

# 南充物流园加油站项目竣工环境保护 验收监测表

(噪声固废污染防治设施)

川鸿源环验字 [2018] 第 023-2号

建设单位：南充传化石油销售有限公司

编制单位：四川鸿源环境检测技术咨询有限公司

2018年5月

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项 目 负 责 人:

填 表 人 :

建设单位:南充传化石油销售有  
限公司

电话: 138\*\*\*\*3396

传真:

邮编: 637000

地址:高坪区现代物流园物流大道  
三段

编制单位:四川鸿源环境检测技术咨询有限  
公司(盖章)

电话\*\*\*\*\*

传真\*\*\*\*\*

邮编: 610000

地址:四川省成都市高新区科园三路4号  
火炬时代A区三楼

表一

建设项目名称	南充物流园加油站				
建设单位名称	南充传化石油销售有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input type="checkbox"/> )				
建设地点	高坪区现代物流园物流大道三段				
主要产品名称	/				
设计生产能力	/				
实际生产能力	/				
建设项目环评时间	2017 年 1 月	开工建设时间	2017 年 4 月		
调试时间	2018 年 1 月	验收现场监测时间	2018 年 4 月		
环评报告表 审批部门	南充市环境保 护局	环评报告表 编制单位	西藏国策环保科技股份 有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	4000 万元	环保投资总概算	44 万元	比例	1.1%
实际总概算	4000 万元	环保投资	44 万元	比例	1.1%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日起施行）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评（2017）4 号）； 3、《关于加强城市建设项目环境影响评价管理工作的通知》（国家环保部环办[2008]70号）； 4、国家环境保护总局环函[2002]222号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》； 5、中华人民共和国生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告(公告 2018 年第 9 号)； 6、四川省环境保护局川环发[2003]001号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；				

验收监测依据	<p>7、成都市环境保护局关于贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知（成环发 2018[2018]8号，2018 年 1 月 3 日）；</p> <p>8、南充市市环境保护局《关于南充传化石油销售有限公司 南充物流产业园加油站项目环境影响报告表的批复》（南市环审 [2017]27号）；</p> <p>9、西藏国策环保科技股份有限公司完成了《南充传化石油销售有限公司 南充物流产业园加油站项目环境影响报告表》（2017 年 1 月）；</p> <p>10、南充传化石油销售有限公司对四川鸿源环境检测技术咨询有限公司的验收监测委托书。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>固体废物：固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），危险废物按《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>
<p>项目建设情况</p> <p>中国石油四川南充销售分公司在充分考虑南充地区经济发展态势及能源需求后，决定与南充传化公路港物流有限公司和南充现代物流园投资建设开发有限责任公司共同组建南充传化石油销售有限公司，并投资建设南充物流园加油加气站项目，该项目位于南充市高坪区现代物流园物流大道三段，占地面积 10.2458 亩，总投资 4000 万元，于 2015 年 8 月 11 日竞拍得到国有建设用地使用权。本工程分两期建设，一期为加油站工程，预留二期 LNG 工程用地，本次仅对一期加油站项目进行验收。2016 年 10 月 13 日，四川省经济和信息化委员会以川经信运行函[2016]773号文件确认，同意该加油站项目的建设；2016 年 11 月 24 日，南充市高坪区经济信息化和科学技术局以高经信科函[2016]50号文件同意该加油站项目建设。2017 年 1 月，本项目由西藏国策环保科技股份有限公司完成了《南充传化石油销售有限公司南充物流园加油站》项目的环境影响评价，于 2017 年 3 月 24 日取得了南充市环境保护局关于本项目的环评批复。</p> <p>目前本项目主体工程以及与之配套的环保设施均全部建设完成并正常运营，</p>	

表一（续）

生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。

受南充传化石油销售有限公司委托，四川鸿源环境检测技术咨询有限公司根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号），以及环保部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4号）规定，于 2017 年 8 月对南充传化石油销售有限公司南充物流园加油站项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018 年 4 月 9 日和 10 日对该项目进行了现场监测。

