

亚普达条码系统操作手册



亚普达条码系统使用说明

(可根据公司权限分配情况进行内容拆解)

物料暂收单	3 -
条码打印	7 -
包装确认	9 -
生产判定	10 -
采购进仓	10 -
采购退货	13 -
委外发料	14 -
委外收货	16 -
委外收货	17 -
委外退货	19 -
生产领料	20 -
生产入库	21 -
生产退料	22 -
销售出库	23 -
销售退货	24 -
申领出仓	25 -
请领出仓	26 -
调拨出仓	27 -
客户进料	28 -
其它入库	29 -





一、 品管部门

品管部门在电脑 系统中做暂收货功能。

物料暂收单

点击菜单"库存 物料暂收单" 在弹出的窗体中点击"新增"按钮,如图

	「< < ► ► 最前前笔 后笔最后	□ ≦ 新増 修改	➡ ■除 ■除 ■保存	 ⑦ 0 0	日 🔓 🖓 	————————————————————————————————————	4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	■ ▲ 勿料 査找	>> <mark>></mark> 筛选 浏	5 Da 5 予約	😰 📄 🖆 副新 🛛 关闭		
								物罪) The	Ì₽			
	暫收单资料 暫收单号: F-ZS150800 金验方式:	00060	暂收日期: <u>20</u> : 经 手 人: <u>亚</u> :	15-08-20 普达	 ✓ 暂收类型 ✓ 备 ※ 	型: <u>采购暂收</u> E:	•	供应商:	毅林				
F	暂收单明细	1	-				1			1		1	
Ļ	物料编号	物料名称	规格	来料单号 来	料数量 暂收线	物里 暂收单位	z 物料数量	物料单位	已检数里	验收数里	入库数里	前置单号	前置批号
ľ	•												



选择相应的数据后点击"保存"按钮,系统将产生暂收单据。

点击图 "转入"或"添加物料"按钮,以后种方式如图,会弹出图 输入相 关信息后点击保存即可。进料批号不要忘记,要输入供应商的对应批号以供以后追 踪,在后期的入库时会自动带出此批号。

[△ △ ▶ ▶ □ ▶ ▲ □ ● ▶ ▲ □ ● ▶ □ ● ▶ ▲ □ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
暂收单明细效定

型号:
来料里 输入公司 14.6880 暂收量: 14.6880 kg → 7 单 价: 30.000000
金 额: 440.640000 物料 量: <u>33,205.0000 PCS</u> 送货单号:
进料批号: 「商批号:



冬

保存后如图

- 3 -



冬

点击图 的"确认"按钮即可完成此暂收单的确认工作,转入检验入包装入库阶段。

点击菜单"品质 来料检验",在弹出的窗体中点击"新增"按钮,如图

	▲ 最前 前笔	▶ ▶ 后笔 最后	D 新増	<mark>≧</mark> 修改	戰	保存	》 放弃	 生成条码	领 确认	₽ <mark>℃</mark> 转入	<mark>12</mark> 、 添加明细	★ 編辑明细	後 除明细	始 、 查找筛	🦻 🎖 选 浏览	💁 🛛	3 <mark>6</mark> 新 关闭]	
													影帮	检	會単				
1	脸验里资料 脸验单号: 脸 验 人:	IQC150800 亚普达)57	•	检验E 备	期: 20 注: _)15-08-:	20 💽	<u>k</u>	会验类型	型: <u>采购检验</u>	<u>•</u>	供应商	: 豰林		···			
木	念验单明细	附件																	
Γ	物料编号		物	料名称				规格			检验里		≌位 ┃ 退回里	单位	检验量	→ 计价单位 验收量	单位	- 检验批号	备注
Þ	•																		

