



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8176—1997

---

## 冲压车间安全生产通则

General rules to safety production  
of pressing shop

1997-06-27 发布

1998-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 定义 .....	1
4 作业环境和条件 .....	2
5 平面布置 .....	4
6 工艺和冲模设计 .....	10
7 设备、冲模、机械化装置和安全装置 .....	11
8 安全操作 .....	13
9 安全管理、教育和检查 .....	13
附录 A(标准的附录) 引用标准 .....	18
附录 B(提示的附录) 基础标准和相关标准 .....	20

## 前 言

本标准是对 GB 8716—87《冲压车间安全生产通则》标准的修订。

本标准对 GB 8716 修订的主要内容如：原标准的车间照度值较低，本次修订时新版本与有关标准协调，作了必要的修改，将照度值作了大幅度的提高，与有关标准一致。其他有关条文也作了必要的调整和修改。

本标准从 1998 年 1 月 1 日起实施，从生效之日起，同时代替 GB 8176—87。

本标准的附录 A 是标准的附录，附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部、劳动部提出。

本标准由全国锻压标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：机械工业部第九设计研究院。

本标准主要起草人：祁立彬。

# 中华人民共和国国家标准

## 冲压车间安全生产通则

GB/T 8176—1997

General rules to safety production  
of pressing shop

代替 GB 8176—87

### 1 范围

本标准规定了金属冲压车间安全生产的一般方法、要求和准则。在人身保护方面,本标准兼有工业卫生的内容,规定了提供符合劳动卫生,保障劳动者人体健康的生产环境和条件。

本标准适用于所有企业(含外资企业或中外合资企业)的新、老冲压车间的设计、施工安装、验收和其在实施生产时的安全技术及其管理。

### 2 引用标准

下列标准[见附录 A(标准的附录)]所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用附录 A 所列标准最新版本的可能性。

### 3 定义

本标准采用下列定义。

#### 3.1 工厂 works, factory

使用压力机冲制或装配冲压零(部)件的生产单元,本标准中的“工厂”一词,具有特定含义,可指企业的总负责人,也可指企业中某一部门的负责人员。

#### 3.2 车间 shop, workshop

工厂的一个组成部分,本标准中的“车间”一词,泛指采用压力机械,必须执行本标准的生产单元,它可能是独立的工厂(工场),也可能是车间(工部或工段)。

#### 3.3 工作地 work flooring

工作位置及其周围的场地,泛指车间地面。

#### 3.4 工艺设备平面布置 layout of manufacturing equipment

车间内压力机和其他生产及辅助设备按照工艺流程和生产区域的组织和排列。

#### 3.5 工位 position of work

操作者工作时所占据的空间范围。

#### 3.6 工位器具 instruments of position

为工位服务的器具,如盛放毛坯、工件或废料的料架、料台、料箱及托盘等。

#### 3.7 操作工 operator

是指操作压力机和其他生产或辅助设备的工人,泛指生产工人。

#### 3.8 辅助工 helper

指协助或帮助操作者进行工作的工人。

#### 3.9 冲压工 stamping worker

国家技术监督局 1997-06-27 批准

1998-01-01 实施