



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 4—2015

钢 卷 尺

Steel Measuring Tapes

2015-08-24 发布

2016-02-24 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

钢卷尺检定规程
Verification Regulation
of Steel Measuring Tapes

JJG 4—2015
代替 JJG 4—1999

归口单位：全国几何量长度计量技术委员会

主要起草单位：天津市计量监督检测科学研究院

北京市计量检测科学研究院

参加起草单位：中国计量科学研究院

哈尔滨普利森量具有限公司

哈尔滨市永恒计量仪器有限公司

本规程委托全国几何量长度计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

刘佳丽（天津市计量监督检测科学研究院）

田 勇（天津市计量监督检测科学研究院）

张漫山（北京市计量检测科学研究院）

路瑞军（天津市计量监督检测科学研究院）

参加起草人：

蒋远林（中国计量科学研究院）

王建伟（哈尔滨普利森量具有限公司）

杨淑敏（哈尔滨市永恒计量仪器有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
3.1 张紧力	(1)
3.2 测深尺砣	(1)
4 概述	(1)
5 计量性能要求	(3)
5.1 线纹宽度	(3)
5.2 零值误差	(3)
5.3 示值误差	(3)
6 通用技术要求	(4)
6.1 外观	(4)
6.2 各部分相互作用	(4)
7 计量器具控制	(5)
7.1 检定条件	(5)
7.2 检定项目和检定设备	(5)
7.3 检定方法	(6)
7.4 检定结果的处理	(7)
7.5 检定周期	(8)
附录 A 测深钢卷尺零值误差检定器	(9)
附录 B 检定证书/检定结果通知书内页信息及格式	(10)

引 言

本规程是依据 OIML R 35-1: 2007 (E) 《常用的长度测量工具》的规定、按照 JJF 1002—2010 《国家计量检定规程编写规则》的要求, 对 JJG 4—1999 《钢卷尺》进行修订的。与 JJG 4—1999 《钢卷尺》相比, 除编辑性修改外, 主要技术变化如下:

- 删除了钢围尺有关的内容;
- 增加了数显钢卷尺、架式钢卷尺的外形图及有关的计量性能要求;
- 增加了弧形尺带的钢卷尺在检定时张紧力不作规定的要求;
- 增加了示值误差检定时, 根据检定台的长度施加不同张紧力的要求;
- 增加了钢卷尺后续检定示值误差的要求; 调整了钢卷尺厘米分度示值最大允许误差的要求;
- 修改了测深钢卷尺示值误差、张紧力误差的计量性能要求, 取消了 I 级、II 级测深钢卷尺的分类要求;
- 增加了示值误差数据处理公式;
- 增加了对钢卷尺检定台长度的要求;
- 增加了测深钢卷尺零值误差检定器的计量性能要求;
- 删除了检定合格印记的规定。

JJG 4 的历次版本发布情况为:

JJG 4—1999;

——JJG 4—1989、JJG 398—1995、JJG 399—1985 合并;

——JJG 4—1980;

——JJG 4—1958。

钢卷尺检定规程

1 范围

本规程适用于普通钢卷尺、测深钢卷尺的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

本规程引用下列文件：

GB/T 13236—2011 石油和液体石油产品 储罐液位手工测量设备

QB/T 2443—2011 钢卷尺

OIML R 35-1: 2007 (E) 常用的长度测量工具 (OIML International recommendation: material measures of length for general use)

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

3 术语

3.1 张紧力 tension

拉直卷尺尺带时所施加的拉力。

3.2 测深尺砣 dip-weight

连接到尺带下端，质量能保持尺带铅垂的重物。

4 概述

普通钢卷尺是用来测量物体长度的量具。测深钢卷尺是一种由尺带和测深尺砣组合体来测量液体深度的组合型专用量具。

钢卷尺的主要结构为具有一定弹性的整条尺带（平尺带或弧形尺带），卷于金属或塑料材料制成的尺盒或框架内。钢卷尺尺端装有拉环或尺钩；制动式卷尺附有控制尺带收卷的按钮装置；测深钢卷尺的尺端带有测深尺砣，它与尺带的连接既可以是固定的，也可以是可拆卸的。

钢卷尺按其结构一般分为 A、B、C、D、E、F 六种形式，其外形分别如图 1～图 6 所示。