

涂装工

中级工知识规定试题

一、是非题(是画√，非画×)

1. 在水溶液中能导电的化合物是电解质。 ()
2. 只有在水溶液中能导电的化合物才是电解质。 ()
3. 在酸溶液中不存在 OH^- 。 ()
4. 在碱溶液中既有 OH^- ，又有 H^+ 。 ()
5. 在酸溶液中 H^+ 总数要大于 OH^- 总数。 ()
6. 盐酸与硝酸银反映有白色沉淀产生是鉴别盐酸的唯一方法。
()
7. 浓硫酸与铁的反映比稀硫酸与铁的反映强烈。 ()
8. 稀硝酸与铜的反映产物不同于浓硝酸与铜的反映产物。()
9. 氢氧化钙放入水中后仍有白色沉淀，因而它不溶于水。()
10. 酸碱指示剂能显示酸性和碱性，因而它是中性物质。()
11. 水是一种极弱的电解质，它能薄弱地电离，生成 H_3O^+ 和 OH^- 。
()
12. pH 值是表达酸碱性的一种方法，它的中点为 0，碱为+7，酸
为-7。 ()
13. 由于盐是由酸和碱化学反映生成的，因此所有盐的化学性质
都是同样的。 ()
14. 物质所含元素化合价升高的反映就是氧化反映，物质所含元

素化合价减少的反映就是还原反映。 ()

15. 酒精和水混溶时, 既可称为酒精溶液, 也可称为水溶液。
()

16. 物质在固态状态下的反映速度与液态下反映的速度不一致。
()

17. 在氧化-还原反映中, 因电子的转移而形成电流, 我们把这种由化学能转变为电能的装置称为原电池。 ()

18. 在氧化-还原反映中, 电子移动不能产生电流。()

19. 在氧化-还原反映中, 化合价升高的元素是被还原的。()

20. 在氧气跟大多数元素的反映中, 它都起氧化物的角色。()

21. 元素化合价的升降, 实质就是它们的原子失去或得到质子的缘故。 ()

22. 在锌片和铜片一同浸入稀硫酸并用导线连接的时候, 因锌较活泼, 因而锌片上会出现大量的 H_2 气泡。 ()

23. 在锌片与铜片相连形成的原电池中, 锌片是负极, 铜片是正极。 ()

24. 浓硝酸可以盛装在铁罐车内而不会被腐蚀。 ()

25. 有机物是存在于有机体内的物质, 而汽油不能存在于有机体内, 因而不是有机物。 ()

26. 甲烷中碳是正 4 价, 而 4 个氢原子为负一价。 ()

27. 甲烷和氯气混放在一起, 在任何地方都能发生化学反映。
()

28. 甲烷和氯气发生化学反映的产物只有一氯甲烷。()
29. 烃类有机物都能与氧气发生化学反映, 并且反映要放大量的热。()
30. 烷烃中碳与碳之间都是用共价键结合且所有碳原子连接成一直线。()
31. 烷烃中不管碳原子数有多少都是气态的。()
32. 烷烃中的碳原子也可以连结成环状, 形成环烷烃。()
33. 正丁烷与环丁烷结构相似, 都有四个碳原子, 它们是同分异构体。()
34. 环丁烷与正丁烯有相同的碳原子和氢原子数, 因而它们是同分异构体。()
35. 乙烯是有机化学工业中重要的基础原料。()
- 3d. 乙烯和氢气、水、卤化氢所发生反映的化学机理不同。()
37. 烯类物质能通过聚合反映结合在一起而形成一条很长的链()
38. 有机物都能与氧气发生化学反映而发出一定的热量。()
39. 果实催熟不可以用烯烃中的物质作为催熟剂。()
40. 橡胶是具有两个双键烯烃的聚合产物。()
41. 橡胶通过硫化可以在性能上有很大提高。()
42. 乙炔有很刺鼻的难闻的气味。()
43. 乙炔中有三键, 键能是单键键能的三倍。()
44. 苯环上的碳与碳之间的连接是介于单键和双键之间的独特的

键。 ()

45. 苯在催化剂的作用下也不能与氢气发生化学反映。()

46. 二甲苯是涂料工业中非常有用的稀释剂原料。()

47. 聚氯乙烯是乙烯与氯化氢反映的产物。()

48. 白酒的度数越高,表达其具有酒精的比例越高。()

