



热处理工艺对100 mm特厚 07MnCrMoVR水电钢板组织 性能的影响

汇报人:

2024-01-31



目

CONTENCT

录

- 引言
- 实验材料与方法
- 热处理工艺对组织的影响
- 热处理工艺对性能的影响
- 优化热处理工艺探讨
- 结论与展望



01

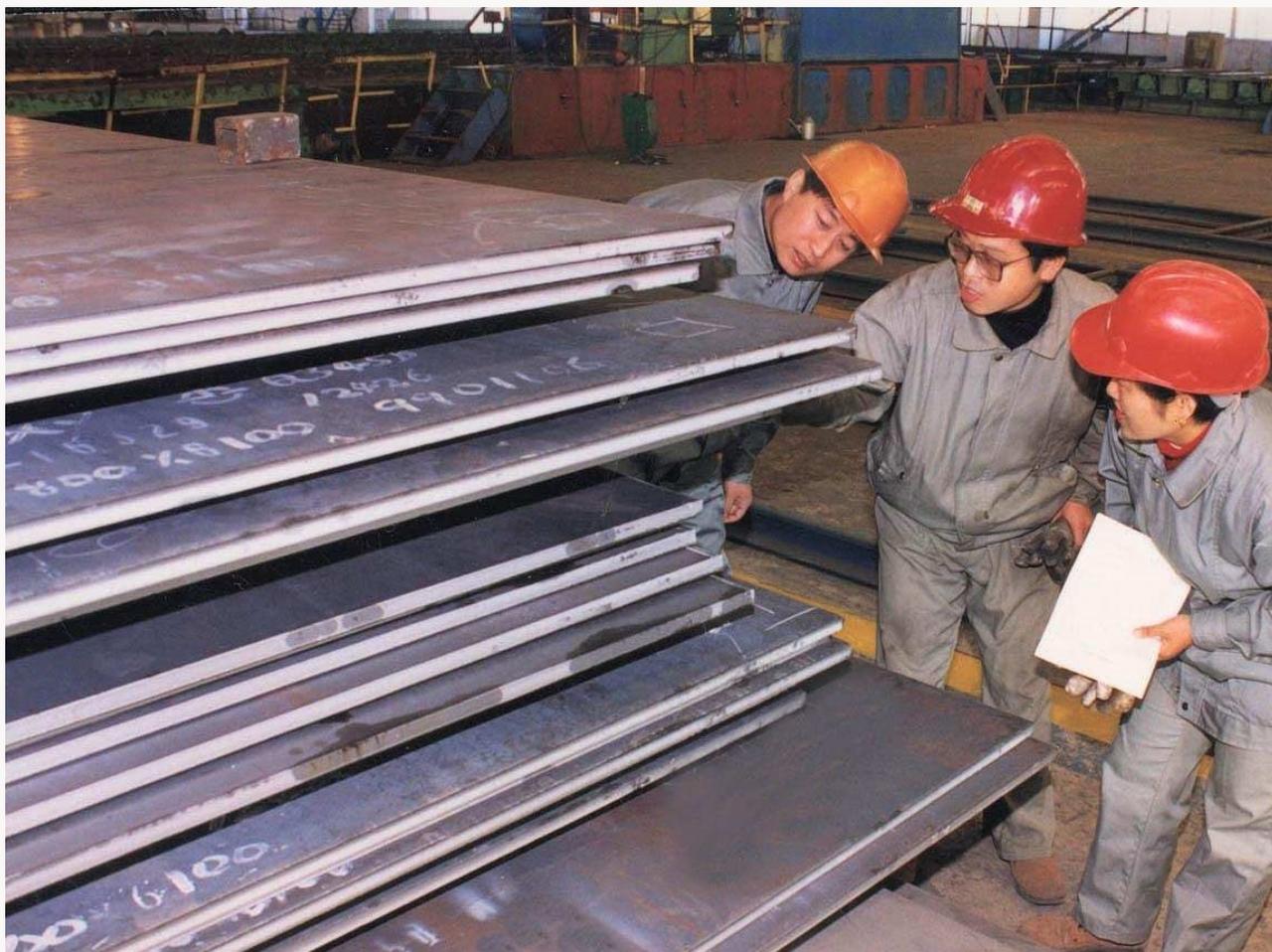
引言

研究背景与意义

随着我国水电事业的快速发展，对水电钢板的性能要求越来越高，尤其是100mm特厚水电钢板。

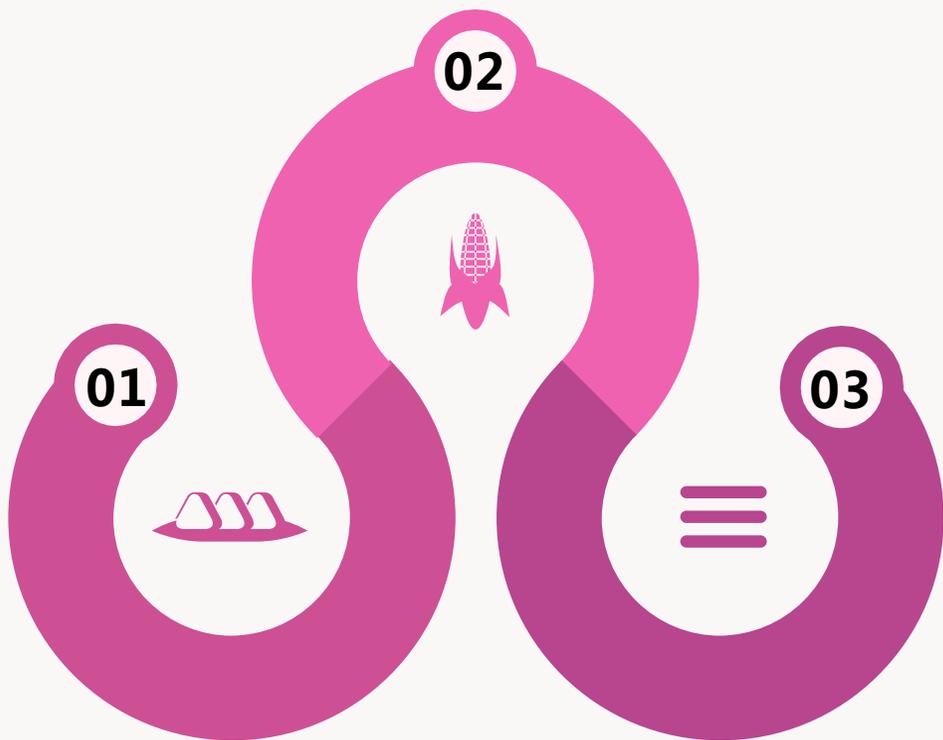
热处理工艺作为改善材料性能的重要手段，对07MnCrMoVR水电钢板的组织性能具有重要影响。

