

ICS 77.140.75
CCS H 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 40316—2021

汽车结构用高强度异型及圆形焊接钢管

Welded high strength shaped and round steel tubes for automobile structure

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类及代号	2
5 订货内容	2
6 尺寸、外形、重量及允许偏差	3
7 技术要求	6
8 试验方法	9
9 检验规则	10
10 包装、标志和质量证明书	10
附录 A (资料性) 异型钢管截面图	11
附录 B (规范性) 异型钢管扭转值测定方法	12
附录 C (规范性) 异型钢管压扁试验方法	13

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：张家港华程机车精密制管有限公司、唐山京华制管有限公司、安徽江淮扬天汽车股份有限公司、浙江金晟汽车零部件股份有限公司、徐州光环钢管(集团)有限公司、江苏立万精密制管有限公司、江苏宏亿钢管有限公司、中通客车控股股份有限公司、常州市昊天管道成套有限公司、江苏华程工业制管股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：韩波、周金苗、温朝江、刘杰、周永明、朱继彦、倪志红、倪宋、张东、彭俊杰、闫海波、夏启龙、郭平勇、吴远柱、余佳恒、陈奇、吴广宇、李奇。

汽车结构用高强度异型及圆形焊接钢管

1 范围

本文件规定了汽车结构用高强度异型及圆形焊接钢管的分类及代号、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本文件适用于汽车结构用高强度异型及圆形焊接钢管(以下简称钢管)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.17 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷光度法测定钛量
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.40 钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.76 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定钒量
- GB/T 223.78 钢铁及合金化学分析方法姜黄素直接光度法测定硼含量
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 244 金属材料 管 弯曲试验方法
- GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 5777—2019 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测
- GB/T 6726 汽车用冷弯型钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 7735—2016 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 10561—2005 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 12606—2016 无缝和焊接(埋弧焊除外)铁磁性钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动漏磁检测