49. 乙醇等醇类物质都可以通过与浓硫酸在一定温度下反映生成烯烴。()

50. 苯酚是有机物,因此它不能具有醇或碱类的化学性质。()

51. 醛类物质可以作为有机酸类物质的制造原料。()

52. 有机酸不能制备成醇类或氯代烴类有机物。()

53. 铝合金表面的自然氧化膜,对铝合金表面没有任何防护作用。

()

54. 铝合金采用碱性溶液脱脂时,其槽液含量和解决时间需要通过实验拟定,以防止过腐蚀。()

55. 铝及铝合金表面经化学氧化解决所得的化学氧化膜有很好的吸附作用,在其上涂装有很好附着性。()

56. 磷化膜自身具有一定的耐腐蚀能力,可作为工序间的防锈。

()

57. 塑料制件在脱脂时,还应除去塑料在加工时所使用的脱膜剂。

()

58. 塑料表面的物理解决法和化学解决法是两种截然不同的解决方法。()

59. 塑料表面吸附的灰尘可以采用离子化空气吹除。()
60. 塑料制品的表面解决限度可以通过水湿润法和品红着色法来检查。()
61. 塑料制品的化学解决目的是使其表面氧化产生活性基团, 或选择性地除去表面低分子成分、非晶态成分, 使其表面粗化多孔, 以增长涂料在塑料表面上的附着力。()
62. 去除木材中的松脂可以采用碱洗和溶剂洗两种方法。()
63. 大多数塑料是绝缘体, 容易产生静电而吸附灰尘。()
64. 电化学氧化膜的生成是两个不同化学反映同时进行的结果。()
65. 采用铬酸阳极氧化, 可以排除铝合金工件在磷酸盐—铬酸盐溶液中氧化解决时出现的缺陷。()
66. 锌及锌合金表面进行脱脂时, 可采用氢氧化钠强碱性清洗剂清洗。()
67. 铝及铝合金表面脱脂, 一般可采用有机溶剂、表面活性剂或弱碱性清洗剂来进行。()
68. 不同的涂装对象, 同一类产品的不同技术等级, 涂装工艺应有差别。()
69. 国内轿车车身的涂装工艺以四涂层体系为主。()
70. 高级、豪华型轿车车身一般采用四涂层或五涂层体系。()
71. 高装饰性的涂膜, 必须进行多层涂装才干满足规定。()
72. 国内外的轿车涂装前表面预解决均采用钝化解决工序。()

73. 轿车车身空腔注蜡工序分为手工和自动两种注蜡。()
74. 轿车车身涂装工艺中较先进的擦净方法是采用鸵鸟毛自动擦净机擦净。()
75. 客车车厢、旅游车车身的涂装与轿车车身的涂装工艺没有多大区别。()
76. 客车车厢和旅游车车身一般多采用多色彩涂装。()
77. 发动机涂装，系指发动机总成(涉及变速箱、离合器)的涂装工艺。()
78. 发动机涂装时，在涂料选择上要注意涂膜的耐机油性，耐汽油性和耐水性。()
79. 机床的典型涂装工艺，一般涉及零部件涂装前表面预解决、零部件涂装、成品涂装三部分。()
80. 轿车车身的涂装工艺是汽车涂装工艺的典型代表。()
81. 机床在涂装前，铸件可以采用酸洗除锈。()
82. 底漆并不一定都具有防锈作用。()
83. 醇酸涂料也可以进行抛光、打蜡。()
84. 对焊缝进行防锈解决的最有效方法是采用焊缝密封胶。()
85. 涂料中的固体分质量分数达成 65%以上才算是高固体分涂料。()
86. 高装饰性的涂膜，必须进行多层涂装才干满足规定。()
86. 底漆、面漆的硬度、强度不一致，涂膜会产生起皱现象。()