本次环境保护验收范围为：

- (1) 主体工程：加油区、储油罐
- (2) 辅助工程：卸油场、加油车道、油品储罐区通气管、控制室、消防设施、站房
- (3) 环境保护设施：废水处理站、废气处理措施、固废收集点、危废收集点。

验收监测内容包括：

- (1) 厂界环境噪声；
- (2) 固体废弃物处置情况检查；
- (3) 环境管理检查；
- (4) 应急预案检查；
- (5) “三同时”执行情况检查；
- (6) 公众意见调查
- (7) 总量控制；

表二

## 2 工程建设情况

### 2.1 地理位置及外环境关系

本项目选址于南充现代物流园物流大道三段，东侧和南侧紧邻南充传化公路港，西侧是物流大道，西北侧为规划建设用地，北侧为南充物流园区保税物流园（建设中）和东北侧南鑫钢材城。本项目外环境关系情况详见附图 2。

本项目验收范围内无学校、医院、风景名胜区、自然保护区等环境敏感点，外环境关系简单。项目所在地电力、交通便捷，建站条件良好。

厂址外环境关系见附图外环境关系图。

### 2.2 项目概况

#### 2.2.1 项目名称、建设单位、地点、性质、投资额

项目名称：南充物流园加油站

建设单位：南充传化石油销售有限公司

建设地点：南充传化石油销售有限公司

建设性质：新建

投资额：4000 万元

### 2.3 建设内容

#### 2.3.1 项目组成

本项目组成及主要的环境问题见表 2-1。

表 2- 1 项目组成及主要环境问题

名称		环评建设	实际建设	可能产生的环境影响		备注
				施工期	运营期	
主体工程	加油区	加油机：站棚 1 下设计 6 个加油岛，每个加油岛上设 1 台 H 型加油机，站棚 2 下设计 4 个加油岛，每个加油岛上设 1 台 H 型加油机，配置语音通话系统； 罩棚及加油岛：加油棚 2 座，站棚 1 投影面积为 1100m <sup>2</sup> ，站棚 2 投影面积为 624m <sup>2</sup> ，均为钢框架结构。	与环评一致	废水 噪声 固废 环境 风险	非甲烷 总烃 废水 噪声 环境 风险	新建

表二（续）

主体工程	储油罐	承重式双层储油罐 5 个，其中 50m <sup>3</sup> 的 0#柴油罐 3 个，30m <sup>3</sup> 的 93#汽油罐 1 个，30m <sup>3</sup> 的 97#汽油罐 1 个，总容积为 210m <sup>3</sup> ，总储存能力为 135m <sup>3</sup> （柴油折半计）。	承重式双层储油罐 5 个，其中 50m <sup>3</sup> 的 0#柴油罐 3 个，30m <sup>3</sup> 的 92#汽油罐 1 个，30m <sup>3</sup> 的 95#汽油罐 1 个。					
辅助工程	卸油场	卸油平台 1 个，露天设置。钢筋混凝土结构。	与环评一致					
	加油车道	行车道宽度分别为 6m、8m，转弯半径 7m。	与环评一致					
	油品储罐区通气管	项目 0#柴油、93#汽油、97#汽油分别设置通气管，共 5 根。汽油通气管管口安装机械呼吸阀。	与环评一致					
	控制室	在现有站房内控制室设 1 套站控系统，站控系统采用 PLC 系统。设置可燃气体探测系统、监控系统。	与环评一致				废水、噪声、垃圾	
	消防设施	35kg 推式干粉灭火器 1 台，灭火毯 5 张，设置 2m <sup>3</sup> 消防沙池 1 个，手提式灭火器、甲烷探测仪和报警器等消防器材。	35kg 推式干粉灭火器 2 台，灭火毯 12 张，手提式灭火器若干，2m <sup>3</sup> 消防沙池 1 个	/				
公用工程	给排水系统	给水由城市供水管网供给，排水采取雨污分流制。	与环评一致					
	供配电照明	电源由城市供电网供给，并设 15kW 柴油发电机 1 台。值班室、控制室、收银台内设置应急照明系统。	与环评一致					
储运工程	储存工程	项目设置 5 个承重式双层储油罐，位于站区中部，总储存能力为 135m <sup>3</sup> ，用于储存汽油和柴油。	与环评一致					
	运输工程	项目油品由专用油罐车从油库拉运至站内。	与环评一致					
办公生活设施	站房	2F，框架结构，建筑面积 394.94m <sup>2</sup> 。含公厕、结帐、值班室、配电室、仪控等。	与环评一致			废水、噪声、垃圾		
环保工程	油气回收系统	一、二次油气回收装置各设置 1 套。	与环评一致			非甲烷总烃	新建	
	污水处理系统	化粪池 1 座，容积 20m <sup>3</sup> ；隔油池 1 座，容积 5m <sup>3</sup> 。	与环评一致			废水污泥	新建	
	固废收集点	在站房设置生活垃圾收集圾桶，容积 0.2 m <sup>3</sup> 。	与环评一致				恶臭	新建
		在空闲房间内设置危险废物暂存点，面积约为 0.5m <sup>2</sup> 。	与环评一致					新建

