

2023 年化工叉车工岗位职责（精选多篇）

推荐第 1 篇：铲车工(叉车司机)岗位职责

1. 开班前,根据作业指导书规定进行伊车点检、保养、清洁工作,做好相应记录。2. 及时完成道口卸货、内场生产运物料及空箱返回供应商。3. 每天按时加油,炉车发生故障,应及时向班长报警。

推荐第 2 篇：叉车工岗位职责及操作规程

叉车工岗位职责及操作规程

一、叉车工岗位职责

1. 负责公司内设备、配件、材料运送起吊等工作。2. 掌握车辆结构、性能、规格、型号及其运行情况。

3. 按车辆维护使用说明书要求,认真做好车辆检查、日常维修、保养工作,做到预防为主,保证车辆能正常使用。

4. 做好车辆使用记录,当班车辆运行情况、故障发现、处理过程和遗留问题等都应详细记录。

5. 努力学习专业技术知识,提高自己解决和处理问题的能力。6. 完成领导交给的各项任务。

二、叉车安全操作规程

1 行车前检查

1.1 按规定项目、标准检查车辆各部技术状况,使之处

于完好状态。2 行驶

2.1 叉车司机在行驶时必须严格遵守《道路交通管理条例》安全管理规定。

2.2 起步前应观察叉车四周情况，（气压或制动的车辆，制动气压表读数须达到规定值方可起步）确认安全后鸣笛起步。

2.3 叉车行驶时货叉底端距地高度应保持 300~400 毫米，门架须后倾。2.4 叉车在运行时，不准任何人上下车，叉腿上严禁站人。

2.5 叉车行驶时不得将货叉升得过高。进出作业现场或行驶途中，要注意上空有无障碍物刮撞。禁止急刹车和急转弯。

2.6 叉车工作时，起落必须平稳，如有必要须用绳子、索链封牢固。必须严格按本车载荷曲线图所规定的数值叉运货物，严禁超载。

2.7 叉车载物行驶在超过 7° 和用高于一档的速度上下坡时，非特殊情况不得使用脚制动器。2.8 叉车停车后禁止将货物悬于空中，卸货后应先降起重架后行驶。

2.9 叉车叉载物品时，货物重量应平均分担在两货叉上，货物不得偏斜，物品的一面应贴靠挡货架。小件货物应放入集物箱（板）内，防止掉落。叉车所载物品不得遮挡驾驶员视线。2.10 在进行物品装卸过程中，必须用制动器制动叉车。

如果用吊车装卸工件，司机必须离开驾驶室。

2.11 货叉在接近或撤离物品时，车速应缓慢平稳，注意车轮不要碾压物品、垫木(货盘)和叉头不要刮碰物品扶持人员。

2.12 叉车时速不准超过十公里，出入厂门、车间、库房和施工现场时，时速不准超过3公里。叉车行驶时注意观察，防止刮撞、伤人。

2.13 叉车在货叉升降时，起重架应与地面前倾，不得使起重架前倾。2.14 叉车的起重升降或行驶时，禁止任何人员站在货叉上把持物件或起平衡作用。叉车叉物升降时，货在近处禁止有人。

2.15 严禁用货叉举升人员从事高处作业，禁止单叉作业或用货叉顶物、拉物，禁止用制动惯性溜放圆形或易滚物品，禁止用货叉挑翻货盘的方法卸货。禁止高速叉取物品。2.16 叉车中途停止发动机怠速运转时，应使门架后倾。当发动机熄火停车时，应将起重滑架落下，使货叉水平置于地面上。

2.17 在车间、施工现场停放车辆时，司机不准离车，如需暂时离开时，必须把钥匙拔下，电闸拉下。3 收车后保养

3.1 检修车辆时，应将变速杆置于空档，采取制动、掩轮以及支顶担重滑架等防护措施。3.2 清洁叉车及起重滑架；紧固螺丝；检查补充燃油、润滑油等。

推荐第 3 篇：车工岗位职责

车工岗位职责

- 1、严格执行公司管理制度，熟悉掌握图纸工艺及技术要求。
- 2、检查设备状况是否正常，毛坯和半成品是否符合加工要求。
- 3、做好三检（自检、互检、专检）工作，协助检验人员进行抽查检验。
- 4、搞好上下工序之间的关系，有责任向下道工序提供合格产品。
- 5、认真做好设备的保养和其它配件的保管，保持工作场地清洁。
- 6、车床发生故障时，及时反映并协助维修。
- 7、服从领导安排，完成上级交代的其它任务。