87. 油脂漆是以干性油为重要成膜物质的一类涂料。()
88. 油性调和漆也能打磨抛光。()
89. 油脂漆的刷涂性比较好。()
90. 天然树脂漆是以干性植物油与天然树脂通过熟炼制得的涂料，
并加入颜料、催干剂、溶剂制成。()
91. 天然树脂漆可以用于质量规定高的被涂物涂装。()
92. 酚醛树脂漆是以酚醛树脂为重要成膜物的涂料。()
93. 氨基树脂漆是以氨基树脂和醇酸树脂为重要成膜物质制成的
各种烘干型涂料。()
94. 硝基漆的显著优点是涂膜干燥快。()
95. 丙烯酸树脂涂料不能用于汽车面漆。()
96. 环氧树脂涂料最突出的性能是附着力强。()
97. 树脂作为涂料的重要组分之一，它的性能直接影响涂料的性
能。()
98. 大多数树脂是溶于水的。()
99. 涂料中的树脂具有良好的绝缘性能。()
100. 涂料组成中的树脂涉及天然树脂、合成树脂和改性树脂。
()
101. 不同类型的涂料可以和同一种溶剂相混溶。()
102. 涂料组成中的增塑剂可以增强涂膜的柔韧性和延伸性，消
除涂膜的脆性，并提高附着力。()
103. 面漆是指多层涂装时，涂于最上层的色漆或清漆。()

104. 天然树脂是由简朴的化合物通过化学反映制得的树脂。
()
105. 涂料的施工性能，是指涂料施工的难易限度。()
106. 涂膜的耐候性，是指涂膜抗大气环境作用的能力。()
107. 离子型表面活性剂根据离子的种类，可分为阳离子、阴离子和两性表面活性剂。()
108. 表面活性剂只具有亲水性基团，不具有亲油性基团。()
109. 沥青漆的耐热性能较好。()
110. 沥青漆不能制成浅色漆。()
111. 沥青漆具有很好的耐水性。()
112. 丙烯酸树脂涂料具有良好“三防”性能。()
113. 环氧树脂涂料的附着力较差。()
114. 表面活性剂的除污原理，是其具有润湿、乳化、增溶和分散等多种复杂作用的综合。()
115. 热固型丙烯酸树脂类涂料具有很高的装饰性用途。()
116. 用旋杯式静电喷枪喷涂高装饰性涂膜可选用小的喷嘴。
()
117. 旋杯式静电喷枪只有电动一种。()
118. 圆盘式静电喷枪分为电动和气动两种。()
119. 静电喷漆室可分为干式和湿式两种喷漆室。()
120. 静电喷漆室的风速一般比空气喷漆室的风速要高。()
121. 粉末静电喷涂室均为非标准型。()

122. 手提式静电喷粉枪的出粉量为 $50\sim 250\text{g} / \text{min}$ 。 ()
123. 电泳槽液的温度通常控制在 $(28\pm 1)^\circ\text{C}$ 。 ()
124. CD_1 型电动葫芦起升速度为 $8\text{m} / \text{min}$ 。 ()
125. 涂膜在 $15\sim 30^\circ\text{C}$ 条件下干燥称为自然干燥。 ()
126. 光固化法采用波长 $200\sim 300\text{nm}$ 的紫外线照射。 ()
127. 烘干室按加热方式可分为对流和辐射两种。 ()
128. 选择涂料时，亮度越高越好。 ()
129. 涂料的力学性能用强度一项就可以完全表达了。 ()
130. 涂料的细度和粘度有明确的标准规定。 ()
131. 好的涂层及较高涂装规定可以不考虑其经济性。 ()
132. 固体分越高的涂料，其成膜厚度也较高。 ()
133. 进入 90 年代人们趋向选择阳极电泳涂装。 ()
134. 粉末涂料分为热固型和热塑性两种。 ()
135. 选择涂料时，要考虑其使用环境和工件特点。 ()
136. 工件的表面预解决质量，直接影响涂层质量。 ()
137. 涂料只要烘烤一下就可以干燥。 ()
138. 涂膜各层之间可以任意选择，不会互相影响。 ()
139. 涂料调制时要根据其档次选择不同细度的过滤网。 ()
140. 涂料调整不妥，不会对涂膜有太多影响。 ()
141. 涂装工没有什么技术规定，. 只要把油漆涂满就可以了。
()
142. 涂装环境中，油和水是非常大的影响因素。 ()

