

ICS 17.040.30
CCS J 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 17164—2022

代替 GB/T 17164—2008

几何量测量器具术语 产品术语

Glossary of terms for dimensional measuring instruments—
Product terms

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
3.1 长度测量器具	1
3.2 角度测量器具	8
3.3 形位误差测量器具	11
3.4 表面结构质量测量器具	13
3.5 齿轮测量器具	15
3.6 螺纹测量器具	20
3.7 其他测量器具	21
3.8 测量链	26
3.9 通用器件及附件	29
附录 A (资料性) 本文件与 GB/T 17164—2008 相比的主要技术变化	31
索引	33

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 17164—2008《几何量测量器具术语 产品术语》，与 GB/T 17164—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化见附录 A。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本文件起草单位：中国计量大学、成都工具研究所有限公司、成都新成量工具有限公司、哈尔滨工业大学、哈尔滨量具刃具集团有限责任公司、浙江省计量科学研究院、靖江量具有限公司。

本文件主要起草人：刘维、赵军、姜志刚、许刚、任卉、黄景志、张伟、陈挺、秦相东、何宜鲜。

本文件于 1997 年首次发布，2008 年第一次修订，本次为第二次修订。

几何量测量器具术语 产品术语

1 范围

本文件界定了长度测量器具、角度测量器具、形位误差测量器具、表面结构质量测量器具、齿轮测量器具、螺纹测量器具、其他测量器具、测量链和通用器件及附件等几何量测量器具的产品术语及其定义。

本文件适用于几何量测量器具行业领域。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

3.1 长度测量器具

3.1.1 量具

3.1.1.1

量块 gauge block

用耐磨材料制造,横截面为矩形,并具有一对相互平行测量面的实物量具。

注:量块的测量面可以和另一量块的测量面相研合而组合使用,也可以和具有类似表面质量的辅助体表面相研合而用于量块长度的测量。

3.1.1.2

步距规 step gauge

将系列尺寸测量块和垫块按一定的间距排列装夹在基座上,组成具有系列尺寸的长度量规,用于长度校准、检验的实物量具。

注:按使用方式分为卧式步距规和立式步距规;按步距尺寸分为等步距尺寸和不等步距尺寸两种型式。

3.1.1.3

光滑极限量规 plain limit gauge

具有以孔径或轴径的最大极限尺寸和最小极限尺寸为标准测量面,能以包容原则反映被检孔或轴边界条件的实物量具。

3.1.1.3.1

塞规 plug gauge

用于孔径检验的光滑极限量规,其测量面为外圆柱面。

注:其中,圆柱直径具有被检孔径最小极限尺寸的为孔用通规,具有被检孔径最大极限尺寸的为孔用止规。

3.1.1.3.2

环规 ring gauge

测量面为内圆环面,用于轴径检验的光滑极限量规。

注:其中,圆环直径具有被检轴径最大极限尺寸的为轴用通规,具有被检轴径最小极限尺寸的为轴用止规。