推荐第 4 篇：车工岗位职责

车工岗位职责

- 1、严格执行公司管理制度，熟悉掌握图纸工艺及技术要求。
- 2、事前校好工装和量具。
- 3、检查设备状况是否正常，油路是否通畅，毛坯和半成品是否符合加工要求。

4、做好三检（自检、互检、专检）工作，协助检验人员进行抽查检验。

5、搞好上下工序之间的关系，有责任向下道工序提供合格产品。

6、认真做好设备的保养和其它配件的保管，保持工作场地清洁。

7、车床发生故障时，及时反映并协助维修。

8、服从领导安排，完成上级交代的其它任务。

推荐第 5 篇：叉车工岗位描述

检修车间叉车工岗位描述

一、岗位基本情况

检修车间是一个综合性服务型辅助车间，车间目前有 126 人，共分四个大班组——储运班、大修班、天车检修班、叉车班。叉车工隶属于检修车间叉车班，主要负责新极、残阳极的运输、铝锭的出入库及一些临时工作。

二、岗位职责

1、在班长带领下，完成本班的生产任务；

2、负责对铝锭、阳极的叉运工作；

3、对各车间的临时叉运工作。

4、准确、及时向班长和检修人员反映设备的异常情况，并配合检修人员及时处理；

5、做好文明生产，保持设备、现场整洁，杜绝跑、冒、滴、漏现象。

6、努力钻研业务，提升操作技能。

7、按照班长或车间需要，认真完成临时性工作。

三、主要设备描述

1、叉车主要由动力部分、底盘、工作部分和电气设备组成。

2、工作原理是：发动机驱动液压齿轮泵产生高压液压油，液压油从油箱吸出，经油管进入多路阀，驾驶员扳动操作手柄，便可实现货叉的起升、降落、前倾、后倾以及轮胎的转向等动作。

3、3吨叉车的性能参数有：额定起重量为3吨，载荷中心距为0.5米；最大起升高度3米，自由起升速度0.3米/秒，满载最大起升速度0.38米/秒。

4、日常点巡检项目：机油油位、水箱水位、大灯、转向灯、喇叭、仪表、漏油、车表面刮痕、门架及各部件紧固程度等；驾驶员通过目测和手动的方法对叉车进行点检，有问题及时维修。

四、岗位要求

叉车工应该具有初中或初中以上学历，具有叉车驾驶证，能够安全驾驶叉车。具有爱岗敬业的工作作风。要知道叉车的性能参数，知道本岗位安全操作规程，知道本岗位主要危

险源及防护措施，知道相关的道路交通安全法规。

五、本岗位操作规程——叉车工安全操作规程

1、人员

1.1 驾驶叉车的人员必须经过专业培训，通过技术监督部门的考核，并取得厂内机动车辆操作证后方可驾驶车辆，严禁无证操作。

1.2 严禁酒后驾驶，行驶中不得饮食、闲谈、打手机。

2、检查车辆

2.1 检查外观，加注燃料、润滑油和冷却水。

2.2 检查起动、运转、制动性能、货叉、轮胎，使之处于完好状态。

2.3 检查灯光、音响信号是否齐全有效。2.4 叉车运转过程中应检查压力、温度是否正常。

3、起步

起步时要查看周围有无人员和障碍物，确认所载货物平稳可靠，然后鸣号缓慢平稳起步。

4、行驶

4.1 叉车在运行时，不准任何人上下车，货叉上严禁站人。4.2 除装卸货外，必须靠右边行驶；

4.3 空载时货叉距地面 300-400 毫米；载货行驶时货件离地高度不得大于 500 毫米，起升门架须后倾到限。

4.4 在交叉或狭窄路口，应小心慢行，并按喇叭随时准

备停车。 4.5 进出作业现场或行驶途中，要注意上空有无障碍物刮撞。非紧急情况下，不能急转弯和急刹车。

4.6 任何情况下都不允许在斜坡上掉头。

4.7 叉车原则上不准超车，但要超越停驶车辆时，应减速鸣号，注意观察，防止该车突然起步或有人从车上跳下。

4.8 转弯时，如附近有行人或车辆，应先出信号，并禁止高速急转弯。高速急转弯会导致车辆失去横向稳定而倾翻。

4.9 非特殊情况禁止载物行驶中急刹车。

5、作业

5.1 严禁超载、偏载行驶。

5.2 叉载物品时，应按需调整两货叉间距，使两叉负荷均衡，不得偏斜，物品的一面应贴靠挡物架，叉载的重量应符合载荷中心曲线标志牌的规定。 5.3 装车时观察周围有无障碍物和人员在现场，并让无关人员离开工作现场。