143. 颜色能给人以明亮或暗淡的感觉。 ()
144. 调配油漆颜色时, 目测是最准确的方法。 ()
145. 调配油漆颜色时, 电脑调漆可使颜色完全准确无色差。()
146. 当涂料颜色选好后, 可直接大批量配色。 ()
147. 一种涂料所使用的助剂通常只有一种组分。 ()
148. 涂料要用溶解力较高的溶剂作为真溶剂。 ()
149. 采用涂料的真溶剂调漆可减少涂装成本。 ()
150. 生产上通常使用的溶剂都是混合溶剂。 ()
151. 手工喷涂的作业时间, 涉及喷涂时间及等待时间。()
152. 对工件进行遮蔽所用的时间不算作操作时间。()
153. 涂装前, 工件表面不能用有机溶剂擦拭。 ()
154. 涂装前表面预解决中磷化工序可有可无。 ()
155. 油漆在正常干燥后假如发生不干返粘现象, 可加入催化剂进行调整。 ()
156. 油漆施工后出现返粘现象, 说明油漆质量不好。()
157. 油漆开桶后若发现粘度太高, 只要加入稀释剂调节就可使用。 ()
158. 油漆开桶后若发现粘度过低, 则要退回涂料厂家进行调换。()
159. 油漆施工时产生流挂, 只和施工人员操作方法有关系。()
160. 消除涂料中颗粒的方法就是加强过滤。 ()

161. 只有在涂膜较薄时才会出现桔皮缺陷，漆膜较厚时就不会出现桔皮缺陷。 ()
162. 假如涂料中具有水分，则涂膜容易产生白霜。()
163. 油漆中渗入油或水，就会在施工后产生缩孔。()
164. 涂料开桶后发现沉淀的现象，则一定是由于涂料已经超过保质期。 ()
165. 涂料施工时有颗粒，多是由于涂料中具有碎漆导致的。()
166. 涂面漆后底涂层被咬起，也许的因素是两涂层之间有水。()
167. 咬底是指涂完面漆后，底涂层的油漆颜色返到上面来了导致的。()
- 168 “桔皮”，顾名思义是指油漆施工后涂膜表面出现像桔于皮同样的皱纹。()
169. 涂膜在打磨后再次放光，说明涂料质量较好。()
170. 涂装施工时，应避免色差的产生，以保持其装饰性较高。()
171. 各种涂料的成膜机理是同样的。()
172. 涂膜烘干不良是由于烘干温度较低所致。()
173. 涂膜烘干时间越长越好。()
174. 电泳漆为水性涂料，不会出现针孔、缩孔等问题。()
175. 电泳涂膜会在未干燥前冲刷掉。()

176. 涂膜的厚度与使用时环境温度有关系。 ()

177. 工业“三废”通常是指废水、废气、废料。 ()
178. 涂料污染重要是指有机溶剂型涂料的使用污染。 ()
179. 工业废水不仅在生产过程中产生，也在生产后清理阶段产生。 ()
180. 现代化电泳生产线的闭环式水循环已完全解决了工业废水的污染问题。 ()
181. 金属涂装前的表面预解决工序是大量产生工业废气的工序。 ()
182. 喷漆车间里的大量油漆微粒飘散是严重的废气污染。()
183. 空气辅助型喷涂污染大于静电喷涂污染。 ()
184. 金属涂装前表面预解决会产生大量工业废渣。()
185. 粉末喷漆室假如密封不好会导致严重的粉尘污染。()
186. 由于表面活性剂是脱脂的，因而它对环境没有坏处。()
187. 磷化解决液中由于具有磷，因而它是对土壤有好处的废液。()
188. 空气辅助喷漆由于油漆雾化完全，因而空气中溶剂与油漆飞散得多，污染比较严重。 ()
189. 油漆滴人眼中应立即用溶剂冲洗。 ()
190. 水性漆是油漆向无公害发展的一个方向。 ()
191. 具有六价铬的工业废渣应进行填理解决，防止铬向外扩散。()

192. 具有有机溶剂的废气通常是通过燃烧进行净化解决的。()
193. 含酸废水可以用中和法来解决。()
194. 含六价铬的废水可用中和法来进行解决。()
195. 在很多涂装生产线上是用水幕或水旋法来收集多余油漆的。
()
196. 风道中产生的噪声,可通过加厚壁板来减轻和消除。()
197. 噪声对人身体的危害不大,不应作为污染来管理。()
198. 刷涂时,只要油漆不滴在周边就没有污染。()
199. 涂装操作时,不仅飞散的油漆是污染,溶剂挥发也给周边的环境带来许多污染。()
200. 腻子里的有机物也会给环境带来危害。()
201. 废酸液和废碱液可以先通过混合解决然后再投放药剂的方式来解决,可减少成本,减少污染。()
202. 将涂装前表面预解决的废料收集运用,既可消除污染,又可增长效益。()

二、选择题(将对的答案的序号填入空格内)

