



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 31—2011

高度卡尺

Height Caliper

2011—01—21 发布

2011—07—21 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

高度卡尺检定规程

Verification Regulation

of Height Caliper

JJG 31—2011
代替 JJG 31—1999

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2011 年 1 月 21 日批准，并自 2011 年 7 月 21 日起施行。

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：陕西省计量科学研究院

参加起草单位：工业和信息化部电子第五研究所

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

常 青（陕西省计量科学研究院）

张 辉（陕西省计量科学研究院）

参加起草人：

张晓芬（工业和信息化部电子第五研究所）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(3)
4.1 标尺标记的宽度和宽度差	(3)
4.2 量爪测量面和底座工作面的表面粗糙度	(3)
4.3 量爪测量面和底座工作面的平面度	(3)
4.4 量爪测量面与底座工作面的平行度	(3)
4.5 重复性	(3)
4.6 漂移	(4)
4.7 零值误差	(4)
4.8 示值误差	(4)
5 通用技术要求	(4)
5.1 外观	(4)
5.2 各部分相互作用	(5)
5.3 各部分相对位置	(5)
6 计量器具控制	(5)
6.1 检定条件	(5)
6.2 检定项目和检定设备	(5)
6.3 检定方法	(6)
6.4 检定结果的处理	(8)
6.5 检定周期	(8)
附录 A 高度卡尺示值误差测量结果不确定度评定	(9)
附录 B 检定证书和检定结果通知书内页格式	(12)

高度卡尺检定规程

1 范围

本规程适用于分度值或分辨力为 0.01 mm、0.02 mm、0.05 mm 和 0.10 mm，测量范围（0~2 000）mm 各种规格的游标、带表和数显高度卡尺的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文献

本规程引用下列文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

GB/T 21390—2008 游标、带表和数显高度卡尺

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

高度卡尺是用来测量制件表面高度位置和精密划线的量具。其主要结构形式分别为游标高度卡尺（见图 1）、带表高度卡尺（见图 2 和图 3）和数显高度卡尺（见图 4 和图 5）。

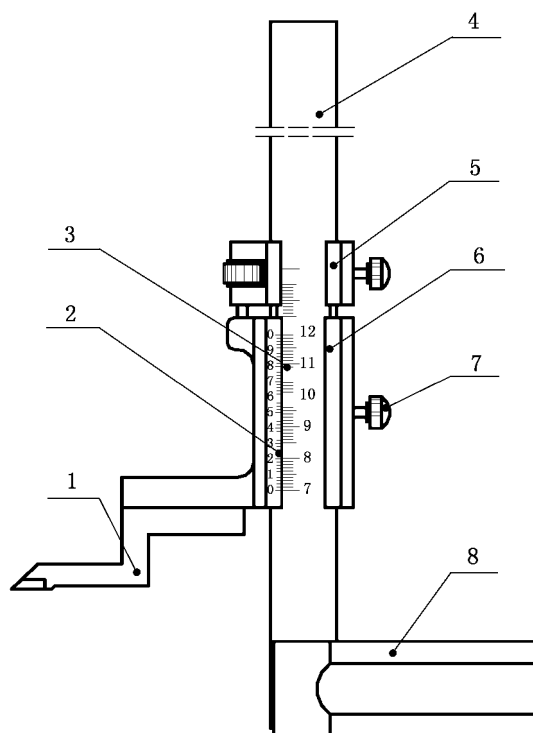


图 1 游标高度卡尺

1—划线量爪；2—游标尺；3—主标尺；4—尺身；5—微动装置；6—尺框；7—紧固螺钉；8—底座