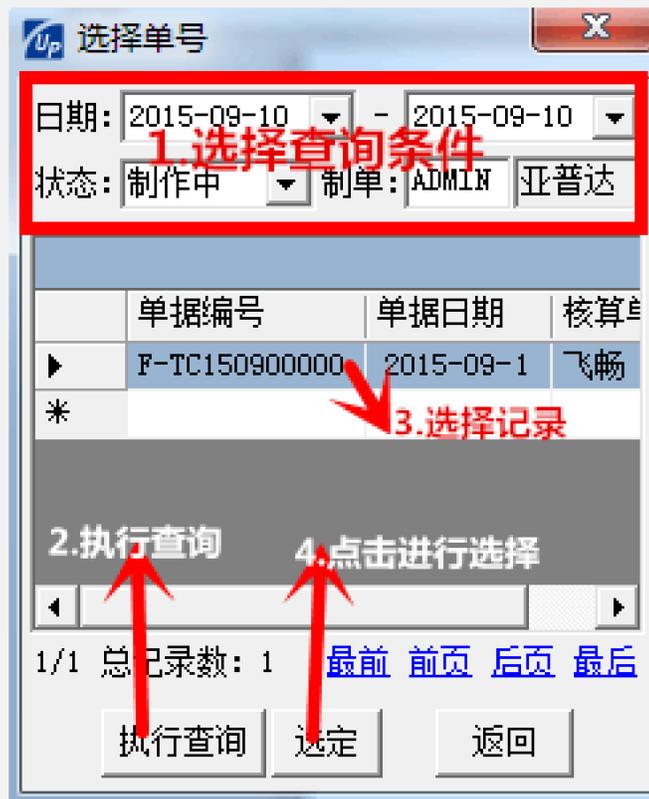
点击 “采购退货” 按钮，如图



- 1.如果要用已存在的出库单号，则点击“出库单号”蓝色字体超连接进行选择
- 2.点击“保存”功能时会产生新的出库单号

图

点击“出库单号”超连接时，则弹出如图



图

点击图 “扫描” 功能



1. 输入退货单号（从退货通知单来）
2. 扫入要退货的条码并回车，系统会带出相关物料包装信息
3. 点击保存并扫入下一个条码，如此反复操作

图

扫描完成后点击“返回”按钮，如图



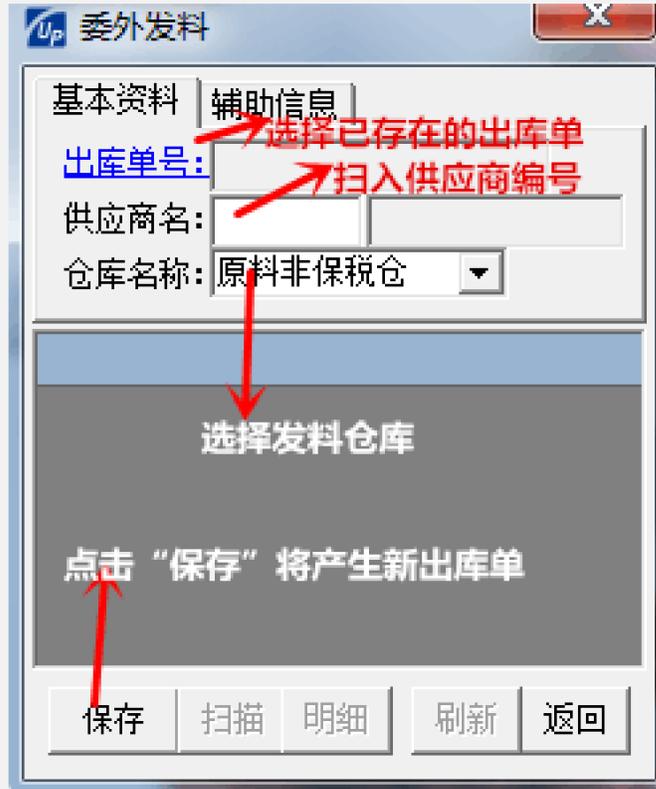
图

点击图 “提交”按钮后，此按钮变成“审核”字样，点击“审核”按钮或在 的中审核此退货单即可。

委外发料

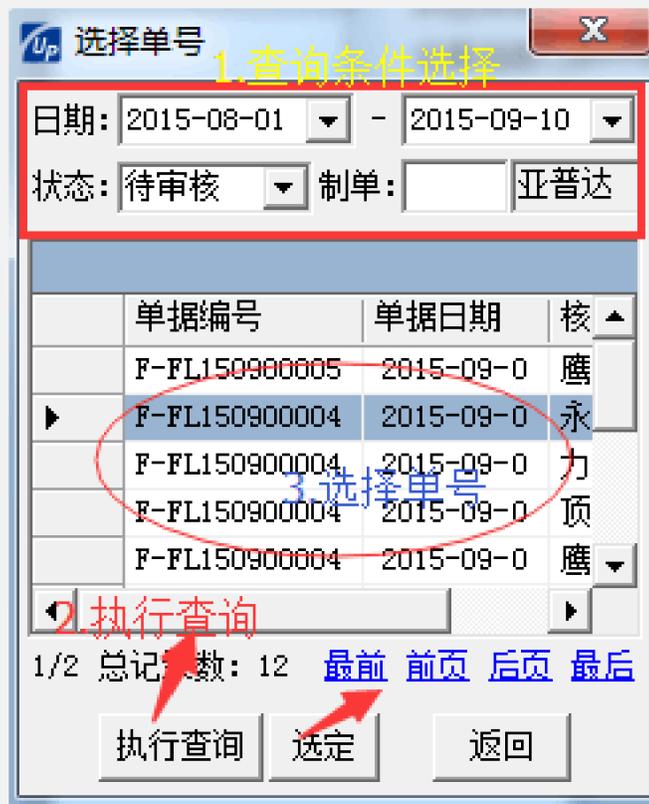
委外发料

点击 中的“委外发料”按钮，如图



图

点击“出库单号”，则将调出已有的出库单号，如图



图

点击“扫描”按钮，进行相关的数据录入，如图

- 1.输入委外批号（从委外单获取来）
- 2.扫入要发货的条码并回车
- 3.修改要出的量等信息
- 4.点击“保存”按钮录入下条记录即可。

图

点击“返回”按钮，则图 的“保存”按钮会变成“提交”字样，点击“提交”按钮后系统会把数据提交到数据库