研究热处理工艺对07MnCrMoVR水电钢板组织性能的影响，对于优化生产工艺、提高产品质量具有重要意义。





07MnCrMoVR水电钢板简介



07MnCrMoVR是一种低合金高强度调质钢，具有良好的淬透性、焊接性和抗裂性。



该钢板主要用于制造水电站压力钢管、蜗壳等大型水工金属结构件。

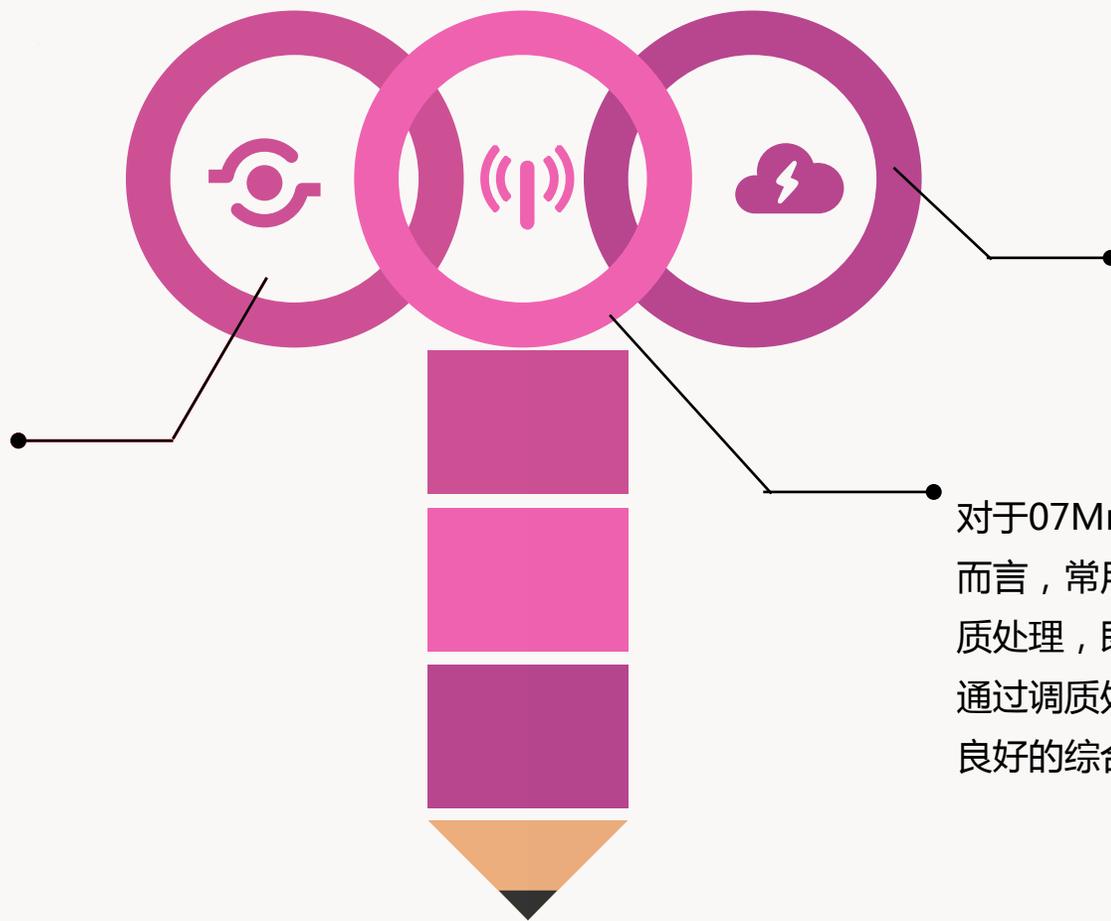


07MnCrMoVR水电钢板具有高强度、高韧性、良好的低温冲击韧性等特点。



热处理工艺概述

热处理工艺是指将金属材料在固态下通过加热、保温和冷却等手段，改变其内部组织结构，从而获得所需性能的一种工艺方法。



常见的热处理工艺包括淬火、回火、正火、退火等。

对于07MnCrMoVR水电钢板而言，常用的热处理工艺为调质处理，即淬火+高温回火。通过调质处理可以使钢板获得良好的综合力学性能。



02

实验材料与方法



实验材料



钢板材料

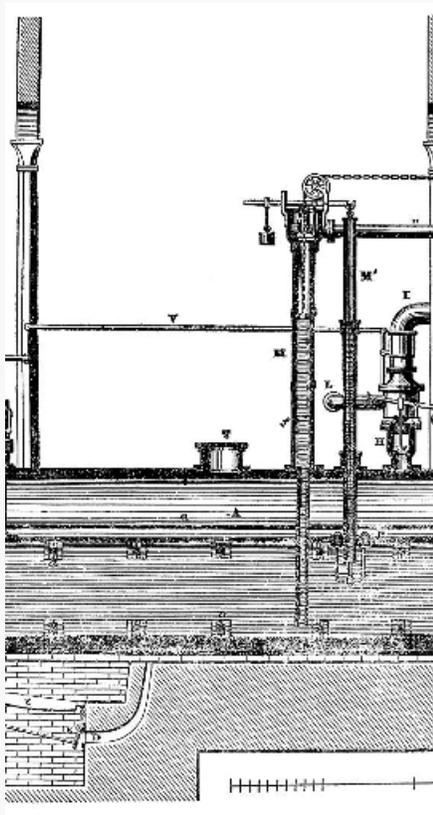
100 mm特厚07MnCrMoVR水电钢板，其化学成分和机械性能符合相关标准。