表二（续）

环保工程	防渗设施	加油站采取承重式双层储油罐，按照国家标准《地下金属油罐防水防腐技术规范》的有关规定进行设计、施工；站内加油管道进行了试压和防腐处理；同时，在加油区设置罩棚，对地面采取了混凝土硬化处理，并注意站内地面的维护管理，保证地面不存在破损现象。加油站投运后，对每个油罐配备液位仪，实时监控油品有无渗漏；公司每3年会对油罐进行清罐作业，清罐作业时会进行气密性测试，确保油罐无渗漏、完好有效。	与环评一致	环境风险	新建
	绿化	项目绿化面积 1050m <sup>2</sup> ，绿化率 15.37%。	与环评一致	/	新建

### 2.3.2 主要原辅材料及燃料

表 2-2 主要原辅材料表

类别	名称	单位	年耗量	来源	成分
原辅料	0#柴油	t/a	18250	附近油库	油品满足 GB17930-2006 标准
	92#汽油	t/a	300		
	95#汽油	t/a	65		
能源	电	万 kwh/a	4.4	市政电网	/
	水	t/a	3075.125	自来水市政管网	/

### 2.2.3 主要生产设备

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/备注	环评数量	实际数量
加油设备				
1	储油罐（地埋卧式罐）	承重式双层储油罐，50m <sup>3</sup> /个	3 个	3 个
		承重式双层储油罐，30m <sup>3</sup> /个	2 个	2 个
2	潜油泵	厂家配置	4 个	5 个
3	税控加油机	设截断阀，程控电脑	10 台	10 个
4	加油枪	自封式加油枪，带截断阀	40 个	24 个
5	计量装置	储罐液位指示和变送器	4 套	5 套
6	自控仪表系统防雷保护系统	/	1 套	1 套
7	监控系统	/	1 套	1 套
8	油气回收系统	卸油油气回收系统	1 套	1 套
9	油气回收系统	一、二次油气回收装置	各 1 套	1 套
10	防雷防静电接地系统	接地电阻小于 4Ω	3 套	1 套
11	阻火器	/	若干	若干
12	柴油发电机（备用）	15kW	1 台	1 台
消防设备				
13	推车式干粉灭火器	35kg；油罐区	1 台	2 台
14	灭火毯	加油区	5 张	12 张
15	消防沙	2m <sup>3</sup> ；油罐区	1 个	1 个
16	手提式干粉灭火器	4kg	10 具	25 具

表二（续）

### 2.3.4 劳动定员和工作制度

本项目有员工 6 人，工人经培训合格后上岗。白班两人，管理人员 4 人，年工作天数 365 天。

### 2.4 主要工艺流程及产物环节



图 2-2 项目运营期工艺流程和产污环节图

#### 工艺流程：

本项目采用常规的自吸式工艺流程。装有成品油的汽车槽车通过软管和导管将成品油通过自流的方式进入地埋卧式储油罐内。加油时，由潜油泵将油品泵入加油机，计量后注入车辆油箱中。油罐车卸油和加油机加油配有油气回收系统，整个工艺密闭作业。

