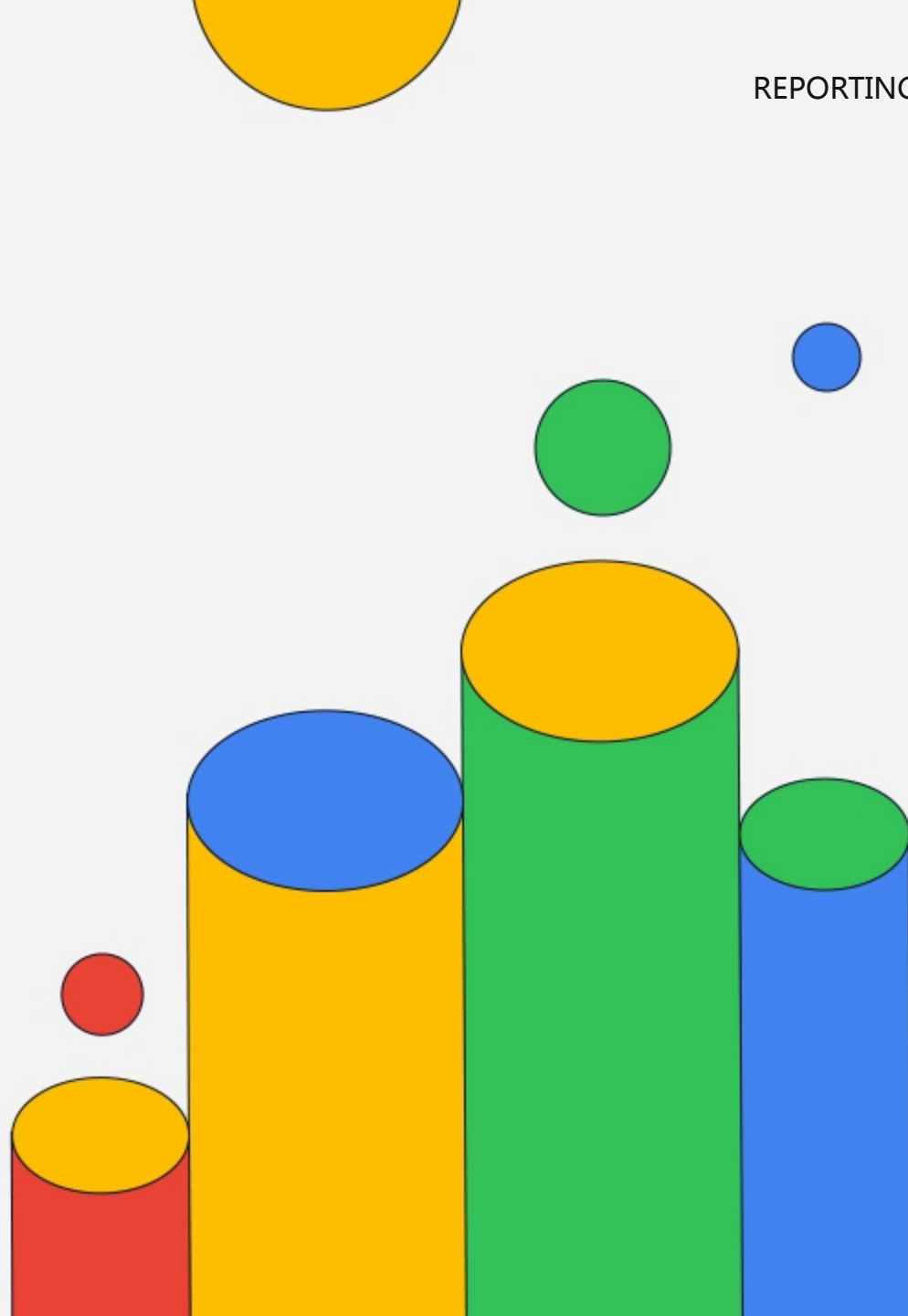


# 模具冲压内部结构培 训ppt课件



 2023

# 目录

CATALOGUE

- 模具冲压简介
- 模具的结构与设计
- 模具的制造工艺
- 模具的维护与保养
- 模具冲压的安全与环保

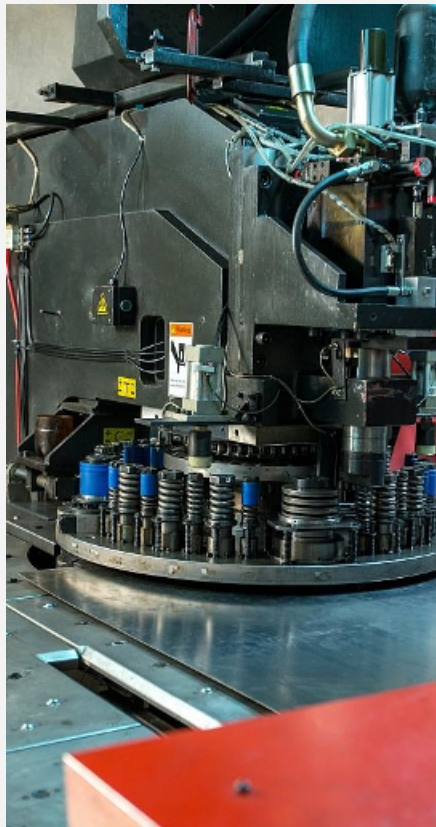
## PART 01

# 模具冲压简介





# 模具冲压的基本概念



## 01

模具冲压是一种金属加工技术，通过模具和冲压机将金属板材加工成所需形状和尺寸的零件。



## 02

模具冲压具有高效、低成本、高精度等优点，广泛应用于汽车、家电、电子、航空航天等领域。



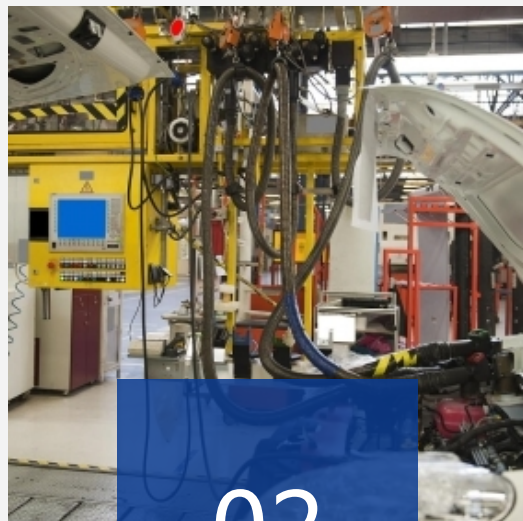
# 模具冲压的应用领域



01

## 汽车制造

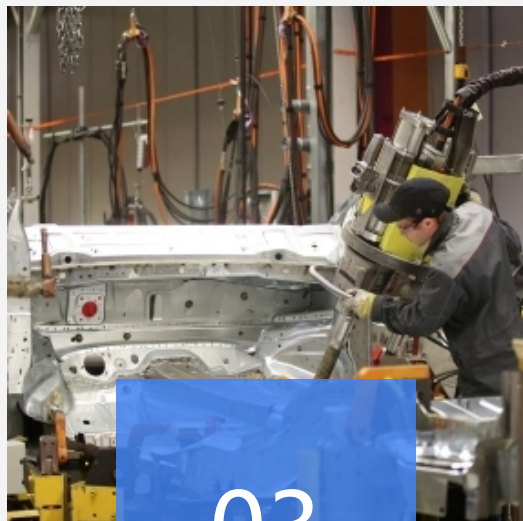