1. 下列关于有机物的描述中对的是_____。
- a. 在有机体内的化合物就是有机物 b. 在动物体内的化合物就是有机物
- c. 含碳元素的化合物就是有机物
- d. 含碳、氢和氧的化合物就是有机物
2. 下列关于无机物描述中对的是_____。
- a. 不含碳、氢、氧的化合物是无机物 b. 一氧化碳是无机物

b. 浓盐酸有白雾是由于从浓盐酸中挥发出来的氯化氢气体与空气中水蒸气接触形成的

c. 盐酸跟很多金属单质反映会产生氢气

d. 浓盐酸中具有质量分数为 80% 以上的氯化氢

8. 下面关于硫酸的说法哪些是表达其物理性质的_____。

a. 硫酸有很强的吸水性和脱水性

b. 浓硫酸、稀硫酸分别和铜发生化学反映，其反映产物不同

c. 浓硫酸很难挥发

d. 稀硫酸与金属单质反映也能放出氢气

9. 关于硝酸，下面哪些说法表达的是浓硝酸_____。

a. 硝酸与铜反映生成无色气体，在试管口变成红棕色

b. 铁、铝在硝酸中发生钝化现象

c. 浓盐酸能放出酸性白雾、硝酸也能

d. 硝酸能与有机物发

生化学反映

10. 碱性物质不应具有_____性质。

a. 氢氧化钠具有很强还原性

b. 碱性物质均能与酸发

生化学反映

c. 碱性物质和一些盐会发生化学反映

d. 熟石灰具有吸取空气

CO₂ 的作用

11. 分析下列关于酸的描述，其中有错误的是_____。

a. 含氧酸与无氧酸酸性有区别

b. 酸都能与指示剂反映

表达出酸的特性

c. 酸能跟很多金属反映生成盐和 H₂

d. 酸能电离出 H⁺

12. 分析下列关于酸、碱、盐的描述，其中对的的说法是_____。

a. 酸、碱中和时放出 $H_2 + \uparrow$ b. 盐都是自然界中酸、碱中和的产物

c. 酸能与金属氧化物反映生成盐和水 d. 碱能与金属氧化物反映生成盐和水

13. 下列关于酸、碱、盐的说法中，不对的是_____。

- a. 酸溶液中没有 OH^- b. 酸溶液中有 H^+
c. 酸、碱能发生中和反映 d. H_2O 既不是酸也不是碱

14. 下列关于盐的说法中表述对的是_____。

- a. 由于 $Cu(OH)_2CO_3$ 中有 $(OH)_2$ ，因此它不是盐 b. $NaCl$ 可以溶解，但不能熔化
c. Na_2CO_3 可以由 $NaHCO_3$ 通过化学反映而制成
d. $CuSO_4$ 为白色晶体

15. 分析下列关于氧化、还原反映的描述，其中对的是

- a. 氧化-还原反映一定要有氧气参与 b. 没有氢气参与的反映不是氧化-还原反映
c. O_2 与 H_2 反映生成水不是氧化-还原反映
d. 有元素化合价变化的反映是氧化-还原反映

16. 关于 $CuO + H_2 \xrightarrow{\quad\quad\quad} Cu + H_2O$ 的化学反映方程式的描述对的是_____。

- a. H_2 在此反映中是还原剂 b. CuO 在此反映中是氧化剂
c. 氧元素在此反映中为氧化剂 d. 铜元素在此反映中被还原

17. 下列氧化、还原反映中对的是_____。

- a. 所含元素化合价减少的物质是还原剂 b. 所含元素化合价升高的物质是还原剂
c. 物质所含元素化合价减少的反映

就是氧化反映

d. 物质所含元素化合价升高的反映就是还原反映

18. 对于 $2\text{Na} + \text{Cl}_2 = 2\text{NaCl}$ 的化学反映的分析错误的是_____。

a. Na 原子失去电子，化合价升为+1 b. Na 原子在此反映中为还原剂

c. Cl 原子在反映中得到电子，为氧化剂 d. 此反映中化合价变化，电子没有转移

19. 关于 $\text{Cl}_2 + \text{H}_2 = 2\text{HCl}$ 的化学反映中描述对的是

a. 此反映为氧化一还原反映 b. HCl 可以电离为离子化合物
c. Cl 原子在此反映中独占 H 原子的电子 d. 此反映没有电子的转移

20. 食盐溶在水中，不能发生以下何种现象_____。

a. 食盐发生电离，产生 Na^+ 和 Cl^- b. 形成食盐水溶液
c. 食盐又重新凝聚在一起，形成结晶 d. 食盐水溶液中各处 Na^+ 和 Cl^- 的含量均一