#### 1 卸油工艺

本项目油品由专用罐车拉运至站内卸油场，通过密闭接头连接油槽车和卸油口，以自流方式卸油，油品按照不同规格分别固定贮存于地埋卧式钢制油罐中。

项目油罐为钢制油罐，油罐设带有高液位报警功能的液位监测系统，并具备渗漏检测功能。油料达到油罐容量 90% 时，会触动高液位报警装置；油料达到油罐容量 95% 时，会自动停止油料继续进罐。

#### 2 储油工艺

## 表二（续）

采取了防止油罐上浮的抗浮措施，油罐周围回填级配碎石，钢质工艺管线采取加强级防腐处理后埋地设置；卸油管向下伸至罐内距离罐底 处，设置了 5 根 DN50（无缝钢管）通气管，管口高出地面 4.0 米，通气管口安装了 DN50 阻火透气帽；汽油通气管管口安装阻火呼吸阀。

### 3 加油工艺

储油罐至加油机设置复合材料出油管线，直埋敷设，潜油泵入油口高于罐底 0.15m。

### 4 油气回收装置系统

油罐车卸下一定数量的油品需吸入大致相等的气体补气，而加油站内的埋地油罐也因注入油品而向外排出相当数量的油气，此油气经过导管重新输回油罐车内，完成油气循环的卸油过程，回收到油罐车内的油气，可由油罐车带回油库后，再经冷凝、吸附或燃烧等方式处理。同时，汽车加油时，利用加油枪上的特殊装置，将原本会由汽车油箱溢散于空气中的油气，经加油枪、抽气真空泵、回收入油罐内。在理论上就是在加油时，每发 1L 油，油罐液位下降产生的空间，同时由油气回收枪回收相当于 1L 体积的油气，送回油罐内填补该空间而达到压力平衡。回收的饱和油气补入油罐也可以减少油罐内汽油的挥发。当油罐内压力过大时，油罐通气孔上的真空压力帽会自动打开，由排气口排出过压的气体。

卸油油气回收系统：是指当装油品槽车进入站内卸油场，先将油气回收装置的快速接头连接在槽车和地埋罐呼吸孔上，再将卸油管道与地埋罐入油口连接。开动槽车卸油阀门，油品自流进入油罐，油品将油罐上层空间内的油气层通过油气回收快速管进入槽车。再由槽车运送至储油库集中回收变成汽油。整个系统为密闭系统。

加油油气回收系统：是指将汽油车辆加油时产生的油气密闭回收至埋地汽油罐的过程。在加油的时候，在油品进入汽车油罐的过程中产生的油气通过加油枪的回收管返回进入地埋油罐，油气回收动力来自加油机内设的小型真空泵。

油气回收控制装置位于站房内，管网链接有加油枪、油罐组、罐车。

回收系统设置有监控系统。同时，项目设置通气管 5 根，高出地平面 4.5m。加油枪安装截断阀，以便在事故发生前后均可以使危险得到有效控制。卸油油气回收系统原理示意图见图 2-3，加油油气回收系统原理示意图见图 2-4。

