

ICS 25.160.50
J 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 13679—2016
代替 GB/T 13679—1992

锰基钎料

Manganese base brazing filler metal

2016-10-13 发布

2017-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锰 基 钎 料
GB/T 13679—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2016年11月第一版

*

书号: 155066·1-55127

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 13679—1992《锰基钎料》，与 GB/T 13679—1992 相比，主要技术变化如下：

- 重新确认了标准的有效性(见第 2 章)；
- 增加了钎料型号表示方法和钎料标记(见第 3 章)；
- 将“规格和极限偏差、技术要求”合并为第 5 章“技术条件”(见第 5 章)；
- 删除了丝状钎料的规格及公差要求(见 1992 年版的第 4 章)；
- 增加了“产品质量证明书”(见第 7 章)。

本标准由全国焊接标准化技术委员会(SAC/TC 55)提出并归口。

本标准起草单位：浙江亚通焊材有限公司、常熟市华银焊料有限公司、哈尔滨工业大学、航天材料及工艺研究所、杭州华光焊接新材料股份有限公司、郑州机械研究所、机械科学研究院哈尔滨焊接研究所。

本标准主要起草人：刘平、何鹏、顾文华、毛建英、金李梅、龙伟民、吕晓春、苏金花。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 13679—1992。

锰基钎料

1 范围

本标准规定了锰基钎料的分类和型号、化学成分、技术条件、试验方法和检验规则、包装、标志、产品质量证明书。

本标准适用于气体保护的炉中钎焊、感应钎焊等方法使用的钎料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定法或可视滴定法
 GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
 GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
 GB/T 223.75 钢铁及合金 硼含量的测定 甲醇蒸馏-姜黄素光度法
 GB/T 223.79 钢铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法(常规法)
 GB/T 1480 金属粉末 干筛分法测定粒度
 GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法
 GB/T 8170 数值修约规则及极限数值的表示和判定
 GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
 YS/T 539.6 镍基合金粉化学分析方法 第6部分:铁量的测定 三氯化钛-重铬酸钾滴定法

3 分类和型号

3.1 钎料的分类

钎料的分类和型号表示见表1。

表1 钎料的分类和型号

分类	钎料型号
锰镍铬	BMn70NiCr
	BMn40NiCrCoFe
锰镍钴	BMn68NiCo
	BMn65NiCoFeB
锰镍铜	BMn52NiCuCr
	BMn50NiCuCrCo
	BMn45NiCu