5.4 叉送阳极时应做到轻叉轻放，每次叉运两块阳极，送至库房及电解车间时要摆放整齐。

5.5 收回残极时，只准叉送 2 块残极，导杆应后倾靠在叉车门架上而后倒退行驶，送至阳极残极区时应将残极摆放整齐，遇有碳块脱落者，应将导杆放落于专用架上。

5.6 叉送导杆时，一次最多 6 根，导杆应靠与车辆门架上，然后检查是否牢固，确认无误后将货叉后倾升起，倒退行驶，放于阳极导杆放路架上，放路时导杆应向放路架倾斜，

严禁导杆直立。

5.7 作业速度要缓慢，严禁冲击性装载货物。 5.8 不准利用惯性装卸货物。

5.9 不准用叉车去拖其他车，如确实需要叉车牵引，则需经过车间主任同意。

5.10 停车后禁止将货物悬于空中，卸货后应先降货叉至正常的行驶位路后再行驶。

5.11 叉车所载物品不得遮挡驾驶员视线，如出现遮挡驾驶员视线时应倒车缓慢行驶，如遇上坡则不应倒车行驶，应有一人在旁指挥货叉朝上前进。

5.12 货叉在接近或撤离物品时，车速应缓慢平稳。

5.13 叉车在起重升降或行驶时，禁止任何人员站在货叉上把持物件或起平衡作用。叉车叉物升降时，货叉范围半径1米内禁止有人。 5.14 叉装物件时，被装物件重量应在该机允许载荷范围内。当物件重量不明时，应将该物件叉起离地100mm后检查机械的稳定性，确认无超载现象后，方可运送。

5.15 两辆叉车同时装卸一辆货车时，应有专人指挥联系，保证安全作业。

6、停车

6.1 尽量避免停在斜坡上，如不可避免，则应采取其他可靠物件塞住车轮拉紧手刹并熄火。停放时应将货叉降到最底

位路，切断电路。

6.2 不能将叉车停在紧急通道、出入口、消防设施旁。

6.3 叉车暂时不使用时应关闭电源，拉好手刹。

6.4 叉车作业完成后，车辆回到班组内应按编号停放在停车区。

六、主要危险源及控制措施 本岗位的主要危险源：

1、车辆带病运行、超速行驶；

2、进出车间不鸣笛、倒车时违章操作；

3、物料装偏、物料超载、野蛮装卸；

4、铝锭装车时翻落车下；

5、叉运铝锭等物体时操作不当等。控制措施：

1、制定遵守叉车安全操作规程和操作规程；

2、对员工进行安全教育、事故案例教育和装卸货物时轻搬轻放教育；

3、加强车辆保养、维护管理和现场安全管理。

七、应急预案描述 一)、应急预案

1、车辆起火应急预案

(1)车辆起火时，驾驶人员立即灭火，必要时请求他人帮助，并报告班组长和车间领导；

(2)班组长和车间领导接到报告后，应立即组织人员参与灭火、疏散车辆。

(3)处理完事故后，班组长和车间领导将事故发生、处理

的全过程书面上报厂部。

2、车辆交通事故应急预案

(1)发生交通事故时，司机应保护自身安全和现场，积极救护，并报告班组长和车间领导；

(2)班组长和车间领导接报后，立即组织人员赶赴现场，配合有关部门积极采取应急处路；

(3)处理完事故后，车间领导将事故发生、处理的全过程书面上报厂部。 二)、案例

某公司叉车驾驶员李某，在现场运载物料时发现车辆方向盘自由行程过大，当车速快时，车辆有跑偏的感觉。但为了完成运输任务，李某没有停车检查，继续驾驶运行。当车辆进入复杂路段，由于方向盘自由行驶过大致使李某操作不当，与迎面开来的车发生碰撞，李某被来车碰伤住院，叉车严重损坏，给本人和公司造成极大的损失。

