



中华人民共和国国家标准

GB/T 35060.2—2018

滚筒采煤机通用技术条件 第2部分：截割传动装置

General specification of shearer—
Part 2: Cutting transmission unit

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 35060《滚筒采煤机通用技术条件》分为四个部分：

- 第 1 部分：整机；
- 第 2 部分：截割传动装置；
- 第 3 部分：行走驱动装置；
- 第 4 部分：电气控制系统。

本部分为 GB/T 35060 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国煤炭工业协会提出并归口。

本部分起草单位：天地科技股份有限公司上海分公司、太重煤机有限公司、中煤科工集团上海有限公司检测技术研究院、西安煤矿机械有限公司、神华集团神东煤炭集团有限责任公司、四川华蓥广能集团嘉华机械有限责任公司、兖州集团东华重工有限公司。

本部分主要起草人：高志明、周常飞、王铁军、葛红兵、张安寿、郭生龙、史春祥、陶峥、贡瑞光、金丽莉、赵永科、王丽、孙强。

滚筒采煤机通用技术条件

第 2 部分：截割传动装置

1 范围

GB/T 35060 的本部分规定了地下开采采煤工作面用滚筒采煤机截割传动装置的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本部分适用于长壁采煤法使用滚筒采煤机(以下简称“采煤机”)的截割传动装置。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3480.5 直齿轮和斜齿轮承载能力计算 第 5 部分:材料的强度和重量

GB/T 7233.1—2009 铸钢件 超声检测 第 1 部分:一般用途铸钢件

GB/T 9450 钢件渗碳淬火硬化层深度的测定和校核

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 11352—2009 一般工程用铸造碳钢件

GB/T 11354 钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验

GB/T 11365 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 13924 渐开线圆柱齿轮精度 检验细则

GB/T 35060.1 滚筒采煤机通用技术条件 第 1 部分:整机

JB/T 5000.10 重型机械通用技术要求 装配

JB/T 5943 工程机械 焊接件通用技术条件

JB/T 8831 工业闭式齿轮的润滑油选用方法

JB/T 9172 齿轮渗氮、氮碳共渗工艺及质量控制

MT/T 784 采煤机械用 DO 型浮动油封

3 要求

3.1 一般要求

3.1.1 截割传动装置应按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.1.2 制造截割传动装置所用的原材料应符合图样要求。

3.1.3 标准件和外购件的型号、规格、性能等应符合设计要求。

3.1.4 按设计图样加工的零件应检验合格。

3.2 组装要求

3.2.1 组装应符合 JB/T 5000.10 的规定。