



中华人民共和国国家标准

GB/T 23922—2022

代替 GB/T 23922—2009

低速汽车 标牌

Low-speed vehicles—Manufacturer's plate

2022-10-12 发布

2023-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 23922—2009《三轮汽车和低速货车 标牌》，与 GB/T 23922—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了标牌的术语和定义(见 3.3)；
- 增加了标牌边框比例的要求(见 4.3)；
- 更改了标牌上字体的要求(见 4.5, 2009 年版的 3.1)；
- 更改了标牌安装的要求(见 4.7, 2009 年版的 3.4)；
- 增加了标牌加工质量的要求(见 4.8)；
- 增加了标牌涂层附着力、氧化膜厚度的要求和试验方法(见 4.11、5.3)；
- 增加了胶带粘贴标牌的剥离强度、拉拔力性能的要求和试验方法(见 4.12、5.4)；
- 增加了标牌视检和尺寸测量项目的试验方法(见 5.1、5.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国低速汽车标准化技术委员会(SAC/TC 234)归口。

本文件起草单位：聊城市锐阳汽车零部件销售有限公司、威世嘉(山东)智能科技有限公司、临沂大学、山东时风(集团)有限责任公司、山东五征集团有限公司、台州市金豆豆科技有限公司、山东双力车辆有限公司、安徽华信电动科技股份有限公司、聊城大学、河北瑞兆激光再制造技术股份有限公司、台州市产品质量安全检测研究院、国家农机具质量检验检测中心、洛阳西苑车辆与动力检验所有限公司、吉林大学汽车工程学院、中国农业机械化科学研究院、广东省江门市质量计量监督检测所、泰山智能制造产业研究院。

本文件主要起草人：阮立、魏富奎、张东旭、赵岭、董云雷、林连华、王海廷、杨善春、刘海涛、宫增民、杨雪银、韩宏升、卓春光、崔康、谷渤海、邱益曼、李乐臣、闵海涛、张琦、吕树盛、王喜超、马玉磊、魏元超。

本文件于 2009 年首次发布，本次为第一次修订。

低速汽车 标牌

1 范围

本文件规定了低速汽车标牌的内容、型式、固定位置和安装要求、性能要求和相关要求的试验方法。本文件适用于低速汽车标牌的设计、制作和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 13306—2011 标牌

GB/T 21404—2008 内燃机 发动机功率的确定和测量方法 一般要求

GB/T 25978—2018 道路车辆 标牌和标签

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

制造厂 manufacturer

负责经过装配工序制造低速汽车整车的厂商或公司。

3.2

生产日期 manufactured date

低速汽车整车实际生产完成的日期。

3.3

标牌 plate

载有低速汽车的信息,通过铆接、焊接、胶带粘贴等方式安装在车辆上的刚性结构标识物。

注:标牌包括金属标牌和非金属标牌。

3.4

最大净功率 maximum net power

进行发动机净功率试验时,在曲轴末端或其相当零件处所测得的发动机能够发出的净功率最大值。

4 技术要求

4.1 低速汽车标牌的形状应采用矩形(含正方形),可采用有边框或无边框两种型式中的一种。

4.2 标牌标识的内容优先采用图 1 的布置样式,制造厂可根据情况确定标牌内容的编排格式,但不应引起对标牌内容的误解。标牌至少应标示出以下内容:

- a) 制造国、制造厂名称全称、品牌(或厂标或商标)文字或图案;
- b) 整车型号;