



# 中华人民共和国国家标准

GB 6109.1—90

---

## 漆包圆绕组线 第1部分：一般规定

Enamelled round winding wires  
Part 1: General

1990-11-07 发布

1991-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 漆包圆绕组线 第1部分：一般规定

GB 6109.1—90

代替 GB 6109.1—85

Enamelled round winding wires

Part 1: General

本标准等效采用国际电工委员会 IEC 317(1988)《特种绕组线产品标准》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了漆包圆绕组线产品通用技术要求、检验规则和包装。

本标准适用于本组标准中各部分规定的圆形漆包绕组线(简称漆包圆线)。

漆包圆线各型号产品的特性、技术要求,规定在本组标准的各后续部分。本标准必须与 GB 6109 的各后续部分一起使用。

### 2 引用标准

GB 3048 电线电缆电性能试验方法

GB 4006 绕组线包装盘具

GB 4074 漆包线试验方法

GB 6108 绕组线导体

### 3 术语

#### 3.1 漆膜厚度 increase in diameter due to the insulation

漆膜厚度是按 GB 4074.2 规定的方法在漆包线上测量的外径与导体直径之差。漆包线的漆膜厚度分为三级:

1 级——薄漆膜

2 级——厚漆膜

3 级——特厚漆膜

#### 3.2 $f$ 值(导体圆度误差) out of roundness of conductor

$f$  值是按 GB 4074.2 规定的方法在导体每个截面上测量的最大读数和最小读数之最大差值。

#### 3.3 热级 thermal class

漆包圆线的热级表示漆包圆线的耐热等级,取决于漆包圆线的最小温度指数和最低的热冲温度。

#### 3.4 温度指数 temperature index

漆包线的温度指数是其回归寿命线和 20 000 h 外推寿命线交点处的温度数值,不标示出温度单位。

### 4 符号、代号及产品表示方法

#### 4.1 符号、代号

##### 4.1.1 系列代号

国家技术监督局 1990-11-07 批准

1991-08-01 实施