表二（续）

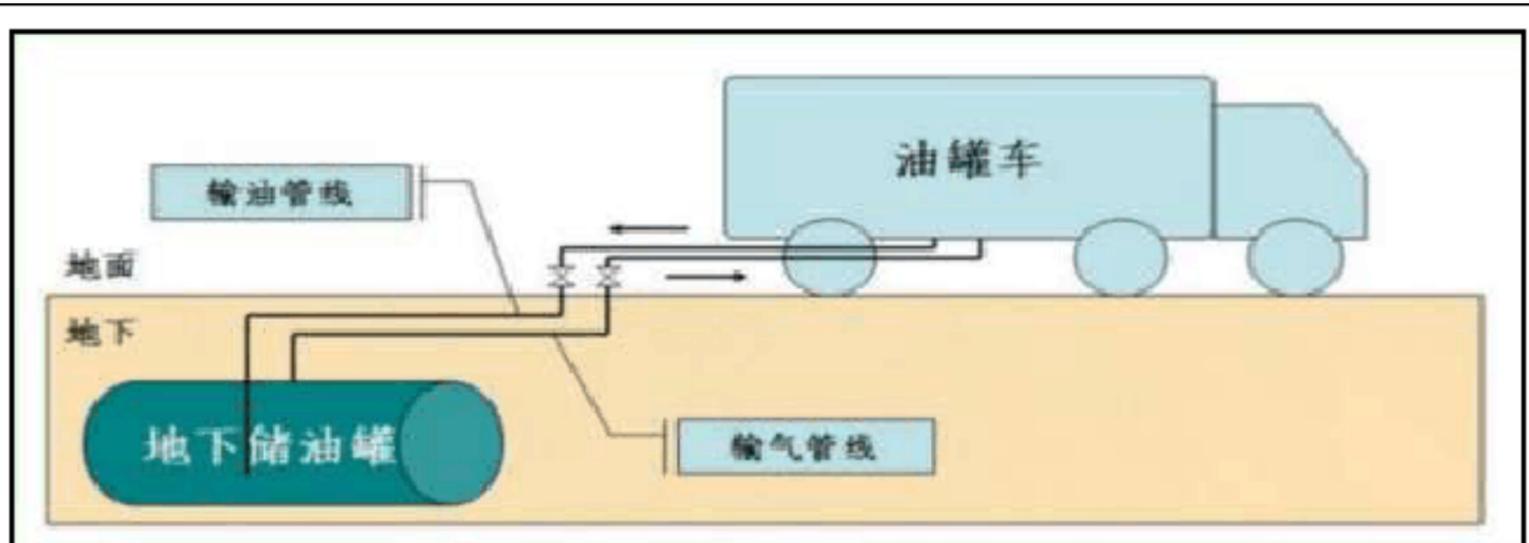


图 卸油油气回收系统示意图

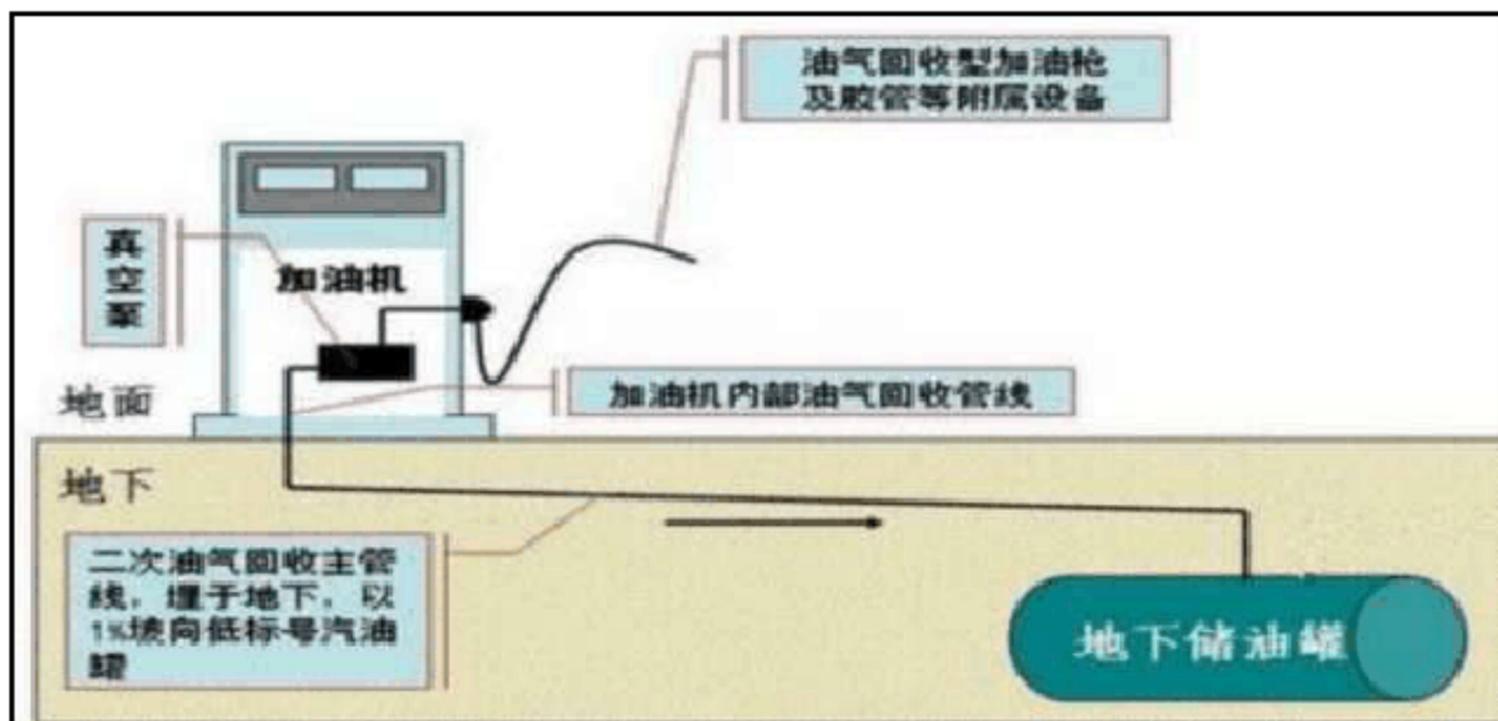


图 2-4 加油油气回收系统示意图

油气回收过程中，呼吸阀均处于关闭状态。每次油气回收气液比均可以达到一比一的交换，即为平衡式回收。

本项目安置一二次油气回收系统，针对卸油和加油过程产生的油气进行回收，回收物主要为烃类物质，回收后通过回收装置进入油罐，在整个加油过程中进行循环。

油气回收控制装置位于站房内，管网链接有加油枪、油罐组、罐车。

### 5 加油站维修

一般加油站经过一段时间的运行后，需要进行定期检修，主要是对储油系统进行检修。储油罐运行一段时间后，油品中的杂质会逐步沉积到罐底，需要定期进行清理；另外管路系统定期检查更换，防止老化、变形、锈蚀而产生泄漏。本

## 表二（续）

加油站储罐一般 3 年检修一次。检修时罐组抽干油品，由人工鼓风排尽罐体内的油气后进入罐底机械清除罐底残留物。残留物主要为油品中的杂质，主要为蜡质物、胶质物等油质成分。

#### 加油站油罐的清洗

加油站的油罐清洗周期一般为三至五年，本项目的油罐清洗单位为中石油专业油罐清洗团队。整个油罐清洗过程中，做好以下几点：

