

ICS 77.150.99  
CCS H 68



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23520—2022

代替 GB/T 23520—2009

## 阴极保护用铂复合阳极板

Platinum clad anode sheet and plate for cathodic protection

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 23520—2009《阴极保护用铂/铌复合阳极板》，与 GB/T 23520—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了标准适用范围中的“舰船”，使标准的适用范围增大(见 2009 年版的第 1 章)；
- b) 增加了 Pt/Ti 牌号对应的化学成分及分析方法的相关要求(见第 2 章、5.1 和 6.1)；
- c) 更改了铌原料的化学成分要求(见第 2 章和 5.1, 2009 年版的第 2 章和 3.2)；
- d) 增加了术语和定义“漏点”和“最大线性尺寸”(见 3.1 和 3.2)；
- e) 增加了牌号 Pt/Nb/Pt、Pt/Ti；增加了双面复合(见第 1 章和 4.1)；
- f) 产品供货状态增加了“M 态”(见表 1)；
- g) 更改了产品厚度尺寸范围的划分及所对应的铂层厚度，同时限定了允许偏差(见表 3, 2009 年版的表 1)；
- h) 更改了检验项目的取样位置和数量(见表 6, 2009 年版的表 2)；
- i) 更改了检验判定结果(见 7.5.4, 2009 年版的 5.4.1 和 5.4.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：西安诺博尔稀贵金属股份有限公司。

本文件主要起草人：马小龙、韩吉庆、李永娣、赵涛、余建军、孟志军、陈昊、毛利权、王航。

本文件于 2009 年首次发布，本次为第一次修订。

# 阴极保护用铂复合阳极板

## 1 范围

本文件规定了阴极保护用铂复合阳极板的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。

本文件适用于阴极保护用铂/铌、铂/铱/铂、铂/钛复合阳极板材料。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1419 海绵铂

GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法

GB/T 6896 铌条

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**漏点 leak point**

从铂复合层肉眼观察,漏出基材的部分。

### 3.2

**最大线性尺寸 the maximum linear dimension**

几何形状的最长线性尺寸。

## 4 分类和标记

### 4.1 产品分类

产品的牌号、状态、规格及复合方式应符合表 1 规定。