



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1570—2005  
代替 GB/T 1570—1990

---

## 圆锥形轴伸

Conical shaft ends

2005-05-16 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
圆 锥 形 轴 伸  
GB/T 1570—2005

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005年10月第一版 2005年10月电子版制作

\*

书号: 155066·1-26203

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准是对 GB/T 1570—1990《圆锥形轴伸》的修订。本标准与 GB/T 1570—1990 相比主要变化如下：

——将轴槽深度“ $t$ ”改为“ $t_1$ ”；

——增加了标准的“前言”。

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 1570—1990。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械科学研究院、石家庄链轮总厂、二重基础件厂、船舶 711 所。

本标准主要起草人：明翠新、许文江、王建农、孔曼军。

# 圆锥形轴伸

## 1 范围

本标准规定了 1:10 圆锥形轴伸(以下简称圆锥形轴伸)的型式和尺寸。

本标准适用于一般机器之间的联结并传递运动和转矩的场合。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角

GB/T 145 中心孔(GB/T 145—2001, idt ISO 866:1975)

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差(ISO 965-1:1998, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1: Principles and basic data, MOD)

GB/T 1095 平键 键槽的剖面尺寸

GB/T 1096 普通型 平键

GB/T 1800.2—1998 极限与配合 基础 第 2 部分:公差、偏差和配合的基本规定(eqv ISO 286-1:1988)

GB/T 11334—1989 圆锥公差

## 3 型式和尺寸

圆锥形轴伸分为长系列和短系列两种。可制成带键槽和不带键槽的。

### 3.1 长系列

3.1.1 直径 $\leq 220$  mm 的圆锥形轴伸的型式和尺寸按图 1、图 2 和表 1 的规定。带键时,键槽底面与轴线平行。

3.1.2 直径 $> 220$  mm 的圆锥形轴伸的型式和尺寸按图 3 和表 2 的规定。带键时,键槽底面与圆锥母线平行。

### 3.2 短系列

直径 $\leq 220$  mm 的圆锥形轴伸的型式和尺寸按图 1、图 2 和表 3 的规定。带键时,键槽底面与轴线平行。

3.3 键槽的极限偏差应符合 GB/T 1095 的规定。

3.4 键的型式和尺寸应符合 GB/T 1096 的规定。

3.5 螺纹的公差带选用 GB/T 197—2003 中的 6H、6g。

3.6 中心孔应符合 GB/T 145 的规定。

3.7 螺纹退刀槽应符合 GB/T 3 的规定。

3.8 圆锥角公差按附录 A 选取。

3.9 圆锥形轴伸大端处键槽深度尺寸见附录 B。