汽车车身、底盘、发动机等零部件的制造。



02

## 家用电器

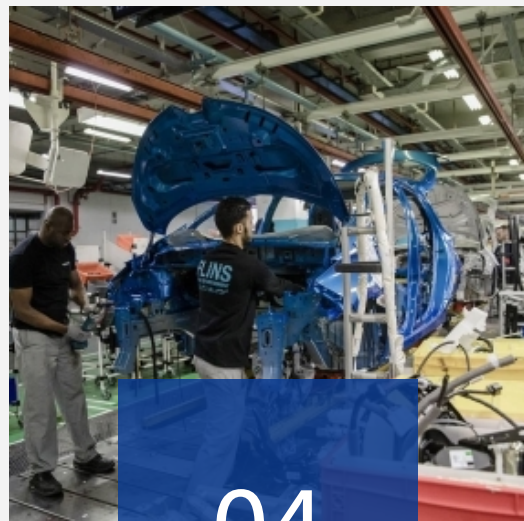
空调、冰箱、洗衣机等零部件的制造。



03

## 电子设备

手机、电脑、电视等零部件的制造。



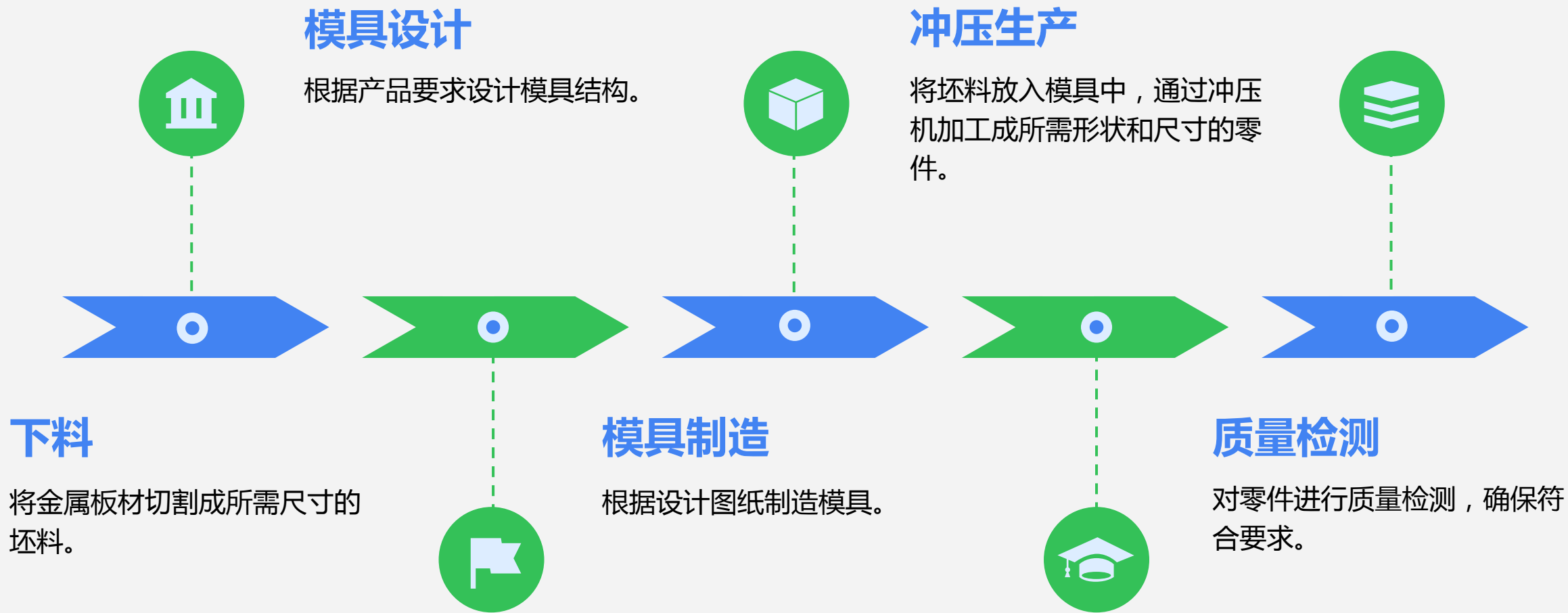
04

## 航空航天

飞机、火箭、卫星等零部件的制造。



# 模具冲压的基本流程



## PART 02

# 模具的结构与设计





# 模具的组成部分

## 上模

上模是模具的顶部部分，通常包含凹模、凸模和固定板等部件。

## 下模

下模是模具的底部部分，通常包含凹模、凸模和垫板等部件。

## 导向机构

导向机构用于确保上模与下模之间的精确对准，通常包括导柱、导套等部件。

## 冲压机构

冲压机构用于将压力传递给上模，通常包括压力机、连杆、曲轴等部件。

## 卸料机构

卸料机构用于将冲压后的工件从模具中取出，通常包括推杆、卸料板等部件。





# 模具的设计原则

## 保证工件的精度和表面质量

模具设计应确保工件的精度和表面质量，以满足生产要求。



## 提高生产效率

模具设计应尽可能提高生产效率，以降低生产成本。

## 方便维修和调整

模具设计应方便维修和调整，以方便生产和维护。



## 保证安全

模具设计应保证安全，以避免生产事故的发生。



# 模具的材料选择

01



钢材



钢材是常用的模具材料，具有较高的强度、韧性和耐磨性。

02



硬质合金



硬质合金具有较高的硬度和耐磨性，适用于高精度和效率的模具。

03



陶瓷



陶瓷具有极高的硬度和耐高温性能，适用于高耐磨、高耐热的模具。

## PART 03

# 模具的制造工艺



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/677020150042006100>