

ICS 11.120
C 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 28258—2012

制药机械产品分类及编码

Classification and codes for pharmaceutical machinery products

2012-03-09 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类原则、方法与依据	1
4 代码结构和编码方法	1
4.1 代码结构	1
4.2 编码方法	1
5 制药机械产品类别代码	2
6 制药机械产品代码	3
6.1 原料药机械及设备产品代码	3
6.2 制剂机械及设备产品代码	10
6.3 药用粉碎机械产品代码	18
6.4 饮片机械产品代码	19
6.5 制药用水、气(汽)设备产品代码	22
6.6 药品包装机械产品代码	22
6.7 药物检测设备产品代码	26
6.8 其他制药机械及设备产品代码	30

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)提出并归口。

本标准起草单位:中国制药装备行业协会、全国制药装备标准化技术委员会。

本标准主要起草人:孙金莲、董春亮。

制药机械产品分类及编码

1 范围

本标准规定了制药机械产品分类原则、方法与依据、代码结构和编码方法,制药机械产品类别代码和制药机械产品代码。

本标准适用于制药机械产品生产和流通领域的信息分类管理和经济统计管理等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7027—2002 信息分类和编码的基本原则与方法

GB/T 15692—2008 制药机械 术语

GB/T 20001.3—2001 标准编写规则 第3部分:信息分类编码

3 分类原则、方法与依据

3.1 分类原则

依据 GB/T 7027—2002 第5章信息分类的基本原则对制药机械产品分类。

3.2 分类方法

采用 GB/T 7027—2002 中规定的线分类方法(即层级分类法)。

3.3 分类依据

参照 GB/T 15692—2008 的内容,进行产品类别、产品类目及其所属产品的划分和代码编排。

4 代码结构和编码方法

4.1 代码结构

制药机械产品代码结构共分为三个层级,第一层级为制药机械产品类别码,第二层级为制药机械产品类目码,第三层级为制药机械产品码。每个层级均由两位阿拉伯数字表示。



4.2 编码方法

4.2.1 层级编码设置

按照 GB/T 20001.3—2001 信息分类编码规则进行层级编码。