在数据提交后，“提交”按钮会变成“审核”字样，点击“审核”按钮或在电脑上进行此单据审核。

委外收货

委外收货

点击 “委外收货”，如图

图

点击“入库单号”超连接，和图 相似，选定要操作的单号即可

点击“扫描”按钮，进行如图

- 1.扫描委外回料的条码号
- 2.选择要入库的仓位及类别
- 3.修改相关数据量等信息
- 4.点击“保存”按钮录入下条记录即可。

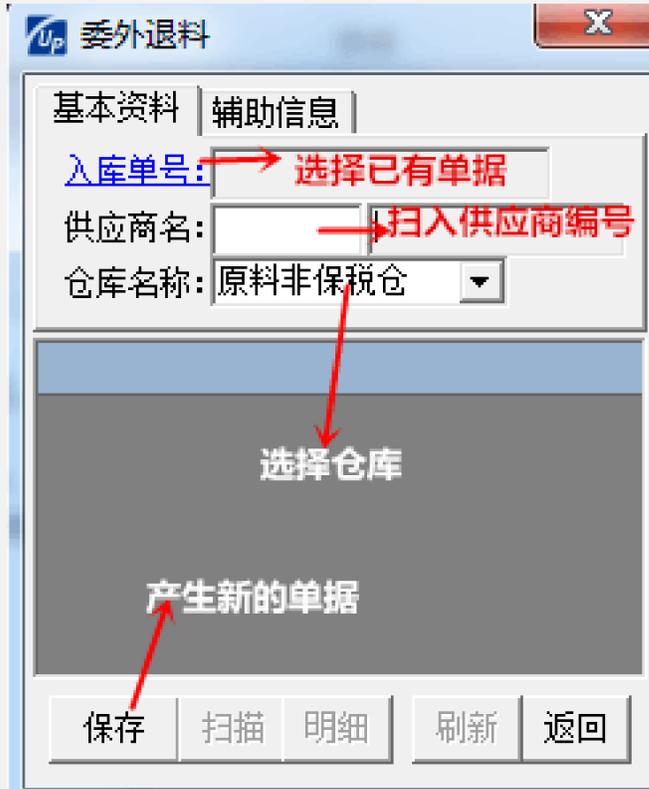
图

点击“返回”后，图 “保存”按钮变成“提交”字样，点击“提交”按钮将把数据保存到服务器上
提交后，“提交”按钮变成“审核”字样，点击“审核”按钮或在电脑上进行审核即可。

委外收货

委外退料

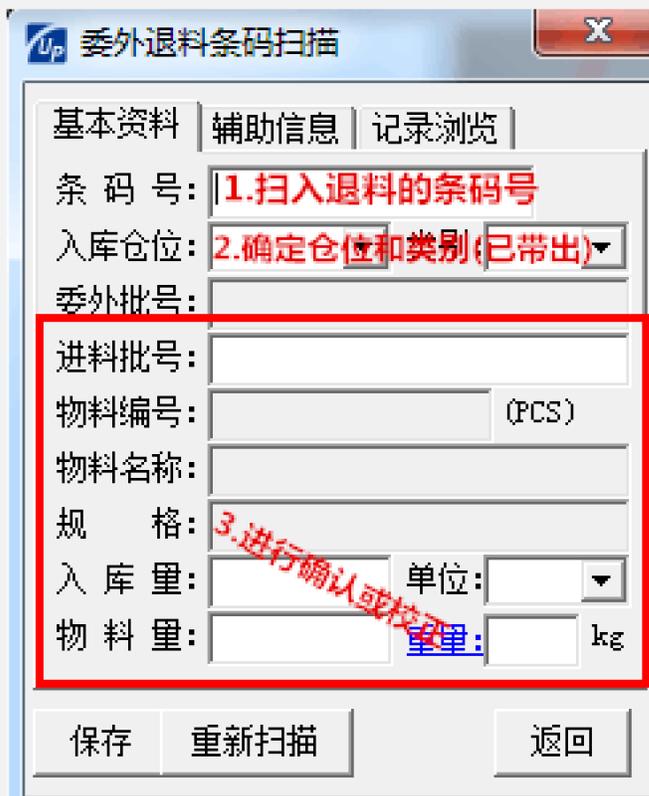
点击 中的“委外退料”按钮，如图



图

点击“入库单号”超连接，和图 相似，选定要操作的单号即可

点击图“扫描”功能，如图



图

点击“保存”按钮后继续进行下个条码的扫描

点击“返回”按钮后点击“提交”按钮即可把数据提交到服务器上

当提交后，点击“审核”按钮进行单据审核或在电脑上进行此单据审核

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/658020007057006123>