冬

选择相关数据后点击"保存"按钮,系统将产生一来料检验单。

点击图 中的"转入"或"添加明细"按钮,以前者为例,把一暂收单导进去。 如图

| 瞬調|| 日間 (2) 斜凸 (2) (100 mm) | 执行查询|| 全选反选|| 查找筛选|| 确定关闭||

																			当前日期: 20	003年11月14日 [
检验单 检验单	资料 单号: <u>IQ</u>	C1508005	57	检验日期	: 2015-08-	-20	检测	金 人: <u>亚</u> 著	眩		供应商名:	毅林		-						
查询条 暂收单 物料绑	件 单号: <u></u> F-2 晶号:	ZS150800	00060	单据编号 物料名称	:		暫收 物料	日期: 型号:		•	至: 物料规格:			•						
[计量单位	Ż					ਮ ਮ				10月25日	*605-000		#m#21600 0	وللترجل الخطائر	40.42	
牧八	转入	全	可转入里	合格里	きょうちょう とうしん ちょうしん ちんしん とうしん ちんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん しんしん し	きょうせい 割り 割り 割り 割り 割り 割り 割り きんしょう きんしょう しんしょう しんしょう きんしょう しんしょう しんしょう しんしょう しんしょう しんしょう しんしょう しんしょう おんしょう おんしょう しんしょう しんしょ しんしょ	単位	转入重	i j	可转入量	合格里	特采重	単位	2 習収早亏	習収口期	早婚細ち	初种细节	初种名称	规馆	軍注
	10,000	0.0000	10,000.000	0 10,000.0	0000 0.0000	10,000.0	000 PCS	10,000.0	0000 10	0,000.0000	10,000.0000	0.0	DOO PCS	F-ZS1508000060	2015-08-20	Sec. 1	M-B325-BZ03	顶针	∮5.0*30.0*∮7.0*4.0	
I	600,000	0. 0000 e	300, 000. 000	0 600,000.0	0000 0.0000	600,000.0	000 PCS	600,000.0	000 600	0, 000. 0000	600,000.0000	0.0	DOO PCS	F-ZS1508000060	2015-08-20		Z60	真空袋	600*600*0.1(长*宽*厚)	

在图 中选择要检验的记录并处理好相关数据后点击"确定"按钮,如图

- 4 -

💁 设定 工程 订单计划划 采购生产产委外品质 库存条码 销售结算,财务成本资产,人事考勤、工资培训、办公决策、系统、窗口、帮助
🦳 ᄛ 首页 🛛 🎸 计划的制定 💁 执行与跟进 💩 分析与决策 🛛 镉 绩效与评估 🍓 改善与优化 🕓 呼叫中心 🛛 📭 退出系统
◄ ◀ ▶ ▶ □ ▲ □ □ ↓ □ ↓ ■ ↓ ■ ↓ ↓ ■ ↓ ↓ ↓ ↓
宗科检验单
检验单号: 14015090049 检验日期: 2015-09-04 检验类型: 米则检验 供 应 商: 嘉士子
检验人:陈海飞 备 注:补单
检验单明细一附件
▶ Y1D-2880-35-08- 黄铜带/片 35*0.80 48.5000 48.5000 0.0000 kg 48.5000 kg 15090053

冬

如果要修改来料批号或厂商批号,则双击进入图 进行修改,以后的进料批号以此为准。

🕼 检验单明细设定		
「< < ▶ ▶ ■ □] 最前前笔 后笔最后 新增	▲ 母報 日 浄 合 修改 刪除 保存 取消 关闭	
	物料检验明细单	
王相英科 检验批号: 15090053 物料編号・V1D-2680-35-08-1/	暂收单号: F-ZS1509000032 <u>…</u> 如料夕段: 黄调带/出	暂收批号: 1081509000040
·····································		
检验量:	验收里:	单位: kg 👤
检验量: 48.5000 相关单号: F-CG15090009	验收量:	单 位: <u>kg</u>
厂商批号 :	备 注:	

