

# 钢压延加工中的成本核算与控制

汇报人：

2024-01-19



# 目录

## CONTENTS

- 引言
- 钢压延加工概述
- 成本核算方法与模型
- 成本控制策略与实践
- 成本核算与控制 在钢压延加工中的挑战与解决方案
- 未来发展趋势与展望





# 01 **引言**

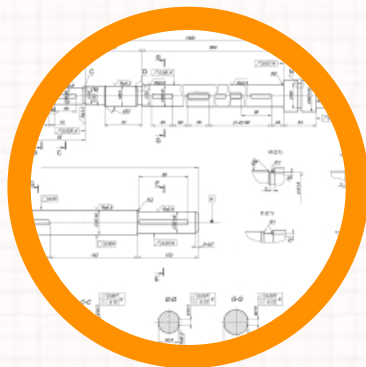
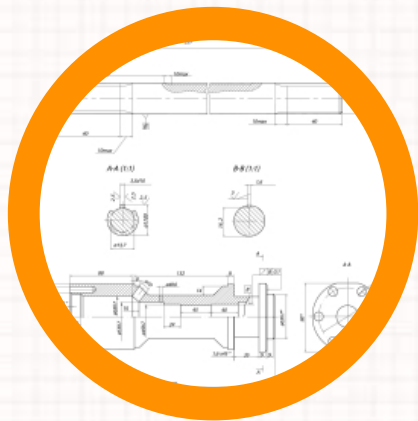