三)、防护措施

1、制定遵守叉车安全操作规程和操作规程；

2、对员工进行安全教育、事故案例教育；

3、加强车辆保养、维护管理。

2、车辆交通事故应急预案

(1)发生交通事故时，司机应保护自身安全和现场，积极救护人员，并报告班组长和车间领导；

(2)班组长和车间领导接报后，立即组织人员赶赴现场，

配合有关部门积极采取应急处路；

(3)处理完事故后，车间领导将事故发生、处理的全过程书面上报厂部。

八、本岗位重要环境因素及控制措施 环境因素：

1、油料和原材料的使用；

2、固体废物和废油的排放；

3、有害气体的排放 控制措施：

1、定量、节约使用油料和材料，减少浪费；

2、由公司统一收集处理废物废油，做到达标排放；

3、对有问题车辆及时维修，减少废气排放。

推荐第6篇：叉车司机岗位职责

叉车司机岗位职责

一、工作前首先检查叉车轮胎气压，刹车系统是否符合要求，方向是否灵活，燃料润滑油是否符合规定要求，车辆是否有不安全隐患等。

二、根据要求，用叉车将需要转运的物资安放到所在位置，符合搬运装卸要求。

三、负责对叉车的日常维护保养，各种油料的添加，故障的排除，车胎充气、润滑系统润滑，使叉车处于良好状态。

四、严格执行叉车安全操作规程，杜绝违章叉运。

五、车辆运行时注意来往车辆行人，避免发生车辆和人

身伤亡事故，不野蛮装卸，不乱堆乱放，保证装卸物品完整无损。

六、叉车使用完毕后，不乱停乱放，按指定的部位停放。

七、若发现无操作证的人员私自驾驶车辆，应及时制止，发现不安全因素及时报告，必要时可要求保卫人员协助。

八、严禁司机未经请示驾车叉车出厂私用。

九、驾驶车辆时，应注意控制车速，确保人，物安全。特别是转弯处应缓速慢行，以防物料散落。

十、服从管理人员工作安排，严格按照要求作业。

推荐第7篇：叉车司机岗位职责

1、生产准备 工作前首先检查铲（叉）车轮胎气压，刹车系统是否符合要求，方向是否灵活，燃料润滑油是否符合规定要求，装卸部位是否有不安全隐患等。

2、生产过程 根据指令和生产周转需要，用铲（叉）车将转运、装卸物资安放到所在位置。符合搬运装卸要求。

3、设备维护 负责对铲（叉）车的日常维护保养，各种油料的填加，故障的排除，轮胎充气、润滑系统润滑，使铲车处于良好状态。

4、工作质量生产安全 严格执行铲（叉）车安全操作规程，杜绝违章铲运，注意来往车辆行人，避免发生车辆和人身伤亡事故，不野蛮装卸，不乱堆乱放保证装卸物品完整。

5、现场管理 现场工作保持环境整洁，铲（叉）车不乱停乱放，按指定的部位停放，无操作证的人员杜绝使用本车，存在不安全因素及时报告。

①、不得将车辆交于其他无关人员驾驶，若发现非相关人员私自驾驶车辆，应及时、有效地制止，必要时可要求保卫人员协助。严禁司机驾驶厂车出厂私用。

②、交接班时，应做好车辆交接以及投栏品种、数量、库位等交接班工作。

③、驾驶车辆时，应注意控制车速，确保人、物安全。特别是转弯处应缓速慢行，以防物料散落。

④、服从管理人员工作安排，严格按照要求作业。

岗位职责：

1. 根据生产周转需要，使用叉车将成品、半成品及其他相关物品转移到指定位置；

2. 负责对铲（叉）车的日常维护保养；

任职要求：1. 男性，身体健康，20-40 周岁 2. 有叉车证，两年以上的叉车工作经验； 3. 懂基本的叉车维修； 4. 有机加工作经验者优先考虑 5. 对突发性工作需服从安排

仓库叉车司机 1， 要求：工作认真、责任心强、户籍不限、有操作证、可以仓库内装卸货物，上班时间 8-10 小时 双休试用期工资 XX 转正后 3500 元加奖金、包食宿 职位描述：

