

标准工时制订方法



目录

- 一、标准工时的涵义、组成
- 二、标准工时制定方法
- 三、标准工时宽放的制定方法

第一篇

标准工时的基本概念



定义一:

- ①在正常的操作条件下
- ②以标准的作业方法
- ③合理的劳动强度
- ④合理的作业速度
- ⑤完成符合质量要求的工作所需的作业时间。

定义二:

在适当考虑操作者的疲劳以及个人生理需求和不可避免的耽误条件的情况下，基于对于已规定方法的工作量的衡量，这种技术建立了用来执行某一给定任务所允许的时间标准。

标准工时的主要因素

- ① **正常的操作条件：**
工具条件及环境条件都符合作业内容要求并不易引起疲劳，如女子搬运重量不超过4.5公斤
- ② **作业方法：**
作业标准规定的方法：如工艺规范、作业指导书、工装设备等
- ③ **劳动强度与速度：**
适合大多数普通作业者的强度与速度
- ④ **熟练程度：**
大多数中等偏上水平作业者的熟练度，作业员要了解流程，懂得机器和工具的操作与使用
- ⑤ **质量标准：**
以产品的质量标准为准，基本原则是操作者通过自检及互检完成

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/687116060023010005>