# 目的和背景

## 成本控制

钢压延加工行业面临激烈的市场竞争和成本压力，有效的成本核算与控制是企业保持盈利能力和竞争优势的关键。



## 决策支持

准确的成本核算能为企业的定价、产品组合、市场定位等决策提供重要依据。

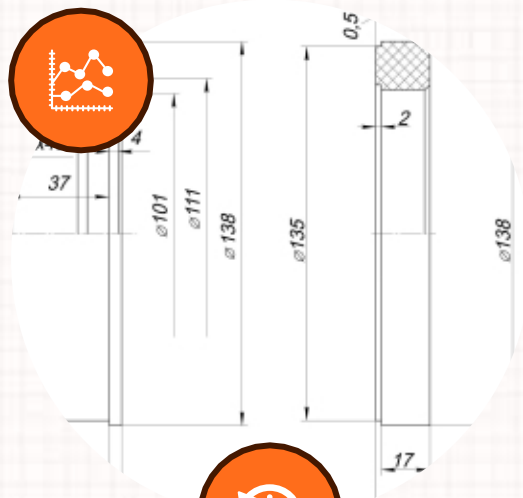


## 资源优化

通过对成本的精细管理，企业能更合理地配置资源，提高生产效率。

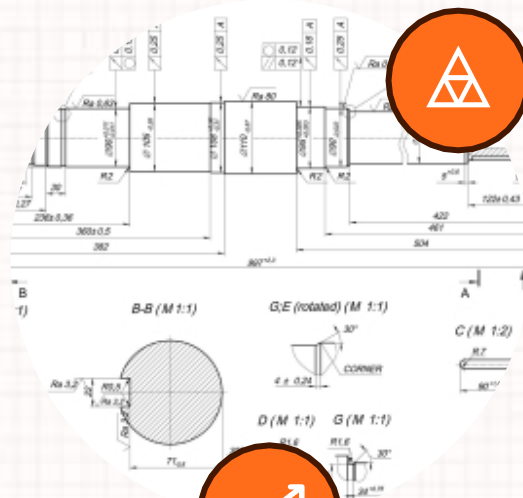
## 成本构成分析

详细阐述钢压延加工过程中的直接材料、直接人工和制造费用等成本构成。



## 成本核算方法

介绍适用于钢压延加工行业的成本核算方法，如标准成本法、作业成本法等。

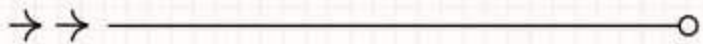


## 成本控制措施

探讨有效的成本控制措施，包括采购策略、生产优化、库存管理等方面。

## 案例分析

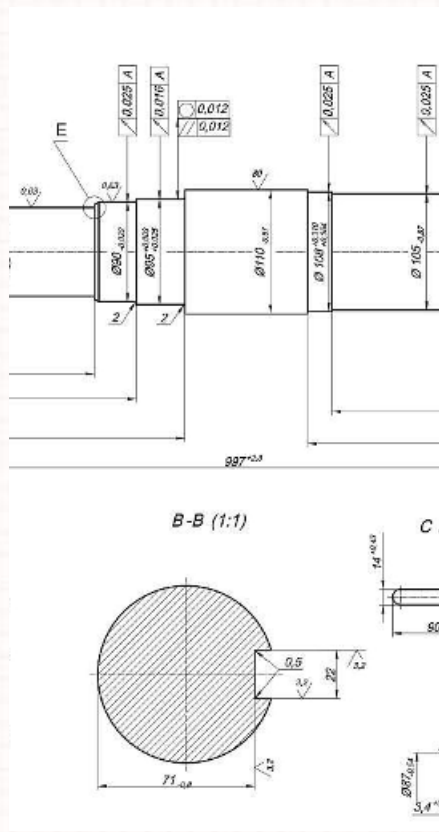
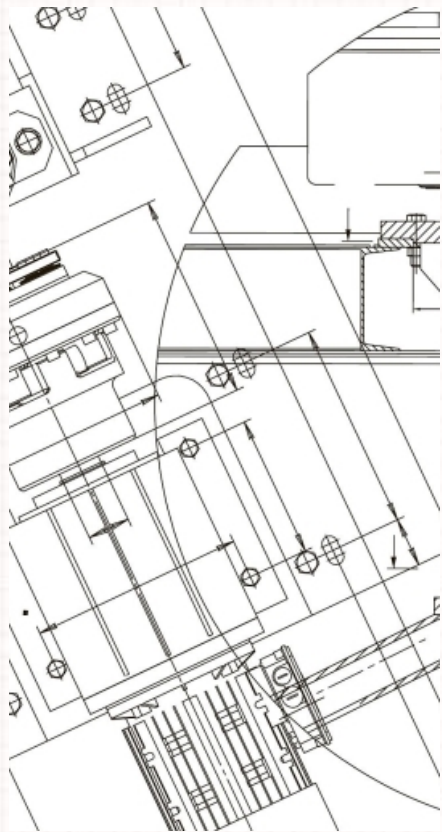
结合具体案例，分析成本核算与控制在实际操作中的应用及效果。



## 02 钢压延加工概述



# 钢压延加工定义与分类



## 定义

钢压延加工是指通过轧制、挤压、拉拔等方式将钢坯或钢锭加工成各种形状、规格和性能的钢材的过程。



## 分类

根据加工方式和产品形态，钢压延加工可分为热轧、冷轧、锻压、挤压、拉拔等多种类型。



# 钢压延加工工艺流程



## 冷轧工艺流程

酸洗-冷轧-退火-平整-剪切/卷取。



## 挤压工艺流程

坯料准备-加热-挤压-热处理-矫直-检验。



## 热轧工艺流程

加热炉加热-高压水除鳞-粗轧-中轧-精轧-冷却-卷取/剪切。



## 锻压工艺流程

下料-加热-锻打-热处理-检验。



## 拉拔工艺流程

坯料准备-酸洗-润滑-拉拔-热处理-矫直-检验。





# 钢压延加工行业现状与发展趋势

## 行业现状

钢压延加工行业是钢铁产业链的重要环节，随着钢铁产能的扩大和市场竞争的加剧，钢压延加工行业面临着转型升级的压力。目前，行业内企业数量众多，但规模和技术水平参差不齐，行业整体利润率较低。

## 发展趋势

未来，钢压延加工行业将朝着智能化、绿色化、高端化的方向发展。一方面，随着工业互联网、大数据等技术的应用，钢压延加工企业将实现生产过程的自动化和智能化，提高生产效率和产品质量；另一方面，随着环保政策的日益严格和消费者对环保产品的需求增加，钢压延加工企业将加强环保投入，推动绿色生产；此外，高端钢材市场需求不断增长，将推动钢压延加工企业加强技术研发和产品创新，提高产品附加值和市场竞争力。