- 1、熟练作叉车，进行货物调运
- 2、对叉车进行简单维护和保养维修

推荐第 8 篇：叉车工职责

叉车工职责

一、负责叉车的安全运行和日常维护工作。

1、严格遵守《叉车安全操作规程》，确保安全运行，杜绝安全事故的发生。

2. 叉取、堆码成品、半成品板时应小心谨慎，缓慢操作。

3、定期做好叉车维护工作。叉车累计作业 50 小时后，应在不影响生产班组正常工作的前提下，抽空进行日常维护工作，内容包括：

(1) 清洗叉车上污垢、泥土和垢埃，重点部位是：货叉架及门架滑道、发电机及起动机、蓄电池电极叉柱、水箱、空气滤清器。

(2) 检查各部位的紧固情况，重点是：货叉架支承、起重链拉紧螺丝、车轮螺钉、车轮固定销、制动器、转向器螺钉。

(3) 检查脚制动器、转向器的可靠性、灵活性。

(4) 检查渗漏情况，重点是：各管接头、柴油箱、机油箱、制动泵、升降油缸、倾斜油缸、水箱、水泵、发动机

油底壳、变矩器、变速器、驱动桥、主减速器、液压转向器、转向油缸。

(5) 每周进行一次全车润滑，可在每周六，利用生产班组因转班收工较早的空隙，以当天转夜班叉车工为主，另一叉车工辅助进行。鉴于本公司生产特性，班组多、叉车少、叉运工作繁忙，以上(1)至(4)项无法一次性完成，可在平日工作间隙，抽空分项进行。

5、定期做好叉车保养工作。叉车累计作业 200—300 小时后，应请示相关领导，在不影响生产班组正常工作的前提下经领导批准后，送公司定点维修处进行一级技术保养；累计作业 1000—1500 小时后，应进行二级技术保养；累计作业 3000 小时后，应进行三级技术保养。

二、配合生产班组、库房做好产品转运及发货装车工作。由于本公司生产班组多、叉车少、叉运工作繁忙，常常会出现多处同时要车的现象，在不能同时兼顾的情况下，应做好解释、安抚工作，尽量避免产生矛盾。

三、车间当班生产的成品应及时转运入库，堆码在库管指定的位置，堆码时注意谨慎操作，避免产品损坏。因特殊原因（如库房无空位等）不能及时入库的产品，可暂时堆码在生产车间，但注意不得妨碍生产及道路通行。凡转运入库之成品，必须贴好产品标签。

四、配合库管做好早车预备工作，在库管指导下将每车

产品分别堆放，由库

管做好标记，避免错发。

五、严格执行公司各项针对叉车作业的禁令，特殊情况确需违章作业的，需经当班领导批准后方可进行。

六、严格奉行安全第一的原则，非专业人员，严禁私自使用叉车。

烟台丰远食品有限公司

办公室

2023年2月5日星期三

推荐第9篇：吊车工岗位职责

吊车工管理制度

为保证工程顺利进行，结合施工中容易出现的安全问题发生，特制定以下奖罚措施。

1、开车前认真检查吊车各运转部位、电器部位、各安全防护装置必须完好可靠。如果制动器、控制器、限位器主要附件失灵严禁调运货物。

2、听从起重挂钩人员指挥，明确挂钩工意图，严格遵照挂钩工指挥起吊搬运物件。但对任何人员发出的紧急停车信号，都应立即停车。吊车工应在得到指挥信号后，方能进行操作，行车起步前鸣铃。

3、不准用返车代替制动；限位代替停车；紧急开关不

准代替普通开关。

4、上、下车时，应在规定的安全走道、专用站台或扶梯上行走；安全走道除两侧检修外不准行走。小车轨道上不准行走；不准从一台吊车攀爬跳跃到另一台吊车上。

5、物件起吊降落应轻起轻放，平稳搬运。

6、工作间歇不准将起重物件悬在空中停留。作业时有人或落物时应鸣铃警告。

7、严禁吊物在人头上通过，吊运物料距离地面应保持在500CM以上，

8、运行时吊车之间要保持一定的距离，严禁撞车。

9、吊件未放下或索具未脱钩，不准离开驾驶室。

10、起吊、搬运、降落过程中应注视物件周围有无人员及设备确保人员及物资安全，吊装过程中严禁发生物料碰撞。

11、夜间作业应有足够的照明。

12、吊车司机必须持证上岗。

13、工作中应认真做到十不吊：（1）超过额定负荷不吊；

（2）指挥信号不明、重量不明、光线暗淡不吊；（3）吊绳和物件捆绑不牢、不符合安全要求不吊；（4）吊物下有人作业不吊；（5）歪、拉、斜挂不吊；

（6）工件上站人或工件上浮有活动物时不吊；（7）氧气瓶、乙炔发生器等具有爆炸性的物品不吊；（8）棱角、

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/678051143035007006>