21. 在有关溶液的描述中下列说法对的是_____。

a. 水和酒精混在一起互为溶质、溶剂 b. 化学反映在水溶液中速度变快

c. 在食盐水溶液中，下边含量高，上边含量低 d. 气体不能溶在水中

22. 当铜片和锌片浸入稀 H_2SO_4 中并且用导线联接形成原电池时，产生的现象是_____。

- a. 铜片上有氢气产生 b. 锌片上有氢气产生
c. 铜片溶解 d. 不会有任何变化

23. 将一根铁杆插入池塘中，通过一段时间后会有什么现象发生_____。

- a. 在水中的部分先生锈 b. 在空气中上部的部分先生锈
c. 在水面上、下的部分先生锈 d. 埋在池塘底部的部分先生锈

24. 为防止金属腐蚀，下面哪一种措施不合适_____。

- a. 通过加入少量其他金属来抵抗各种腐蚀 b. 在金属表面覆盖保护层
c. 减少金属周边化学物质 d. 给金属通电

25. 下面哪一条描述不是关于有机物的_____。

- a. 难溶于水但易溶于汽油、酒精 b. 不易燃烧，受热不易分解
c. 不易导电，熔点低 d. 化学反映复杂，速度较慢

26. 有机物的化学反映复杂重要是由于_____。

- a. 碳原子间以共价键结合形成较长碳链 b. 有机物是非电解质，不易导电
c. 不易溶于水，易溶于汽油、苯、酒精等
d. 它重要存在于有机物体内

27. 烃类化学物质具有的化学性质是_____。

- a. 都是气体，不易溶于水 b. 可以和氯气发生取代反映
c. 燃烧后不都生成 CO_2 和 H_2O 尚有其他物质

d. 可以发生加成反映

28. 下列关于烷烃化学性质的描述中不对的是_____。

- a. 性质稳定, 不易和酸、碱、氧化剂发生反映 b. 可以燃烧, 燃烧产物为 H_2O 和 CO_2 c. 与氯气反映只生成一氯化产物
d. 在加热时可以分解