首先做好准备工作。抽尽罐底残油，打开人孔盖及拆除油罐附件，进行通风排除油气。也可采用机械通风排除油气。备足洗罐工具、消防器材、防毒面具等有关辅助设施。清罐人员需穿戴隔离式防毒护具，系好安全带，经安全主管人员检查合格无误后，方可进罐作业，清洗工作进行时，需有 3 人在场监督安全清洗工作。

操作时，将罐底含水油污泵入油水分离器，处理达到排放标准后排放。进罐人员工作时间不得超过 20 分钟，并指定专人进行观察监护，切实把好安全关。油罐清洗过程中，禁止使用铁器工具，避免产生火花。

清洗完毕后，由负责人进罐检查清洗质量，观察罐底、罐壁腐蚀情况，做好记录工作并存档。合格后关闭人孔并安装好其他附件，对清洗工具进行清理，填写作业记录。

表三（续）

### 3 主要污染源、污染物处理和排放

#### 3.1 污染物的产生治理及排放

##### 3.1.1 噪声的产生及治理

本项目噪声源主要为备用发电机、潜油泵、加油机（内含小型真空泵）和机动车辆等产生的噪声，各类噪声值在 60-85dB(A)之间。备用发电机、潜油泵、加油机（内含小型真空泵）等设备采用选用低噪声设备，设置减震垫，隔声等措施后，机动车辆采用严禁鸣笛，并减速慢行等管理措施后，不会对周边声学环境产生明显影响。