冬

点击图 "确认"按钮,则此料检验完成,待包装入库。

点击图 "生成条码"按钮,为包装好的物料产生条码,如图

单据条码生成

单据资料				
单据类型: 物料暂收单 🔄	暂收单号:	暂收日期: 2015-08-20	供应商名:	T
查询条件				
物料编号:	物料名称:	规 格:	备 注:	
┌物料明细────				
法宁 频料编号 频料复数		有法粉母 单位 本料地县 句法古	北冬码粉 亚吻单星 亚吻地县 阳细光刑 冬注 一句妆垂母	尚岳

透	E 物料编号 物	财料名称	规格	物料数里	包袋数里	里位	来料批号	包装万式	杀硝数	米购甲号 米	购批号 明细类型	```	包装重重	甲里
	M-B325-BZ03 D	附	∮5.0*30.0*∮7.0*4.0	10,000.0000	1.0000	PCS	YLOO1	集合包装	10000		正常采购	I CAR	0.0000	0.000000
I	Z60 真	\$ 空袋	600*600*0.1(长*宽*厚)	600,000.0000	1.0000	PCS	YL002	集合包装	600000		正常采购	1	0.0000	0.00000
_														

冬

选择要包装的物料记录,在包装数量列中改变每个包装的量,系统会自动算出产生包装

- 5 -

的条码个数。

_					
	🛡 首页	🧭 计划的制定 📲 执行与跟进 💩 分析与决策 🔤	3 绩效与评估 🚮 改善与优化	🕓 呼叫中心 🛛 📭 退出系统	
	- <mark> </mark>	🔯 🕑 🏘 🍞 🌚 🗃 🗂 全选 全不选 查找 筛选 生成 打印 关闭			
				单据条码生成	
	单据资料 单据类型:	来料检验单 检验单号: IQC15090049	检验日期:2015-09-04	供应商名: <u>嘉士孚</u> _ 仓库名称:	<u>v</u>
	查询条件 物料编号:	物料名称:	_ 规 格:	备 注:	
	物料明细				
	选定	物料编号 物料名称 规格 物料数量 包装	数量 单位 来料批号 厂商批号	包装方式 条码数 采购单号 采购批号 明细类型 备注	
		10-2680-35-08-1/2H 黄铜带/片 35*0.80 48.5000 1.	0000 kg	集合包装 49 F-CG15090009 P015090015 正常采购	