辅助材料

用于热处理过程中的保护气氛、淬火介质等，确保热处理效果。



热处理设备与方法



热处理设备

采用先进的热处理炉，具备精确的温度控制和气氛控制功能。



热处理方法

根据实验需求，制定不同的热处理方案，包括加热温度、保温时间、冷却方式等。

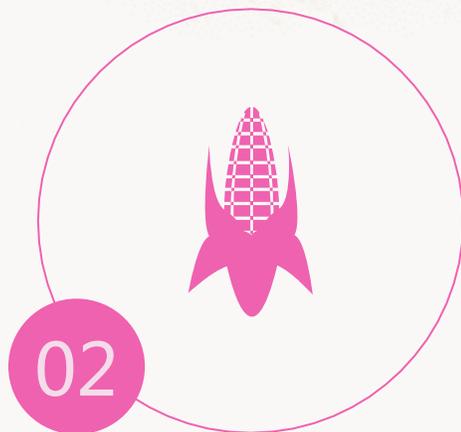


组织性能检测方法



金相检测

观察热处理后钢板的金相组织，分析其晶粒大小、相组成等。



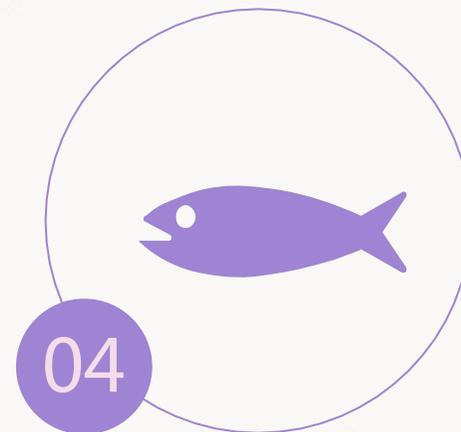
力学性能检测

测定热处理后钢板的硬度、拉伸性能、冲击韧性等，评估其力学性能变化。



化学成分分析

检测热处理过程中钢板化学成分的变化，分析其对组织性能的影响。



无损检测

采用超声检测、磁粉检测等无损检测方法，评估钢板内部缺陷及热处理质量。



03

