



中华人民共和国国家标准

GB/T 8801—2007
代替 GB/T 8801—1988

硬聚氯乙烯(PVC-U)管件坠落试验方法

Test method for unplasticized polyvinyl chloride(PVC-U) fittings by falling

2007-12-05 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准紧密结合国内塑料产品动态,参考国内相关标准的技术内容,对 GB/T 8801—1988《硬聚氯乙烯(PVC-U)管件坠落试验方法》进行修订。

本标准代替 GB/T 8801—1988《硬聚氯乙烯(PVC-U)管件坠落试验方法》,与后者相比主要变化为坠落高度要求条件的划分:

- 公称直径小于或等于 75 mm 的管件,从距地面 (2.00 ± 0.05) m 处坠落;
- 公称直径大于 75 mm 小于 200 mm 的管件,从距地面 (1.00 ± 0.05) m 处坠落;
- 公称直径等于 200 mm 或大于 200 mm 的管件,从距地面 (0.50 ± 0.05) m 处坠落。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会塑料管材、管件及阀门分技术委员会(SAC/TC 48/SC 3)归口。

本标准起草单位:梧州五一塑料制品有限公司、四川川科塑胶集团。

本标准主要起草人:黄婉霞、焦大川。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8801—1988。

硬聚氯乙烯(PVC-U)管件坠落试验方法

1 范围

本标准规定了硬聚氯乙烯(PVC-U)管件坠落的试验方法。
本标准适用于各种用途的硬聚氯乙烯(PVC-U)管件。

2 原理

本方法是将管件在 $(0\pm 1)^\circ\text{C}$ 下按规定时间进行预处理,在 10 s 内从规定高度自由坠落到平坦的混凝土地面上,观察管件的破损情况。

3 仪器设备

- 3.1 秒表:分度值 0.1 s。
3.2 温度计:分度值 1°C 。
3.3 恒温水浴(内盛冰水混合物)或低温箱:温度为 $(0\pm 1)^\circ\text{C}$ 。

4 试样及其制备

- 4.1 试样为注射成型的完整管件,如管件带有弹性密封圈,试验前应去掉。如管件由一种以上注射成型部件组成,这些部件应彼此分开试验。
4.2 试样数量应按产品标准的规定,同一规格同批产品至少取 5 个试样。试样应无机械损伤。

5 试验条件

5.1 坠落高度

- 公称直径小于或等于 75 mm 的管件,从距地面 $(2.00\pm 0.05)\text{m}$ 处坠落;
- 公称直径大于 75 mm 小于 200 mm 的管件,从距地面 $(1.00\pm 0.05)\text{m}$ 处坠落;
- 公称直径等于 200 mm 或大于 200 mm 的管件,从距地面 $(0.50\pm 0.05)\text{m}$ 处坠落。

注:异径管件以最大口径为准。

5.2 试验场地

平坦混凝土地面。

6 试验步骤

- 6.1 将试样放入 $(0\pm 1)^\circ\text{C}$ 的恒温水浴或低温箱中进行预处理,最短时间见表 1。异径管件按最大壁厚确定预处理时间。

表 1 试样最短预处理时间

壁厚 δ/mm	最短预处理时间/min	
	恒温水浴	低温箱
$\delta \leq 8.6$	15	60
$8.6 < \delta \leq 14.1$	30	120
$\delta > 14.1$	60	240