# 03 成本核算方法与模型





# 传统成本核算方法

## ● 品种法

以产品品种作为成本计算对象，适用于大量大批单步骤生产的企业。

## ● 分步法

以产品生产步骤和产品品种为成本计算对象，适用于大量大批多步骤生产的企业。

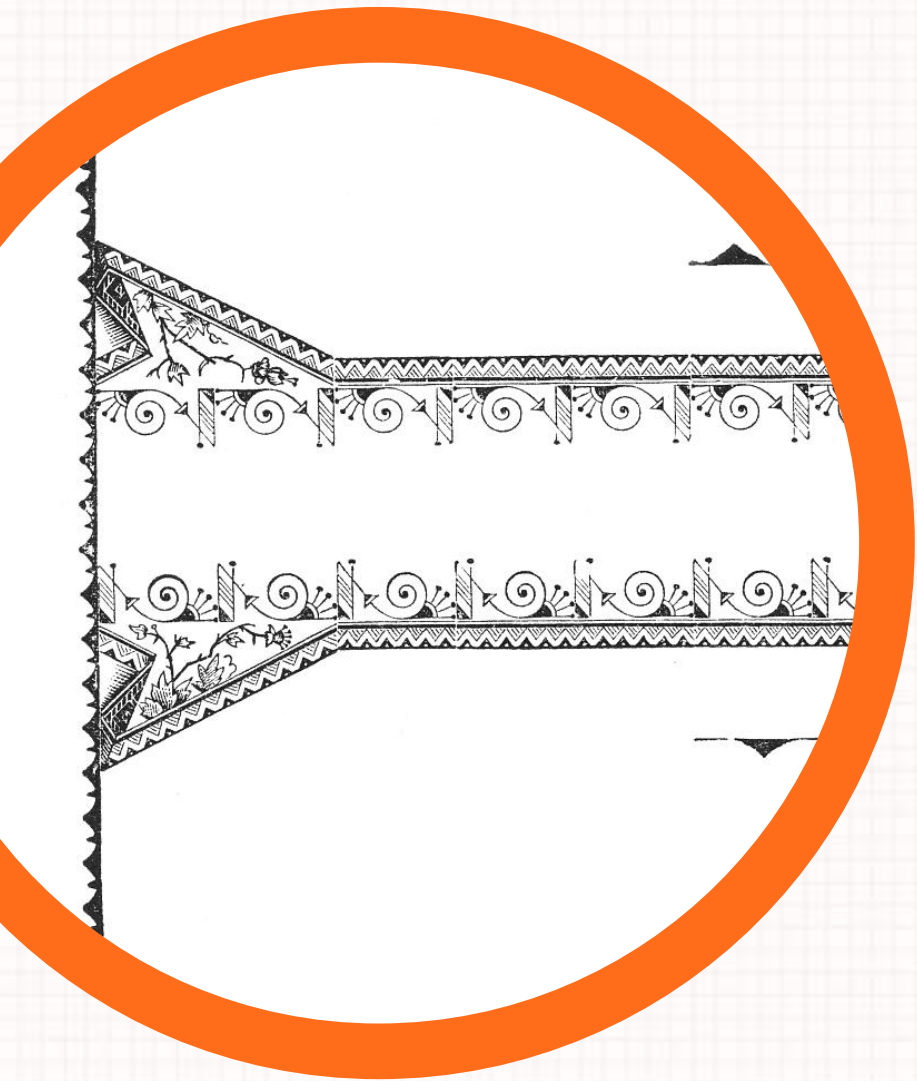
## ● 分批法

以产品的批别作为成本计算对象，适用于单件小批生产的企业。





# 作业成本法（ABC）在钢压延加工中的应用



01

## 作业识别

识别钢压延加工过程中的各项作业，包括材料准备、加工、检验等。

02

## 资源动因分析

分析各项作业所消耗的资源，如人工、材料、能源等，并确定资源动因。

03

## 作业动因分析

分析各项作业对产品的贡献程度，确定作业动因，将资源消耗分配到产品中。



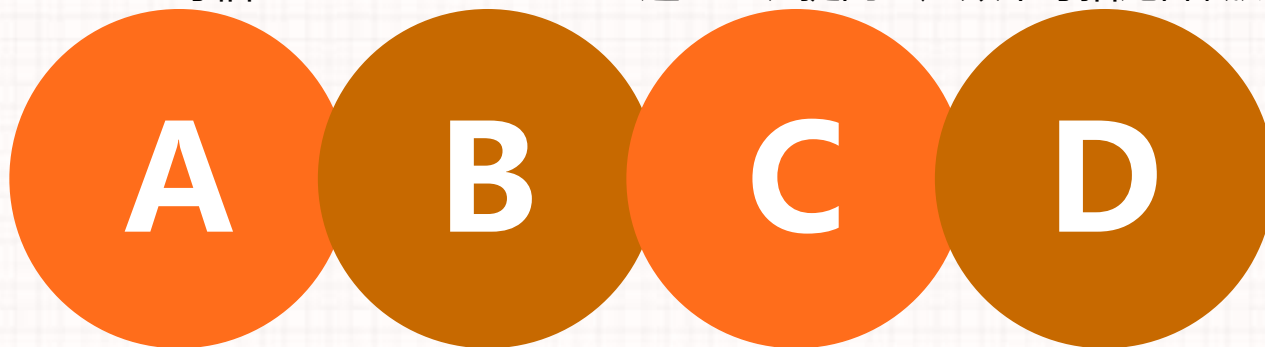
# 目标成本法在钢压延加工中的应用

## 市场调研

收集钢压延加工产品的市场需求、竞争对手情况  
等信息。

## 成本分解与控制

将目标成本分解到各个生产环节和部门，通过改  
进工艺、提高生产效率等措施降低成本。



## 目标成本设定

根据市场调研结果和企业战略，设定目标成本。

## 反馈与调整

定期评估实际成本与目标成本的差异，及时调整  
生产计划和成本控制措施。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/658126067051006071>