冬

转入完相关信息后,点击"生成"按钮,系统会自动产生相关条码,如图

」 「最	 ▲ 前 前 第 	▶ ▶ ▶ 后笔 最后	開 执行查询	□ 1批次 ≦	🕅 👶 全选 全不) │ ■ 、选 │ 手动的	」 LKL 早	♀ <mark>♀ </mark>	■ ■除 生成	☆ ▲ 単据 查找	▶ [筛选 刷	① ① 【 ① 【 ① 【 ① 【 ① 】 ① 】 ① ① 】 ① ① 】 ① ① 】 ① ① 】 ① ① 】 ① ①	<mark>)</mark> M										
											新明 (自息管	理							当前日期	: 2015年0	8月20日	[星期]
查	间条件一																						_
2	そ 码 号	:		来源线	<mark>类型:</mark> 物料	暂收单	-	生成批》	ל:		采购单	号: F-ZS15080	00060	_ 采购	ሄ号:								
1	财部类	:	•	第一分	分类:		-	第二分類	ŧ:	-	条码类	멛:	•	- 条码物	芯:		-						
1	财编号	:		物料	名称:			规材	å:		图纸编	号:		材	质:								
4	了 户名称	:		供应预	寄名:		•••	仓库名和	<u>ም፡</u>	•	仓位名	称:	-	· 交收单	单号:								
1	或法日期	:	•	至	:		-	建立者	▮:亚普达	•	建立时间	3 :2015-08-2	0 20:52	· - 至	: 2015	-08-20 20:	52 🗸						
į	期批号	:		订单	扁号:			订单批号	₹:			显示未打印过的	外条码										
- 23	요:2콩																					_	_
	医心床口	各相早		Hm #21 25 #2	5 40 49			生命推到	5200	1850 AF		与准备	与准确的	- Himskel 679	#m#21 66 6	- SHER	委田岡 谷(谷	安古友狗 広友委会	江西伯里	江田地中	安白四星	安古里	2.0005
	t HJ/TP 4	示明与	1/01/11/1000-5	1/0十十十百年	D 70611#			土地关望	四表口期	殿田は岸			包表手位	1/0+1里	100+1=1	2 包表重重	里里手应	育广石柳 库什里里	月生洲名	可干扰与	音/105	8/700 4	5 7 7,99
2	1	00720802	M-B325-B2U3	2	95.0*3	0.0*97.0*4	E. U	初料習収早	2015-08-20		3 州违棋県)	⊇ 1,000.0000 ≙ 4,000,0000	PUS	1,000.0000	PUS	500.0000	kg	0.0000					
		90587223	<u>M-B325-BZU3</u>	シェクト	95.0*3	U.U*97.U*4	E. U	初科智収集	2015-08-20		3 冲压模具)		PCS	1,000.0000	J PCS	500.0000	kg	0.0000					
<u> </u>		SUP35UCE	M-B325-B203	2	9 5. U*3	0.0*97.0*4	E. U	初料習収早	2015-08-20	」	5 冲压模具)	2 1,000.0000	PUS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg	0.0000					
· -		44A90508	<u>M-B325-BZU3</u>	シェアリ	95.0*3	U.U*97.U*4	E. U	初科智収集	2015-08-20		3 州は梶県)	⊇ 1,000.0000	PUS	1,000.0000	PUS	500.0000	kg	0.0000					
· -		1318//103	<u>M-B325-B2U:</u>	2	95.0*3	0.0×97.0×4	E. U	初料省収集	2015-08-20	」 (提具)	5 州は健県)	2 1,000.0000	PCS	1,000.0000	rus	500.0000	kg	0.0000					
!-		E909A3AB	<u>M-B325-BZU:</u>	3 収計	95.0*3	U.U*97.U*4	E. U	初料習収集	2015-08-20	」	3 州は健県)	⊴ 1,000.0000	PUS	1,000.0000	J PUS	500.0000	kg	0.0000					
	1	94040F41	<u>M-B325-BZU3</u>	シェクト	95.0*3	U.U*97.U*4	i. U	初科智収集	2015-08-20	」	3 冲压模具1		PCS	1,000.0000	J PCS	500.0000	kg	0.0000					
!-	1	ALEF2142	<u>M-B325-B2U:</u>	3 収計	95.0*3	0.0*91.0*4	L. U	初料習収集	2015-08-20	」	3 州は健県)	⊇ 1,000.0000	PUS	1,000.0000	J PUS	500.0000	kg	0.0000					
-		45170087	<u>M-B325-B2U3</u>	의 以社	95.0×3	0.0×97.0×4	E. U	初村省収年	2015-08-20		3 州は候県)	2 1,000.0000	rts	1,000.0000	rts	500,0000	kg	0.0000					
•	10	D2258438	<u>M=B325=B203</u>	2 以针	9 5.0*3	0.0*91.0*4	8.7U 2.01117	初料習収集		-	5 / 冲压俱具) \ ****	2 1,000.0000	PCS	1,000.0000	PCS	500.0000	kg	0.0000					
•		ZUSEE4AB	260	具空袋	600*600	WU.I(长*贲	医厚) 2回)—	初料習収早		」	2 開料 、 ##41	5,000.0000	PUS	5,000.0000	PUS	200.0000	kg	0.0000					
·	-	PSCETFUL	260	具空袋	600*600	*U.1(大*贲 **0 / (七*贲	「刺刺」	初料習収集		」 開料(2 開料	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg	0.0000					
 	-	245251DF	<u>260</u>	再全衆	600*600	WU.I(大*党	医厚) 2匠)	初料習収集		」	2 開料 、 ##41	5,000.0000	PUS	5,000.0000	PUS	200.0000	Rg	0.0000					
·		ADSUB133	260	具空袋	600*600	WU.1(大*贲	(明厚) 2原)—	初料習収集	2015-08-20	」	5 開料 \ ##441	5,000.0000	PUS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg	0.0000					
•		BF260790	760	具空袋	600*600	*U.1(长*贲	「厚り	初料習収集	2015-08-20	」 開料(2 開料	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg	0.0000					
· ·		4UA6384A	260	具空袋	600*600	*U.1(长*荧	(*厚) - 厚)	初科智收集	2015-08-20	」 辅料(2 1期科 \ +++++1	5,000.0000	PCS	5,000.0000	PCS	200.0000	kg	0.0000					
•	1	08509523	260	具空袋	600*600	*0.1(长*茂	*厚)	物科智收里	2015-08-20	リー 辅料(了辅科	5,000.0000	PCS	5,000.0000	J PCS	200.0000	kg	0.0000					