29. 下列关于乙烯性质的描述中错误的是_____。

- a. 可以用作化学工业的基础产品 b. 可以从石油中大量提取
c. 无色、无味的气体 d. 实验室内无法制备

30. 下列关于烯炔类化学性质的描述中对的是_____。

- a. 可以通过聚合反映生成长链的有机物 b. 只能被氧气氧化
c. 在自然界存在很少量甲炔 d. 加成反映能生成

四溴烷烃

31. 烃类物质具有的特性是_____。

- a. 只有碳、氢两种物质组成的有机物 b. 只有碳、氢两物质组成的直链有机物
c. 能发生氧化反映的有机物
d. 能与氯气发生取代反映的直链有机物

32. 下列描述中对的是_____。

- a. 有的炔烃与烯炔类有相同的碳、氢原子数 b. 乙炔可以用作水果催熟剂
c. 乙烯又称为电石气
d. 炔烃中有叁键, 键能是烷烃的三倍

33. 下列关于乙炔的描述对的是_____。

- a. 乙炔燃烧时放出大量的热是由于有三键的缘故

b. 乙炔也能与溴发生加成反映 c. 聚氯乙烯不可以通过乙炔来制备
d. 乙炔的工业生产重要是通过石油和天然气

34. 橡胶有很好的弹性和电绝缘性，这是由于_____。

a. 橡胶是有机物 b. 橡胶里面有碳和氢 c. 橡胶里面有两个双键

d. 橡胶是聚异戊二烯硫化后形成的网状结构赋予了它的特性

35. 苯结构的独特性是_____。

a. 碳、氢元素的数目同样多 b. 有特殊气味的液体
c. 苯分子中碳原子间的键既不是单键也不是双键 d. 苯分子中既有单键又有双键

36. 下列关于苯性质的描述中错误的是_____。

a. 苯结构复杂，不能与氢气发生加成反映 b. 苯能和硫酸发生磺化反映

c. 苯也能与卤素发生取代反映 d. 苯燃烧时有大量的黑烟

37. 下面关于卤代烃的描述中对的是_____。

a. 卤代烃的密度随着原子数目增长而减少 b. 卤代烃能发生磺化反映

c. 卤代烃发生消去反映生成 CO_2 d. 卤代烃取代反映的产物是乙醛

38. 下面关于乙醇描述中对的是_____。

a. 俗名酒精，重要用作饮用酒 b. 不能和金属反映

c. 和氢卤酸的反映产物为卤代烃 d. 酒精不能作为生成乙烯的材料

39. 下列有关醇类性质的说法错误的是_____。

a. 醇类是指链烃基结合着羟基的化合物 b. 亿汀 OH 属于醇类

c. 乙二醇可以作为涤纶的生产原料 d. 丙三醇可用作制药

40. 下面哪一条不是苯酚的化学性质_____。

a. 苯酚有毒，并对皮肤有害 b. 苯酚能与卤素发生化学反映生成取代产物 c. 苯酚具有一定的碱性 d. 苯酚可以和 NaOH 发生化学反映

41. 酚醛树脂是_____。

a. 由乙醛和苯酚发生反映的产物 b. 是甲醛与苯酚发生缩聚反映的产物

c. 反映后的副产物有 CO₂ d. 易燃烧，易导电

42. 下面哪一条描述的是乙酸的化学性质_____。

a. 不能和醇类发生化学反映 b. 可以与碱发生化学反映但不能电离

c. 酸性要比磷酸弱比碳酸强 d. 可以制造香精

43. 下列对于酯类的描述中错误的是_____。

a. 是羧酸与醇类发生化学反映的产物 b. 在自然界中比较少见

c. 酯化反映有逆反映，即水解 d. 酯的命名是酸在前醇在后

44. 铝、铁等金属在浓硫酸中没有明显的腐蚀现象是由于_____。

a. 浓硫酸的酸性不强 b. 浓硫酸有较强的氧化性

c. 这些金属不活泼 d. 它们发生钝化反映

45. 氢氧化铝既能与酸进行反映，也能同碱进行反映，这是由于_____。

a. 这种物质非常活泼 b. 这种物质是自然界中的唯一特殊物质

质

e. 这种现象不也许发生 d. 这种物质既有酸性又有碱性

46. 有碳、氢、氧组成的物质一定是_____。

a. 有机物 b. 元机物 c. 是碳酸类物质 d. 不在自然界中

存在

47. 甲烷的结构非常稳定，这是由于_____。

a. 它不与其他无机物发生化学反映 b. 可以与氯气发生化学

反映

c. 不能分解 d. 不容易燃烧

48. 乙炔中有一个三键，所以_____。

a. 它的键能高于单键三倍 b. 它比乙烷活泼三倍

c. 它的键能不是单键的三倍 d. 它燃烧时反映不容易完全

49. 关于苯的化学性质，下列说法对的是_____。

a. 苯是无色、无味的气体 b. 苯有强烈的刺激性气味

C. 苯在工业上应用很少 d. 苯中有三个三键

50. 关于乙醇的化学性质，下列说法错误的是_____。

- a. 它可以溶于水 b. 它能与金属反映
c. 它能通过反映生成乙烯 d. 它不能与氧气反映

51. 在下列说法中，关于有机物说法对的是_____。

- a. 电木是一种自然植物通过化学反映制成的
b. 合成纤维都是由有机物通过化学反映制成的
c. 橡胶不能进行人工合成 d. 水果香味完全是从水果中提炼的

52. 采用火焰法解决塑料表面，其温度应控制在_____℃内。

- a. 100~200 b. 200~300 c. 500~800 d. 1000~2023

53. 采用草酸漂白木制品表面，草酸的质量分数应控制在_____。

