



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25102.12—2018/IEC 60118-12:1996

---

## 电声学 助听器 第 12 部分：电连接器系统的尺寸

Electroacoustics—Hearing aids—  
Part 12: Dimensions of electrical connector systems

(IEC 60118-12:1996, Hearing aids—  
Part 12: Dimensions of electrical connector systems, IDT)

2018-06-07 发布

2019-01-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 连接器系统概述 .....	1
附录 A (资料性附录) 推荐使用的圆形连接器系统 .....	13
图 1 耳机的 2 端子极性插头 .....	4
图 2 耳机的 3 端子无极性插头 .....	5
图 3 电输入的 3 端子极性插头 .....	6
图 4 3 端子插头 .....	7
图 5 4 端子插头 .....	8
图 6 5 端子插头 .....	9
图 7 3 端子插座 .....	10
图 8 4 端子插座 .....	11
图 9 5 端子插座 .....	12
表 1 连接器系统概述 .....	1
表 2 图 1、图 2 和图 3 中所示的插头尺寸 .....	1
表 3 图 4、图 5 和图 6 所示的插头尺寸 .....	2
表 4 图 7、图 8 和图 9 所示的插座尺寸 .....	3

## 前 言

GB/T 25102《电声学 助听器》包括以下部分：

- 第 0 部分：电声特性的测量；
- 第 1 部分：具有感应拾音线圈输入的助听器；
- 第 2 部分：具有自动增益控制电路的助听器；
- 第 3 部分：不完全佩戴在听者身上的助听设备；
- 第 4 部分：助听器用感应回路系统磁场强度；
- 第 5 部分：插入式耳机的乳头状接头；
- 第 6 部分：助听器输入电路的特性；
- 第 7 部分：助听器生产、供应和交货时质量保证的性能特性测量；
- 第 8 部分：模拟实际工作条件下的助听器性能测量方法；
- 第 9 部分：带有骨振器输出的助听器特性测量方法；
- 第 12 部分：电连接器系统的尺寸；
- 第 13 部分：电磁兼容(EMC)；
- 第 14 部分：数字接口的规范；
- 第 15 部分：用类语音信号表征助听器信号处理的方法。

本部分为 GB/T 25102 的第 12 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 IEC 60118-12:1996《助听器 第 12 部分：电连接器系统的尺寸》。

本部分还做了如下编辑性修改：

- 为与系列国家标准名称一致，本部分标题增加了“电声学”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本部分由全国电声学标准化技术委员会(SAC/TC 23)归口。

本部分起草单位：中国人民解放军总医院耳鼻咽喉研究所、中国电子科技集团公司第三研究所、深圳市计量质量检测研究院、衡阳衡仪电气有限公司。

本部分主要起草人：冀飞、于黎明、陈洪文、杨仕明、曹玉雯、张国庆、刘湘衡。

# 电声学 助听器

## 第 12 部分：电连接器系统的尺寸

### 1 范围

GB/T 25102 的本部分规定了助听器电连接器系统的尺寸和允差,以确保可互换性。  
本部分适用于助听器的插头和连接器系统。

### 2 连接器系统概述

连接器系统概述见表 1。

图 1、图 2 和图 3 中所示的插头尺寸见表 2。

图 4、图 5 和图 6 所示的插头尺寸见表 3。

图 7、图 8 和图 9 所示的插座尺寸见表 4。

表 1 连接器系统概述

系统	应用	尺寸	图
方形连接器系统			
—2 端子极性插头	耳机	见表 2	1
—3 端子无极性插头	耳机	见表 2	2
—3 端子极性插头	电输入	见表 2	3
圆形连接系统			
—3 端子插头	参见附录 A	见表 3	4
—3 端子插座	参见附录 A	见表 4	7
—4 端子插头	参见附录 A	见表 3	5
—4 端子插座	参见附录 A	见表 4	8
—5 端子插头	参见附录 A	见表 3	6
—5 端子插座	参见附录 A	见表 4	9

表 2 图 1、图 2 和图 3 中所示的插头尺寸

图示符号	最小值	标称值	最大值	注
A	3.45	3.50	3.55	5
B	1.56	1.58	1.60	1、5
C	1.26	1.28	1.30	1、5
D	1.16	1.18	1.20	1、5
E	4.15	4.20	4.25	5
F	0.10	0.12	0.14	5