冬

选择图 的相关记录,点击"预览"按钮并根据打印机的设备选择相关格式打印即可。如图 和图

- 6 -

🕼 报表选择	(100 K). 7 (1-100			x
│	□ 🐺 📕 🐺 🛛 🌚 文 删除 保存 放弃 确定 ·	□ ┃ ☑) J	
	銀表选择		-	
报表名	序号 报表文件名	报表类型 存在	默认 建立者	*
▶ 产品条码票)	0 Sts_Partbar1.rmf	BM报表 🛛 🔽	☑ 沈度	
物料条码票)	0 Sts_Partbar2.rmf	BM报表 🔽	☑ 沈度	
产品条码标签	2 Sts_Partbar3.rmf	BM报表	▼ 郭明轩	=
┃ 物料条码_检测	3 Sts_Partbar4.rmf	BM报表 🔽	☑ 郭明轩	
┃ 物料条码大标签	4 Sts_PartbarBig.r	BM报表	☑ 亚普达	
	1. 油寻粉,可			
4	『小水飯』:コ		Þ	Ŧ
			,	

冬



冬

把打印出来的条码贴在要入库的包装上即可。

条码打印

的条码生成功能,因相对操作不方便,了解即可。以来料检验单为例: 以下为

选择"现场操作"页,如图 登录

- 7 -

🕼 主画面	×
亚普达无约	线条码系统
采购委外 生产销售	其它 现场操作
库存盘点	包装确认
生产报告	生产判定
条码打印	
更改密码	退出系统

冬

点击"条码打印"功能,如图

🜆 条码生成	及打印		X
条码信息	辅助信息丨;	条码列表	
单据类型:	来料检验单		•
明细类型:	正常采购		-
检验批号:	15080076		
物料编号:	M-B325-BZO	3	(PCS)
物料名称:	顶针		
规格:	∮5.0*30.0	*∮7.0*4.	0
入库数里:	10000	重里: 50) kg
包装数里:	1000	包装重	0
包装日期:	08-20 💌	- 条码数	10
	1		
生成打印		りで出	返回

单据类型: 根据要操作的单据来确定类型

如图所示,在检验批号(此提示根据单据类型改变)后输入 相关数据并回车,则系统会自动把此物料相关的信息带 出来,输入重量及包装数量和包装重量等信息后,条码 数会自动算出。

在辅助信息中可以看到此物料的相关信息

点击图 "生成"按钮,系统会自动为每个包装分配条码信息。此信息可以在 的"条码信息管理"中查看并打印。

- 8 -

包装确认

包装确认



在 中选择"现场操作"页签,并点击"包装确认"按钮,如图

图 如要电子称重,则点击"重量"蓝色字体,在弹出的图 中输入电子秤的序号 回车,即可在重量框中显示当前电子秤的称重信息

7 智能电子秤取数 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
<u>1.输入电子秤序号</u> 设备序号: 2 回车
获取重量: 0.002 kg
IP 地址: 192.168.1.112 端口号: 1688 通信协议: SHZR
计里类型: 新计里 ▼