##### 3.1.2 固体废弃物

根据固体废弃物来源的分析，营运期的固废主要来源于生活垃圾与生产固废，站内劳动定员为 6 人，按每人每天产生生活垃圾 0.5kg 计，项目工作人员日产生生活垃圾 3kg，顾客产生生活垃圾按 0.1 kg/人次计算，3225 名顾客产生生活垃圾 322.5kg/d，生活垃圾产生量 326.58kg/d，119.17t/a。生活垃圾采用袋装和桶装分类收集后由环卫部门统一集中处理，做到日产日清；化粪池污泥产生量约为 2.0t/a，与生活垃圾一同处理；废油属于 HW08 类危险废物，产生量约为 2.1t/a，油罐定期清理时产生油渣 0.3t/a，油罐清洗废液属于危险废物交由清洗单位回收处置。隔油池油渣 0.6t/a，为危险废物 HW08。危险废物经危废暂存间收集后交由什邡开源环保科技有限公司处理，已经签订了危险废物处置协议。

#### 3.2 其他环保设施

##### 3.2.1 风险防范措施

###### 1、加油设施风险防范措施

①符合相关设计要求、满足站内及站外防火距离要求，应设置非燃烧实体墙与外界相隔、设置安全警示标志等；

②各建筑均按地震烈度 7 度设防，重要建筑物地震烈度应提一度设防，加油岛、站房、疏散通道、安全出口等的设计均按照规矩要求进行设计；

③采用先进、成熟、可靠的工艺和设备，以减少事故的发生；工艺、设备均严格按照设计规范、加油站排放标准等文件中的要求进行；

表三（续）

④按规范设置事故应急照明灯具，罩棚采用防爆电气，电气设备均可靠接地，配电室设置防鼠挡板，罐区不设置照明灯，设置高液位报警功能的液位计，设置避雷装置，罐车卸油设置静电导地仪并带报警功能，油罐通气管口设置呼吸阀，通气管和排烟口的设置严格按照设计规范进行；

⑤35kg 推式干粉灭火器 1 台，灭火毯 5 张，设置 2m<sup>3</sup>消防沙池 1 个，手提式灭火器、甲烷检测仪和报警器等消防器材，用于扑救初起火灾；

⑥严格执行化工行业和劳动部门有关安全生产条例，必须强调管理和安全监督工作对预防事故的重要作用，实行持证上岗，定期检测维修，及时更换腐蚀受损设备，岗位责任明确，定期培训员工，提高安全生产和管理能力；

⑦在罐区明显位置规范设置警示标志，采用的油罐及油罐区的防腐、防渗、防雷电等均严格按照设计规范进行。

## 2、风险应急措施

①发生火灾时，立即在警戒区内停电、停火，灭绝一切可能引发火灾和爆炸的火种。进入危险区前用水枪将地面喷湿，以防止摩擦、撞击产生火花，作业时设备应确保接地；

②在保证安全的情况下堵漏，避免油品漏出，关闭控制阀门等，并根据泄漏情况，确定疏散人群范围，疏散区人员迅速撤离到上风或侧风向；

③出现人员中毒、烧伤等情况，应积极协助卫生部门进行救援和治疗工作；控制泄漏源后及时对现场泄漏物进行覆盖、收容、处理使油品得到安全可靠的处置，防止二次污染的发生；

④停止机动车加油，疏散车辆，积极冷却，稳定燃烧，防止爆炸，组织足够的力量，将火势控制在一定范围内，并保护相邻建筑物火势威胁，控制火势不再扩大蔓延。若各流程管线完好，可通过出液管线，排流管线，将物料导入紧急事故罐，减少火罐储量。向燃烧的火焰喷干粉，覆盖火焰，终止燃烧，达到灭火目的；

⑤调集医院救护队、警察、武警等现场待命，若发生油品中毒事故，应立即脱离事故现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧，如呼吸停止，立即进行人工呼吸，并及时就医。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/658117126001006036>