

节能高效果汁浓缩设备项目风 险分析和评估报告

目录

序言	3
一、对策措施与建议	3
(一)、事故隐患的整改措施	3
(二)、建议的安全对策措施	4
二、安全评价程序与评价方法	5
(一)、安全评价程序	5
(二)、划分评价单元	6
(三)、确定采用的安全评价方法	7
三、事故原因分析及事故后果预测	9
(一)、事故案例及原因分析	9
(二)、事故后果预测	10
四、环境评价	12
(一)、环境评价概述	12
(二)、评价节能高效果汁浓缩设备项目概况	12
(三)、环评单位的基本情况	13
(四)、评价范围及目的	15
(五)、评价依据	17
(六)、国家环保法律法规	17
(七)、地方环保规定	17
(八)、相关标准和技术规范	17
(九)、评价程序与方法	18

(十)、环境评价程序	18
(十一)、评价方法与技术路线.....	19
五、节能减排措施	21
(一)、节能措施.....	21
(二)、减排措施	22
(三)、清洁生产措施.....	24
六、资源合理利用.....	25
(一)、能源利用	25
(二)、水资源利用	26
(三)、土地资源利用.....	28
(四)、原材料资源利用	30
(五)、其他资源的合理利用.....	31
七、环境影响分析.....	32
(一)、大气环境影响.....	32
(二)、水环境影响	34
(三)、土壤环境影响.....	36
(四)、生态环境影响.....	37
(五)、噪声环境影响.....	39
八、环境保护措施	41
(一)、大气环境保护措施	41
(二)、水环境保护措施	42
(三)、土壤环境保护措施	43

(四)、生态环境保护措施	44
(五)、噪声环境保护措施	46
九、安全与环境信息披露	47
(一)、信息披露原则	47
(二)、信息披露内容	48
(三)、信息披露途径	50
(四)、信息披露周期	51
十、节能高效果汁浓缩设备项目安全现状评价报告的存档与发布	53
(一)、存档程序	53
(二)、存档内容	55
(三)、存档地点	55
(四)、报告发布	55
十一、安全与环境责任体系	56
(一)、责任分工	56
(二)、安全与环境管理人员配备	60
(三)、责任追究机制	63
(四)、绩效考核	64
十二、节能高效果汁浓缩设备项目安全现状评价报告的审核与批准	67
(一)、审核程序与内容	67
(二)、审核人员	68
(三)、审核结论	70
(四)、报告批准程序	71

十三、节能高效果汁浓缩设备项目安全现状评价报告的后续管理	73
(一)、后续管理目的	73
(二)、后续管理程序	75
(三)、后续管理内容	76
(四)、后续管理人员	77
(五)、后续管理要求	78
(六)、后续管理措施	79
(七)、后续管理实施	80
(八)、后续管理评价	81
(九)、后续管理修改	82
(十)、后续管理更新	84
(十一)、后续管理退改	85
(十二)、后续管理风险	86

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/696034003125010122>