冬

点击确认后会在图 的重量框中显示电子秤的重量

- 9 -

生产判定

生产判定

💋 生产:	
基本资	料 辅助信息 记录浏览
工单:	1.扫描工单号 日期: 09-10 ▼
工序:	2.扫描工序号 履历:
工段:	08:00 🚽 - 17:30 🐳
┃ 品号:	设备:
品名: [工程是不正确将带不出产量
机格:	5.1251-
产量:	PCS <u>重量:</u> kg
批号:	
判定:	选择判定结果:5.方方方
保存	

在 中选择"现在操作"页签,并点击"生产判定"按钮,如图

图

- 1. 扫入工单号
- 2. 扫入工序号
- 履历:设备保养的最后日 期,如 1508,即年+月,可 以不输入
- 工段:每天生产的工段,默 认为 1,此工段如果不正 确则带不出产量,用做最 后一道工序生产完时进 行操作
- 由于是批次生产,故可判 定全部合格,不合格和待 确认功能
- 6. 扫入检验者工号
- 7. 点击"保存"即可。
- 8. 进行下个工作任务的判 定

二、 仓库管理



采购入库

选择 的"采购委外"页并点击"采购进仓"按钮。弹出图

- 10 -

🕼 采购进	ĉ - X -
基本资料	辅助信息 🧠 🦽
入産単量	→打开已有单据
供应商名	4: 0008
仓库名利	?: 原料非保税仓 🏋 👤
	选择仓库
产生新	(库单据
Î Î	
保存	扫描 明细 刷新 返回

冬

点击"入库单号"超连接,可参考图 ,操作功能相似 点击图 "保存"按钮 将会产生一个入库单号,如图

🕼 采购进仓			x
基本资料 辅助	助信息		
入库单号:┏-(CY150800	00031	
供应商名:049	98	立光	
仓库名称: 原	料非保税	ic 🔄	
料号		相关单号	交
*			
			Þ
保存扫描	明细	刷新	返回
			<u> </u>

冬

点击图 的"扫描"功能,将对包装好的物料进行扫条码入库。如图

- 11 -

🕢 采购进仓条码扫描	
基本资料 辅助信息 记录浏览 条 码 号: CC72CB02 入库仓位: 原料仓-ヨ▼ 类别:正常采▼ 采购单号: 进料批号: YL001 物料编号: M-B325-BZ03 (PCS) 物料名称: 顶针 规 格: ∮ 5.0*30.0* ∮ 7.0*4.0 入 库 重: 1000 单位: PCS ▼ 物 料 重: 1000 重重: kg	 1.扫入条码号后系统会自动把此包装的信息填充到相关的编辑框中 2.选择要入库的仓位及类别 3.点击重量可参考图 1.16

冬

点击"重量"超连接,可参考图

点击图 中的保存按钮,系统会自动等待扫入下个条码。

在"记录浏览"中会看到所扫到的条码数。

	点击图	中的	"返回"	按钮,	如图
1	6 采购进合	ž			x
	基本资料	辅助信息			
	原单号:		经办:	亚普达	
	备注:		1 <u> </u>		
	制 甲: 注	业普还 	_ 日期:	2015-09	-10
	料목	<u>,</u>	相关单	号	
	*				



冬

在图 提交后,提交按钮变成"审核"字样,如有权限可点此审核也可进入 系统,把此入库单审核。

- 12 -

采购退货

采购退货

 1.如果要用已存在的出库单号, 则点击"出库单号"蓝色字体超 连接进行选择
2.点击"保存"功能时会产生新 的出库单号

- 4

冬

点击"出库单号"超连接时,则弹出如图 → 选择单号 □期: 2015-09-10 - 2015-09-10 -北态: 制作中 ● 制单: ADMIN 亚普达 ■ 样据编号 单据日期 核算单 ▶ F-TC150900000 2015-09-1 飞畅 * 3.选择记录 2.执行查询 4.点击进行选择