热处理工艺对组织的影响

加热温度对组织的影响

加热温度过低

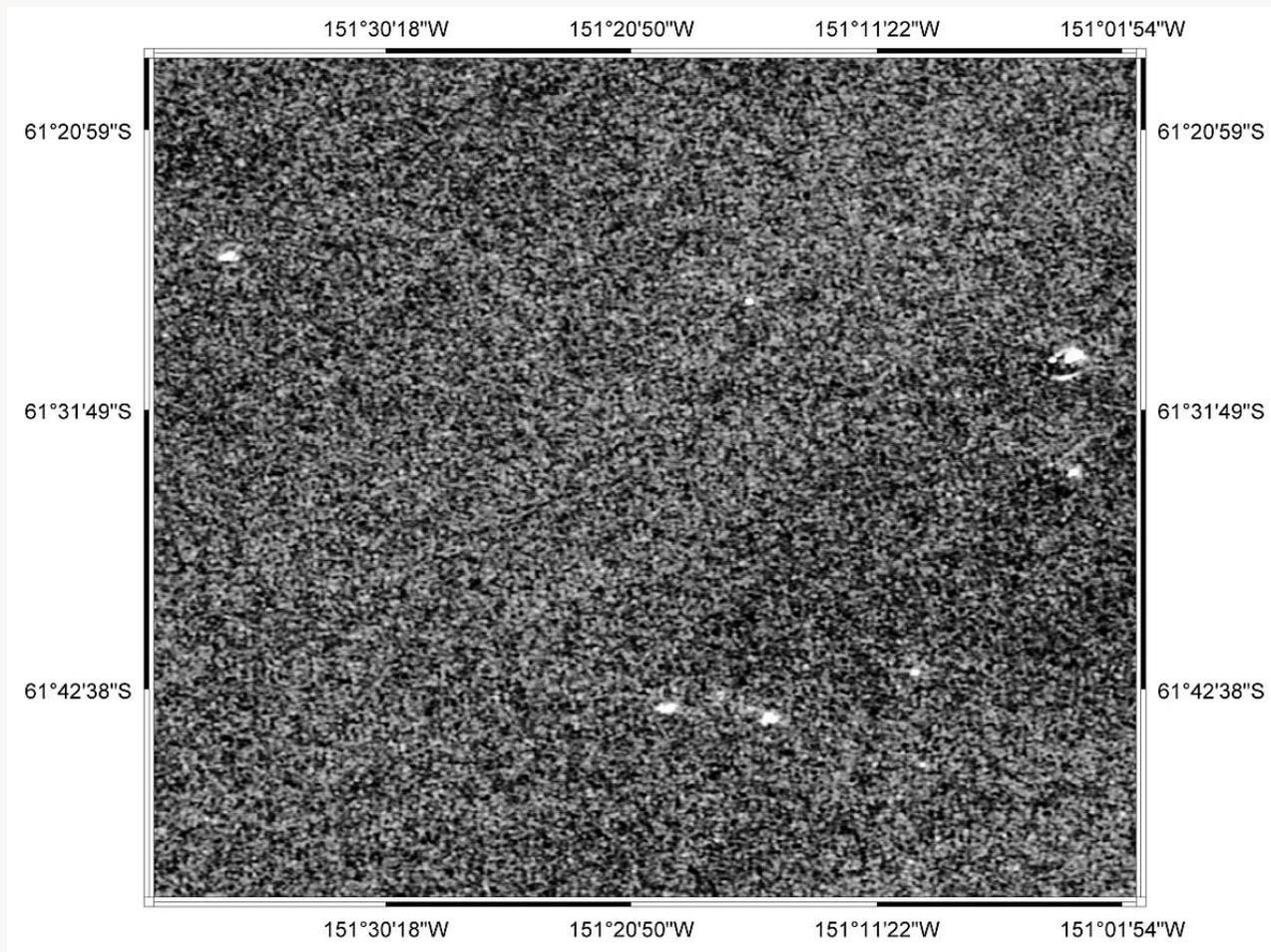
可能导致组织转变不完全，原始组织残留较多，影响钢板性能。

加热温度过高

可能引起晶粒粗大，导致钢板韧性降低，增加脆性断裂风险。

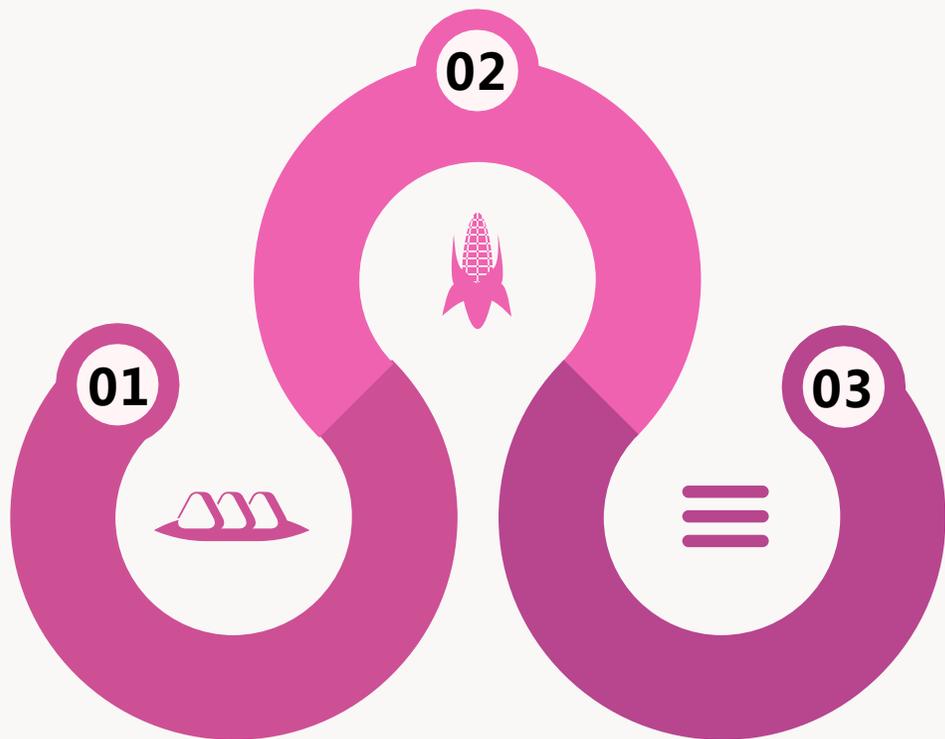
适宜加热温度

能够确保组织完全转变，获得细小均匀的奥氏体晶粒，为后续处理奠定良好基础。





保温时间对组织的影响



保温时间过短



组织转变不充分，影响钢板性能均匀性。

保温时间过长



可能导致晶粒长大，同样影响钢板性能。

适宜保温时间



能够确保组织转变充分且均匀，避免晶粒异常长大。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/688054003123006100>