- a. 1% b. 2% c. 3% d. 5%

54. 在木材表面涂漆时，木材的含水量质量分数应控制在_____

- a. 8%—12% b. 5%~8% c. 3%~5% d. 12%~

20%

55. 锌及锌合金涂装前表面脱脂时，一般是采用_____性清洗剂。

- a. 强碱性 b. 弱碱性 c. 中档碱性 d. 强碱性或弱

碱性都可以

56. 将锌材在含铬的酸性溶液中解决 1min 左右，可在锌材表面生成一层质量为_____g / m² 左右的无机铬酸盐膜。

- a. 1 b. 1.5 c. 2 d. 3

57. 纯铝在常温下与空气中氧发生作用，可生成一层厚度为_____

g/m 的致密的氧化膜，能起到保护作用。

- a. 0.01~0.015 b. 0.01~0.02 c. 0.02~0.03
d. 0.03~0.04

58. 黄膜铬酸盐解决锌材的工艺时间为____ min。

- a. 1 b. 2 c. 3 d. 5

59. 铝及铝合金在碱性溶液中高温解决____min，可使其表面生成一层氧化膜。

- a. 2~3 b. 3~4 c. 5~10 d. 5~20

60. 在铝及铝合金表面形成磷酸铬酸盐膜时，解决液的 pH 值一般控制在____ 内

- a. 1.5~3.0 b. 2.0~2.5 c. 2~3 d. 3~4

61. 塑料制品退火的目的是_____。

- a. 除去静电 b. 消除塑料制、品的内应力
c. 增长涂膜的附着力 d. 增长表面的粗糙度

62. 五涂层体系轿车涂装工艺，中涂涂装为____ 次。

- a. 一 b. 二 c. 三 d. 四

63. 采用湿碰湿喷涂时，两次喷涂间隔时间为____ min。

- a. 1~2 b. 2~3 c. 3~4 d. 3~5

64. 三涂层体系的轿车涂装底漆打磨一般采用____ 号砂纸。

- a. 280~320 b. 300~400 c. 600~800 d. 1000~1500

65. 采用三涂层体系喷涂金属闪光漆时，金属底漆的涂膜厚度一般为____um

- a. 5~10 b. 10~15 c. 15~20 d. 20~25

66. 采用三涂层体系喷涂珠光漆时，珠光底色漆涂膜厚度为
um。

- a. 5~10 b. 10~15 c. 15~20 d. 20~30

67. 运用自动注蜡给轿车车身内腔注蜡时，蜡的温度为____℃左
右。

- a. 80 b. 100 c. 120 d. 150

68. 在客车车厢涂装时，一般在车身内表面喷涂或刷涂一道
mm 的防声绝热涂料。

- a. 1~2 b. 2~3 c. 3~4 d. 4~5

69. 大型客车车身涂装，一般采用____色彩涂装。

- a. 单一 b. 二种 c. 三种 d. 多种

70. 采用手工空气喷涂法喷涂工件时，喷房的风速一般控制在
m / s 内。

- a. 0.2~0.3 b. 0.1~0.2 c. 0.3~0.5 d. 0.5~0.6

71. 采用高速旋杯喷涂溶剂型涂料时，喷房内的风速一般控制在
m / s 内。

- a. 0.2~0.3 b. 0.3~0.4 c. 0.4~0.5 d. 0.5~
0.6

72. 喷漆室相对擦净室来说，室内空气呈_____。

- a. 正压 b. 微正压 c. 负压 d. 等压

73. 阴极电泳涂装中，槽液的 MEQ 值减少，可以通过补加来_____

调整。

- a. 中和酸 b. 溶剂 c. 色浆 d. 乳液

74. 运用手工空气喷枪喷涂工件时，枪口距工件的距离应控制在____ cm 之间。

- a. 10~20 b. 15~20 c. 20~30 d. 30。40

75. 轿车车身面漆喷涂烘干后，一般采用____号砂纸修饰缺陷。

- a. 200~300 b. 300~400 c. 600~800 d. 1500 以

上

76. 轿车车身打磨后喷涂前采用____ 擦净。

- a. 白纱布 b. 粘性擦布 c. 擦净纸 d. 破擦布

77. 经济型轿车和农用车一般采用____ 涂层体系。

- a. 2 b. 3 c. 4 d. 5

78. 国内轿车车身的涂装工艺以____涂层体系为主。

- a. 2 b. 3 c. 4 d. 5

79. 在三涂层体系的轿车涂装中，中涂打磨采用____号砂纸。

- a. 280~320 b. 400~500 c. 600~800 d. 1000~1500

80. 三涂层体系涂膜总厚度为____ um。

- a. 50~60 b. 60~80 c. 90~110 d. 100~120

81. 客车车厢涂装前要刮腻子以填平表面的凹处，一般来说一次涂刮腻子层厚度不宜超过____ mm。

- a. 0. 1 b. 0. 2 c. 0. 5 d. 1

82. 客车车厢底涂层一般采用____号砂纸进行打磨。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/698114064012007005>