图 点击图 "扫描"功能

- 13 -



冬

扫描完成后点击"返回"按钮,如图

🕼 采购退货	x
基本资料 辅助信息	
出库单号:F-TC1509000001	
供应商名:0011 飞畅	
仓库名称: 原料非保税仓 🔄	
料号 相关单号	交
*	
提交数据到服务器	
提交 扫描 明细 刷新	返回

图 图 "提交"按钮后,此按钮变成"审核"字样,点击"审核"按钮或

点击图 "提交"按钮后,此按钮变成"审核"字样,点击"审核"按钮或 在 的中审核此退货单即可。

委外发料

<u>委外发料</u> 点击 中的"委外发料"按钮,如图

- 14 -

🕼 委外发	料	×
基本资料 出库单号 供应商名		存在的出库单 入供应商编号
仓库名利	₨ : 原料非保税・	ê 🔹
	选择发料仓	库
点击"(保存"将产生	新出库单
保存	扫描 明细	刷新返回

冬

点击"出库单号",则将调出已有的出库单号,如图

□ 选择单号 1. 查询条件选择
日期: 2015-08-01 👻 - 2015-09-10 👻
状态:待审核 ▼ 制单: 亚普达
● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
F-FL150900005 2015-09-0 噟
▶ F-FL150900004 2015-09-0 元
(F-FL150900004, 2015-09-0)
₽-FL150900004 2015-09-0 顶
F-FL150900004 2015-09-0 鹰 🚽
9 执行查询 ▶
1/2 总记 数: 12 最前 前页 后页 最后
执行查询 选定 返回
 图

点击"扫描"按钮,进行相关的数据录入,如图

- 15 -

✓ 委外发料条码扫描	
基本资料 辅助信息 记录浏览 委外批号: F-WW15080025 条码号: 5608B514 出库仓位: 原料仓 ▼ 类别: ▼	
 进料批号: 物料编号: 物料名称: 规 格: 出 库 里: 10 单位: 	 1.输入委外批号(从委外单获取来) 2.扫入要发货的条码并回车 3.修改要出的量等信息 4.点击"保存"按钮录入下条记录即可
物料量:10 重量:2.98 kg 保存 重新扫描 返回	кh нì °

冬

点击"返回"按钮,则图 的"保存"按钮会变成"提交"字样,点击"提 交"按钮后系统会把数据提交到数据库

在数据提交后,"提交"按钮会变成"审核"字样,点击"审核"按钮或在电脑上进行此单据审核。

委外收货



冬

- 16 -

亚普达条码系统



点击"入库单号"超连接,和图相似,选定要操作的单号即可

冬

点击"返回"后,图 "保存"按钮变成"提交"字样,点击"提交"按 钮将把数据保存到服务器上 提交后,"提交"按钮变成"审核"字样,点击"审核"按钮或在电脑上进行 审核即可。

委外收货

委外退料

点击 中的"委外退料"按钮,如图

- 17 -

極小型
基本资料 辅助信息
入產单号: →→ 选择已有单据
供应商名: 扫入供应商编号
仓库名称: 原料非保税仓 ▼
选择仓库 产生新的单据
保存 扫描 明细 刷新 返回

冬

点击"入库单号"超连接,和图

相似,选定要操作的单号即可

点击图"扫描"功能,如图

✓ 委外退料条码扫描	
基本资料 辅助信息 记录浏览	
条 码 号: 1. 扫入退料的条码号	
入库仓位:2.确定仓位和类别(已带出)▼	
委外批号:	
进料批号:	
物料编号: (PCS)	
物料名称:	
规格: 3.00	
入库里: % 单位: 🔹	
物料里: kg	
保存新扫描返回	

冬

点击"保存"按钮后继续进行下个条码的扫描

点击"返回"按钮后点击"提交"按钮即可把数据提交到服务器上

当提交后,点击"审核"按钮进行单据审核或在电脑上进行此单据审核

- 18 -

以上内容仅为本文档的试下载部分,为可阅读页数的一半内容。如 要下载或阅读全文,请访问: <u>https://d.book118.com/65802000705</u> 7006123